



COMPENDIUM

PREMIUM TOOLS SINCE 1919









42 COMPOSITIONS D'OUTILS / MODULES POUR OUTILS



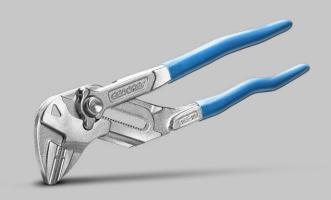
180

4

OUTILS DYNAMOMÉTRIQUES



76 CLÉS



248 PINCES



	MOBILIER D'ATELIER	4 – 25
	RANGEMENT POUR OUTILS MOBILE	26 – 41
N & a	COMPOSITIONS D'OUTILS / MODULES POUR OUTILS	42 – 75
คั	CLÉS	<i>76</i> – 101
8:	OUTILS D'ACTIONNEMENT	102 – 179
	OUTILS DYNAMOMÉTRIQUES	180 – 221
Q	MULTIPLICATEURS DE COUPLE	222 – 229
i	TOURNEVIS	230 – 247
441	PINCES	248 – 295
įij	EXTRACTEURS	296 – 337
Ť	MARTELLERIE / OUTILS DE FRAPPE	338 – 357
F	BESOINS D'ATELIER	358 – 387
	OUTILS ISOLÉS 1000 V	388 – 411
	OUTILS POUR TUYAUX	412 – 423
%	CINTREUSES DE TUBES	424 – 431
	PICTOGRAMMES	432 – 433
	INDEX	434 – 457
	MENTIONS LÉGALES	458

MOBILIER D'ATELIER

Mobile ou fixe : les chariots à outils et les établis GEDORE sont à la fois de véritables talents d'organisation et des postes de travail mobiles. Ils sont donc des auxiliaires indispensables dans les ateliers et les activités industrielles.

GEDORE développe et fabrique des chariots porteoutils et des établis roulants depuis 1954. Les premiers modèles d'inspecteur et d'adjudant sont encore des classiques aujourd'hui.

Avec l'évolution technique, GEDORE a constamment développé les caractéristiques. Des carrosseries robustes et stables en tôle d'acier particulièrement épaisse, un revêtement en poudre résistant aux rayures, des roulements à billes de précision pour les roulettes fixes et pivotantes et le châssis spécial haute performance GEDORE rendent les aides d'atelier si particuliers.

Le travail quotidien est de plus en plus systématisé. Des modèles avec différentes largeurs et profondeurs de tiroirs, des compartiments de rangement et des panneaux arrière disponibles en option permettent flexibilité et rapidité. Tous les chariots et bancs d'outils sont compatibles avec les inserts GEDORE CT et peuvent être équipés individuellement ou de manière modulaire.





MAXIMUM L'ORGANISATION DU TRAVAIL

- 5 tailles de tiroirs différentes
- Compatibilité totale avec GEDORE modules d'outils
- Extensions avec coffres supplémentaires, planches à outils, crochets et séparateurs de tiroirs







DÉVERROUILLAGE INDIVIDUEL DES TIROIRS

- Empêche l'ouverture involontaire pendant la conduite.
- Déverrouillage simple du mécanisme de verrouillage par la barre d'inclinaison
- S'enclenche automatiquement à la fermeture



VERROUILLAGE CENTRALISÉ

- Une serrure centralisée pour tous les tiroirs et toutes les portes
- Manipulation sûre et simple

ROUE À FONCTIONNEMENT DOUX ET HAUTE PERFORMANCE

- Bonnes caractéristiques de conduite au maximum charge garantie
- Pneus en caoutchouc solide spécial
- Roulements à rouleaux
- Résistant à l'abrasion



PARFAIT DANS SA FORME ET SA FONCTION

- Roues avec roulements externes pour une plus grande stabilité
- Extrêmement robuste, résistant aux rayures et aux chocs ainsi qu'à la corrosion grâce au revêtement en poudre
- Tôle d'acier très épaisse et composants soudés par points pour un corps très résistant.
- Le châssis spécial GEDORE évite d'endommager l'essieu et garantit un fonctionnement fiable des roues.

2005

Servante d'atelier





- > Tablette de travail en ABS avec 3 compartiments pour petites pièces
- > Parois latérales avec perforation Euro de 10 x 38 mm
- > Sécurité grâce à la protection des talons et des arêtes
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > Tiroirs larges (L 640 x P 400 mm) avec ouverture à 100 %, extractibles
- > Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- > Capacité de charge par tiroir 40 kg, tiroir du bas pour charges lourdes 60 kg
- > Capacité de charge totale de 1000 kg en statique (750 kg en dynamique)
- > Couleurs et versions spéciales sur demande

Code	N°		Н	L	Р	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆kg→
1803018	2005 0511	5x Type 1, H = 67 mm, 1x Type 2, H = 137 mm, 1x Type 3, H = 207 mm	1.020	865	605	3x	2x	83,00
2003546	2005 0321	3x Type 1, H = 67 mm, 2x Type 2, H = 137 mm, 1x Type 3, H = 207 mm	1.020	865	605	3x	2x	89,00
2003554	2005 0701	7x Type 1, H = 67 mm, 1x Type 3, H = 207 mm	1.020	865	605	3x	2x	87,00
2003562	2005 0810	8x Type 1, H = 67 mm, 1x Type 2, H = 137 mm	1.020	865	605	3x	2x	93,00

2005 0511 E

Servante d'atelier avec sécurité tiroirs





- > Tablette de travail en ABS avec 3 compartiments pour petites pièces
- > Parois latérales avec perforation Euro de 10 x 38 mm
- > Sécurité grâce à la protection des talons et des arêtes
- > Une seule butée d'extraction empêche l'ouverture de plus d'un tiroir
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > Tiroirs larges (L 640 x P 400 mm) avec ouverture à 100 %, extractibles
- > Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- > Capacité de charge par tiroir 40 kg, tiroir du bas pour charges lourdes 60 kg
- > Capacité de charge totale de 1000 kg en statique (750 kg en dynamique)
- > Couleurs et versions spéciales sur demande

Code	N°	=	Н	L	Р	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆ _{kg} ∆
2827379	2005 0511 E	5x Type 1, H = 67 mm, $1x$ Type 2, H = 137 mm, $1x$ Type 3, H = 207 mm	1.020	865	605	3x	2x	84,00

2005-TS-147

Servante d'atelier avec assortiment d'outils 147 pièces





- Outils aux dimensions métriquesmodules de l'outil in check
- > Dans le chariot à outils n° 2005 0511

605

104,30



Clé à douille TS CT2-D19-D20 1/4" 1/2" assortiment 81 pcs Jeu de clés à fourche TS CT2-7 Jeu de clés mixtes 24 pièces Kit d'outils TS CT2-2154SK-119 de 14 pièces TS CT2-142Pince assortiment 28 pcs 2005 0511 Chariot à outils avec 7 tiroirs





TS CT2-7





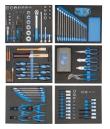
TS CT2-2154SK-119

TS CT2-142

2005-TS-190

Servante d'atelier avec assortiment d'outils 190 pièces





- ĝ ()*
 - > Outils aux dimensions métriques
 - > Modules Check-ton-Outil

> Dans la servante n° 2005 0511

Code N° Contenu 109,60 2980290 2005-TS-190 Assortiment de clés à douille 1/4"+1/2" dans le module CT n° TS CT2-D19-D20, 81 pcs 1.020 865 605

Jeu de clés mixtes dans le module CT n° TS CT2-7, 24 pcs Assortiment d'outils dans le module CT n°TS CT2-2154SK-119, 14 pcs Assortiment de pinces dans le module CT n°TS CT2-142, 28 pcs Assortiment d'outils en module 2/4 CT n° TS CT2-6-8000, 15 pcs Jeu de douilles de tournevis 1/2" dans le module 2/4 CT n°TS CT2-ITX19, 28 pcs + Chariot à outils à 7 tiroirs n° 2005 0511













TS CT2-D19-D20

TS CT2-7

TS CT2-2154SK-119

TS CT2-142

TS CT2-6-8000

TS CT2-ITX19

2005-TS-308

Servante d'atelier avec assortiment d'outils 308 pièces





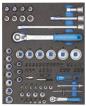


- > Outils aux dimensions métriques
- > Modules Check-tes-Outils

> Dans le chariot à outils n° 2005 0511

N° Δ_{kg}^{\dagger} Code Contenu 2980304 2005-TS-308 Assortiment de clés à douille 1/4"+1/2" dans le module CT n° TS CT2-D19-D20, 81 pcs 1.020 865 605 121,60

Jeu de clés mixtes dans le module CT n°TS CT2-7, 24 pcs Assortiment d'outils dans le module CT n° TS CT2-2154SK-119, 14 pcs Assortiment de pinces dans le module CT n° TS CT2-142, 28 pcs Assortiment d'outils en module 2/4 CT n° TS CT2-6-8000, 15 pcs Jeu de douilles de tournevis 1/2" dans le module 2/4 CT n°TS CT2-ITX19, 28 pcs Assortiment d'outils en module 2/4 CT n° TS CT2-2133-2163TX, 13 pcs Jeu de clés dans le module 2/4 CT n° TS CT2-7R-2, 28 pcs Assortiment d'outils en module 2/4 CT n° TS CT2-D30, 59 pcs Assortiment d'outils en module 2/4 CT n° TS CT2-710, 17 pcs Scie à métaux n° 407 + Chariot à outils à 7 tiroirs n° 2005 0511















007

TS CT2-ITX19

TS CT2-D19-D20



TS CT2-7R-2

TS CT2-7

000000

TS CT2-D30





TS CT2-710 407

2004

Servante d'atelier





1000-,

ů

> Tablette de travail en ABS avec 3 compartiments pour petites pièces

- Espace de rangement avec revêtement en tôle perforée (perforation Euro 10 x 38 mm) et 2 tiroirs amovibles pour petites pièces et porte côté poignée
- > Face avant avec perforation Euro 10 x 38 mm
- > Sécurité grâce à la protection des talons et des arêtes
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > Tiroirs larges (L 480 x P 400 mm) à pleine extension, amovibles
- > Serrure de sécurité par tiroir et compartiment de rangement, actionnable d'une seule main
- > Capacité de charge totale de 1000 kg en statique (750 kg en dynamique)

Code	N°		Н	L	Р	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆ _{kg} ∆
1640704	2004 0810	8x Type 1, H = 67 mm, 1x Type 2, H = 137 mm	1.020	865	605	3x	2x	95,00
1640712	2004 0701	7x Type 1, H = 67 mm, 1x Type 3, H = 207 mm	1.020	865	605	3x	2x	90,00
1640720	2004 0620	6x Type 1, H = 67 mm, 2x Type 2, H = 137 mm	1.020	865	605	3x	2x	88,00
1640739	2004 0511	5x Type 1, H = 67 mm, 1x Type 2, H = 137 mm, 1x Type 3, H = 207 mm	1.020	865	605	3x	2x	85,00
1640755	2004 0321	3x Type 1, H = 67 mm, 1x Type 2, H = 137 mm, 1x Type 3, H = 207 mm	1.020	865	605	3x	2x	82,00

2004 0511 E

Servante d'atelier avec tiroirs sécurité





- > Tablette de travail en ABS avec 3 compartiments pour petites pièces
- Espace de rangement avec revêtement en tôle perforée (perforation Euro 10 x 38 mm) et 2 tiroirs amovibles pour petites pièces et porte côté poignée
- > Face avant avec perforation Euro 10 x 38 mm
- > Sécurité grâce à la protection des talons et des arêtes
- > Une seule butée d'extraction empêche l'ouverture de plus d'un tiroir
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > Tiroirs larges (L 480 x P 400 mm) à pleine extension, amovibles
- > Serrure de sécurité par tiroir et compartiment de rangement, actionnable d'une seule main
- Capacité de charge par tiroir 40 kg, tiroir du bas pour charges lourdes 60 kg
- Capacité de charge totale de 1000 kg en statique (750 kg en dynamique)

Code	N°		Н	L	P	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆kg
2827360	2004 0511 E	5x Type 1, $H = 67$ mm, $1x$ Type 2, $H = 137$ mm, $1x$ Type 3, $H = 207$ mm	1.020	865	605	3x	2x	84,00

WSL-M6

Servante d'atelier workster smartline avec 6 tiroirs





- Plate-forme de travail avec couvercle en matière plastique PP avec méplat frontal et bord stable
- > Parois latérales avec perforation Euro de 10 x 38 mm
- > Arrondis latéraux Minimisation des bords de jonction
- Le blocage de sortie individuel empêche l'ouverture simultanée de plusieurs tiroirs, commande à une seule main
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > 6 tiroirs larges (larg. 480 x prof. 400), ouverture à 100 % extractible
- > Capacité de charge par tiroir 20 kg
- > Capacité de charge totale 300 kg

Code	N°	_	Н	L	P	∆kg∆
3100707	WSL-M6	5x Type 1, H = 80 mm 1x Type 2, H = 160 mm	900	625	510	48,00

WSL-L7

Servante d'atelier workster smartline avec 7 tiroirs





- Plate-forme de travail avec couvercle en matière plastique PP avec méplat frontal et bord stable, ainsi que des petits compartiments de rangement supplémentaires.
- > Parois latérales avec perforation Euro de 10 x 38 mm
- > Arrondis latéraux Minimisation des bords de jonction
- Le blocage de sortie individuel empêche l'ouverture simultanée de plusieurs tiroirs, commande à une seule main
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > 7 tiroirs larges (L 640 x P 400) avec extension complète
- > Capacité de charge par tiroir 20 kg
- > Capacité de charge totale 400 kg

Code	N°		Н	L	P	Δ_{kg}^{\dagger}
2977311	WSL-L7	5xType 1, H = 80 mm, 2xType 2, H = 162,5 mm	1.045	870	505	85,00

WSL-L-TS-147

Servante d'atelier workster smartline avec un assortiment d'outils de 147 pièces





> Outils aux dimensions métriques

> Modules de l'outil in check

Code	N°	Contenu	Н	L	P	∆ kg ∆
2980312	WSL-L-	Composition de douilles 1/4"+1/2" en module Checke-tes-Outils n° TS CT2-D19-D20, 81 pcs	1.045	870	505	97,00
	TS-147	Composition de clés mixtes en module Checke-tes-Outils n° TS CT2-7. 24 pcs				

Composition de clés mixtes en module Checke-tes-Outils n°TS CT2-7, 24 pcs
Composition d'outils en modules Checke-tes-Outils n°TS CT2-2154SK-119, 14 pcs
Composition de pinces en modules Checke-tes-Outils n°TS CT2-142, 28 pcs

+ Servante d'atelier workster smartline n° WSL-L7









TS CT2-D19-D20 TS C

TS CT2-7

TS CT2-2154SK-119

TS CT2-142

WSL-L-TS-190

Servante d'atelier workster smartline avec un assortiment d'outils de 190 pièces







> Outils aux dimensions métriques

> Modules de l'outil in check

Code	N°	Contenu	Н	L	Р	Δ_{kg}^{\dagger}
2980320	WSL-L- TS-190	Assortiment de clés à douille 1/4"+1/2" dans le module CT n°TS CT2-D19-D20, 81 pcs Jeu de clés mixtes dans le module CT n°TS CT2-7, 24 pcs	1.045	870	505	93,60
		Assertion and distribution for module CT noTC CT2 215 ACV 110 14 mag				

Assortiment d'outils dans le module CT n°TS CT2-2154SK-119, 14 pcs Assortiment de pinces dans le module CT n°TS CT2-142, 28 pcs Assortiment d'outils en module 2/4 CT n°TS CT2-6-8000, 15 pcs Jeu de douilles de tournevis 1/2" dans le module 2/4 CT n°TS CT2-ITX19, 28 pcs

+ Chariot à outils workster smartline n° WSL-L7













TS CT2-ITX19

TS CT2-D19-D20 TS CT2-7 TS CT2-2154SK-119 TS CT2-142 TS CT2-6-8000

WSL-L-TS-308

Servante d'atelier workster smartline avec un assortiment d'outils de 308 pièces







> Outils aux dimensions métriques

> Modules de l'outil in check

Code	N°	Contenu	Н	L	P	∆kg∆
2980347	WSL-L-	Assortiment de clés à douille 1/4"+1/2" dans le module CT n°TS CT2-D19-D20, 81 pcs	1.045	870	505	105,60
	TS-308	Jeu de clés mixtes dans le module CT n° TS CT2-7, 24 pcs				

Jeu de clés mixtes dans le module CT n°TS CT2-7, 24 pcs
Assortiment d'outils dans le module CT n°TS CT2-21545K-119, 14 pcs
Assortiment de pinces dans le module CT n°TS CT2-142, 28 pcs
Assortiment d'outils en module 2/4 CT n°TS CT2-6-8000, 15 pcs
Jeu de douilles de tournevis 1/2" dans le module 2/4 CT n°TS CT2-ITX19, 28 pcs
Assortiment d'outils en module 2/4 CT n°TS CT2-2133-2163TX, 13 pcs
Jeu de clés dans le module 2/4 CT n°TS CT2-7R-2, 28 pcs
Assortiment d'outils en module 2/4 CT n°TS CT2-D30, 59 pcs
Assortiment d'outils en module 2/4 CT n°TS CT2-710, 17 pcs
Scie à métaux n° 407

+ Chariot à outils workster smartline n° WSL-L7











TS CT2-ITX19

TS CT2-D19-D20











TS CT2-2133-2163TX

TS CT2-7R-2

TS CT2-7

TS CT2-D30

TS CT2-710

407

WHL-L7Servante workster highline avec 7 tiroirs



- Plate-forme de travail avec couvercle en matière plastique PP avec méplat frontal et bord stable, ainsi que des petits compartiments de rangement supplémentaires.
- > Incrustation en acier inoxydable dans le couvercle
- > Parois latérales avec perforation Euro de 10 x 38 mm
- Protection contre les chocs de bordure minimisation des séquences d'impact
- Le blocage de sortie individuel empêche l'ouverture simultanée de plusieurs tiroirs, commande à une seule main
- > Verrouillage central avec serrure cylindrique et clé de sécurité
- > 5 tiroirs plats et larges (L 640 x P 400) à pleine extension
- > 2 tiroirs hauts et larges (L 640 x P 400) à pleine extension
- > Capacité de charge par tiroir 40 kg
- > Capacité de charge totale 500 kg

Code	N°		Н	L	P	Δ_{kg}^{\dagger}
3033708	WHL-L7	5x Type 1, H = 80 mm, 2x Type 2, H = 160 mm	1.045	785	510	84,00

1580 Servante d'atelier avec 4 tiroirs





- > Entièrement verrouillable avec des stores métalliques des deux côtés
- > Surface de travail avec tapis de protection en ABS
- > Parois latérales avec perforation Euro de 10 x 38 mm
- Sécurité grâce à la protection des talons et à la protection contre les chocs
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > 4 tiroirs larges (L 480 x P 325 x H 45 mm), tous les tiroirs sont extensibles des deux côtés
- > 1 grand compartiment de rangement dans le plancher
- > Capacité de charge par tiroir 20 kg
- > Capacité de charge totale 300 kg

Code	N°	Н	L	Р	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	Δ_{kg}^{\dagger}
6627550	1580	930	625	400	3x	2x	41,00

1578 Servante d'atelier





- > Etagère de rangement en plastique ABS avec 3 compartiments pour petites pièces
- > La sécurité par la protection des talons
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > Tous les tiroirs sont extensibles des deux côtés
- > Capacité de charge par tiroir 20 kg
- > Capacité de charge totale 200 kg

Code	N°	Н	L	P	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆kg∆
9018140	1578	930	625	490	6x	2x	43,00

1430 Boîte à outils





- > Particulièrement adapté comme accessoire pour le chariot à outils 1580
- > Tôle d'acier à revêtement expoxy résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- > Etagère en plastique ABS
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > 3 tiroirs larges (L 480 x P 325 mm) à pleine extension, amovibles
- > Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- > Capacité de charge par tiroir 40 kg

Code	N°	Н	L	P	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆kg∆
6618130	1430	305	625	400	3x	2x	24,00

2430 Boîte à outils





- > Tôle d'acier à revêtement expoxy résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- > Etagère de rangement en plastique ABS avec 3 compartiments pour petites pièces
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > Tiroirs larges (L 640 x P 400 x H 67 mm) à pleine extension, amovibles
- > Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- > Capacité de charge par tiroir 40 kg

Code	N°	Н	L	P	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆kg∆
1888927	2430	345	775	475	3x	2x	34,00

2004 / 2005 HP

Panneau de contreplaqué



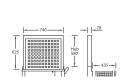
- > A insérer dans le couvercle en plastique pour obtenir une surface de travail plane
- > En contreplaqué de hêtre multiplex
- > Convient aux chariots à outils n° 2004 et 2005 et au coffre à outils n° 2430
- > n° 2004 HP jusqu'à l'année de construction 03/2014 pour la profondeur 435 mm, n° 2004 HP-14 à partir de l'année de construction 04/2014, pour la profondeur 475 mm
- > n° 2005 HP à partir de l'année de construction 04/2022, pour profondeur 440mm

Code	N°	L	P	mm 🗊	Version	∆ kg △
1446967	2004 HP	590	410	30	jusqu'à l'année 03/2014	5,40
2879883	2004 HP-14	563	409	30	à partir de l'année 04/2014	5,00
3419320	2005 HP	615	440	30	à partir de l'année 04/2022	4,50

R 2004 L

Panneau arrière





- > Automatiquement relevable par 2 ressorts à pression de gaz, verrouillable par une serrure à cylindre
- > Perforation carrée 10 x 38 mm pour crochets et porte-outils n° 1500 H
- > Convient aux chariots à outils n° 2004 et n° 2005 (également pour les anciens chariots n° 2002er/2003er)

Code	N°	Н	L	P		\$\delta\de
1446169	R 2004 L	768	770	116		24,00

RT 2004 L

Panneau de la paroi arrière



> Convient aux chariots à outils n° 2004, n° 2005 (également pour les anciens chariots n° 2002er/2003)

> Perforation carrée 10 x 38 mm pour crochets et porte-outils n° 1500 H

Code 2663104 RT 2004 L 715 765 30

1505 Etabli mobile







- â
- > Tôle d'acier à revêtement expoxy résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- > Contreplaqué de hêtre multiplex de 40 mm d'épaisseur, surface protégée en plus par un vernis à l'huile de lin
- > Vaste espace de stockage avec tablette et porte
- > La sécurité par la protection des talons
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > 5 tiroirs larges (L 480 x P 550 mm) à extension partielle (505 mm), amovibles
- > Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main

- > Capacité de charge par tiroir 40 kg
- > Chassis GEDORE jumbo, capacité de charge totale 2000 kg, en opération mobile 500 kg

11,00

- > Absolument stable lorsqu'il est abaissé
- > Mobile grâce à un mécanisme de levage à amortissement hydraulique, libération par élévation ou abaissement de la poignée de traction
- > Couleurs et versions spéciales sur demande

Code	N°	Н	L	P	mm 🗐	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	Δ_{kg}^{\dagger}
6621780	1505	900	1.100	650	40	3x	2x	139,00

1506 XL

Établi mobile extra-large





- > Tôle d'acier à revêtement expoxy résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- Plateau en multi couche de hêtre de 30 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- > Avec 2 tiroirs identiques
- > La sécurité par la protection des talons
- > Verrouillage central avec serrure à cylindre par bloc tiroir, à clé
- > Tiroirs larges (L 480 x P 400 mm) à pleine extension, amovibles
- > Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- > Capacité de charge par tiroir 40 kg, tiroirs du bas pour charges lourdes 60 kg
- Train de roulement haute performance GEDORE, capacité de charge totale de 1000 kg, en fonctionnement mobile 750 kg
- La construction de l'essieu trapézoïdal GEDORE assure une marche souple, une bonne maniabilité et une stabilité directionnelle même sous charge maximale
- > Couleurs et versions spéciales sur demande



Code	N°	=	Н	L	P	mm 🗐	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆ _{kg} ∆
2528088	1506 XL 2511	10x Type 1, H=67 mm, 2x Type 2, H=137 mm, 2x Type 3, H=207 mm	985	1.250	630	30	3x	2x	141,00
2528096	1506 XL 2810	16x Type 1, H = 67 mm, 2x Type 2, H = 137 mm	985	1.250	630	30	3x	2x	156,00

1507 XI

Etabli mobile à tiroirs extra larges





- Plateau en multi couche de hêtre de 30 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- > Un tiroir dans la largeur du chariot
- > Parois latérales avec perforation Euro de 10 x 38 mm
- > La sécurité par la protection des talons
- > Tôle d'acier à revêtement expoxy résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > Tiroirs larges (L 998 x P 474 mm) à pleine extension, amovibles
- Le blocage de sortie individuel empêche l'ouverture simultanée de plusieurs tiroirs, commande à une seule main
- > Capacité de charge 70 kg
- Train de roulement haute performance GEDORE, capacité de charge totale de 1000 kg, en fonctionnement mobile 750 kg
- La construction de l'essieu trapézoïdal GEDORE assure une marche souple, une bonne maniabilité et une stabilité directionnelle même sous charge maximale
- > Couleurs et versions spéciales sur demande

Code	N°	=	Н	L	P	mm 🗐	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆ _{kg} ∆
3127788	1507 XL 03200	3x Type 2, H = 101,5 mm, 2x Type 3, H = 155 mm	985	1.245	675	30	1x	Χ	130,00
3127796	1507 XL 40200	4x Type 1, H = 75 mm, 2x Type 3, H = 155 mm	985	1.245	675	30	3x	Χ	136,00
3127818	1507 XL 04010	4x Type 2, H = 101,5 mm, 1x Type 4, H = 208 mm	985	1.245	675	30	1x	Х	130,00
3127826	1507 XL 30101	3x Type 1, H = 75 mm, 1x Type 3, H = 155 mm, 1x Type 5, H = 235 mm	985	1.245	675	30	3x	Х	130,00
3127834	1507 XL 50001	5x Type 1, H = 75 mm, 1x Type 5, H = 235 mm	985	1.245	675	30	3x	Х	136,00

1504 XL Établi mobile s

Établi mobile extra-large avec 7 tiroirs





- > Tôle d'acier à revêtement expoxy résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- Plateau en multi couche de hêtre de 30 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- > Vaste espace de stockage avec tablette et porte
- > La sécurité par la protection des talons
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- > Capacité de charge par tiroir 40 kg, tiroir du bas pour charges lourdes 60 kg
- Train de roulement haute performance GEDORE, capacité de charge totale de 1000 kg, en fonctionnement mobile 750 kg
- La construction de l'essieu trapézoïdal GEDORE assure une marche souple, une bonne maniabilité et une stabilité directionnelle même sous charge maximale
- > Couleurs et versions spéciales sur demande

Code	N°		Н	L	Р	mm 🗐	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆ _{kg} ∆
1988468	1504 XL	1x Typ 1, H. = 67 mm extra-large 4x Typ 2, H. = 67 mm	985	1.250	630	30	3x	2x	124,00

1504 Etabli mobile





- > Tôle d'acier à revêtement époxyde résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- > Plateau en multi couche de hêtre de 30 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- > Vaste espace de stockage avec tablette et porte
- > La sécurité par la protection des talons
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > Tiroirs larges (L 480 x P 400 mm) à pleine extension, amovibles
- > Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main

- > Capacité de charge par tiroir 40 kg, tiroir du bas pour charges lourdes 60 kg
- > Train de roulement haute performance GEDORE, capacité de charge totale de 1000 kg, en fonctionnement mobile 750 kg
- > La construction de l'essieu trapézoïdal GEDORE assure une marche souple, une bonne maniabilité et une stabilité directionnelle même sous charge maximale
- > Couleurs et versions spéciales sur demande

Code	N°		Version	Н	L	P	mm 🗐	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆kg⊅
1814923	1504 0810	8x Type 1, $H = 67$ mm, $1x$ Type 2, $H = 137$ mm	Etabli mobile avec 9 tiroirs	985	1.100	630	30	3x	2x	111,00
1814931	1504 0701	7x Type 1, $H = 67$ mm, $1x$ Type 3, $H = 207$ mm	Etabli mobile avec 8 tiroirs	985	1.100	630	30	3x	2x	105,00
1814958	1504 0321	3x Type 1, $H = 67$ mm, $2x$ Type 2, $H = 137$ mm $1x$ Type 3, $H = 207$ mm	Etabli mobile à 6 tiroirs	985	1.100	630	30	3x	2x	99,00
6622830	1504 0511	5x Type 1, H = 67 mm, 1x Type 2, H = 137 mm 1x Type 3, H = 207 mm	Etabli mobile avec 7 tiroirs	985	1.100	630	30	3x	2x	102,00
6623050	1504 0511 S	5x Type 1, H = 67 mm, 1x Type 2, H = 137 mm 1x Type 3, H = 207 mm	Etabli mobile avec 7 tiroirs et étau	985	1.100	630	30	3x	2x	112,48

BR 1504

Etabli mobile





- > Tôle d'acier à revêtement expoxy résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- > Plateau en multi couche de hêtre de 30 mm d'épaisseur, protection supplémentaire de la surface par un vernis à base d'huile de lin
- > Vaste espace de stockage avec tablette et porte
- > Avec panneau arrière, perforation carrée 10 x 38 mm, peut être abaissé, peut être étendu par 2 ressorts à pression de gaz
- > La sécurité par la protection des talons
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > Tiroirs larges (L 480 x P 400 mm) à pleine extension, amovibles

- > Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- > Capacité de charge par tiroir 40 kg, tiroir du bas pour charges lourdes 60 kg
- > Train de roulement haute performance GEDORE, capacité de charge totale de 1000 kg, en fonctionnement mobile 750 kg
- > La construction de l'essieu trapézoïdal GEDORE assure une marche souple, une bonne maniabilité et une stabilité directionnelle même sous charge maximale
- > Couleurs et versions spéciales sur demande

Code	N°	Désignation	Н	L	Р	mm 🗐	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆ _{kg} ∆
6623990	BR 1504 0511 LH	Établi avec panneau arrière + assortiment de crochets	1.635	1.100	665	30	3x	2x	130,00
6624450	BR 1504 0511 L	Établi avec panneau arrière	1.635	1.100	665	30	3x	2x	128,00

B1500 L

Etabli avec placard







- > Tôle d'acier à revêtement expoxy résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- > Contreplaqué de hêtre multiplex de 40 mm d'épaisseur, surface protégée en plus par un vernis à l'huile de lin
- > Grand espace de stockage avec stores
- > La sécurité par la protection des talons
- > Volet avec serrure à cylindre
- > Panneau arrière à perforation carrée 10 x 38 mm
- > Verrouillage central séparé avec serrure à cylindre pour les tiroirs et les stores
- > 5 tiroirs larges (L 480 x P 550 mm) à extension partielle (505 mm), amovibles
- > Capacité de charge par tiroir 40 kg
- > Capacité de charge totale (banc de travail) 2000 kg
- > Couleurs et versions spéciales sur demande

Code	N°	Version	Н	L	Р	mm釘	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	∆ kg →
6618050	B 1500 L	Etabli avec stores en tôle	900	2.000	875	40	3x	2x	166,00
6618210	BR 1500 I H	Combinaison de l'établi et du cabinet	1.790	2.000	875	40	3x	2x	203.73

1502 Etabli mobile





- > Tôle d'acier à revêtement expoxy résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- > Grandes tablettes accessibles pour pièces encombrantes
- > De grandes étagères librement accessibles pour les pièces encombrantes
- > La sécurité par la protection des talons
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre
- > Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- > Verrouillage de sécurité par tiroir, commande à une seule main
- > Capacité de charge par tiroir 40 kg, tiroir du bas pour charges lourdes 60 kg
- > Train de roulement haute performance GEDORE, capacité de charge totale de 1000 kg, en fonctionnement mobile 750 kg
- > La construction de l'essieu trapézoïdal GEDORE assure une marche souple, une bonne maniabilité et une stabilité directionnelle même sous charge maximale
- > Couleurs et versions spéciales sur demande

Code	N°	Désignation	Н	L	Р	mm 🗐	Nombre de séparateurs longitudinaux	Nombre de separateurs transversaux	Δ_{kg}^{\dagger}
6620540	1502	Etabli mobile	875	950	630	25	3x	2x	82,00
6620620	1502 S	Établi mobile avec étau	875	950	630	25	3x	2x	85,00

B 1525

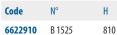
Etabli pliant



500.

- > Panneau de contreplaqué de hêtre robuste avec bordures en acier galvanisé, résistant à la corrosion
- > Capacité de charge totale 500 kg

> Acier tubulaire, revêtement par poudre résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE



700

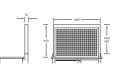
mm 🗊 30

32,00

R1504L Panneau arrière

Code 6623800





1.000

1.000

- > Rénovable, convient aux établis n° 1504 et n° 1505
- > Automatiquement relevable par 2 ressorts à pression de gaz, verrouillable par une serrure à cylindre
- > Perforation carrée 10 x 38 mm pour crochets et porte-outils n° 1500 H



R 1504 L

640



- > Rénovable, convient aux établis n° 1504 et n° 1505
- > Perforation carrée 10 x 38 mm pour crochets et porte-outils n° 1500 H

Code

Н N° 2477025 RT 1504 L 715 1.025

70

70

30

12,00

R 1504 XL-L Panneau arrière



- > Rénovable, convient aux établis n° 1504 XL et 1506 XL
- > Perforation carrée 10 x 38 mm pour crochets et porte-outils n° 1500 H

Code

R 1504 XL-L 1.190 2251787 640

29,00

 Δ_{kg}^{\dagger}

27,00

1500 H 13

Tapis antidérapantMarchandises de chantier



- > Une énorme résistance au dérapage sur de nombreuses surfaces différentes
- > Coupé individuellement à la taille
- > Résistant aux produits chimiques
- **>** Dimensions : L 475 x L 2000 mm

Code	N°	Lm	L	∆ kg ∆
5790250	1500 H 13	2	475	0,54

E-1500 - E-2500

Subdivisions longitudinales à créneaux



- > En 2 hauteurs différentes. Les chiffres entre parenthèses se réfèrent aux tiroirs qui peuvent être divisés
- > En 4 longueurs différentes pour différentes profondeurs de tiroirs

Code	N°	Н	L	Convient aux modèles	∆kg∆
5315880	E-B 1500/38	60	548	B 1500 (1-3), 1505 (1-3)	0,312
5325840	E-1580/14	42	317	1580	0,136
5326490	E-1504 KL/57	60	398	1502(1-5), 1504 (1-6), 2004 (Typ 1)	0,208
5326570	E-2500/62	60	320	1430	0,190

E-2005 CT

Subdivisions longitudinales sans fente



> Comme séparateur/ fixation pour les modules n° 2005 CT2

Code	N°	Н	
2104601	E-2005 CT H-40	40	0,248

E-1580

Séparateur transversal



- > Convient pour le n° 1580
- > En 3 longueurs différentes, correspondant aux diviseurs de longueur

Code	N°	L	H	∆kg∆
1394878	E-1580/11-40	40	40	0,012
5325760	E-1580/11-80	80	40	0,024
5326140	E-1580/11-120	120	40	0,036

E-3000

Séparateur transversal



> Convient aux mannequins : n° 1430, B 1500 (1-3), 1502 (1-5), 1504 (1-6), 1504 XL, 1505 (1-3), 1506 XL (SF type 1), 2004 (SF type 1), 2005

(SF type 1), 2430

Code	N°	L	Н	\$\delta kg \$\delta\$
5326060	E-3000/37-80	80	55	0,035
5326220	E-3000/37-120	120	55	0,050

E-S 1507 XL SF1

Diviseur longitudinal jeu de 5 pcs.

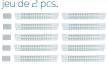


ode	N°
101258	E-S 1507 XL SF1

Code	N°	pièces	∆kg
3101258	E-S 1507 XL SF1	5	0,001

E-S 1507 XL SF2-5

séparateur longitudinal jeu de 2 pcs.



Code	N°	pièces	∆kg⊅
3101274	E-S 1507 XL SF2-5	2	1,62

1400 L Armoire à outils





- > Tôle d'acier à revêtement expoxy résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- > Avec étagère, 3 tiroirs et porte-outils fixes
- > Y compris les modules d'outils pour les prises, le cliquet, les extensions, etc.
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre

Code	N°	Н	L	P	Δ_{kg}^{\dagger}
6612600	1400 L	970	650	250	33,00

R 1500 L Armoire à outils



- > Convient pour l'établi
- > Tôle d'acier à revêtement expoxy résistant à la corrosion et aux rayures, bleu GEDORE
- > Panneau arrière avec perforation Euro 10 x 38 mm
- > Verrouillage centralisé avec serrure à cylindre

Code	N°	Н	L	P	∆ _{kg} ∆
6617910	R 1500 L	890	1.810	170	78,00

1450 L Tableau d'outils vide



- > Montable dans toutes les directions, avec des entretoises pour la fixation au mur
- > Perforation de l'euro 10 x 38 mm

Code	N°	Н	L	P	Δ_{kg}^{\dagger}
5617110	1450 L	495	985	16	5,50

1500 H 4 Plaque de base



- > Avec filetage M6 pour un montage universel
- > Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm

Code	N°	o de de la companya
1446185	1500 H 4	0,026

1500 H 2 - 1500 H 3 Pince à outils



> Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm

Code	N°	∢mm ►	Ø	Δ_{kg}^{\dagger}
2008351	1500 H 2-10	31	10-12	0,025
2008378	1500 H 2-16	31	16-18	0,027
5803760	1500 H 2-13	31	12-16	0,026
5803840	1500 H 3	44	23-29	0,028

1500 H 0 Crochets à outils mandrin droit



- > Ø 4 mm particulièrement adapté aux tournevis GEDORE avec trou de suspension
- Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm

Code	N°	∢mm ⊳	Ø	Δ_{kg}
5803410	1500 H 0	50	4	0,028

Mobilier d'atelier 1500 H 18 Crochets à outils mandrin droit 1500 H 5 Porte-rouleau de papier 1500 H 1 Crochets à outils extrémité de crochet coudée

> Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm

Code	N°	∢mm ►	Ø	Δ_{kg}
2008386	1500 H 18-50	50	6	0,034
2008394	1500 H 18-100	100	6	0,046
2008408	1500 H 18-150	150	6	0,056

> Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm

Code	N°	l⊲ mm ►l	Ø	∆kg∆
5798660	1500 H 5	250	6	0,094

> Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm

Code	N°	l ∢mm ►l	Ø	
5803680	1500 H 1	50	4	0,028



1500 H 29 Crochets à outils extrémité de crochet coudée



> Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm

Code	N°	∢mm ►	Ø	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
2008572	1500 H 29-50	50	6	0,034
2008580	1500 H 29-100	100	6	0.046



1500 H 30 Crochets à outils pour les inserts de clés à douille

> Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm

Code	N°	L1	L2	Ø	∆kg∆
2008599	1500 H 30	15	40	6	0,034



1500 H 20 Crochets à outils extrémité verticale du crochet



> Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm

Code	N°	∢mm ⊳	Ø	$\Delta_{kg} \Delta$
1879162	1500 H 20-35	35	6	0,034
2008440	1500 H 20-75	75	6	0,046
2008459	1500 H 20-135	135	6	0,056

								Widdiner a atener
1500 H 39	> Convient aux tôles	Code	N°	Р				∆ [†] _{kg} ∆
Porte-outils pour les pinces	perforées à perforation	2656582	1500 H 39	230				0,03
	carrée 10 x 38 mm							
1500 H 19		Code	N°	∢mm ▶		Ø		∆ [†] _{kg} ∆
Crochets à outils	 Convient aux tôles perforées à perforation 	2008416	1500 H 19-50	50		6		0,074
double, mandrin droit	carrée 10 x 38 mm	2008424	1500 H 19-100	100		6		0,098
C C		2008432	1500 H 19-150	150		6		0,118
No C								ŕ
1500 H 21	> Pour les marteaux et les	Code	N°	∢mm ⊳		Ø		∆td
Crochets à outils double, extrémité	cliquets	2008475	1500 H 21-35	35		6		0,076
verticale du crochet	> Convient aux tôles	1879170	1500 H 21-50	50		6		0,080
	perforées à perforation carrée 10 x 38 mm	2008483	1500 H 21-75	75		6		0,090
1500 H 22	> Convient aux tôles	Code	N°	L		P		∆ kg ♦
Porte-outils pour les pinces	perforées à perforation	1879189	1500 H 22-55	55		20		0,066
	carrée 10 x 38 mm	2008491	1500 H 22-35	35		20		0,062
1500 H 31		Cada	NIO			1		<u> </u>
Support rond	 Convient aux tôles perforées à perforation 	Code 2008602	N° 1500 H 31	L 27		L 65		0,068
	carrée 10 x 38 mm	2000002	1300 H 31	21				0,000
1500 H 23	> Convient aux tôles	Code	N°	Ø				∆ _{kg} ∆
Support de machine	perforées à perforation	1879197	N 1500 H 23-60	60,0				0,068
2 (1)	carrée 10 x 38 mm	2008513	1500 H 23-40	40,0				0,068
								,,
1500 H 33	> Convient aux tôles	Code	N°	L	Н	Р	Ø	↓ kg ↓
Support de tuyau	perforées à perforation	2008629	1500 H 33-60	58	67	74	60,0	0,114
C TO TO	carrée 10 x 38 mm	2008637	1500 H 33-100	58	96	114	100,0	0,156

1500 H 24 Porte-outils	> Convient aux tôles	Code	N°	Version			∆kg⊅
pour les tournevis	perforées à perforation carrée 10 x 38 mm	1879200	1500 H 24-6	pour 6 parties			0,10
	Carree 10 x 30 mm	2008548	1500 H 24-12	pour 12 parties			0,40
1500 H 34	> Convient aux tôles	Code	N°	L	Н	Р	∆ _{kg} ∆
Porte-foret pour 28 pièces	perforées à perforation	2008645	1500 H 34-14	200	60	37	0,20
pour Lo pieces	carrée 10 x 38 mm > Avec 14 trous, diamètre : 2x chacun 3,0 4,2 6,5 7,5 8,5 16,5 mm, 1x chacun 10,5 12,5 mm						·
1500 H 27	> Pour 11 inserts de clés à	Code	N°	L	Н	Р	∆ _{kg} ↓
Support de clé à douille	douille	1920634	1500 H 27	352	60	54	0,50
	 Diamètre du trou 10x 25 mm et 1x 27,5 mm Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm 						
1500 H 25	> Convient aux tôles	Code	N°	L	Ø		∆¦∆
Porte-outils pour les bombes	perforées à perforation carrée 10 x 38 mm	1879219	1500 H 25-3	300	70,0		0,60
aérosols	Carree 10 x 30 mm						
1500 H 25-8 Porte-bombe aérosol	> Compatible avec la	Code	N°	L			∆kg→
pour 8 bombes aérosols	perforation carrée commune de l'Euro 10 x 38 mm > Avec poignée de transport	3127907	1500 H 25-8	99			2,05
1500 H 37	> Convient aux tôles	Code	N°	L	Н	Р	∆ig∆
Porte-clé	perforées à perforation	2008696	1500 H 37	124	66	145	0,22
All Mariants	carrée 10 x 38 mm > Pour 8 touches n° 1 B, 2, 4, 6, 7, 7 R, 7 UR						,
1500 H 38	> Convient aux tôles	Code	N°	L	Н	Р	⊅ tg →
Porte-clé	perforées à perforation carrée 10 x 38 mm > Pour 10 clés n° 2, 6	1920626	1500 H 38	75-147	227	60	0,40

1500 H 28	> Compatible avec la	Code	N°	L	Н		Р		∆kg →
Etagère de stockage	perforation carrée commune de l'Euro 10 x 38 mm	1933191	1500 H 28	496	168		303		3,19
1500 H 40 Porte-rouleau de papier	 Pour les rouleaux de papier jusqu'à 320 mm de diamètre et 320 mm de largeur Convient à tous les cha- riots/bancs à outils avec trous Euro 10 x 38 mm 	Code 2997754	N° 1500 H 40						1,10
1500 H 9 Plateau de rangement	> Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm	Code 1446924 5792540	N° 1500 H 9-75 1500 H 9-100	L 456 456	H 50 50		P 75		0,854
1500 H 10 Plateau de rangement	 Quadruple divisé Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm 	Code 5792620	N° 1500 H 10-100	L 456	H 50		P 100	'	⊕ kg → 0,84
V5 19 H Plateau à outils	 Pour les inserts de clés à douille Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm 	Code 5152640	N° VS 19 H	L 570	P 25-45				⊘ [†] kg ⊘ 0,55
V5 1582 Plateau de rangement	> Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm	Code 5150270	N° VS 1582-3	L 320	H 100		P 90		1,118
VS 245 H Portefeuille d'outils vide	 Pour 6 burins Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm 	Code 5456270	N° VS 245 H	L 195	H 95		P 22		0,30
H 6 Titulaire	 Pour les doubles jeux de clés à fourche n° 6 Convient aux tôles perforées à perforation carrée 10 x 38 mm 	Code 5073930 5074070	N° E-PH 6-8 L E-PH 6-12 L	Désignation Support plastique vide pou Support plastique vide pou		H 68 90	L 53 70	P 25 30	0,018 0,038

GEDORE WORKMO

Stations de travail mobiles - pour une grande flexibilité et une sécurité maximale





- Faible poids grâce au mélange aluminium-plastique
- Hauteurs de travail adaptéen

PERSONNALISABLE

- WorkMo s'adapte exactement aux contraintes de votre journée de travail
- L'agencement/équipement du véhicule peut aussi être personnalisé avec le configurateur d'inserts en mousse
- **STABLE**
 - Robustesse et maniabilité fermeture à clé sûre – longévité
 - Avec des arêtes en plastique arrondies pour la protection contre les chocs et les rayures
- **FLEXIBLE**
 - Extensions et compléments (par des roulettes, un plan de travail, etc.) possibles à tout moment
 - autres modules système, voir Sortimo®
 - COMPATIBLE • avec le programme Sortimo® L-BOXX®
 - avec les module pour outils GEDORE 1500 ES/1500 CT
- **CONFIGURATION AVEC TIROIRS**
 - Idéal pour l'équipement de modules WorkMo avec des outils GEDORE – Exemple d'agencement:
- **B2** = maximum 2x 1/3 modules • **B3** = maximum 4x 1/3 modules ou 1x 2/3 module ou 2x 2/3 modules







- Allie transport, rangement et travail une solution ergonomique et efficace
- Désassemblage rapide en unité portatives grâce au concept modulaire
- Multi-fonction systématique
- Idéal pour tous ceux qui ont besoin d'un poste de travail flexible et mobile
- Modules individuels ou directement sous forme de chariot à outils/ station de travail
- Une solution intelligente et mobile pour un travail professionnel!
- Léger et avec sécurité du chargement





1110 WMW-2

WorkMo B2 boîte à outils mobile



- > Composé de : N° 1110 WM 24, 1110 WM 221, 1110 WMR 23 et 1110 WMHP 2
- > 6 tiroirs à extension totale adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- > Plan de travail en bois pour les travaux de montage sur site
- > Compatible avec l'équipement Sortimo® pour véhicules et arrimage du chargement

Code	N°	L	P	Н	Δ_{kg}
2954435	1110 WMW-2	580	550	1.140	42,60

1110 WMW-3

Outillage mobile WorkMo B3





- > Composé de: N° 1110 WM 34, 1110 WM 321, 1110 WMR 23 et 1110 WMHP 3
- > 6 tiroirs à extension totale adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- > Plan de travail en bois pour les travaux de montage sur site
- > Compatible avec l'équipement Sortimo® pour véhicules et arrimage du chargement

Code	N°	L	P	Н	∆kg∆
2954443	1110 WMW-3	845	550	1.140	52,80

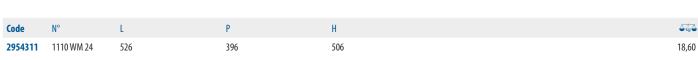
1110 WM 24

Module de la boîte à outils WorkMo B2 4 tiroirs H6





- > 4 tiroirs à extension totale, adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- > Compatible avec l'équipement Sortimo® dans les véhicules et l'arrimage du chargement
- > Capacité de charge par tiroir 30 kg



1110 WM 221

Module de la boîte à outils WorkMo B2 2 tiroirs H6, compartiment pour L-BOXX



- > 2 tiroirs à extension totale adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- > Compatible avec l'équipement Sortimo® dans les véhicules et l'arrimage du chargement
- > Capacité de charge par tiroir 30 kg

Code	N°	L	Р	Н	∆kg∆
2954338	1110 WM 221	526	396	506	15,26

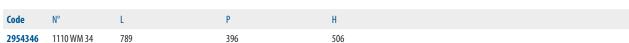
1110 WM 34

Module de la boîte à outils WorkMo B3 4 tiroirs H6





- 4 tiroirs à extension totale, adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- > Compatible avec l'équipement Sortimo® dans les véhicules et l'arrimage du chargement
- > Capacité de charge 60 kg



1110 WM 321

Module de la boîte à outils WorkMo B3 2 tiroirs H6, compartiment pour L-BOXX®+S-BOXX®



- > 2 tiroirs à extension totale adaptés aux modules GEDORE 1500 ES/1500 CT
- > Compatible avec l'équipement Sortimo® dans les véhicules et l'arrimage du chargement
- > Capacité de charge par tiroir 60 kg

27,92

Code	N°	L	P	H	Δ_{kg}^{\dagger}
2954354	1110 WM 321	789	396	506	22,12

1110 WMHP 2

Plan de travail en bois pour WorkMo B2



- Contreplaqué de hêtre multiplex de 20 mm d'épaisseur
- Pour cliquer dans les cases B2 de WorkMo afin d'obtenir une surface de travail plane

Code	N°	L	P	Н	Δ_{kg}^{\dagger}
2954362	1110 WMHP 2	572	426	41	4,50

1110 WMHP 3

Plan de travail en bois pour WorkMo B3



- Contreplaqué de hêtre multiplex de 20 mm d'épaisseur
- > Pour obtenir une surface de travail plane, cliquez dans les cases B3 de WorkMo

Code	N°	L	Р	Н	∆kg∆
2954370	1110 WMHP 3	835	426	41	4,50

1110 WMS 23

Système de verrouillage pour WorkMo B2+B3



- > Dispositif de sécurité pour le retrait des tiroirs et des BOXX®s
- > Sécurise l'outil contre tout accès non autorisé

Code	N°	∆kg∆
2954389	1110 WMS 23	0 92

1110 WMR 23

Paire de patins à roulettes pour WorkMo B2+B3



- > Rendre les modules de la boîte à outils mobiles
- > 4 roues directrices, dont 2 avec frein total
- > Max. Capacité de charge: 150 kg (par patin à roulettes 75 kg)

Code	N°	∆ [†] _{kg} ∆
2954397	1110 WMR 23	3,20

1110 WMR 24

Scooter pour WorkMo B2



- > Rendre les modules de la boîte à outils mobiles
- > Compatible avec l'équipement Sortimo® dans les véhicules et l'arrimage du chargement
- > Capacité de charge : 200 kg
- > Dimensions : 612 x 493 x 144 mm

 Code
 N°
 Article

 3002721
 1110 WMR 24
 8,00

1110 WMR 34

Chassis roulant pour WorkMo B3



- > Permet d'obtenir une servante de boîte à outils mobiles
- Compatible avec l'équipement Sortimo® pour véhicules avec arrimage du chargement
- > Capacité de charge : 200 kg
- **>** Dimensions : 854 x 493 x 144 mm

 Code
 N°
 500

 3002713
 1110 WMR 34
 9,00

1110 WMT 23

Jeu de plaques de séparation pour les tiroirs WorkMo B2+B3



- > Pour diviser les tiroirs de la boîte
- 1 séparateur transversal,
 2 séparateurs longitudinaux et 7 supports de montage

 Code
 N°
 Association

 2954419
 1110 WMT 23
 0,25

1110 WMSB 3 S-BOXX® B3 avec fenêtre



- > Fenêtre de visualisation pour un contrôle rapide du contenu
- > Idéal pour le stockage de biens de consommation, par exemple les vis

Code	N°	L	P	H	∆kg∆
2954427	1110 WMSB 3	147	351	153	0,68

STOCKAGE MOBILE DES OUTILS

Ranger, organiser, sécuriser et transporter : GEDORE a une solution pour toutes ces exigences dans sa vaste gamme de stockage d'outils.

Espaces de construction étroits, routes d'accès non goudronnées, changements fréquents de lieux de travail : les lieux de travail en dehors de l'atelier sont aussi variés que le travail qui doit y être effectué.

En plus de la boîte à outils éprouvée, qui résiste aux conditions les plus difficiles sur le chantier, GEDORE

propose une série d'étuis et le système modulaire MIXX&CLICK®. Une solution basée sur le système de boîtes de transport de Sortimo®. Le BOXX®, les modules d'outils et la vaste gamme d'accessoires offrent toutes les possibilités d'individualisation imaginables et peuvent être combinés pour former un ensemble bien organisé de "workshop-to-go". Un autre avantage : Le MIXX&CLICK® est entièrement compatible avec le système de gestion de la qualité de Sortimo®. Le concept de sécurisation des charges de Sortimo® et le stockage d'outils de GEDORE : flexible, mobile, sûr et léger.



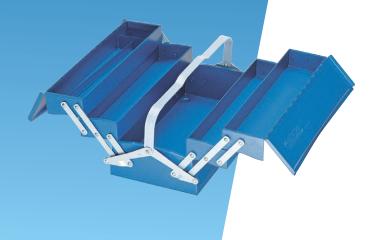
SOLUTIONS DE TRAVAIL MOBILE

- Une combinaison polyvalente
- Facile à transporter
- Systèmes de stockage mobiles



SYSTÈME MODULAIRE GEDORE MIXX&CLICK

- Assortiments d'outils dans les Système de boîtes de transport Sortimo®.
- Système de connexion Easy-Click pour la combinaison facile de plusieurs L-BOXX
- Peut être intégré dans les véhicules avec un certificat TÜV d'équipement des véhicules Sortimo



LE MIRACLE DE L'ESPACE DE RANGEMENT -COFFRES, MALLETTES ET BOÎTES À OUTILS

- Grand volume de stockage
- Extension complète des compartiments à outils
- Grande stabilité
- Des outils toujours à portée de main
- Extensible avec des cartes d'outils pour les couvercles de caisses

MATÉRIAUX RÉSISTANTS

- Boîtes à outils en tôle d'acier extrêmement robuste
- Conçu pour une utilisation continue les matériaux sont sont soumis à des contrôles stricts et à des tests de résistance
- Les solutions de rangement de la série MIXX&CLICK sont fabriqués en plastique particulièrement résistant

1263 L Boîte à outils 3 compartiments





- > Grande extensibilité des compartiments d'outils
- > Grande stabilité, même lorsqu'il est tiré latéralement
- > Dimensions: H 158 x L 420 x P 225 mm

Code	N°	Н	L	Р	Δ_{kg}^{\dagger}
6608250	1263 L	158	420	225	4,40

1265 L Boîte à outils 5 compartiments





- > Grande extensibilité des compartiments d'outils
- > Grande stabilité, même lorsqu'il est tiré latéralement
- Dimensions: H 210 x L 420 x P 225 mm

Code	N°	Н	L	P	Δ_{kg}^{\dagger}
6609060	1265 L	210	420	225	5,84

1335
Boîte à outils
5 compartiments,
forme longue





- > Grande extensibilité des compartiments d'outils
- > Grande stabilité, même lorsqu'il est tiré latéralement
- **>** Dimensions: H 210 x L 535 x P 225 mm

Code	N°	Н	L	P	Δ_{kg}
6610580	1335 L	210	535	225	6,84

WK 1072 L Sac à outils vide



- > Avec poignée et sangle de transport
- > Avec de nombreuses pochettes et des logements supplémentaires pour les bandes élastiques
- > Avec fond rigide en plastique, donc pas d'absorption d'humidité par le bas

 Code
 №
 L
 P
 H
 ♣
 ♣
 3100421
 WK 1072 L
 515
 335
 360
 2,40

1440 Z Coffre à outils JUMBO galvanisé



- > En tôle d'acier spécialement galvanisée, pour un usage quotidien difficile
- > Protection optimale contre la corrosion, résistant aux éclaboussures
- > Verrouillage du couvercle à ouverture totale
- > Verrouillable avec un cadenas

Code	N°	Н	L	P	∆kg∆
6628280	1440 Z-70	320	698	387	17,00
6628360	1440 Z-83	340	841	427	21,00
6629170	1440 Z-91	440	918	537	30,00

1440 Coffre à outils JUMBO



- > Construction en tôle d'acier avec poignées de transport
- > Avec des ferrures robustes, des poignées de transport et un verrouillage du couvercle en position ouverte
- ➤ Capacité de charge : N° 1440-70, -83, -91, -100 jusqu'à 400 kg sans utilisation des poignées de chute, en cas de levage la capacité de charge statique des poignées de chute est de 150 kg maximum

Code	N°	Н	L	P	$\Delta_{\text{kg}}^{\dagger}\Delta$
6616510	1440-70	320	698	387	19,00
6616780	1440-83	340	841	427	23,00
6616860	1440-91	440	918	537	32,00
6616940	1440-100	320	998	387	25,00

WK 1000 L Boîte à outils TOURING

vide



 Boîtier en polypropylène soufflé, résistant aux chocs, résistant à l'huile et aux acides, insensible aux influences du temps et de la température > Avec les encarts Check-Tool

> Livraison sans outils

Code	N°	L	P	Н	Δ_{kg}^{\dagger}
2881381	WK 1000 L	430	360	160	1,96

WK 1091 L Coffre à outils vide



- > Fabriqué à partir de peaux de vache tannées dans le respect de l'environnement
- > Un traitement minutieux avec des coutures industrielles solides
- > Bords renforcés par des supports en aluminium, pièces métalliques rivetées de façon permanente
- > Protection contre le vol par 2 serrures verrouillables, la livraison comprend 2 clés

Code	N°	L	P	Н	Δ_{kg}^{\dagger}
1953729	WK 1091 L	430	200	290	4,20

WK 1040 L Coffre trolley GEDORE vide



- > Poignée d'entraînement avec poignée télescopique ergonomique
- > Empattement large avec 2 rouleaux en ligne permettant une traction résistante au basculement
- Cadre robuste en aluminium avec protection des pare-chocs, coques en plastique ABS résistant aux chocs
- > Verrouillable avec 2 serrures à cylindre basculant et une serrure à combinaison

Code	N°	L	Р	Н	Δ_{kg}^{\dagger}
3065391	WK 1040 L	490	395	200	6,20

WK 1041 L Boîte à outils volumineuse vide



- > Cadre robuste en aluminium avec protection des pare-chocs, coques en plastique ABS résistant
- > Le couvercle de la caisse ouverte est protégé contre une fermeture involontaire par le support de sécurité
- > Verrouillable avec 2 serrures à cylindre basculant et une serrure à combinaison

Code	N°	L	P	Н	↓ kg ↓
3065405	WK 1041 L	490	395	185	4,90

LA MOBILITÉ DANS LA PERFECTION

2 partenaires forts - 1 système

- Les outils, les machines et les matériaux doivent être transportés vers leur lieu d'utilisation respectif de manière simple, sûre, rapide et pratique, c'est-à-dire en préservant au maximum les ressources. transportés vers le lieu d'exploitation respectif.
- Les temps de chargement longs doivent être évités à tout prix l'arrimage garanti du chargement est une condition préalable!
- GEDORE s'appuie sur un standard de mobilité éprouvé avec le système de boîtes de transport Sortimo®.
- L'alliance parfaite pour une planification intelligente et efficace des processus et des projets.



















POUR VOTRE SÉCURITÉ

- Les L-BOXX® de GEDORE sont parfaitement compatibles avec les équipements pour véhicules de Sortimo®
- La qualité des L-BOXX® de GEDORE est contrôlée en permanence sur la base des directives très sévères de Sortimo®. Sortimo® fait con rmer sa qualité par des crash-tests réalisés par le TÜV.
- En cas d'accident, les outils restent là où ils sont censés être : en sécurité dans leur L-BOXX® de GEDORE

VOTRE AVANTAGE

- Des systèmes de rangement intelligents
- L'idéal pour un usage mobile

- Accès rapide aux outils une organisation parfaite
 Standardisation des boîtes de transport –
 p. ex. compatibilité avec les fabricants d'outillage électrique

1100-01

GEDORE L-BOXX® 136 gamme Spécial Artisans 58 pièces







1100 CT2-01

- Particulièrement adapté aux bricoleurs et aux bricoleurs
- Avec insert de contrôle pour une détection rapide des outils manquants
- > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs et aux impacts
- > Intégration facile dans les véhicules grâce à l'équipement embarqué Sortimo

Code	N°	Contenu	∆kg∆
2658194	1100-01	Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-20 1/2" extension N° 1990-10, 250 mm Joint universel 1/2" N° 1995 Clé à douille 1/2" insert N° 19, 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 mm Clé à fourche réglable N° 60 CP 8, 8" Pince universelle N° 142 10 JC, 10" Poignée à 2 composants Coupe latérale électrique N° 8316-160 JC, 160 mm Pince multiple à poignée à 2 composants N° 8133-180 JC, 180 mm Marteau d'ingénieur à manche 2C N° 600 H-500, 500 g Ciseau de maçon N° 110-256, 250x16 mm Clé d'armoire de commande UNIVERSELLE N° 45 S, pour armoires de commande et serrures Lampe LED miniature N° TFK 649 Pied à charnière N° E-649 F pour lampe LED N° TFK 649 Couteau à câble N° 0063-08, lame L. 80 mm Jeu de tournevis coudés N° H 42-10, hexagone 1,3 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10 mm Clé Allen N° SCL 43 TX-80, T9 T10 T15 T20 T25 T30 T40 VDE Jeu de tournevis N° VDE 2170-2160 PH-077 Rainure 2,5 4 5,5, empreinte cruciforme PH 0 1 2 Fente de détection de tension N° 4615 3, 220-250 V, 3mm Règle pliante en bois N° 4533-2, 2 m Coffret de clés à fourche N° 8728, lime plate, triangulaire, carrée, demi-ronde, ronde + GEDORE L-BOXX® 136 N° 1100 L	9,50
2936828	1100 CT2-01	Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-20 Rallonge 1/2" N° 1990-10, 250 mm Joint universel 1/2" N° 1995 Clé à douille 1/2" N° 19, 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 mm Clé à fourche réglable N° 60 CP 8, 8" pince universelle 8" N° 142 10 JC 10" coupe-câbles latéraux électriques N° 8316-160 JC, 160 mm Poignée à 2 composants pince multiple N° 8133-180 JC, 180 mm Poignée 2C Marteau de monteur N° 600 H-500, 500 g Ciseau de maçon N° 110-256, 250x16 mm Clé d'armoire électrique UNIVERSAL N° 45 S pour armoires électriques et serrures Lampe LED miniature N° TFK 649 Pied articulé N° E-649 F pour lampe LED N° TFK 649 Couteau à câble N° 0063-08, lame L. 80 mm	6,76
Code	N°	Désignation	∆kg∆
2690055	El-1100-01	Module de mousse 2/2 L-BOXX 136 vide	0,20



i.

MIXX & CLICK

Le kit de construction GEDORE



Le système de caisses de transport Sortimo est parfaitement adapté aux besoins d'une utilisation mobile. La base du système modulaire MIXX&CLICK est constituée par les modèles éprouvés GEDORE L-BOXX® 136 avec poignées frontales et carte d'outils dans le couvercle, ainsi que par le modèle GEDORE i-BOXX® 72, qui sont multi-compatibles et donc extrêmement flexibles, permettant un haut degré de personnalisation. Le système MIXX&CLICK est particulièrement impressionnant en raison des innombrables possibilités de combinaison offertes par les gammes d'outils préconfigurées de GEDORE des modules d'autres fabricants, tels que les outils électriques Bosch, peuvent également être utilisés. En combinaison avec d'autres composants de l'univers Sortimo® (caisses de transport et composants du système), vous pouvez créer un atelier bien organisé "à emporter", adapté à vos besoins personnels.





CARTE D'OUTILS

Pour un rééquipement ou une adaptation individuelle des L-BOXX®, en fonction du domaine d'application





MODULES D'OUTILS

Pour le montage individuel des L-BOXX® avec par des modules 1/2 et 2/2





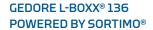
I-BOXX® RACK-ACTIVE CLICKSYSTEM

Permet de transporter en toute sécurité vos assortiments d'outils i-BOXX® et est compatible avec toutes les L-BOXX®



L-BOXX® ROLLER

Reliez le rouleau et les BOXX® en les plaçant et en les cliquant ensemble





- Construction solide
- Transport simple et ergonomique des outils jusqu'à l'endroit d'utilisation
- En ARS anticho
- Poignée standard sur le couvercle pour le transport horizontal de la L-BOXX®
- En supplément, poignée frontale o rant une prise en main agréable pour le transport vertical de la L-BOXX®
- Protection contre les projections d'eau
- Avec porte-outils pour améliorer le rangement et augmenter le volume
- Systeme Easy Click: Systeme d'enclenchement pratique pour deux L-BOXX® ou plus, pour une xation sûre et un transport facile
- Intégration sans problème dans des véhicules équipés du système Sortimo° contrôlé par le TÜV

1100-02

Assortiment d'outils ELECTRICIEN en GEDORE L-BOXX® 136, 36 pièces





1100 L



1100 CT2-02

> Particulièrement

Particulierement

 adapté aux professions
 de l'ingénierie électrique

 Avec insert de contrôle

 pour une détection
 rapide des outils
 manquants

Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
2658208	1100-02	Ciseau de maçon N° 110-256, 250x16 mm Burin d'électricien N° 112-2510, 4kt 250x10x7 mm Marteau d'ingénieur N° 600 H-500, 500 g Clé à fourche réglable N° 60 CP 8, 8" Pince universelle N° 142 10 JC, 10" Dénudeur de fil N° 8097, automatique Pince multiple N° 8133-180 JC, manche 2C de 180 mm Coupeuse latérale VDE N° VDE 8314-160 H, 160 mm VDE Pince à becs plats N° VDE 8132-200 H, 200 mm VDE Pince à becs plats N° VDE 8098-160 H, 160 mm Coupe-câble VDE N° VDE 8098-160 H, 160 mm Coupe-câble VDE N° VDE 8094, 200 mm Couteau universel pour câble N° 4528, lame L. 50 mm Ruban isolant électrique N° 4629, ruban L.10 m Spatule N° 0175-06, feuille B. 60 mm Tournevis coudé N° H 42-10, hexagone 1,3 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10 mm VDE Jeu de tournevis N° VDE 2170-2160 PH-077, fente 2,5 4 5,5 6,5 mm, empreinte cruciforme PH 0 1 2 Fente de détection de tension N° 4615 3, 220-250 V, 3mm Fente de détection de tension N° VDE 4616.12-1000 V, 3 mm Clé d'armoire électrique ELEKTRO N° 45 E Règle pliante en bois N° 4533-2, 2 m + GEDORE L-BOXX® 136 N° 1100 L	7,67
2936836	1100 CT2-02	Ciseau à maçonnerie N° 110-256, 250x16 mm Ciseau à électricien N° 112-2510, 4kt 250x10x7 mm Marteau de serrurier N° 600 H-500, 500 g Clé à fourche réglable N° 60 CP 8, 8" Pince universelle N° 142 10 JC, 10" Pince à dénuder N° 8097 Pince automatique à usages multiples N° 8133-180 JC, 180 mm VDE Pinces coupantes de côté N° VDE 8314-160 H, 160 mm VDE Pinces plates à becs ronds N° VDE 8132-200 H, 200 mm VDE Pinces plates à becs ronds N° VDE 8132 AB-200 H, coudées 200 mm VDE Pinces à dénuder N° VDE 8098-160 H, 160 mm VDE Coupe-câbles N° VDE 8094, 200 mm Couteau universel pour câbles N° 4528 Ruban isolant électrique de 50 mm N° 4629, ruban-L.10 m Spatule N° 0175-06, feuille-B. 60 mm	3,90
Code	N°	Désignation	⊅ [†] _{kg} →
2690047	El-1100-02	Module de mousse 2/2 L-BOXX 136 empty	0,20





1100-03

Gamme d'outils PLOMBERIE en GEDORE L-BOXX® 136, 44 pièces





1100 L



1100 CT2-03-100 B



1100 CT2-03-600 D

- > Particulièrement adapté aux professions dans le domaine de la technique sanitaire, du chauffage et de la climatisation
- Avec insert de contrôle pour une détection rapide des outils manquants
- > Avec 2 inserts Check-Tool superposés

Code	N°	Contenu	∆kg⊅
2658216	1100-03	Clé à fourche avec cliquet annulaire N° 7 R, 10 13 17 19 24 mm Clé à pipe à trois points haute performance ECK-SCHWEDE-snap N° 100 1.1/2, 1.1/2" Pince universelle N° 142 10 TL, 10" Clé de montage N° 322000, 260 mm Coupe-tube N° 232001, Ø 4-32 mm Coupe-tube N° 225011, acier inoxydable Ø 6-35 mm Coupe-tube miniature MINI-QUICK N° 231000, Ø 4-16 mm Jeu de clés pour bloc de vannes N° 381000 avec rallonge 1/2" N° 1990-5 Clé à étages combinée N° 380100, avec 5 graduations 3/8"-1" Marteau d'ingénieur ROTBAND-PLUS N° 600 H-500 avec manche en hickory, 500 g Ciseau de maçon N° 110-256, 250x16 mm Clé Allen N° SCL 43 TX-80, T9 T10 T15 T20 T25 T30 T40 Fente de détection de tension N° VDE 4615.12-1000 V, 3 mm Clé professionnelle UNIVERSELLE N° 45 S, pour le climat et les serrures Tournevis coudé N° H 42-10, hexagone 1,3 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10 mm Clé à molette N° 316500, 260 mm Règle pliante en bois N° 4533-2, 2 m VDE Jeu de tournevis N° VDE 2170-2160 PH-077, fente 2,5 4 5,5 6,5 mm Empreinte cruciforme PH 0 1 2	12,10
2940590	1100 CT2-03-100 B	7 R 10 13 17 19 24 100 1.1/2 142 10 TL 322000 232001 225011 231000 381000 380100	5,03
2940604	1100 CT2-03-600 D	600 H-500 110-256 SCL 43 TX-80 VDE 4616 45 P H 42-10 316500	3,11
Code	N°	Désignation	∆kg∆
	FI 4400 00 400 D	Madula da manaza 3/31 BOVV 13/ an has vida	0.10
2689979	EI-1100-03-100 B	Module de mousse 2/2 L-BOXX 136 en bas, vide	0,10







1100 I



1100 CT2-BASIC

- > Équipement de base pour tous les métiers
- Avec insert de contrôle pour une détection rapide des outils manquants

Code	N°	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
2835983	1100-BASIC	L-BOXX° 136 N° 1100 L Assortiment N° S 1100 W-001 Assortiment N° 1100 CT2-BASIC	6,10
2835967	1100 CT2- BASIC	Clé à fourche avec cliquet annulaire N° 7 R, 10 12 13 14 15 16 17 18 19 mm Couteau universel pour câble N° 4528 lame L. Échelle de 50 mm à maillons de bois N° 4533-2 scie Hobby de 2 m N° 406, lame L ciseau plat de 145 mm N° 95-200, 200x23x13 mm marteau d'ingénieur N° 600 H-500, 500 g	2,40

Code	N°	Désignation	∆ kg △
2835975		Module de mousse 2/2 L-BOXX 136 vide	0,20
	BASIC		

1100-1.04

Assortiment universel d'extracteurs en L-BOXX® 136, 13 pièces





1100 L



1100 CT2-1.04

- > Avec traverse à 2 et 3 bras
- Avec des crochets et des rallonges tout acier et fins
- > Des crochets d'extraction extra-plats pour les espaces d'installation étroits sont inclus pour l'auto-installation
- > Possibilité de combinaison de 12 extracteurs différents

Code	N°	Contenu	$\Delta_{\text{kg}}^{\dagger}$
2838362	1100-1.04	Extracteur universel HIGH POWER N° 1.04/HP1A-B, 2 bras, 130x100 mm Barre transversale N° 107/1A03, 3 bras 180 mm Crochet de traction N° 106/A-100-B, tout acier, frein de crochet 100 mm 3x extension N° 106/A-100-VB avec frein à crochet 100 mm 3x crochets de traction N° 106/A-100-S, fins 100 mm 3x crochet d'extraction N° 106/S101-S, sans pièce de serrage Broche N° 1.1406200, 17 M14x1,5 200 mm + GEDORE L-BOXX° 136 N° 1100 L	6,30
2836068	1100 CT2- 1.04	Extracteur universel HIGH POWER N° 1.04/HP1A-B, 2 bras, barre transversale 130x100 mm N° 107/1A03, 3 bras crochet de traction 180 mm N° 106/A-100-B, tout acier, frein de crochet 100 mm 3x extension N° 106/A-100-VB avec frein de crochet 100 mm 3x crochet de traction N° 106/A-100-S, mince 100 mm 3x crochet de traction N° 106/S101-S, sans pièce de serrage broche N° 1.1406200, 17 M14x1,5 200 mm	4,10
Code	N°	Désignation	∆kg∆
2836076	EI-1100 CT2-1.04	Module de mousse 2/2 L-BOXX 136 vide	0,20

Assortiment d'extracteurs interne/externe en L-BOXX® 136





1100



1100 CT2-1.04/12A

- > Max. charge 3 et 5 t
- Pour des largeurs de serrage jusqu'à
 Ø 200 mm à l'extérieur,
 Ø 70-260 mm à l'intérieur, et des profondeurs de serrage jusqu'à 300 mm
- Crochets à dégagement rapide avec profil en T autoportant pour une meilleure transmission de l'énergie
- 2 extensions rigides de 100 et 150 mm avec système de freins pour un règlage rapide des griffes

Code	N°	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
2927241	1100- 1.04/12A	Extracteur universel N° 1x 1.04/1A, 2 bras 130x100 mm Extracteur universel N° 1.04/2A à 2 bras 200x150 mm Rallonge avec frein à crochet N° 106/A-100-VB, 100 mm Rallonge avec frein à crochet N° 106/B-150-VB, 150 mm Broche N° 1.1406200 17 M14x1,5 200 mm Broche N° 1.2106350KS, 22, G 1/2", 350 mm, avec pointe à bille + GEDORE L-BOXX® 136 N° 1100 L	9,60
2927268	1100 CT2- 1.04/12A	Extracteur universel N° 1x 1.04/1A, 2 bras 130x100 mm Extracteur universel N° 1.04/2A à 2 bras 200x150 mm Rallonge avec frein à crochet N° 106/A-100-VB, 100 mm Rallonge avec frein à crochet N° 106/B-150-VB, 150 mm Broche N° 1.1406200 17 M14x1,5 200 mm broche N° 1.2106350KS, 22, G 1/2", 350 mm, avec pointe à bille	7,40
Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
2927276	El-1100 CT2-	Module de mousse 2/2 L-BOXX 136 vide	0,20

WWW.GEDORE.COM

1100-1.41/2A

Séparateur et ensemble d'extraction en L-BOXX® 136







1100 CT2-1.41/2A

- > Pour des largeurs de serrage de Ø 22 à 115 mm et des profondeurs de serrage jusqu'à 295 mm
- > Avec adaptateur pour filetage femelle M8-M18
- Pour desserrer et retirer les pièces serrées telles que les roulements à rouleaux coniques, les bagues intérieures

Code	N°	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
2927284	1100-1.41/2A	Extracteur N° 1x 1,38/2,70-215 mm Dispositif de séparation N° 1.40/2, 22-115 mm Jeu d'adaptateurs filetés N° 1.81/20, pour applications à 1 et 2 trous, M14x1.2 2x extension N° 1.38/CV M14x1,5 + GEDORE L-BOXX° 136 N° 1100 L	11,50
2927292	1100 CT2- 1.41/2A	Extracteur N° 1x 1,38/2,70-215 mm Dispositif de séparation N° 1.40/2, 22-115 mm Jeu d'adaptateurs filetés N° 1.81/20, pour applications à 1 et 2 trous, M14x1.2 2x extension N° 1.38/CV M14x1,5	7,90
Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
2927306	EI-1100 CT2- 1.41/2A	Module de mousse 2/2 L-BOXX 136 vide	0,20

1100-1.30 Assortiment

Assortiment d'extracteurs internes en L-BOXX® 136, 8 pièces





1100 L



1100 CT2-1.30

- > Pour un diamètre intérieur de 12 à 35 mm
- Pour les roulements à billes, bagues, coussinets et bagues d'usure extrêmement serrés
- > Avec marteau à coulisse et contre-support

Code	N°	Contenu	∆kg∆
2836041	1100-1.30 1100 CT2- 1.30	Extracteur interne N° 1,30/2,12-15 mm Extracteur interne N° 1,30/3,15-19 mm Extracteur interne N° 1,30/4,19-25 mm Extracteur interne N° 1.30/4A, 25-30 mm Extracteur interne N° 1.30/45, 30-35 mm Contre-support N° 1.36/1 pour 1.30/0 - 1.30/5 Marteau coulissant N° 1,35/2, 500 mm, 1,7 kg + GEDORE L-BOXX° 136 N° 1100 L Extracteur interne N° 1,30/2,12-15 mm Extracteur interne N° 1,30/3,15-19 mm Extracteur interne N° 1,30/4,19-25 mm Extracteur interne N° 1.30/4A, 25-30 mm Extracteur interne N° 1.30/45, 30-35 mm Contre-support N° 1.36/1 pour 1.30/0 - 1.30/5 Marteau coulissant N° 1,35/2, 500 mm, 1,7 kg	5,00
Code	N°	Désignation	Δ_{kg}
2836033	EI-1100 CT2-1.30	Module de mousse 2/2 L-BOXX 136 vide	0,20

 Δ_{kg}

0,09

0,16

 Δ_{kg}^{\dagger}

2,30

1100 CT1-7 Jeu de clés mixtes XL coudées en 1/2 module L-BOXX® 136, 12 pièces
1100 CT1-19 Composition de douilles 1/2" en 1/2 module L-BOXX® 136, 21 pièces
1100 CT1-20



Code	N°	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
2835908	08 1100 CT1-7 Clé mixte N° 7, 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19 22 24 mm		1,50
Code	N°	Désignation	∆ ka ∆
			- 0 -
2835924	El-1100	Module de mousse 1/2 L-BOXX 136 vide	0,10

12,5 1/2" (NIT

Code

2836017

2835894

EI-1100

CT1-20

N°

El-1100

CT1-19

Désignation

Module de mousse 1/2 L-BOXX 136 vide

CT1-7

Code Contenu Δ_{kg}^{\dagger} 2836009 1100 CT1-19 Insert de clé à douille 1/2" N° 19, 2,80 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 mm Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-20 Rallonge de joint universel 1/2" N° 1990 KR-5 -10, 125 250 mm

















> Universel avec prises et embouts

Code	N°	Contenu	∆ kg 4
2835886	1100 CT1-20	Clé à douille 1/4" N° 20, 4 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 mm Cliquet réversible 1/4" 2093 U-20 Rallonge 1/4" N° 2090-4, 97 mm Porte-embout 1/4" N° 699 Adaptateur d'embout hexagonal N° 620 Poignée multiple N° 676 Fente pour embout de tournevis 1/4" N° 680, 4 4.5 5.5 6.5 8 mm Tournevis 1/4" Bit 6kt N° 685, 3 4 5 6 8 10 mm Tournevis 1/4" Bit Cross-Slot N° 690, PH 1 2 3 1/4" Tournevis Cross-Slot N° 690, PZ 1 2 3	0,86
Code	N°	Désignation	∆kg√



Composition de douilles 1/4" en 1/2 module L-BOXX® 136, 44 pièces

1100 CT1-350 Assortiment de ciseaux en 1/2 module L-BOXX® 136, 9 pièces





> Avec le marteau **ROTBAND-PLUS pour** des coups puissants

Code	N°	Contenu
2835932	1100 CT1-350	Jeu d'outils à percussion N° Burin d'électricien N° 112-25 Ciseau de maçon N° 110-250 Maillet N° 620 F-1000, 1000

106, 6 pcs. 2508, 250x8x6 mm 56, 250x16 mm Maillet N° 620 E-1000, 1000 g

Module de mousse 1/2 L-BOXX 136 vide

Code	N°	Désignation	∆ kg △
2835959	EI-1100 CT1-350	Module de mousse 1/2 L-BOXX 136 vide	0,10

1101-7-7 R

Jeu de clés mixtes en i-BOXX® 72, 15 pièces





- > Largeurs de clé fréquemment utilisées effet cliquet
- > en GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L
- > Dimensions: L 367 x P 316 x H 72 mm

Code	N°	Contenu	∆ tg ⊘
2836114	1101-7-7 R	7 R 10 13 17 19 7 6 8 11 12 14 15 16 18 21 22 24 + 1101 L	2,90

1101-D 20

Clé à douille 1/4" dans i-BOXX® 72 58 pièces



6,3 1/4" (P)VE 6,3









- > Universel avec prises et embouts
- > en GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L
- > Dimensions: L 367 x P 316 x H 72 mm

Code	N°	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
2836165	1101-D 20	Clé à douille 1/4" insert N° 20, 4 4,5 5 5,5 6 7 8 mm 2093 U-20 2090-2 -4 2095 620 676 673 6,3 699 680 4 5,5 6,5 8 685 3 4 5 6 8 10 685 X 5 6 8 690 PZD 1 2 3 687 TXT6 T7 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 688 TXT10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 + E-1101 BT + 1101 L	2,00

1101-19

Composition de douilles 1/2" en i-BOXX® 72, 21 pièces











- > en GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L
- **>** Dimensions: L 367 x P 316 x H 72 mm

Code Δ_{kg}^{\dagger} N° Contenu 1101-19 Clé à douille 1/2" insert N° 19, 4,05 2836084 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 mm Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-20 Extension de cardan 1/2" N° 1990 KR-5 -10, 125 250 mm



Assortiment de pinces et de tournevis en i-BOXX® 72, 9 pièces













- > en GEDORE i-BOXX[®] 72 N° 1101 L
- > Dimensions: L 367 x P 316 x H 72 mm

Code N° Contenu 2836149 1101-142-Tournevis plat 3C, N° 2150, 45,56,5 mm 1,90 2150 Tournevis cruciforme 3C, N° 2160 PH 12 Détecteur de tension N° 4615 3, 220-250 V, 3mm Pince becs plats N° 8133-180 JC, manche 2C de 180 mm Pince coupante renforcée, N° 8316-160 JC, poignée à 2 composants de 160 mm Pince multiprise N° 142 10 TL, 10"

1101-1.29/1K

Ensemble d'extracteurs de roulements à billes en i-BOXX® 72



- > Extracteur de roulements à billes pour plus de 30 roulements à billes
- > Pour extraire les roulements à billes qui sont montés sur un arbre et simultanément dans un boîtier
- > Extraction non destructive des roulements à billes à gorge profonde sans démontage de l'arbre, aucun perçage de la cage de roulement nécessaire (sans copeaux)

1.29/1K 6005 6006 6007 6008	ode	N°	pour roulement à billes N°	Contenu	∆ _{kg} 4
1.29/1K 6005 6006 6007 6008 129.106 Broche 14, M10x1,5, 160 mm 6009 6010 6011 6012 Tête 129/304 6200 6201 6202 6203 129.306 Broche 17, M14x2.0, 210 mm 6204 6205 6206 6207 129/10 Crochet 1 pce. 140 mm (4x) 6300 6301 6302 6303 129/15 Crochet 1 pce. 140 mm (4x) 6304 6305 6306 6307 129/25 Crochet 1 pce. 170 mm (4x) 129/30 Crochet 1 pce. 178 mm avec 3 entretoises (4x) 129/35 Crochet 1 pce. 178 mm avec 5 entretoises (4x) 1.29/0 poignée brunie	963485		6005 6006 6007 6008 6009 6010 6011 6012 6200 6201 6202 6203 6204 6205 6206 6207 6300 6301 6302 6303 6304 6305 6306 6307	129.106 Broche 14, M10x1,5, 160 mm Tête 129/304 129.306 Broche 17, M14x2.0, 210 mm 129/10 Crochet 1 pce. 140 mm (4x) 129/15 Crochet 1 pce. 140 mm (4x) 129/25 Crochet 1 pce. 170 mm (4x) 129/30 Crochet 1 pce. 178 mm avec 3 entretoises (4x) 129/35 Crochet 1 pce. 178 mm avec 5 entretoises (4x) 1.29/0 poignée brunie EI-1101 CT-1.29/3C insert en mousse i-BOXX 72, vide	2,61
	2964414		6005 6006 6007 6008 6009 6010 6011 6012 6200 6201 6202 6203 6204 6205 6206 6207 6300 6301 6302 6303 6304 6305 6306 6307	129.106 Broche 14, M10x1,5, 160 mm Tête 129/304 129.306 Broche 17, M14x2.0, 210 mm 129/10 Crochet 1 pce. 140 mm (4x) 129/15 Crochet 1 pce.140 mm (4x) 129/25 Crochet 1 pce.170 mm (4x) 129/30 Crochet 1 pce. 178 mm avec 3 entretoises (4x) 129/35 Crochet 1 pce. 178 mm avec 5 entretoises (4x) 1.29/0 poignée brunie	1,75

Code	N°	Désignation	∆kg∆
2964449	EI-1101 CT-1.29/3K	Incrustation en mousse i-BOXX 72 vide	0,11

1101-1.29/3K

Ensemble d'extracteurs de roulements à billes en i-BOXX® 72



- > Extracteur de roulements à billes pour plus de 40 roulements à billes
- > Pour extraire les roulements à billes qui sont montés sur un arbre et simultanément dans un boîtier
- > Extraction non destructive des roulements à billes à gorge profonde sans démontage de l'arbre, aucun perçage de la cage de roulement nécessaire (sans copeaux)

Code	N°	pour roulement à billes N°	Contenu	∆kg∆
2964392	1101- 1.29/3K	6000 6001 6002 6003 6004 6005 6006 6007 6008 6009 6010 6011 6012 6200 6201 6202 6203 6204 6205 6206 6207 6208 6209 6210 6211 6212 6213 6300 6301 6302 6303 6304 6305 6306 6307 6308 6309 6310 6311 6403 6404 6405 6406 6407	129/104 tête 129.106 Broche 14, M10x1,5, 160 mm 129/304 Tête 129.306 Broche 17, M14x2.0, 210 mm 129/404 Tête 129.406 Broche 19, M18x2.5, 230 mm 129/504 Tête 129.506 Broche 22, M20x2.5, 235 mm 129/10 Crochet 1 pce. 140 mm (4x) 129/15 Crochet 1 pce. 140 mm (4x) 129/25 Crochet 1 pce. 170 mm (4x) 129/35 Crochet 1 pce. 178 mm avec 3 entretoises (4x) 129/35 Crochet 1 pce. 226 mm avec 5 entretoises (4x) 129/40 Crochet 1 pce. 226 mm avec 1 entretoises (4x) 129/45 Crochet 1 pce. 226 mm avec 11 entretoises (4x) 1.29/0 poignée brunie El-1101 CT-1.29/3C insert en mousse i-B0XX 72, vide 1101 L GEDORE i-B0XX 72 vide	5,78
2964430	1101 CT- 1.29/3K	6000 6001 6002 6003 6004 6005 6006 6007 6008 6009 6010 6011 6012 6200 6201 6202 6203 6204 6205 6206 6207 6208 6209 6210 6211 6212 6213 6300 6301 6302 6303 6304 6305 6306 6307 6308 6309 6310 6311 6403 6404 6405 6406 6407	129/104 tête 129.106 Broche 14, M10x1,5, 160 mm 129/304 Tête 129.306 Broche 17, M14x2.0, 210 mm 129/404 Tête 129.406 Broche 19, M18x2.5, 230 mm 129/504 Tête 129.506 Broche 22, M20x2.5, 235 mm 129/10 Crochet 1 pce. 140 mm (4x) 129/15 Crochet 1 pce. 140 mm (4x) 129/25 Crochet 1 pce. 170 mm (4x) 129/30 Crochet 1 pce. 178 mm avec 3 entretoises (4x) 129/35 Crochet 1 pce. 226 mm avec 5 entretoises (4x) 129/40 Crochet 1 pce. 226 mm avec 11 entretoises (4x) 129/45 Crochet 1 pce. 226 mm avec 11 entretoises (4x) 1.29 / 0 poignée brunie EI-1101 CT-1.29 / 3C insert en mousse i-BOXX 72, vide	6,20
Code	N°	Désignation		∆ ka ∆

Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
2964449	EI-1101 CT-1.29/3K	Incrustation en mousse i-BOXX 72 vide	0,11

1100 W-001

Carte d'outils avec assortiment de pinces et de tournevis 9 pièces





> Pour la mise à niveau des L-BOXX® existantes 136

Code	N°	Contenu	Contenu	∆kg∆
2836181	1100 W-001	Pince à becs multiples N° 8133-180 JC, manche 2C de 180 mm Coupeuse latérale électrique N° 8316-180 JC, poignée à 2 composants de 180 mm Pince universelle N° 142 10 TL, 10" 3C - fente pour tournevis N° 2150, 45,5 6,5 mm 3C-Tournevis Cross-recess N° 2160 PH 1 2 Fente pour détecteur de tension N° 4615, 3 mm + Carte à outils N° ET-1100 W	Assortiment N° S 1100 W-001 + Carte à outils N° ET-1100 W	1,80
2836211	S 1100 W-001	Pince à becs multiples N° 8133-180 JC, manche 2C de 180 mm Coupeuse latérale électrique N° 8316-180 JC, poignée à 2 composants de 180 mm Pince universelle N° 142 10 TL, 10" 3C - fente pour tournevis N° 2150, 4 5,5 6,5 mm 3C-Tournevis Cross-recess N° 2160 PH 1 2 Fente pour détecteur de tension N° 4615, 3 mm	Assortiment sans carte d'outils	1,10

1100 W-002 VDE

Carte d'outils avec assortiment de pinces / tournevis VDE 9 pièces



> Pour la mise à niveau des L-BOXX® existantes 136

Code	N°	Contenu	Contenu	∆ _{kg} ∆
2836203	1100 W-002 VDE	Coupeuse latérale VDE N° VDE 8314-160 H, 160 mm Pince plate VDE N° VDE 8132-160 H, 160 mm VDE Fente pour tournevis N° VDE 2170, 2,5 3,5 5,5 mm Tournevis VDE N° VDE 2160 PH 1 2 VDE Tournevis cruciforme N° VDE 2160 PZ 1 2 Carte à outils N° ET-1100	Gamme N° S 1100 W-002 VDE + Carte à outils N° ET-1100 W	1,52
2836238	S 1100 W-002 VDE	Coupeuse latérale VDE N° VDE 8314-160 H, 160 mm Pince plate VDE N° VDE 8132-160 H, 160 mm VDE Fente pour tournevis N° VDE 2170, 2,5 3,5 5,5 mm Tournevis VDE N° VDE 2160 PH 1 2 VDE Tournevis cruciforme N° VDE 2160 PZ 1 2	Assortiment sans carte d'outils	0,80

ET-1100 W

Carte d'outils du couvercle vide



- ➤ Convient ou peut être adapté à chaque L-BOXX®
- Avec des boucles en caoutchouc et des poches pour l'insertion d'outils
- > Le matériel de montage pour la L-BOXX® 136 est fourni

Code	N°	L	P	Н	Δ_{kg}^{\dagger}
2678322	ET-1100 W	380	25	310	0.40

1100 L GEDORE L-BOXX® 136 avec poignée avant



- > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs et aux impacts
- Couvercle et poignée avant pour le transport variable de la L-BOXX®
- > Avec carte d'outils pour plus d'ordre et d'espace de stockage
- > Intégration facile dans les véhicules grâce à l'équipement embarqué Sortimo

Code	N°	L	P	Н	$\Delta_{kg}\Delta$
2823691	1100 L	442	357	151	2,20

1100 R

Chassis roulant pour GEDORE L-BOXX



- > Plate-forme pratique et mobile pour toutes les L-BOXX
- > 4 roulettes pivotantes à monter soi-même, dont 2 avec frein
- > Chargeable jusqu'à 100 kg

Code	N°	L	P	Н	$\overleftarrow{\Delta_{kg}} \overleftarrow{\Delta}$
2823756	1100 R	646	492	184	4,40

1101 L GEDORE I-BOXX® 72



- > Boîte pour petites pièces avec couvercle transparent pour une vue d'ensemble rapide
- > Boîtes d'encastrement i3 facultatives pour le tri individuel
- > Convient pour i-BOXX® Rack actif N° 1101 K

Code	N°	L	Р	Н	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
2823705	1101 L	367	316	72	0,90

E-1101 BTGEDORE Insetbox i3



- > Convient à la GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L
- > Comme stockage de petites pièces
- > Division fine possible avec 2 partitions

Code	N°	L	P	Н	Δ_{kg}
2840006	E-1101 BT	262	77	62	0,10

1102 L GEDORE L-BOXX® Mini



- > Compatible avec le système GEDORE BOXX®en
- > Particulièrement adapté aux petits assortiments d'outils
- Peut également être utilisé comme boîte pour les petites pièces, y compris un assortiment de séparateurs

Code	N°	L	P	Н	Δ_{kg}
2950529	1102 L	260	155	62	0,36

WWW.GEDORE.COM

COMPOSITIONS D'OUTILS

Compatible 5 S! GEDORE a développé à la perfection une organisation d'atelier et de stockage avec des modules et des gammes d'outils hyper adaptés.

Les domaines d'application dans lesquels la gamme d'outils GEDORE est utilisée sont aussi variés que les outils eux-mêmes. Pour que chaque travailleur, sur chaque lieu de travail, dispose d'un ensemble parfaitement adapté et de la plus grande flexibilité possible dans le choix des outils dont il a besoin, GEDORE propose des ensembles d'outils pratiques adaptés aux véhicules à moteur, aux véhicules utilitaires, à la plomberie, aux installations électriques ou à un usage universel.

Le stockage sûr et organisé des outils devient de plus en plus important. C'est pourquoi GEDORE a développé le système de modules : Inserts pour outils en mousse synthétique ES ou CT, adaptés aux dimensions des tiroirs des servantes GEDORE et aux compartiments des boîtes à outils et des coffres.

Les nombreuses variantes de modules offrent la possibilité d'équiper les servantes et établis roulants selon les besoins et d'assembler ainsi la disposition exacte des outils pour les tâches à accomplir. Le vaste choix de modules préconfigurés offre d'innombrables possibilités de combinaison.



TOUT EST BIEN RANGÉ

- Un rangement bien ordonné
- Un transport sûr
- Rangement à faible encombrement
- Une combinaison polyvalente



MODULES CT MOUSSE

- Contrôle visuel simple de l'exhaustivité grâce aux inserts en mousse bicolores
- Particulièrement adapté aux travaux dans les zones sensibles, où il faut s'assurer qu'aucun outil ne reste en arrière (FOD)
- Couche inférieure bleue, couche supérieure noire. La couleur bleue signale les outils manquants
- Les contours clairement visibles de l'outil identifient l'emplacement
- L'outil est à l'abri du glissement dans son logement et est protégé contre les dommages
- Résistant aux huiles et aux graisses
- Facile à nettoyer avec de l'eau, du savon et une brosse à ongles.

1041-002

L'assortiment d'outils PRO dans une mallette 100 pièces





- > Gamme professionnelle pour tous les métiers
- > Dans un boîtier solide en plastique ABS résistant



> Cadre en aluminium robuste

12,9

Code N°	Contenu			
3082148 1041-002	100 pcs. assortiment d'outils PROFI + cai	sse WK 1041 L		
1 B 8 10 13 17 19 22	19 8 10 13 17 19 22	1990-5	1993 U-20	2000000000000000000000000000000000000
666-U-20	H 43 TX-09	H 42-10	60 P 8, 8"	106
137 10	1565	247 H 30	406	0513-09
647	710	2150 3 4 5,5 6,5 8	2160 PH 012	2160 PZ 12
45343	4615 3	8096 140	8098-160 JC	8133-200 JC

142 10 TL, 10"

8245-180 JC

8316-160 JC

1041-001

Assortiment d'outils BASIC dans une mallette 74 pièces



- > Équipement de base pour tous les métiers
- > Dans un boîtier solide en plastique ABS résistant aux chocs

> Cadre en aluminium robuste



CO	ue	IN	Contenu				₩g₩
30	82121	1041-001	74 pcs. assortiment d'outils BASIC + étui \	NK 1041 L			10,6
			,				,
			000001				
-	3	0	•		3		
7 1	10 12 17 1	0.22		DU 43 00 3 3 5 3 4 5 4 0 10	CORR		21/0 PU 0 1 2
/	10 13 17 1	9 22	666-U-20	PH 42-88 2 2,5 3 4 5 6 8 10	60 P 8	2150 3 4 5,5 6,5 8	2160 PH 0 1 2
			N			aranna -	
	* *Stoof						(1)/
			₹ 1/	Command of the Comman		1	
24	7 H 30		710	4534 3	4615 3	8098-160 JC	8133-200 JC



8316-160 JC











0513 195





Boîte à outils TOURING

49 pièces





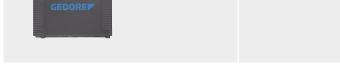




- > L'ensemble d'outils parfait pour tous les cas
- > Dans une boîte plastique pratique



- > Outils GEDORE en vanadium, chromés
- **>** Dimensions : L 437 x P 397 x H 160 mm



Code Ensemble d'outils de 49 pièces TOURING + caisse WK 1000 L 6600780 1000 7













15 17 19











8133-180 JC

2150 45,5 6,5







1090

Boîte à outils ELECTRICIEN 87 pièces



- 6,3 1/4" Omm
- > L'ensemble d'outils parfait pour l'électricien
- > Dans un boîtier solide en plastique ABS résistant aux chocs
- > Outils GEDORE en vanadium, chromés
- **>** Dimensions : L 480 x P 370 x H 180 mm

Code	N°	Contenu				∆kg∆
6601590	1090	Assortiment S 1090 de 87 pièces + C	aisse WK 1018 L			13,155
6 14x17 18 22x24	3x19 21x23	8 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13	D 20 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13	680 4 6,5	685 3 4 5 6 8 685 X 5 6 8	687 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40
690 1 2 690 PZD 1	23	620	673 6,3	676	699	2095
2090 -4		2093 U-10	H 42-10 1,3 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10	183 10 TC, 10"	VDE 2162 PZ 12	VDE 2162 PH 12
VDE 2172	3,5 4 5,5 6,5	VDE 4616	746	4528	4534 - 3	406
142 10 TL	, 10"	VDE 8098 -160	VDE 8250 -180 H	VDE 8131 AB -200 H	VDE 8316 -200 H	95 -175

WWW.GEDORE.COM

600 H -300

45 S

1091 Boîte à outils Spécial Electricien 18 pièces



- > Boîte à outils robuste avec un assortiment de base de 18 pièces
- > Particulièrement adapté aux débutants dans les métiers de l'électricité
- > Protection contre le vol par 2 serrures verrouillables, la livraison comprend 2 clés
- > Dimensions intérieures : 430 x 200 x 290 mm



Code N° Contenu Assortiment S 1091 de 18 pièces + Caisse WK 1091 L 8,25 1953710 1091



VDE 2160 PH 123

VDE 2170 3 4 5,5



















8097

VDE 8132 -160 H

VDE 8250 -180 H

VDE 8316 -180 H

E-1091 ST

5 1072-001

Sac à outils avec assortiment d'outils 29 pièces



- > Avec poignée et sangle de transport
- > 17 compartiments ouverts, dont 1 avec fermeture Velcro

> 7 sangles elastiques internes supplémentaires

Code Contenu

3100448 S 1072-001



5,9













42 2 2,5 3 4 5 6 8





4615-3 220-250 V









51400 G

Assortiment d'outils universels 100 pièces





- > Outils aux dimensions métriques
- Livré en 1500 modules ES, pouvant accueillir 5 tiroirs dans les chariots à outils GEDORE (par exemple, workster) ou les établis
- > Egalement disponible dans l'armoire à outils ou sur les tableaux d'outils

Code	N°	Contenu						$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
6612790	S 1400 G	100 outils en dimensions mét	riques					17,7
6613250	1400 G	100 outils en dimensions mét	riques + cabinet 1400 L					46,7
H 42-10 1,3 2,5 3 4 5 6 8	3 1,5 2 (5/64AF)	1500 ES-2	1500 ES-6	1500 ES-19	1500 ES-145	1500 ES-350	1500 E	S-1993 T
1500 ES-21	33	1500 ES-2150 PH	60 CP 8	137 10	600 E-500	406	403	<u>J</u>
132 -150	demons	424026	225 E-40	8701 2-6	8719 2-6	8722 2-6	8728	1500 E-N L (3x)



S 1151

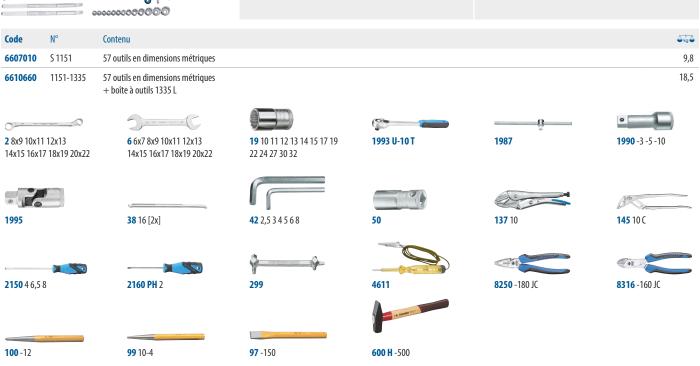
57 pièces

Assortiment d'outils





- > Gamme universelle
- > Outils aux dimensions métriques
- > Egalement disponible dans la boîte à outils ou sur les tableaux d'outils



51007

Assortiment d'outils mécaniques 179 pièces





- > La composition complète pour une utilisation parfaite
- > Convient pour le montage dans la servante GEDORE N° WSL-L7 (workster)

> Outils aux dimensions métriques

Code N° 6601080 S 1007	Contenu Mécanicien d'assortiment d'outils de 179	pièces			♣ to the state of
2 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32	20 44,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13	19 8 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32	2093-U3	1993 U-10 T
1987, 2087	1990 -5 -10, 2090 -4	1995, 2095	IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17	20 E	PH 42-88 2 (5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8 10
60 CP 8	298-04	137 10	140	143 10 C	1447(
2150 3 4 5,5 6,5 8 10	2153 6,5	156 S	2160 PH 123	2160 PZ 12	2098
2161 PH 12	175 1.1/2	248 ST -40	600 H -500	132 -200	139 -400
100-10	99 10-3 12-5	97 -125 -150 -200	98 -125	119 -2 -3 -4 -5 -6 -8	424026
404	407	640 -1800	710	745	KB 819, KB 820
MINTERS	0513-09	4534-3	8000 A1, A2	8000 A11, A21	8000 J1, J2
8000 J11, J21	8250 -180 JC	8132 -160 JC	8132 AB -160 JC	8316 -160 JC	8719 2-8
8722 2-8	8725 2-8	8728	8367 -160 JC	8551 123 45 67 8	8701 2-8

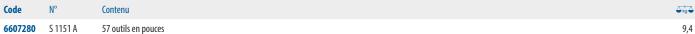
S 1151 A

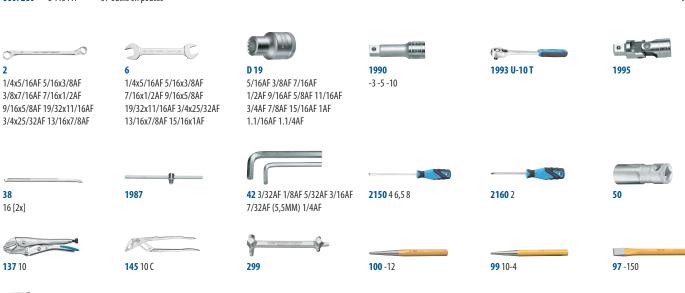
Assortiment d'outils en pouces 57 pièces





- > Gamme universelle
- > Outils en pouces
- > Egalement disponible dans la boîte à outils





S 1500 ES-01

4611

Petit assortiment de modules 104 pièces



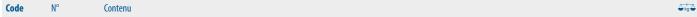
6,3 1/4" 12,5 1/2"

8316 -160 JC

> Assortiment de base général pour les débutants

86011

- de toutes les professions > Outils aux dimensions métriques
- > Modules d'outils en plastique ABS



2319845 S 1500 ES-01 Jeu de clés à fourche dans le module 2/3 ES N° 1500 ES-1 B

8250 -180 JC

Jeu de clés à douille 1/2" dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-19, hexagone Accessoires 1/2" pour les clés à douille dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-1993 U-20 Assortiment de clés à douille 1/4" en 1/3 ES module N° 1500 ES-20 Assortiment de pinces en 1/3 ES module N° 1500 ES-145 Assortiment de burins en 1/3 ES module N° 1500 ES-350 Jeu de tournevis dans 1/3 ES module N° 1500 ES-2150 PH













14,02

1500 ES-1 B

1500 ES-19

1500 ES-20

1500 ES-350

1500 ES-2150 PH

S 1500 ES-02 Module Moyen 207 pièces







- > Équipement de base pour le secteur commercial ou le bricoleur ambitieux
- > Outils aux dimensions métriques

> Modules d'outils en plastique ABS

Code	N°	Contenu	∆kg∆
2319853	S 1500 ES-02	Jeu de clés à fourche dans le module 2/3 ES N° 1500 ES-1 B Clé à double panneton dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-6 Jeu de clés à douille 1/2" dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-19 IS Inserts de tournevis de 1/2" dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-ITX 19 LKP Inserts de tournevis de 1/2" dans 1/3 ES module N° 1500 ES-ITX 19 LKM Accessoires 1/2" pour les clés à douille dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-1993 U-20 Assortiment de clés à douille 1/4" en 1/3 ES module N° 1500 ES-20 Jeu de clés à douille en 1/3 ES module N° 1500 ES-2133 Jeu de clés à fourche avec cliquet à anneau dans 1/3 ES module N° 1500 ES-7 R Assortiment de pinces en 1/3 ES module N° 1500 ES-350 Assortiment de burins en 1/3 ES module N° 1500 ES-711 Jeu de tournevis dans 1/3 ES module N° 1500 ES-2150 PH 1/2" ES-2150 PH Assortiment de tournevis en 1/3 ES module N° 1500 ES-K 1900 Jeu de pinces de montage dans 1/3 ES module N° 1500 ES-8000 Module de distance vide N° 1500 ED-70 K, 475x77x40 mm [6x]	28,3
2657708	1500 ES-02-2004	207 outils en dimensions métriques	117,1



1500 ES-1 B



1500 ES-6



1500 ES-19 IS

+ Chariot à outils avec 8 tiroirs N° 2004 0620



1500 ES-ITX 19 LKP



1500 ES-IN 19 LKM



1500 ES-1993 U-20



1500 ES-20



1500 ES-2133



1500 ES-7 R



1500 ES-145



1500 ES-350



1500 ES-711



1500 ES-2150 PH



1500 ES-K 1900



1500 ES-8000



WWW.GEDORE.COM

S 1500 ES-03

Module Grand 325 pièces



- 6,3 1/4" 12,5 1/2" 6,3 1/4" 8 5/16











- > Modules d'outils en plastique ABS
- > Vaste assortiment industriel pour les professionnels
- > Outils aux dimensions métriques

Code 2319861

S 1500 ES-03

Contenu

Jeu d'extracteurs en module 1/3 ES N° 1500 ES-1.07

Jeu de clés à fourche dans le module 2/3 ES N° 1500 ES-1 B

Jeu de clés à double panneton dans 1/3 ES module N° 1500 ES-2

Jeu de clés à douille 1 /2" dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-19 IS

Accessoires 1/2" pour les clés à douille dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-1993 U-20 $\,$

Assortiment de clés à douille 1/4" en 1/3 ES module N° 1500 ES-20 Assortiment de clés à douille 1/4" dans le module CT N° 1500 CTD-20 BIT

Jeu de clés à douille en 1/3 ES module N° 1500 ES-2133

Jeu de tournevis dans 1/3 ES module N° 1500 ES-2150 PH

Jeu de tournevis dans 1/3 ES module N° 1500 ES-2163 TX

Jeu de clés à double articulation dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-34

Assortiment de burins en 1/3 ES module N° 1500 ES-350 Clé à anneau à double tranchant dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-400, ouverte

Clé à double panneton dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-6

Jeu de clés à fourche avec cliquet à anneau dans 1/3 ES module N° 1500 ES-7 R

Assortiment de mesures dans 1/3 ES module N° 1500 ES-711 Jeu de pinces de montage dans 1/3 ES module N° 1500 ES-8000

Jeu de tournevis décalé dans 2/3 ES module N° 1500 ES-DT 2142

Inserts de tournevis de 1/2" dans 1/3 ES module N° 1500 ES-IN 19 LKM

Inserts de tournevis de 1/2" dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-ITX 19 LKP

Assortiment de tournevis 1/2" dans le module 1/3 ES N° 1500 ES-K 1900

Assortiment de pinces VDE en module 1/3 ES, N° 1500 ES-VDE 145

Tournevis VDE dans 1/3 ES module N° 1500 ES-VDE 2170 PZ

Jeu d'extracteurs à vis N° 8551-55, M3-M18

Jeu de tournevis coudés N° H 42 KEL-88, 2 2,5 3 4 5 6 8 10 mm, tête sphérique

Jeu de tournevis coudés N° H 43 KTX-07, TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 Jeu de limes de garde N° 8728 Lime plate, triangulaire, carrée, demi-ronde, ronde

Clé à fourche réglable 10" N° 60 P 8 10"

Pince de 10" N° 137 10

Détecteur de tension N° 4615 3, 220-250 V, 3mm

Couteau à câble N° 0513-09, 195 mm

Plateau tournant rapide 1/2" N° 1940

Module de distance vide N° 1500 ED-70 K, 475x77x40 mm [7x]

2657716

1500 FS-03-2004

325 outils en dimensions métriques

+ Chariot à outils à 9 tiroirs N° 2004 0810



1500 ES-1 B



1500 ES-19 IS



1500 CTD-20 BIT



1500 ES-400



1500 ES-DT 42



8551-55





1500 ES-6



1500 ES-IN 19 LKM



H 42 KEL-88





1500 ES-1993 U-20

1500 ES-2133

1500 ES-7 R





1940



1500 ES-2150 PH

1500 ES-VDE 145

1500 ES-711

1500 ES 2



8728





1500 ES-20







1500 ES-VDE 2170 PZ





125,8

38.0







1500 ES-K 1900







 $\Delta_{kg}\Delta$

17,08

 Δ_{kg}

30,14

٦	-	-14	47	

Assortiment d'outils dans les modules Check-tes-Outils 147 pièces







- > Le système Check-tool GEDORE, permet de contrôler la présence de tous les outils, grâce aux supports en mousse bicolore
- > Chaque outil est antidérapant dans son propre évidement, facilement amovible grâce à des poignées encastrées

Code	N°	Contenu	$\Delta_{kg}\Delta$
2955997	TS-147	Assortiment de clés à douille 1/4"+1/2" dans le module CT N°TS CT2-D19-D20, 81 pcs Jeu de clés mixtes dans le module CT N°TS CT2-7, 24 pcs Assortiment d'outils dans le module CT N°TS CT2-21545K-119, 14 pcs Assortiment de pinces dans le module CT N°TS CT2-142, 28 pcs	11,98

TS-190

Assortiment d'outils modules de l'outil in check











> Le système Check-tool GEDORE, permet de contrôler la présence de tous les outils, grâce aux supports en mousse bicolore

> Chaque outil est antidérapant dans son propre logement, facilement amovible grâce à des poignées encastrées

N° Contenu TS-190

2956527

Assortiment de clés à douille 1/4"+1/2" dans le module CT N° TS CT2-D19-D20, 81 pcs Jeu de clés mixtes dans le module CT N° TS CT2-7, 24 pcs Assortiment d'outils dans le module CT N° TS CT2-2154SK-119, 14 pcs Assortiment de pinces dans le module CT N° TS CT2-142, 28 pcs

Assortiment d'outils en module 2/4 CT N° TS CT2-6-8000, 15 pcs Jeu de douilles de tournevis 1/2" dans le module 2/4 CT N° TS CT2-ITX19, 28 pcs

TS-308

Assortiment d'outils dans Check-Tool-Modules 308 pièces













> Le système Check-tool GEDORE, permet de contrôler la présence de tous les outils, grâce aux supports en mousse bicolore

> Chaque outil est antidérapant dans son propre évidement, facilement amovible grâce à des poignées encastrées

Code 2956535 TS-308

Assortiment de clés à douille 1/4"+1/2" dans le module CT N° TS CT2-D19-D20, 81 pcs Jeu de clés mixtes dans le module CT N° TS CT2-7, 24 pcs Assortiment d'outils dans le module CT N° TS CT2-2154SK-119, 14 pcs Assortiment de pinces dans le module CT N° TS CT2-142, 28 pcs Assortiment d'outils en module 2/4 CT N°TS CT2-6-8000, 15 pcs Jeu de douilles de tournevis 1/2" dans le module 2/4 CT N° TS CT2-ITX19, 28 pcs Assortiment d'outils en module 2/4 CT N° TS CT2-2133-2163TX, 13 pcs

Jeu de clés dans le module 2/4 CT N° TS CT2-7R-2, 28 pcs Assortiment d'outils en module 2/4 CT N° TS CT2-D30, 59 pcs Assortiment d'outils en module 2/4 CT N° TS CT2-710, 17 pcs Scie à métaux N° 407



SYSTÈME MODULAIRE GEDORE

Combinez selon le schéma

La diversité des domaines d'utilisation des outils est a l'image de celle des combinaisons de rangement GEDORE. Le systeme de modules GEDORE a été développé pour permettre a chaque utilisateur de disposer a son poste de travail d'une composition idéalement adaptée et d'une flexibilité maximale. Les multiples variantes modulaires offrent la possibilité de personnaliser servantes d'atelier et établis mobiles, avec une organisation précise des outils en fonction des tâches a réaliser.

Et pour les cas particuliers et les souhaits qui ne seraient pas couverts par l'assortiment de modules, GEDORE propose une solution idéale avec l'offre iMOD qui permet un agencement personnalisé des modules d'outils.

Tailles des tiroirs des servantes d'atelier et des établis roulants

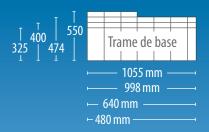










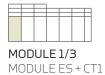


La représentation des tailles de tiroirs et des variantes de modules compatibles s'effectue via une trame de base commune.

Les tiroirs (en bleu) peuvent accueillir, représentés en couleur les modules pour outils et les entretoises compatibles

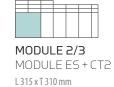


Tailles des modules pour outils



L 157,5 x P 310 mm







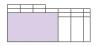


MODULE 2/4MODULE 2005 + CT2L
L316,5 xT390 mm



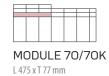






MODULE 4/4MODULE 2005 + CT4L
L633 xT390 mm









ENTRETOISE 1/3 L152 x T 77 mm





ENTRETOISE 150 K

L 480 x T 150 mm





ENTRETOISE 70 XL

L 625 x T 77 mm



ENTRETOISE 230 CT

L 475 x T 230 mm



1500 ES-1 B

Jeu de clés mixtes XL coudées dans le module 2/3 ES









- > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir
- > Résistant aux huiles et aux acides

Code	N°	Contenu	$\Delta_{kg}\Delta$
6612280	1500 ES-1 B	1 B 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 PH 42-88 (2 2,5 3 4 5 6 8 10)	2,79
Code	N°		Δ_{kg}^{\dagger}
5620330	1500 E-1B-7 L		0,25

1500 ES-2

Jeu de clés polygonales contre-coudées dans le module 1/3 ES





- > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir
- > Résistant aux huiles et aux acides

Code	N°	Contenu	Δ_{kg}
6621190	1500 ES-2	2 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22	1,616
Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
5626290	1500 E-2 L	Module ES vide	0,25

1500 ES-400

Jeu de clés à molette à double extrémité, ouvert dans le module 1/3 ES







- > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir
- > Résistant aux huiles et aux acides

Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
1731157	1500 ES-400	400 8x10 10x11 12x14 13x15 17x19	0,824
Code	N°	Désignation	∆ kg ∆
1731173	1500 E-400 L	Module ES vide	0,12

1500 ES-6

Jeu de clés à fourche double dans le module 1/3 ES





- > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir
- > Résistant aux huiles et aux acides

Code	N°	Contenu	∆kg↓
6621000	1500 ES-6	6 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27	1,702
Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
5626100	1500 E-6-7R L	Module ES vide	0,25

1500 ES-7

Jeu de clés mixtes XL coudées dans le module 2/3 ES









- > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir
- > Résistant aux huiles et aux acides

Code	N°	Contenu	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6612520	1500 ES-7	7 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 PH 42-88 (2 2,5 3 4 5 6 8 10)	2,232
Code	N°	Désignation	∆kg∆
5620330	1500 E-1B-7 L	Module ES vide	0,25

1500 ES-7-32

Jeu de clés mixtes XL coudées dans le module 2/3 ES







- > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir
- > Résistant aux huiles et aux acides

Code	N°	Contenu	∆kg∆
1761145	1500 ES-7-32	7 23 24 27 30 32	2,348
Code	N°	Désignation	∆ kg ∆
1761153	1500 E-7-32 L	Module ES vide	0,33

1500 ES-7 R	(INIT ORIVE	Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
Jeu de clés mixtes à cliquet		2305429	1500 ES-7 R	7 R 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19	1,5
dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs,				
	à grain noir	Code	N°	Désignation	↓ kg ↔
	 Résistant aux huiles et aux acides 	5626100	1500 E-6-7R L	Module ES vide	0,25
1500 ES-34	UNIT ORIVE	Code	N°	Contenu	⊅ [†] _{kg} →
Double jeu de clés articulées		6605070	1500 ES-34	34 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17	1,272
dans le module 1/3 ES	 Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, 				
	à grain noir	Code 5622890	N° 1500 E-34 L	Désignation Module ES vide	0,15
	 Résistant aux huiles et aux acides 	3022090	1300 E-34 E	Module L3 vide	V ,13
1500 ES-534	NIT CRIVE	Code	N°	Contenu	∆kg∆
Jeu de clés à douille ouvertes dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs,	1813196	1500 ES-534	534 10 11 13 14 15 17 19 26 RS 1 2	1,614
	à grain noir > Résistant aux huiles et	Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
	aux acides	1813226	1500 E-534 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-2133 Kit de douilles, XZN		Code	N°	Contenu	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique	1751239	1500 ES-2133	2133 5,5 6 7 8 9 10	1,038
	ABS résistant aux chocs, à grain noir	Code	N°	Désignation	∆ _{kg} ↓
	 Résistant aux huiles et aux acides 	2823829	1500 E-2133 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-20 Composition de	6,3 1/4"	Code	N°	Contenu	∆ _{kg} ∆
douilles 1/4" dans le module 1/3 ES	 Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir Résistant aux huiles et aux acides 	6626230	1500 ES-20	20 4 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 IN 20 3 4 5 6 8 TX 20 E4 E5 E6 E7 E8 E10 ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 2087 2090-4 2095 2098 2093 U-10	1,066
		Code	N°	Désignation	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
		5621490	1500 E-20 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-30	10 3/8	Code	N°	Contenu	∆kg∆
Composition de douilles 3/8" dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir > Résistant aux huiles et	6626070	1500 ES-30	30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 IN 30 4 5 6 8 10 3095 3087 3090-5 -10 3093 U-10	1,83
	aux acides	Code	N°	Désignation	∆ kg →
		5621220	1500 E-30 L	Module ES vide	0,14

1500 ES-ITX 30	10 (3/8)	Code	N°	Contenu	∆ kg
Composition de douilles tournevis 3/8" dans le module 1/3 ES		1640860	1500 ES- ITX 30	IN 30 L 4 5 6 7 8 10 ITX 30 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 ITX 30 L T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 TX 30 E5 E6 E7 E8 E10 E11 E12 E14	2,34
11111111111 00000 0000000 000000 22000000	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir			IS 30 5,5 6,5 8 10 12 IKS 30 1 2 3 IKS 30 PZD 1 2 3	
	 Résistant aux huiles et aux acides 	Code	N°	Désignation	∆ t _g
		1643363	1500 E-ITX 30 L	Module ES vide	0,1
1500 ES-19	12,5 [1/2"]	Code	N°	Contenu	₽
Douilles 1/2", hexagonales dans le module 1/3 ES	WIVE O	6626580	1500 ES-19	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32 IN 19 67 8 9 10 12 14	2,95
000000	 Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, 	Code	N°	Désignation	₩
	à grain noir	5621650	1500 E-19 L	Module ES vide	0,1
000000	 Résistant aux huiles et aux acides 				
1500 ES-D 19	[12,5] [1/2"]	Code	N°	Contenu	∆ kg
Jeu de clés à douille 1/2", profil UD	NIT ON THE PROPERTY OF THE PRO	1899694	1500 ES-D 19	D 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32	2
dans le module 1/3 ES				IN 19 6 7 8 9 10 12 14	
00000	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs,	Code	N°	Désignation	₽
	à grain noir> Résistant aux huiles et aux acides	5621650	1500 E-19 L	Module ES vide	0,
1500 ES-19 IS	12,5 [1/2"]	Code	N°	Contenu	
Jeu de clés à douille 1/2" dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique	1733109	1500 ES-19 IS	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32 IS 19 10x1,6 12x2 IKS 19 2 3 4 INX 19 8 10	2,98
	ABS résistant aux chocs,				
000000	à grain noir > Résistant aux huiles et	Code	N°	Désignation	₽
	aux acides	5621650	1500 E-19 L	Module ES vide	0,
1500 ES-IN 19 LKM	12,5 [1/2"]	Code	N°	Contenu	₽
Composition de douilles tournevis 1/2"		1402234	1500 ES-IN	IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17	2,1
dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs,		19 LKM	IN 19 L 5-90 6-90 8-90 10-140 12-140 14-140	
111 nes 80 E	à grain noir	Code	N°	Désignation	
E-N H	 Résistant aux huiles et aux acides 	1402714	1500 E-IN 19 LKM	Module ES vide	0,
1500 ES-ITX 19 LKP					
Composition de	12,5 1/2	Code	N°	Contenu	∆ k
douilles tournevis 1/2" dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir	1402226	1500 ES-ITX 19 LKP	ITX 19T20T25T27T30T40T45T50T55T60 ITX 19LT20-100T25-100T27-100T30-100T40-100T45-100 T50-100T55-100T60-100 708	2,1
	 Résistant aux huiles et aux acides 	Code	N°	Désignation	<u> </u>
		1402706	1500 E-ITX	Module ES vide	0,
		. 102700	19 LKP		0,

					Modules
1500 ES-1993 U-20	12,5 1/2"	Code	N°	Contenu	∆ kg ♦
Accessoires pour clés à douille 1/2" dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir	1550756	1500 ES- 1993 U-20	1993 U-20 1987 1995 1990-5 -10	1,9
	> Résistant aux huiles et	Code	N°	Désignation	∆ tg ∆
	aux acides	5621810	1500 E-1993 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-1993 T	12,5 1/2"	Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
Accessoires pour clés à douille 1/2" dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir	6626740	1500 ES- 1993 T	1993 U-10 T 1987 1995 1990-5 -10	1,984
	 Résistant aux huiles et aux acides 	Code	N°	Désignation	↓ kg ♣
	aux aciues	5621810	1500 E-1993 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-K 19 L	12,5 1/2"	Code	N°	Contenu	∆ _{kg} ∆
Jeu de douilles impact 1/2" dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs,	1640836	1500 ES- K 19 L	K 19 L 10 13 14 16 17 18 19 21 22 23 24 27	3,394
	à grain noir> Résistant aux huiles et	Code	N°	Désignation	∆ [†] _{kg} ∆
	aux acides	1643371	1500 E-K 19 L L	Module ES vide	0,12
1500 ES-K 1900 Douilles impact 1/2"	12,5 1/2"	Code	N°	Contenu	\triangle_{kg}^{T}
dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir > Résistant aux huiles et	1402242	1500 ES-K 1900	K 19 10 13 14 17 19 880 7 8 9 12 885 5 6 8 10 890 1 2 3 4 KB 819 K 1900	1,9
	aux acides	Code	N°	Désignation	\$\delta\doldar
		1402722	1500 E-K 1900 L	Module ES vide	0,15
1500 ES-DT 2142		Code	N°	Contenu	♣ kg ♣
Jeu de clés mâles coudées dans le module 2/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs,	1543474	1500 ES-DT 2142	DT 2142 2 2,5 3 4 5 6 7 8 10	1,337
	à grain noir> Résistant aux huiles et	Code	N°	Désignation	\$\delta\doldar
5-0 214	aux acides	1543490	1500 E-DT 2142 L	Module ES vide	0,27
1500 ES-2150 PH		Code	N°	Contenu	∆ _{kg} ∆
Jeu de douilles tournevis dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs,	1523708	1500 ES-2150 PH	2150 4 5,5 6,5 8 2160 PH 1 2	0,82
	à grain noir> Résistant aux huiles et	Code	N°	Désignation	∆kg∆
	aux acides	2823829	1500 E-2133 L	Module ES vide	0,14

1500 ES-2150 PZ				_	-
Jeu de douilles tournevis		Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs,	1523694	PZ	2150 4 5,5 6,5 8 2160 PZ 1 2	0,846
	à grain noir	Code	N°	Désignation	∆ kg \
	 Résistant aux huiles et aux acides 	2823829	1500 E-2133 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-2163 TX Jeu de douilles tournevis		Code	N°	Contenu	∆kg∆
dans le module 1/3 ES	> Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs,	1582666	1500 ES- 2163 TX	2163 TXT8 T10 T15 T20 T25 T30	0,638
	à grain noir> Résistant aux huiles et	Code	N°	Désignation	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
	aux acides	2823829	1500 E-2133 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-2163 TXB Jeu de douilles tournevis		Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
dans le module 1/3 ES	 Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, 	1616625	1500 ES-2163 TXB	2163 TXB T10 T15 T20 T25 T30 T40	0,724
	à grain noir	Code	N°	Désignation	\$\delta\de
	 Résistant aux huiles et aux acides 	2823829	1500 E-2133 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-VDE 2170		Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
PZ Jeu de tournevis VDE dans le module 1/3 ES	1000 V	1733095	1500 ES-VDE 2170 PZ	VDE 2170 4 5,5 6,5 8 VDE 2160 PZ 1 2	0,846
	 Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, 	Code	N°	Désignation	å kg å
	à grain noir > Résistant aux huiles et aux acides	2823829	1500 E-2133 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-145		Code	N°	Contenu	∆ _{kg} ∆
Composition de pinces dans le module 1/3 ES	 > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir > Résistant aux huiles et 	6614650	1500 ES-145	142 10 JC 8250-180 JC 8132-160 JC 8316-160 JC	1,4
	aux acides	Code	N°	Désignation	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
		5620840	1500 E-145 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-VDE 145		Code	N°	Contenu	↓ kg
Assortiment de pinces VDE dans le module 1/3 ES	 > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir > Résistant aux huiles et 	1733079	1500 ES-VDE 145	142 10 C VDE 8250-180 H VDE 8132-160 H VDE 8314-160 H	1,32
	aux acides	Code	N°	Désignation Modulo ES vido	0.14
		5620840	1500 E-145 L	Module ES vide	0,14

1500 ES-8000		Code	N°	Contonu	∆ kg ∆
Pince à circlips pour les anneaux de retenue dans le module 1/3 ES		1402196	1500 ES-8000	Contenu 8000 A 1 8000 A 2 8000 A 21 8000 J 1 8000 J 2 8000 J 21	1,136
		Code	N°	Désignation	→ kg →
		1446479	1500 E-8000 L	Module ES vide	0,15
1500 ES-137		Code	N°	Contenu	∆ tg →
Assortiment de pinces de préhension dans le module 1/3 ES	 Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir Résistant aux huiles et 	2188198	1500 ES-137	137 7 137 10 137 KR-7 138 Y	1,97
n.	aux acides	Code	N°	Désignation	₽
		2188139	1500 E-137 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-350		Code	N°	Contenu	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
Assortiment de ciseaux dans le module 1/3 ES	 > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir > Résistant aux huiles et aux acides 	6613760	1500 ES-350	97-250 98-125 99 12-5 100-12 119-1,5 3 4 600 H-300	1,818
		Code	N°	Désignation	∆kg→
		5620680	1500 E-350 L	Module ES vide	0,14
1500 ES-711		Code	N°	Contenu	₩
Module Spécial Mesures dans le module 1/3 ES	 > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir > Résistant aux huiles et aux acides 	1402218	1500 ES-711	140 4534-5 708 711 720 745	0,972
		Code	N°	Désignation	∆ _{kg} ∆
		1402692	1500 E-711 L	Module ES vide	0,15
1500 ES-1.07		Code	N°	Contenu	\$\display \display \displine \display \display \display \display \display \display \displa
Jeu d'extracteurs dans le module 1/3 ES	 > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir > Résistant aux huiles et 	1933213	1500 ES-1.07	1x 106/103 1x 107/103 1x 1.1406140 3x 106/5100-E	1,98
	aux acides	Code	N°	Désignation	∆ _{kg} →
		1933248	1500 E-1.07 L	Module ES vide	0,2

1500 ED-30

Module de distance



- Pour la compensation et la fixation des modules d'outils N° 1500 ES dans les tailles de tiroirs L 480 x P 350 mm
- > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir
- Dimensions:
 L 157 x P 30 x H 42 mm

Code	N°	L	Р	Н	Δ_{kg}
5626370	1500 ED-30	157	30	42	0,03

1500 ED-70

Module de distance avec boîtes de petites pièces





- > Pour l'équilibrage et la fixation des modules d'outils N° 1500 ES dans les tiroirs de grande capacité L 480 x L 400 mm pour le chariot à outils N° 2004 et les établis N° 1502, 1504, 1505 et 1506 XL
- Module en tôle d'acier avec 4 boîtes transparentes pratiques, version L sans boîtes
- > Dimensions : L 475 x P 77 x H 40 mm

Code	N°	L	P	Н	Δ_{kg}^{\dagger}
5627930	1500 ED-70 L	475	77	40	0,75
6627120	1500 FD_70	175	77	40	0.90

1500 ED-70 K

Module de distance vide





- Pour l'équilibrage et la fixation des modules d'outils N° 1500 ES dans des tiroirs de 400 mm de profondeur, pour les chariots d'outils N° 2004 et les établis N° 1502, 1504, 1505 et 1506 XL
- > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir
- Dimensions:
 L 475 x P 77 x H 40 mm

Code	N°	L	P	Н	Δ_{kg}^{\dagger}
1618687	1500 ED-70 K	475	77	40	0,12

1500 ED-70 S

Plaque de distance module 1/3 vide



- Pour les servantes
 N° WSL-L7 (workster) et
 N° 2005, l'établi N° 1504
 XL et le coffre à outils
 N° 2430, utilisable
 comme entretoise pour
 1/3 module
- > Module de tôle d'acier
- > Dimensions : L 152 x P 77 x H 40 mm

Code	N°	L	P	Н	∆kg∆
1851462	1500 ED-70 S	152	77	40	0,15

Module de distance an total pour tenir des clés dynamométiques ou d'autres outils longs ou pettes pièces > Pour les chariots à outils N° 2430								Module
1500 ED-230 CT 1500	1500 ED-70 XL		Code	N°	L	Р	Н	∆ kg ∆
1500 ED-85 150	Module de distance en tôle vide	pour tenir des clés dynamométriques ou d'autres outils longs ou petites pièces > Pour les chariots à outils N° WSL-L7 (workster) et N° 2005, l'établi N° 1504 XL et le coffre à outils N° 2430 > Module de tôle d'acier > Dimensions :	1803069		625	77	40	0,854
1500 ED-85	 1500 ED-230 CT		Codo	No	1	D	ш	A.1-7
ED-230 CT Code N° L P H P H P P P P P P P	Module de distance							
Module de distance en tôle vide > Module de tôle d'acier > Dimensions: L 538 x P 85 x H 40 mm Code N° L P H 1879243 1500 ED-150 K Module longitudinal vide > Convient par exemple pour tenir des clés dynamométriques ou d'autres outils longs ou petites pièces > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir > Dimensions:								,
1972588 1500 ED-85 538 85 40 0,845 Dimensions: L 538 x P 85 x H 40 mm			Code	N°	L	Р	Н	∆ _{kg} ∆
Module longitudinal vide 1879243 1500 480 150 42 0,15 Convient par exemple pour tenir des clés dynamométriques ou d'autres outils longs ou petites pièces Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir Dimensions:	en tôle vide	> Dimensions:	1972588	1500 ED-85	538	85	40	0,845
Module longitudinal vide > Convient par exemple pour tenir des clés dynamométriques ou d'autres outils longs ou petites pièces > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir > Dimensions:		—	Code	N°	L	Р	Н	∆ kg ∆
		pour tenir des clés dynamométriques ou d'autres outils longs ou petites pièces > Fabriqué en plastique ABS résistant aux chocs, à grain noir > Dimensions:	1879243		480	150		0,15

1500 CT2-1 B

Jeu de clés mixtes dans le module d'outils de contrôle 2/3



> Dimensions: 315 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	\$\delta\de
2308819	1500 CT2-1 B	1 B 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 PH 42-88 (2 2,5 3 4 5 6 8 10)	2,385
Code	N°	Désignation	<mark>↓kg</mark>
2322277	EI-1500 CT2-1B L	Module CT vide	0,07

1500 CT1-2

Jeu de clés polygonales contre-coudées en 1/3 vérifier le module d'outils



> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆kg∆
2308827	1500 CT1-2	Clé à double anneau UD profil N° 2 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 mm	1,36
Code	N°	Désignation	∆ kg ∆
2322285	EI-1500 CT1-2 L	Module CT vide	0,05

1500 CT1-400

Jeu de clés à molette à double extrémité, ouvert en module 1/3 Check-tes-Outils



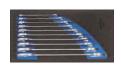


> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆kg∆
2309068	1500 CT1-400	Clé à double anneau hexagonale ouverte, N° 400, ouv. 8x10 10x11 12x14 13x15 17x19 mm	0,565
Code	N°	Désignation	∆kg∆
2324210	EI-1500 CT1-400 L	Module CT vide	0,05

1500 CT1-6

Jeu de clés à fourche double en module 1/3 Check-tes-Outils





> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆kg↓
2308851	1500 CT1-6	Double clé à fourche N° 6, 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 mm	1,44
Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
2322307	EI-1500 CT1-6 L	Module CT vide	0,05

1500 CT2-7

Jeu de clés mixtes dans le module d'outils de contrôle 2/3





> Dimensions: 315 x 310 x 35 mm

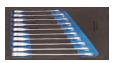
Code	N°	Contenu	∆kg∆
2308878	1500 CT2-7	Clé mixte N° 7, 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 mm Jeu de tournevis coudés N° PH 42-88 hexagone 2 2,5 3 4 5 6 8 10 mm	1,75
Code	N°	Désignation	∆kg∆
2324164	EI-1500 CT2-7 L	Module CT vide	0,07

1500 CT2-7-32 Jeu de clés mixtes dans le module d'out de contrôle 2/3
1500 CT1-7 R Jeu de clés mixtes

> Dimensions: 315 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
2308886	1500 CT2-7-32	Clé mixte N° 7, 23 24 27 30 32 mm	1,865
Code	N°	Désignation	Δ_{kg}
2324172	EI-1500 CT2-7-32 L	Module CT vide	0,07

Jeu de clés mixtes à cliquet en module 1/3 Checke-tes-Outils



> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆kg∆
2308894	1500 CT1-7 R	Clé à fourche avec cliquet annulaire N° 7 R, 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19 mm	1,24
Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
2322315	EI-1500 CT1-7R-UR L	Module CT vide	0,05

1500 CT1-7 UR

Jeu de clés à fourche avec cliquet à anneau, réversible en module 1/3 Check-tes-Outils



> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
2331969	1500 CT1-7 UR	Clé à fourche avec cliquet annulaire N° 7 UR, 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19 mm	1,245
Code	N°	Désignation	∆ kg ∆
2322315	EI-1500 CT1- 7R-UR L	Module CT vide	0,05

1500 CT1-7 RA

Jeu de clés mixtes à cliquet en module 1/3 Check-tes-Outils

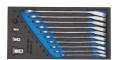


> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆ kg ♦
2327686	1500 CT1-7 RA	7 R 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19 7 RA-12,5 -10 -6,3 7 RB-6,3	1,27
Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
2327708	EI-1500 CT1- 7RA-URAL	Module CT vide	0,05

1500 CT1-7 URA

Jeu de clés à fourche avec cliquet à anneau, réversible en module 1/3 Checke-tes-Outils



> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
2327678	1500 CT1-7 URA	7 UR 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19 7 RA-12,5 -10 -6,3 7 RB-6,3	1,28
Code	N°	Désignation	∆ kg ∆
2327708	EI-1500 CT1- 7RA-URAL	Module CT vide	0,05

1500 CT1-534

Jeu de clés à douille ouvertes en module 1/3 Check-tes-Outils





> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
2309076	1500 CT1-534	534 10 11 13 14 15 17 19 26 RS 1 2	1,405
Code	N°	Désignation	∆kg∆
2322455	EI-1500 CT1-534 L	Module CT vide	0,05

1500 CT1-2133

Composition de douilles en module 1/3 Check-tes-Outils







> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code 2309122	N° 1500 CT1-2133	Contenu Clé à douille avec poignée 3C N° 2133, 5,5 6 7 8 9 10 mm	0,82
Code 2322501	N° EI-1500 CT1- 2133 L	Désignation Module CT vide	0,05

1500 CT1-20

Composition de douilles 1/4" en module 1/3 Check-tes-Outils









> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
2308967	1500 CT1-20	Insert de clé à douille 1/4" N° 20 hexagone 4 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 mm Tournevis 1/4" embout femelle N° IN 20 hexagone 3 4 5 6 8 mm Embout de tournevis 1/4" N° ITX 20, T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 mm Insert de clé à douille 1/4" N° TX 20, E4 E5 E6 E7 E8 E10 Poignée transversale 1/4" avec pièce coulissante N° 2087, 115 mm Extension 1/4" N° 2090-4. 97 mm Joint universel 1/4" N° 2095 Poignée carrée enfichable 1/4" N° 2098, poignée 2C Cliquet réversible 1/4" 2093 U-10, 127 mm	0,845
Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
2322374	EI-1500 CT1-20 L	Module CT vide	0,05

1500 CTD-20 BIT

Assortiment de clés à douille 1/4" dans le module CT



















- > Convient uniquement pour le chariot à outils N° 2004 et les établis N° 1502, 1504, 1505 et 1506 XL
- > Pour les modèles N° 2005, N° WSL-L7 (workster), N° 2430 et N° 1504 XL, commandez le module de distance supplémentaire N° 1500 ED-70 S
- **>** Dimensions: L 475 x P 77 x H 40 mm

Code	N°	Contenu	∆kg↓
1733419	1500 CTD-20 BIT	Insert de clé à douille 1/4" N° 20 L, 4 4,5 5 6,7 8 9 10 12 13 mm Embout de tournevis 1/4" N° 680, 4 5,5 6,5 8 mm Embout de tournevis 1/4" N° 685, 2,5 3 4 5 6 mm Embout de tournevis 1/4" N° 685 X 5 6 8 mm Embout de tournevis 1/4" N° 687 TX T6 T7 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 Embout de tournevis 1/4" N° 690 1 2 3 Embout de tournevis 1/4" N° 690 PZD 1 2 3 Lampe LED miniature N° 649 Insérer le support N° 673 6,3 Porte-embout N° 673 6,6 Porte-embout N° 676 Outil de maintien combiné N° 639	0,7

∆_{kg}**∆**1,67

∆_{kg}**∆** 0,05

2,175

∆_{kg}**∆** 0,05

2,79

∆kg**∆** 0,047

∆_{kg}**∆**2,68

∆kg**∆** 0,047

2,765

0,05

1500 CT1-30	VIVIT (A)	Code	N°	Contenu
Composition de douilles 3/8" en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2308975	1500 CT1-30	Clé à douille hexagonale 3/8", N° 30, 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Tournevis 3/8" hexagonal, N° IN 30, 4 5 6 8 10 mm Joint universel 3/8", N° 3095, 51 mm Poignée transversale de 3/8", N° 3087 Rallonge 3/8", N° 3090 -5 -10, 125 250 mm Cliquet réversible 3/8", N° 3093 U-10, 200 mm
		Code	N°	Désignation
		2322382	EI-1500 CT1-30 L	Module CT vide
1500 CT1-ITX 30		Code	N°	Contenu
Composition de douilles tournevis 3/8" en module 1/3 Check-tes-Outils	Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2308983	1500 CT1-ITX 30	Clé à douille 3/8" N° TX 30 E5 E6 E7 E8 E10 E11 E12 E14 Tournevis à embout femelle 3/8" N° IN 30 L, hexagone 4 5 6 7 8 10 mm Tournevis à embout femelle 3/8" N° ITX 30 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 Tournevis à embout femelle 3/8" N° ITX 30 L 120 T25 T27 T30 T40 T45 T50 Tournevis embout femelle 3/8" Slot N° IS 30, 5.5 6.5 8 10 12 mm Tournevis à embout femelle 3/8" N° IKS 30 1 2 3 Tournevis à embout femelle 3/8" N° IKS 30 PZD 1 2 3
		Code	N°	Désignation
		2322390	EI-1500 CT1-ITX 30 L	Module CT vide
1500 CT1-19 Jeu de douilles 1/2",	ORIVE O	Code	N°	Contenu
hexagone en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2308908	1500 CT1-19	Insert de clé à douille N° 19, 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32 mm Insert de tournevis N° IN 19, 6 7 8 9 10 12 14 mm
0000000		Code	N°	Désignation
0000000		2322323	EI-1500 CT1-19 L	Module CT vide
1500 CT1-D 19	INIT ORIVE	Code	N°	Contenu
Jeu de clés à douille 1/2", profil UD en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2308916	1500 CT1-D 19	Clé à douille 1/2" N° D 19, 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32 mm Tournevis embout femelle 1/2" N° IN 19, 6 7 8 9 10 12 14 mm
0000000		Code	N°	Désignation
0000000		2322323	EI-1500 CT1-19 L	Module CT vide
1500 CT1-19 IS	I VIIT ORIVE	Code	N°	Contenu
Jeu de clés à douille 1/2" en module 1/3 Check-tes-Outils	→ → Dimensions:	2308924	1500 CT1-19 IS	19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32 IS 19 10x1,6 12x2 IKS 19 2 3 4 INX 19 8 10

Désignation

Module CT vide

0000000

157,5 x 310 x 35 mm

Code

2322331

N°

EI-1500

CT1-19IS L

Modules				
1500 CT1-IN 19 LKM		Code	N°	Contenu
Composition de douilles tournevis 1/2" en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2308932	1500 CT1-IN 19 LKM	Tournevis embout femelle 1/2" N° IN 19, 6 7 8 9 10 12 14 mm Tournevis embout femelle 1/2" N° IN 19 L 6-140 7-140 8-140 9-140 10-140 12-140 14-140
C C		Code	N°	Désignation
111111 0 c		2957647	EI-1500 CT1-IN 19LKM	Module CT vide
1500 CT1-INX 19 LK		Code	N°	Contenu
Composition de douilles tournevis 1/2" en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2957957	1500 CT1-INX 19 LK	INX 19 8 10 12 14 16 18 INX 19 L 6-100 8-100 10-100 12-100 14-100
		Code	N°	Désignation
		2957949	EI-1500 CT1-INX 19LK	Module CT vide
1500 CT1-ITX 19 LKP		Code	N°	Contenu
Composition de douilles tournevis 1/2" en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2308940	1500 CT1-ITX 19 LKP	Tournevis à embout femelle 1/2" N° ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60 Tournevis à embout femelle 1/2" N° ITX 19 L T20-100 T25-100 T27-100 T30-100 T40-100 T45-100 T50-100 T55-100 T60-100 Jauge à vis TX N° 708
00000000		Code	N°	Désignation
		2322366	EI-1500 CT1-ITX 19 LKP L	Module CT vide
1500 CT1-1993 U-20		Code	N°	Contenu
Accessoires pour clés à douille 1/2" en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2309114	1500 CT1-1993 U-20	1993 U-20 1987 1995 1990-5 -10
Constant		Code	N°	Désignation
		2322498	EI-1500 CT1-1993 L	Module CT vide

Code

N°



1500 CT1-1993 T

Accessoires pour clés à douille 1/2" en module 1/3 Check-tes-Outils

> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2309106	1500 CT1-1993 T	Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-10 I Poignée transversale 1/2" N° 1987, 292 mm Joint universel 1/2" N° 1995 1/2" extension N° 1990, 125 250 mm	1,/65
	Code	N°	Désignation	∆kg∆
	2322498	EI-1500 CT1-1993 L	Module CT vide	0,05

Contenu

∆_{kg}**∆** 0,05

∆_{kg}**∆** 1,044

∆_{kg}**∆** 0,05

∆_{kg}**∆** 1,915

0,05

∆_{kg}**∆** 1,7

∆_{kg}**∆** 0,05

 $\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$

0,05

1500 CT1-K 1900 Douilles impact 1/2" en module 1/3 Check- tes-Outils
1500 CT2-DT 2142 Jeu de clés mâles coudéesin 2/3 Check-Tool-Modul



> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

2322471

EI-1500 CT1-K

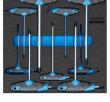
1900 L

Module CT vide

Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
2309092	1500 CT1-K 1900	K 19 10 13 14 17 19 K 19 L5 17 19 21 22 880 7 8 9 12 885 5 6 8 10 890 1 2 3 4 KB 819 K 1900	2,645
Code	N°	Désignation	$\triangle_{kg}^{\dagger} \triangle$

> Dimensions: 315 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
2309009	1500 CT2-DT 2142	Tournevis coudé avec poignée en T 2C N° DT 2142, 2 2,5 3 4 5 6 7 8 10 mm	0,9
Code	N°	Désignation	∆ kg ∆
2322412	EI-1500 CT2-DT 2142 L	Module CT vide	0,07



1500 CT1-2150 PH

Jeu de douilles tournevis en module 1/3 Check-tes-Outils



> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆kg∆
2309130	1500 CT1-2150 PH	3C - fente pour tournevis N° 2150, 4 5,5 6,5 8 mm 3C-Tournevis Cross-recess N° 2160 PH 1 2	0,63
Code	N°	Désignation	∆kg∆
2322528	EI-1500 CT1-2150 L	Module CT vide	0,05



1500 CT1-2150 PZ Jeu de douilles tournevis en module 1/3 Check-tes-Outils

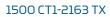




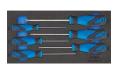


> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
2309149	1500 CT1-2150 PZ	3C - fente pour tournevis N° 2150, 4 5,5 6,5 8 mm 3C-Tournevis à empreinte cruciforme N° 2160 PZ 1 2	0,63
Code	N°	Désignation	Δ_{kg}
2322528	EI-1500 CT1-2150 L	Module CT vide	0,05



Jeu de douilles tournevis en module 1/3 Check-tes-Outils



> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
2309157	1500 CT1-2163 TX	3C-Tournevis interne TX, N° 2163 TX T8 T10 T15 T20 T25 T30 mm	0,4
Code	N°	Désignation	∆kg∆
2322544	EI-1500 CT1-2163 TX	Module CT vide	0,05

1500 STI 2152 TVD					
1500 CT1-2163 TXB Jeu de douilles		Code	N°	Contenu	₽
tournevis en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2309165	1500 CT1-2163 TXB	Tournevis 3C interne TX avec alésage N° 2163 TXB, T10 T15 T20 T25 T30 T40 mm	0,5
		Code	N°	Désignation	∆kg∆
		2324237	EI-1500 CT1-2163 TXB	Module CT vide	0,05
1500 CT1-VDE 2170	$\blacksquare \square \ominus \circledast$	Code	N°	Contenu	∆kg∆
PZ Jeu de tournevis VDE en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2309173	1500 CT1-VDE 2170 PZ	VDE Tournevis à fente N° VDE 2170, 4 5,5 6,5 8 mm VDE Tournevis cruciforme N° VDE 2160 PZ 1 2	0,625
The state of the s		Code	N°	Désignation	∆kg∆
		2322552	EI-1500 CT1-VDE 2170	Module CT vide	0,05
1500 CT1-142		Code	N°	Contenu	∆kg∆
Composition de pinces en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2309025	1500 CT1-142	Pince universelle 10" N° 142 10 JC, poignée 2C Pince combinée N° 8250-180 JC, manche 180 mm 2C Pince à becs plats N° 8132-160 JC, manche 2C de 160 mm Coupeuse latérale électrique N° 8316-160 JC, poignée 2C de 160 mm	1,217
		Code	N°	Désignation	∆kg⊅
		2322420	EI-1500 CT1-142 L	Module CT vide	0,05
1500 CT1-VDE 142		Code	N°	Contenu	∆ _{kg} →
Assortiment de pinces VDE en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2309033	1500 CT1-VDE 142	Pince universelle N° 142 10 C, 10" VDE Pinces combinées N° VDE 8250-180 H Pince plate VDE N° VDE 8132-160 H VDE Coupeuse latérale N° VDE 8314-160 H	1,158
		Code	N°	Désignation	$\Delta_{\text{kg}}^{+}\Delta$
		2322439	EI-1500 CT1-VDE 142 L	Module CT vide	0,05
1500 CT1-8000		Code	N°	Contenu	⊅ [†] _{kg} ⊅
Jeu de pinces en module 1/3 Check-tes-Outils	> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm	2309181	1500 CT1-8000	Pince à circlips pour anneaux de retenue externes N° 8000 A 1 A 2 A 21 Pince à circlips pour anneaux de retenue internes N° 8000 J 1 J 2 J 2 I	1,009
		Code	N°	Désignation	∆ kg Å
		2322560	EI-1500 CT1-8000 L	Module CT vide	0,05

1500 CT1-350 Assortiment de ciseaux en module



•	Dimensions:
	157,5 x 310 x 35 mm



Coue	IN	Designation	кд
2322447	EI-1500 CT1-350 L	Module CT vide	0,05

1500 CT1-711

Mesure de l'assortiment en module 1/3 Check-tes-Outils



> Dimensions: 157,5 x 310 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆kg∆
2309084	1500 CT1-711	140 4534-5 708 711 720 745	0,93
Code	N°	Désignation	∆kg∆
2322463	EI-1500 CT1-711 L	Module CT vide	0,05





CT-MODULE 2005 CT

Pour les tiroirs à volume XL

- CT4 = 1/1 tiroir 2005, ouvrier (633 x 390 x 35 mm)
- CT4 convient pour 2005, workster, 1504 XL, 2430



2005 CT4-U-20

Composition de douilles 1/4"-3/8"-1/2" dans le module d'outils de contrôle 4/4









> Dimensions: 633 x 390 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
2016257	2005 CT4-U-20	Clé à douille 1/4" insert N° 20, 5, 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 mm Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-20 Cliquet à poignée transversale 1/4" N° 2093 U-3 T Rallonge 1/4" N° 2090-4 -6, 97 148 mm Joint universel 1/4" N° 2095 Clé à douille 3/8" insert N° D 30, 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 mm Tournevis 3/8" embout femelle N° IN 30 L, 4 5 6 7 8 10 Embout de tournevis 3/8" N° ITX 30 L, T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 Clé à douille 3/8" insert N° TX 30, E5 E6 E7 E8 E10 E11 E12 E14 Tournevis 3/8" embout femelle N° IKS 30, 1 2 3 Tournevis 3/8" embout femelle N° IKS 30 PZD 1 2 3 Embout de tournevis 3/8" N° 15 30, 5, 5 6, 58 10 12 mm Bougie d'allumage 3/8" avec ressort de retenue 20,8 mm Bougie d'allumage 3/8" avec ressort de retenue 16 mm Bougie d'allumage 3/8" N° 3093 U-20 Extension 3/8" avec le numéro de libération 3090 A-5 -10 Joint universel 3/8" N° 3095 Clé à douille 1/2" insert N° D 19, 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 27 30 32 mm Cliquet réversible 1/2" N° 1990-5 -10, 125 250 mm Réducteur 1/2" 1/2" à 3/8" N° 1930 Joint universel 1/2" 1/2" N° 1995	7,64

2005 CT2-D 19

Assortiment de clés à douille 1/2 dans le module d'outils de contrôle 2/4









> Dimensions: 316,5 x 390 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆kg∆
2016494	2005 CT2-D 19	D 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 32 34 36 1990-5 -10 1993 U-20 1995 1996	4,7

Poignée articulée 1/2" N° 1996, 255 mm

2005 CT2-D 30

Assortiment de clés à douille 3/8 dans le module d'outils de contrôle 2/4









> Dimensions : 316,5 x 390 x 35 mm

Code	N°	Contenu
2016486	2005 CT2-D 30	D 30 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 D 30 1/4 5/16 3/8 13/32 7/16 1/2 9/16 19/32 5/8 11/16 3/4 13/16 25/32 7/8 15/16 1" D 30 L 10 13 17 19 22 52 53 56 3090-3 -5 -10 3093 U-20 3095 3096

 Δ_{kg}^{\dagger}

3,6

 $\Delta_{kg}\Delta$

 Δ_{kg}^{\dagger}

5,9

8,15

2005 CT2-D 20

Assortiment de clés à douille 1/4 dans le module d'outils de contrôle 2/4

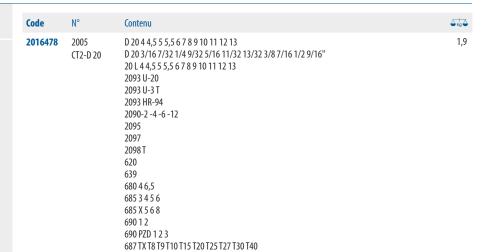








> Dimensions: 316,5 x 390 x 35 mm



2005 CT3-32

Assortiment de clés à douille 3/4" dans le module 3/4 check tool









> Dimensions: 472,5 x 390 x 50 mm

> Convient pour : tous les tiroirs pour les modèles n°: B 1500, 1502, 1505, et seulement les tiroirs de hauteur 137 et 207 mm pour les modèles n°: 1504, 1504 XL, 1506, 1507 XL, 2004, 2005, WSL-L7 (workster), WHL-L7 (workster), WSL-M6 (workster)

Code	N°	Contenu

Insert de clé à douille 3/4" hexagonal profil UD **2752727** 2005 CT3-32 N° 32, 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 Extension 3/4" N° 3290-8 -16 200 mm, 400 mm Cliquet réversible 3/4" N° 3293 U-2, 510 mm Poignée en croix 3/4" N° 3287

2005 CT4-2-7

Jeu de clés mixtes XL coudées dans le module d'outils de contrôle 4/4



> Dimensions: 633 x 390 x 35 mm

Code	N°	Contenu
2016265	2005 CT4-2-7	2 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 7 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 7 R 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 22



Jeu de clés mixtes XI coudées dans le module d'outils de contrôle 4/4





> Dimensions: 633 x 390 x 35 mm

Code	N°	Contenu
2704226	2005 CT4-7 XL	Clé mixte N° 7 XL, 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 36 41 mm

2005 CT2-25PK

Jeu de clés à douille double dans le module d'outils de contrôle 2/4







> Dimensions: 316,5 x 390 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆ kg ∆
2841851	2005 CT2-25PK	25 PK 8 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	2,6

Modules 2005 CT2-2160 Jeu de douilles tournevis dans le module d'outils de contrôle 2/4



> Dimensions : 316,5 x 390 x 35 mm

Code	N°	Contenu	kg
2016311	2005 CT2-2160	2160 PH 1 2 3 2160 PZ 1 2 3 2150 3,5 5,5 8 2153 4 2161 PH 1 2161 PZ 1 173 48 174 1	1,6

2005 CT2-119

Assortiment d'outils dans le module d'outils de contrôle 2/4



> Dimensions :

316,5 x 390 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆kg∆
2016338	2005 CT2-119	95-200 99 12-3 12-5 12-6 12-8 100-12 119-3 -4 -5 -6 -8 -84 -86 -175 132-150 133 F-150 133 D-150 702 20 M 706 711 4612	2,73

2005 CT4-2160-119

Assortiment d'outils dans le module d'outils de contrôle 4/4



> Dimensions: 633 x 390 x 35 mm

Code N° Contenu

		- Content	
2016435	2005 CT4- 2160-119	2160 PH 1 2 3 2160 PZ 1 2 3 2150 3,5 5,5 8 2153 4 2161 PH 1 2161 PZ 1 173 4 8 174 1 95-200 99 12-3 12-5 12-6 12-8 100-12 119-3 -4 -5 -6 -8 -84 -86 -175 132-150 133 D-150 702 20 M 706 711 4612	4,05

2005 CT4-8000

Assortiment d'outils dans le module d'outils de contrôle 4/4



> Dimensions: 633 x 390 x 35 mm

Code	N°	Contenu	∆kg∆
2016303	2005	Marteau d'ingénieur ROTBAND-PLUS n° 600 H-300 -500	4,1
	CT4-8000	Marteau sans recul à face souple No. 248 ST-40	
		Pince universelle n° 142 10 JC	
		Pince plate n° 8132-160 JC	
		Coupeuse latérale électrique n° 8316-160 JC	
		Pince combinée No. 8250-180 JC	
		Pince à circlips pour anneaux de retenue externes No. 8000 A 1 2 21	
		Pince à circlips pour anneaux de retenue internes No. 8000 J 1 2 21	

2005 CT2-TX 30

Composition de douilles 3/8" dans le module d'outils de contrôle 2/4



10 3/8 ()

> Dimensions: 316,5 x 390 x 35 mm

Code N° Contenu Δ_{kg}^{\dagger} 2016508 2005 3,2 IN 30 4 5 6 7 8 10 CT2-TX 30 IN 30 L 4-95 5-95 6-95 7-95 8-95 10-95 IN 30 LK 4 5 6 8 10 ITX 30 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 ITX 30 L T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 ITX 30 B T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 TX 30 E5 E6 E7 E8 E10 E11 E12 E14 INX 30 5 6 8 INX 30 L 6 8 10

2005 CT2-D 19L

Assortiment de clés à douille 1/2 dans le module d'outils de contrôle 2/4













Code

2016516

N°

2005

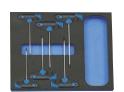
CT2-D 19L

>	Dimensions:
	316,5 x 390 x 35 mm

Contenu	∆ kg √
D 19 L 10 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 34 IN 19 10 12 14 17 19 IN 19 L 12-140 14-140 IN 19 LK 10-140 12-140 INX 19 L 12-100 14-100 ITX 19 T55 T60 ITX 19 L T55-100 T60-100 ITX 19 B T50 T55 T60 TX 19 E16 E18 E20 E24	6,9

2005 CT2-2142 TX

Jeu de douilles tournevis dans le module d'outils de contrôle 2/4







> Dimensions: 316,5 x 390 x 35 mm

Code	N°
2016559	2005 CT2
	2142 TX

Contenu $2142\,TX\,T15\,T20\,T25\,T27\,T30\,T40$



0,7

2005 CT2-DT 2142

Jeu de clés mâles coudées dans le module d'outils de contrôle 2/4









> Dimensions: 316,5 x 390 x 35 mm

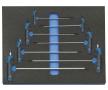
Code	N°
2016540	200

Contenu 2005 CT2-DT DT 2142 2 2,5 3 4 5 6 7 8 10 2142 H 42 KEL-88 (2 2,5 3 4 5 6 8 10)



2005 CT2-2143 KTX

Jeu de clés mâles coudées dans le module d'outils de contrôle 2/4









> Dimensions: 316,5 x 390 x 35 mm

Code	N°
2016567	2005 CT2-
	2143 KTX

DT 2143 KTX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40



2005 CT2-2133 T

Composition de douilles dans le module d'outils de contrôle 2/4







> Dimensions : 316,5 x 390 x 35 mm

Code	N°	Contenu
2016532	2005 CT2- 2133 T	2133 T 7 8 9 10 11 12 13

1,351

CLÉES

La clé du succès : des résultats de travail parfaits ne peuvent être obtenus qu'avec la clé à molette parfaite. Le nom GEDORE est synonyme, dans le monde entier, de dimensions nominales exactes, de longue durée de vie, de transmission intégrale du couple et de sécurité au travail.

L'histoire de GEDOREG commence en 1919 avec la clé à molette. Depuis lors, la gamme de clés à fourche, à anneau, à cliquet et spéciales n'a cessé de croître. Les classiques tels que la clé à cliquet n° 6 et la clé à cliquet 7R continuent d'établir des normes en termes

de précision et de fiabilité. Toutes les clés GEDORE sont unies par leur fabrication à partir d'acier de haute qualité dans un four de forgeage, leurs dimensions nominales exactes et leur finition de surface élaborée. Qualité fabriquée en Allemagne pour une qualité de travail et une sécurité optimales.







- Pour une utilisation intensive et continue et la sécurité dans les travaux quotidiens
- Grande rigidité à la flexion se plie au lieu de se briser ou de se fendre en cas de surcharge.
- Dureté extrême pour une durée de vie particulièrement longue

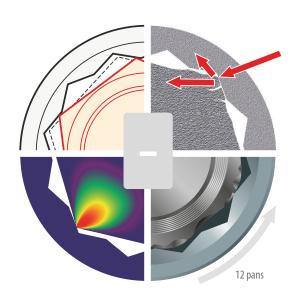
UNE FAMILLE NOMBREUSE QUI FONCTIONNE BIEN

- Gamme extrêmement large en dimensions standard, non standard, métriques (mm), impériales (AF) et Whitworth (W).
- Disponible à l'unité ou en ensembles ou modules pratiques

GEDORE UNIT-DRIVE

Le profil UNIT-DRIVE de GEDORE empêche l'"arrondi" des têtes de vis grâce à un profil ondulé sans bords pointus ou aigus.

PROFIL CLASSIQUE



- La faible surface d'appui réduit l'application de la force. La transmission en toute sécurité du couple n'est plus possible, ce qui peut s'avérer dangereux
- L'action des arêtes vives augmente l'effet d'entaille sur la tête de la vis. Le profil est détrui
- Il n'est plus possible de desserrer les têtes de vis arrondies, car il n'y a aucune transmission du couple l'outil patine.
- Application plus importante de la force sur la pointe du profil de la tête de vis. Une pression ponctuelle déforme la tête de la vis.
- Les surfaces d'appui plus importantes assurent une transmission sûre de la force, même en cas de vis présentant des têtes hors tolérances
- Répartition homogène de la force sur les flancs de la tête de vis. L'effet d'entaille évite ainsi d'arrondir la tête de vis.
- Il est même possible de desserrer en toute sécurité des vis aux têtes usées, sans risque de dérapage de l'outil.
- La répartition optimale de la force permet de transmettre des couples 20 % plus élevés

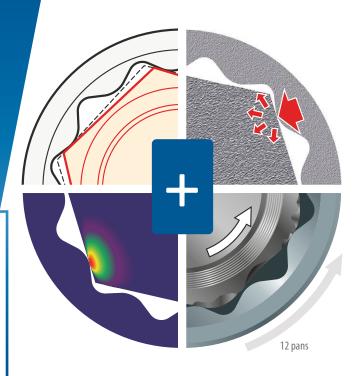
UNE FERMETURE OPTIMALE DE LA FORCE PROTÈGE LES TÊTES DE VIS



Les surfaces d'appui plus grandes et rondes des outils GEDORE garantissent une transmission sûre du couple qui s'exerce de manière homogène sur la tête de vis.

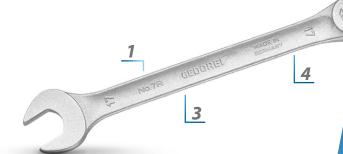
La réduction au minimum de l'effet d'entaille évite d'endommager le profil de la tête de vis - un « plus » en termes de sécurité, car cela permet d'éviter de glisser ou de tourner dans le vide, même en cas de têtes de vis endommagées.

GEDORE UNIT-DRIVE PROFIL (UD-PROFIL)



CLÉ À CLIQUET

La révolution



HAPTIQUE RESPECTUEUSE DE LA MAIN GRÂCE À LA TAILLE DE L'ARBRE.

POUR DÉCLENCHEUR À CLIQUET

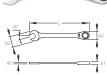
OU COMBINAISON RAPIDE

RIGIDE EN TORSION GÉOMÉTRIE **AVEC EFFET DOUBLE-T**

OPTIQUE SANS ÉBLOUISSEMENT GRÂCE AU CHROMAGE MAT

- avec tailles identiques sur les deux têtes
- Profil UD
- Transmission importante du couple
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Aspect antireflet grâce à un chromage mat, insert de verrouillage et rochet traités au phosphate de manganèse

7 R Clé à fourche avec cliquet à anneau Design plat





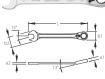


- > Avec la même largeur
- > Pour un déclenchement à cliquet ou un serrage rapide
- > Design plat
- > Transmission d'un couple élevé

Code	N°	<mark> </mark>	L	∆kg∆	Code	N°	<mark> </mark>	L	∆ kg ∆
2297051	7 R 8	8,0	140	0,032	2297167	7 R 18	18,0	237	0,197
2297078	7 R 9	9,0	150	0,042	2297175	7 R 19	19,0	250	0,202
2297086	7 R 10	10	160	0,054	2219433	7 R 21	21,0	274	0,262
2297094	7 R 11	11	164	0,063	2297191	7 R 22	22,0	292	0,319
2297108	7 R 12	12,0	170	0,069	2297205	7 R 24	24,0	325	0,520
2297116	7 R 13	13,0	180	0,088	2297213	7 R 27	27,0	359	0,590
2297124	7 R 14	14,0	190	0,101	2297221	7 R 30	30,0	399	0,780
2297132	7 R 15	15,0	200	0,125	2297248	7 R 32	32,0	424	0,920
2297140	7 R 16	16,0	212	0,137	2219549	7 R 34	34,0	449	1,011
2297159	7 R 17	17,0	225	0,160	2219557	7 R 36	36,0	480	1,208

7 UR

Clé à fourche avec cliquet à anneau, réversible





- UNIT BRIVE
- > Avec la même largeur
- > Pour un déclenchement à cliquet ou un serrage
- > Côté anneau coudé à 13°, réversible
- > Transmission d'un couple élevé

Code	N°	<mark> </mark>	L	∆kg⊅
2297256	7 UR 8	8,0	140	0,037
2297264	7 UR 9	9,0	150	0,043
2297272	7 UR 10	10,0	160	0,053
2297280	7 UR 11	11,0	164	0,062
2297299	7 UR 12	12,0	170	0,069
2297302	7 UR 13	13,0	180	0,081
2297310	7 UR 14	14,0	190	0,098
2297329	7 UR 15	15,0	200	0,120

Code	N°	<mark>○ mm</mark>	L	Δ_{kg}^{\dagger}
2297337	7 UR 16	16,0	212	0,153
2297345	7 UR 17	17,0	225	0,166
2297353	7 UR 18	18,0	237	0,178
2297361	7 UR 19	19,0	250	0,218
2244500	7 UR 21	21,0	274	0,264
2297388	7 UR 22	22,0	292	0,319
2297396	7 UR 24	24,0	325	0,449

7 R-005 Jeu de clés

mixtes à cliquet 5 pièces





- > Composition pratique
- > Pour un déclenchement à cliquet ou un serrage rapide
- > Design plat
- > En coffret matière plastique

Code	N°	Contenu	pièces	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
2297434	7 R-005	7 R 8 10 13 17 19 mm	5	0,932

7 R-012

Jeu de clés mixtes à cliquet 12 pièces







- > Composition pratique
- > Pour un déclenchement à cliquet ou un serrage rapide
- > Design plat
- > En robuste coffret en tôle

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
2297442	7 R-012	7 R 8 10 12 13 14 15 16 17 18 19 mm	12	2,84

7 UR-005

Jeu de clés à fourche avec cliquet à anneau, réversible 5 pièces





- > Composition pratique
- > Pour un déclenchement à cliquet ou un serrage rapide
- > Côté anneau coudé à 13°, réversible
- > En coffret matière plastique

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
2327651	7 UR-005	7 UR 8 10 13 17 19 mm	5	0,93

7 UR-012

Jeu de clés à fourche avec cliquet à anneau, réversible 12 pièces





- > Composition pratique
- > Pour un déclenchement à cliquet ou un serrage rapide
- > Côté anneau coudé à 13°, réversible
- > En robuste coffret en

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
2297418	7 UR-012	7 UR 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 mm	12	2,84

7 RA 183

Jeu de clés à cliquet avec clé à pinces





- > Flexible dans les espaces restreints
- > Design plat
- > Compilation pratique
- > Avec profil UD
- > Avec adaptateur d'entraînement pour embouts 1/4" et 1/2"
- > Incl. clé à pince taille 7 (pour 0 - 42mm / 0" -1 5/8")
- > Avec mâchoires de protection emboîtables pour les surfaces sensibles

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
3416356	7 RA 183	7 R Clé à fourche à cliquet 8 10 13 17 19 mm 7 RA-12,5 adaptateur 1/2" 19 mm 7 RA-6,3 Adaptateur 1/4" 10 mm 183 7 TC Clé à pince y compris mâchoires de protection	10	1,7

WK 19DM/IN19 L Coffret vide

EI-7 RA 183 Insert en mousse vide

7RA Adaptateur pour 7 R/7 UR



- > La douille hexagonale transforme une clé à cliquet en cliquet
- > Avec déclenchement par bouton-poussoir, résistant à l'usure et phosphaté au manganèse
- > Bague à rotation rapide pour un desserrage ou un serrage rapide
- > Fixation sûre dans le cliquet à anneaux grâce à un anneau de blocage

Code	N°	<u> mm</u>	" "		Н	Δ_{kg}^{\dagger}
2320495	7 RA-6,3	10	1/4"	6,3	18	0,011
2320487	7 RA-10	13	3/8"	10,0	24	0,030
2320479	7 RA-12,5	19	1/2"	12,5	32	0,070

7 RB Adaptateur d'embouts pour 7 R/7 UR



- > Le porte-embout d'insertion transforme une clé à cliquet à anneau en un embout à cliquet
- Fixation sûre dans le cliquet à anneau grâce au verrouillage par bille
- > Avec support magnétique

Code	N°	<u> </u>	\(\) "	\bigcirc	Н	Δ_{kg}^{\dagger}
2329239	7 RB-6,3	10	1/4"	6,3	20,5	0,011
2327643	7 RB-8	10	5/16"	8,0	23	0,015



FOURCHE: PRÉCISE, USINÉE À LA COTE EXACTE, POUR DES SURFACES DE CONTACT OPTIMALES

2 ASPECT ANTIREFLET GRÂCE À UN CHROMAGE MAT

ANNEAU CONTRE-COUDÉ À 10°, AVEC PROFIL UD POUR UNE TRANSMISSION EN DOUCEUR DE LA FORCE

LA TIGE ÉTROITE RENFORCÉE PAR UNE
NERVURE DU CÔTÉ FOURCHE GARANTIT
DES VALEURS DE COUPLE MAXIMALES

- Conception selon DIN 3113 Forme B, ISO 3318, ISO 7738
- Taille 5 et 5,5 mm avec anneau hexagonal, à partir de 6 mm avec profil UD
- Acier au vanadium GEDORE 31CrV3, chromé
- Forgé avec soin et fini de manière experte

- Anneau : coudé et incliné de 10°, avec profil UD pour une transmissio douce de la force
- La surcharge est indiquée par la déformation
- Les écrous et les vis profonds ou fraisés peuvent être utilisés en toute sécurité avec l'appareil. peut être utilisé en toute sécurité avec l'anneau coudé
- Qualité industrielle de haute qualité pour une utilisation continue et difficile

1B (MM)

Clés mixtes de même largeur métriques







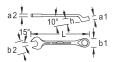
- Taille 5 et 5,5 mm avec anneau hexagonal, à partir de 6 mm avec profil UD pour une transmission douce de la puissance
- > Anneau coudé et coudé 10°
- Pour actionner des écrous ou des vis encastrés ou profonds
- * non normalisée

Code	N°	<u> mm</u>	L	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Code	N°	<mark>○ mm</mark>	L	Δ_{kg}^{\dagger}
6000240	1 B 5	5	100	0,015	6002450*	1 B 25	25	328	0,431
6000320	1 B 5,5	5.5	100	0,015	6002530*	1 B 26	26	340	0,481
6000400	1B6	6	100	0,016	6002610	1 B 27	27	352	0,514
6000590	1B7	7	112	0,028	6002880*	1 B 28	28	370	0,578
6000670	1B8	8	125	0,026	6002960*	1 B 29	29	370	0,546
6000750	1B9	9	138	0,035	6003180	1 B 30	30	390	0,672
6000830	1 B 10	10	148	0,042	6003260	1 B 32	32	412	0,684
6000910	1 B 11	11	158	0,050	6003340*	1 B 33	33	412	0,827
6001050	1 B 12	12	168	0,064	6004150	1 B 34	34	412	0,784
6001130	1 B 13	13	185	0,080	6003420	1 B 36	36	460	1,147
6001210	1 B 14	14	198	0,091	6003500*	1 B 38	38	460	1,081
6001480	1 B 15	15	210	0,139	6003690	1 B 41	41	520	1,452
6001560	1 B 16	16	220	0,128	6003770	1 B 46	46	550	1,893
6001640	1 B 17	17	232	0,153	6003850	1 B 50	50	580	2,268
6001720	1 B 18	18	245	0,183	6003930	1 B 55	55	620	2,900
6001800	1 B 19	19	258	0,210	6004070	1 B 60	60	660	3,600
6001990*	1 B 20	20	270	0,245	6004660*	1 B 65	65	710	4,415
6002020	1 B 21	21	280	0,281	6004740*	1 B 70	70	760	5,625
6002100	1 B 22	22	292	0,294	6004820*	1 B 75	75	810	6,545
6002290*	1 B 23	23	305	0,350	6004900*	1 B 80	80	860	8,790
6002370	1 B 24	24	318	0,372					

1B(AF)

Clés mixtes de même largeur pouces









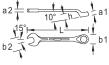
- > Avec profil UD pour une transmission douce de la puissance, à partir de l'anneau à 12 arêtes 1.3/8"
- > Anneau coudé et coudé 10°
- > Pour actionner des écrous ou des vis encastrés ou profonds

Code	N°	O"AF	L	Δ_{kg}^{\dagger}	Code	N°	O"AF	L	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6005120	1 B 1/4AF	1/4"	100	0,016	6006870	1 B 1.1/4AF	1.1/4"	412	0,861
6005200	1 B 5/16AF	5/16"	125	0,027	6006950	1 B 1.5/16AF	1.5/16"	412	0,789
6005390	1 B 3/8AF	3/8"	148	0,045	6007090	1 B 1.3/8AF	1.3/8"	460	1,099
6005470	1 B 7/16AF	7/16"	158	0,053	6007170	1 B 1.7/16AF	1.7/16"	460	1,085
6005550	1 B 1/2AF	1/2"	185	0,085	6007250	1 B 1.1/2AF	1.1/2"	460	1,113
6005630	1 B 9/16AF	9/16"	198	0,099	6007330	1 B 1.5/8AF	1.5/8"	520	1,457
6005710	1 B 5/8AF	5/8"	220	0,136	6007410	1 B 1.3/4AF	1.3/4"	550	1,896
6005980	1 B 11/16AF	11/16"	245	0,192	6007680	1 B 1.13/16AF	1.13/16"	550	1,870
6006010	1 B 3/4AF	3/4"	258	0,209	6007760	1 B 1.7/8AF	1.7/8"	550	1,821
6006280	1 B 13/16AF	13/16"	280	0,269	6007840	1 B 2AF	2"	580	2,280
6006360	1 B 7/8AF	7/8"	292	0,308	6007920	1 B 2.1/16AF	2.1/16"	580	2,250
6006440	1 B 15/16AF	15/16"	318	0,403	6008060	1 B 2.3/16AF	2.3/16"	620	2,855
6006520	1 B 1AF	1"	340	0,473	6008140	1 B 2.1/4AF	2.1/4"	620	2,820
6006600	1 B 1.1/16AF	1.1/16"	352	0,559	6008220	1 B 2.3/8AF	2.3/8"	660	3,510
6006790	1 B 1.1/8AF	1.1/8"	370	0,587	6008300	1 B 2.7/16AF	2.7/16"	660	3,630

1B(WW)

Clés mixtes de même largeur Whitworth







_	
-	- 3
- 📞	

- > Avec anneau à 12 côtés
- > Anneau coudé et coudé 10°
- Pour actionner des écrous ou des vis encastrés ou profonds

Code	N°	Whitw.	L	Δ_{kg}^{\dagger}
6009540	1 B 1/8W	1/8W	138	0,035
6009620	1 B 3/16W	3/16W	158	0,053
6009700	1 B 1/4W	1/4W	185	0,082
6009890	1 B 5/16W	5/16W	210	0,115
6009970	1 B 3/8W	3/8W	245	0,190
6010040	1 B 7/16W	7/16W	280	0,274
6010200	1 B 9/16W	9/16W	340	0,477

Code	N°	Whitw.	L	∆kg∆
6010390	1 B 5/8W	5/8W	370	0,573
6010470	1 B 11/16W	11/16W	390	0,713
6010550	1 B 3/4W	3/4W	412	0,803

1B(MM)/1B(AF)

Jeu de clés mixtes métriques







- > Avec profil UD pour une transmission douce de la puissance, à partir de l'anneau à 12 arêtes 1.3/8"
- > Anneau coudé et coudé 10°
- > Pour actionner des écrous ou des vis encastrés ou profonds

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg
6011870	1 B-08	10 12 13 14 17 19 22 24 mm	8	2,600
6011950	1 B-080	8 9 10 11 13 14 17 19 mm	8	1,000
6013300	1 B-08A	3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 3/4 7/8 1"	8	1,410
6012250	1 B-011	8 9 10 11 12 13 14 15 17 19 22 mm	11	1,190
6012170	1 B-012	10 11 12 13 14 17 19 22 24 27 30 32 mm	12	3,390
6012840	1 B-0112	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 17 19 mm	12	0,925
6013650	1 B-014A	5/16 3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 11/16 3/4 13/16 7/8 1 1.1/16 1.1/8 1.1/4"	14	3,488
6000160	1 B-0115	6 7 8 9 10 11 12 13 17 19 22 24 27 30 32 mm	15	3,385
6012680	1 B-017	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 mm	17	2,300
6013060	1 B-020	8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 30 32 mm	20	5,500
6012920	1 B-026	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 32 mm	26	7,500



- FOURCHE: PRÉCISE, USINÉE À LA COTE EXACTE, POUR DES SURFACES DE CONTACT OPTIMALES
- ANNEAU CONTRE-COUDÉ À 15°, AVEC PROFIL UD POUR UNE TRANSMISSION EN DOUCEUR DE LA FORCE
- ASPECT ANTIREFLET GRÂCE À UN CHROMAGE MAT

- Fabrication conforme DIN 3113 forme A, ISO 3318, ISO 7738
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
- Travail de forge de précision et usinage dans les règles de l'art
- Une fourche fine et des parois de faible épaisseur rendent la clé globalement plus légère

- La surcharge est signalée par une déformation
- Prise en main sûre grâce à la tige creuse, très ergonomique et maniable
- Aspect antireflet grâce à un chromage mat
- Cle conçue pour un usage universel.
- Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu

7 (MM)

Clés mixtes de même largeur métriques







- Des mâchoires fines et des parois étroites rendent la clé plus légère dans l'ensemble
- Anneau coudé à 15°, avec profil UD - pour une transmission de puissance en douceur
- Position de la bouche à 15°, rectifiée avec précision à la dimension nominale exacte pour des surfaces de contact optimales
- * non normalisée

Code	N°	<u> mm</u>	L	∆kg	Code	N°	<u> mm</u>	L	∆kg∆
6080680*	73	3	78	0,006	6090720	7 17	17	210	0,111
6080760*	7 3,2	3.2	78	0,006	6091880	7 18	18	220	0,121
6080840*	7 3,5	3.5	78	0,006	6090800	7 19	19	230	0,140
6080920*	74	4	85	0,010	6091960*	7 20	20	240	0,170
6081060*	7 4,5	4.5	85	0,009	6092180	7 21	21	252	0,182
6081140*	75	5	92	0,011	6090990	7 22	22	262	0,200
6081220*	7 5,5	5.5	92	0,011	6092260*	7 23	23	270	0,223
6089550	76	6	100	0,014	6091020	7 24	24	282	0,264
6089630	77	7	110	0,017	6092340*	7 25	25	290	0,295
6089710	78	8	120	0,024	6092420*	7 26	26	302	0,309
6089980	79	9	130	0,028	6091100	7 27	27	310	0,344
6090050	7 10	10	140	0,033	6092500*	7 28	28	320	0,375
6090130	7 11	11	150	0,042	6092690*	7 29	29	330	0,394
6090210	7 12	12	160	0,050	6091290	7 30	30	340	0,428
6090480	7 13	13	170	0,058	6091370	7 32	32	370	0,535
6090560	7 14	14	180	0,069	1827987	7 34	34	420	0,624
6090640	7 15	15	190	0,080	6089470	7 36	36	460	0,726
6091610	7 16	16	200	0,092					

WWW.GEDORE.COM

7 (AF)

Clés mixtes de même largeur pouces

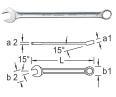




- > Des mâchoires fines et des parois étroites rendent la clé plus légère dans l'ensemble
- Anneau coudé à 15°, avec profil UD - pour une transmission de puissance en douceur
- Position de la bouche à 15°, rectifiée avec précision à la dimension nominale exacte pour des surfaces de contact optimales

Code	N°	O"AF	L	∆kg∆	Code	N°	O"AF	L	∆kg∆
1436767	7 3/16AF	3/16"	85	0,010	6099510	7 9/16AF	9/16"	180	0,063
143677	7 7/32AF	7/32"	92	0,011	6099780	7 5/8AF	5/8"	200	0,104
609870	7 1/4AF	1/4"	100	0,013	6099860	7 11/16AF	11/16"	220	0,122
6098890	7 5/16AF	5/16"	120	0,024	6099940	7 3/4AF	3/4"	230	0,148
6098970	7 11/32AF	11/32"	130	0,026	6100030	7 13/16AF	13/16"	252	0,187
6099190	7 3/8AF	3/8"	140	0,038	6100110	7 7/8AF	7/8"	262	0,192
6099270	7 7/16AF	7/16"	150	0,041	6100380	7 15/16AF	15/16"	282	0,296
6099430	7 1/2AF	1/2"	170	0,056	6100460	7 1AF	1"	302	0,287

7 XL Clé à fourche extra longue





-
€ WNIT
DRIVE

- > Avec la même largeur
- > Tige extra longue pour une utilisation en profondeur et un couple plus élevé
- Des mâchoires fines et des murs de mâchoires élancés rendent la clé plus légère dans l'ensemble
- Anneau coudé à 15°, avec profil UD - pour une transmission de puissance en douceur
- Position de la bouche à 15°, rectifiée avec précision à la dimension nominale exacte pour des surfaces de contact optimales

Code	N°	mm	L	Δ_{kg}^{\dagger}
1394916	7 XL 7	7	160	0,031
6080090	7 XL 8	8	170	0,042
6080170	7 XL 9	9	180	0,054
6097300	7 XL 10	10	190	0,060
6097490	7 XL 11	11	200	0,076
6100540	7 XL 12	12	210	0,086
6100620	7 XL 13	13	225	0,102
6100700	7 XL 14	14	235	0,120
6100890	7 XL 15	15	250	0,147
6080250	7 XL 16	16	265	0,171
6100970	7 XL 17	17	280	0,196
6080330	7 XL 18	18	295	0,233

•	Code	N°	mm	L	∆kg∆
1	6101000	7 XL 19	19	310	0,276
2	6080410	7 XL 21	21	340	0,352
1	6101190	7 XL 22	22	350	0,392
)	6101270	7 XL 24	24	400	0,521
ó	6101350	7 XL 27	27	450	0,711
ó	6101780	7 XL 30	30	480	0,839
2	6101430	7 XL 32	32	500	0,956
)	6101940	7 XL 34	34	520	1,088
7	6101510	7 XL 36	36	550	1,248
1	6102080	7 XL 41	41	600	2,000
ó	6102160	7 XL 46	46	640	2,278
3					

7 XL Jeu de clés mixtes extra longue



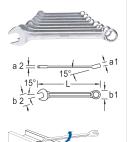


- > Avec la même largeur
- > Tige extra longue pour une utilisation en profondeur et un couple plus élevé
- Des mâchoires fines et des murs de mâchoires élancés rendent la clé plus légère dans l'ensemble
- Anneau coudé à 15°, avec profil UD - pour une transmission de puissance en douceur
- Position de la bouche à 15°, rectifiée avec précision à la dimension nominale exacte pour des surfaces de contact optimales

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}
6104880	7 XL-080	8 9 10 11 13 14 17 19 mm	8	0,962
6104960	7 XL-0111	8 10 11 12 13 14 16 17 18 19 22 mm	11	1,794
6095950	7 XL-012	10 11 12 13 14 17 19 22 24 27 30 32 mm	12	4,410

7(MM)/7(AF)

Jeu de clés mixtes métriques





- > Composition pratique
- > Avec la même largeur
- > Anneau coudé à 15°, avec profil UD - pour une transmission de puissance en douceur
- > Position de la bouche à 15°, rectifiée avec précision à la dimension nominale exacte pour des surfaces de contact optimales

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
6092770	7-08	10 12 13 14 17 19 22 24 mm	8	0,973
6092850	7-080	8 9 10 11 13 14 17 19 mm	8	0,536
6091450	7-08A	3/8 7/16 1/2 9/16 5/8 3/4 7/8 1"	8	1,047
6093070	7-011	8 9 10 11 12 13 14 15 17 19 22 mm	11	0,868
6091530	7-0112	67891011121314151719mm	12	0,686
6093150	7-012	10 11 12 13 14 17 19 22 24 27 30 32 mm	12	2,700
6093580	7-017	6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 mm	17	1,465
6093660	7-020	8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 30 32 mm	20	3,360
6093740	7-026	67 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 32 mm	26	4,665



- Version plate
- Avec anneaux à parois minces
- Profil UD
- Angle de reprise : 7° à 14x15 mm et 6° de 16x17 mm à 18x19 mm
- Pour un desserrage ou un serrage rapide avec fonction
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3
- Aspect antireflet grâce à un chromage mat, insert de verrouillage et rochet traités au phosphate de manganèse
- Forgée à chaud
- Un nouveau condensé de la technologie GEDORE testée et approuvée : le profil en H de la clé n° 7 et le mécanisme perfectionné des cliquets U-20

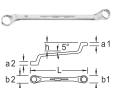
4 R (MM) Clé polygonale double à cliquet

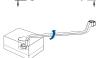


- > Avec différentes largeurs de clé
- > Design plat
- > Avec des anneaux à paroi mince
- > Pour un déclenchement à cliquet ou un serrage rapide
- > Avec l'adaptateur N° 7 RA ou 7 RB (à commander séparément), le N° 4 R devient un cliquet (bit)
- > Angle de pivotement arrière de 7° à 14x15 mm, 6° de 16x17 mm à 18x19 mm

Code	N°	<mark> </mark>	L	∆kg∆
2306719	4 R 8X9	8 x 9	134	0,04
2306743	4 R 10X11	10 x 11	153,5	0,07
2306751	4 R 10X13	10 x 13	165,5	0,08
2306786	4 R 12X13	12 x 13	174,5	0,09
2306794	4 R 14X15	14 x 15	197	0,14
2306816	4 R 17X19	17 x 19	235	0,22
2306832	4 R 18X19	18 x 19	248	0,23

2 Clé polygonale double







- > Avec différentes largeurs de clé
- > Anneaux profondément coudés et inclinés à 5°
- Pour les écrous extrêmement enfoncés ou noyés
- * non normalisée

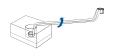
Code	N°	<mark> </mark>	L	Δ_{kg}^{\dagger}	Code	N°	<mark> </mark>	L	Δ_{kg}^{\dagger}
6010630*	2 5,5X7	5.5x7	170	0,062	6018100	2 22X24	22x24	307	0,412
6015350	2 6X7	6x7	170	0,045	6018370*	2 24X26	24x26	325	0,503
6015430	2 7X8	7x8	180	0,068	6018450	2 24X27	24x27	325	0,506
6015510	2 8X9	8x9	182	0,065	6018530	2 24X30	24x30	345	0,579
6015780	2 8X10	8x10	182	0,072	6018610*	2 25X28	25x28	345	0,565
6015860*	2 9X11	9x11	195	0,086	6018880*	2 27X29	27x29	345	0,678
6015940	2 10X11	10x11	195	0,089	6018960	2 27X30	27x30	345	0,628
6016080*	2 10X12	10x12	195	0,089	6019180	2 27X32	27x32	370	0,701
6016160	2 10X13	10x13	212	0,122	6019260	2 30X32	30x32	370	0,731
6016320	2 11X13	11x13	212	0,129	6019340	2 30X36	30x36	400	0,872
6016590	2 12X13	12x13	212	0,125	6019420	2 32X36	32x36	400	0,878
6016670	2 12X14	12x14	212	0,134	6019500	2 36X41	36x41	440	1,166
6016750	2 13X14	13x14	225	0,156	6019690*	2 38X42	38x42	440	1,207
6016830	2 13X15	13x15	225	0,160	6019770	2 41X46	41x46	485	1,535
6016910	2 14X15	14x15	225	0,154	6019850	2 46X50	46x50	535	2,035
6017050	2 13X17	13x17	245	0,212	6019930*	2 55X60	55x60	610	3,125
6017130	2 14X17	14x17	245	0,227	6025660	2 16X18	16x18	265	0,250
6017210	2 16X17	16x17	245	0,205	6025740	2 18X21	18x21	285	0,327
6017480	2 17X19	17x19	265	0,250	6025820	2 21X24	21x24	307	0,386
6017560	2 18X19	18x19	265	0,258	6025900	2 30X34	30x34	375	0,763
6017720	2 19X22	19x22	287	0,352	6026040	2 34X36	34x36	420	0,929
6017800*	2 20X22	20x22	287	0,345					
6017990	2 19X24	19x24	305	0,419					
6018020*	2 21X23	21x23	305	0,411					



- Fortement contre-coudée, avec anneaux à parois minces
- Fabrication conforme DIN 838, ISO 3318, ISO 1085, ISO 10104
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé * non normalisée
- Travail de forge de précision et usinage dans les règles de l'art :
- Anneaux: à parois minces, fortement contre coudés à 5°, avec profil UD pour une transmission en douceur de la force
- Résistance élevée à la flexion, ne casse pas et ne provoque pas d'éclats en cas de surcharge, ce qui minimise les risques de blessures
- La surcharge est signalée par une déformation
- Aspect antireflet grâce à un chromage mat
- La spécialiste des écrous très en retrait ou déportés
- Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu

2Jeu de clés polygonales contre-coudées







- > Composition pratique
- > Avec différentes largeurs de clé
- > Anneaux profondément coudés et inclinés à 5°

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
6030580	2-8	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 mm	8	1,297
6030740	2-10	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 mm	10	2,225
6031120	2-100	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 24x27 30x32 mm	10	2,555
6030900	2-12	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x26 25x28 27x32 mm	12	4,060
6031040	2-120	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32 mm	12	4,000
6031390	2-122 ISO	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x18 17x19 20x22 21x23 24x26 27x32 30x34 mm	12	3,730

4

Clé polygonale double juste





- > Avec différentes largeurs de clé
- > Design plat
- > Avec des anneaux à paroi mince
- * non normalisée

Code	N°	<u> mm</u>	L	Δ_{kg}^{\dagger}
6052710	4 6X7	6x7	99	0,014
6053010	4 8X9	8x9	114	0,024
6053280	4 8X10	8x10	115	0,022
6053440	4 10X11	10x11	131	0,034
6053520	4 10X13	10x13	149	0,045
6053870	4 12X13	12x13	149	0,049
6054170	4 13X15	13x15	161	0,064
6054330	4 13X17	13x17	167	0,074
6054250	4 14X15	14x15	161	0,064
6054410	4 14X17	14x17	169	0,077
6054680	4 16X17	16x17	169	0,084
6054760	4 17X19	17x19	186	0,098
6054840	4 18X19	18x19	186	0,106
6054920	4 19X22	19x22	209	0,136
6055140*	4 19X24	19x24	233	0,176
6055060*	4 20X22	20x22	209	0,134
6055220*	4 21X23	21x23	233	0,171
6055300	4 22X24	22x24	233	0,184
6055490*	4 24X26	24x26	261	0,230
6055570	4 24X27	24x27	260	0,249
6055650	4 24X30	24x30	290	0,303
6055730*	4 25X28	25x28	289	0,273
6055810	4 27X32	27x32	320	0,373
6056030	4 30X32	30x32	320	0,399
6056110	4 30X36	30x36	357	0,469
6056380	4 32X36	32x36	357	0,492
6056460	4 36X41	36x41	391	0,616
6056540	4 41X46	41x46	431	0,789
6056620	4 46X50	46x50	473	1,035

4Jeu de clés polygonales contre-coudées





- > Composition pratique
- > Avec différentes largeurs de clé
- > Design plat
- > Avec des anneaux à paroi mince

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
6061700	4-8	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 mm	8	0,521
6062000	4-12	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x26 25x28 27x32 mm	12	1,549
6062190	4-120	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32 mm	12	2,000

TX 4 Clé polygonale double droite, pour les vis TX externes





> Avec différentes largeurs de clé

Code	N°	★ mm	L	∆kg∆
6059800	TX 4 E6XE8	5,74 x 7,52 mm	110	0,014
6059990	TX 4 E10XE12	9,42 x 11,17 mm	140	0,039
6060140	TX 4 E14XE18	12,90 x 16,70 mm	180	0,074
6060220	TX 4 F20XF24	18 45 x 22 16 mm	226	0 163

I LES SPÉCIFICATIONS



- Avec des anneaux à paroi mince
- Acier au vanadium GEDORE 31CrV3, chromé
- Les spécialistes des espaces les plus restreints

304 (MM) Clé demi-lune



- > Avec des anneaux à paroi mince
- Pour travailler dans des zones extrêmement difficiles d'accès

Code	N°	<u> </u>	L	Δ_{kg}^{\dagger}
6470040	304 11X13	11x13	150	0,077
6470120	304 13X17	13x17	185	0,140
6470200	304 14X16	14x16	185	0,137
6470390	304 14X17	14x17	185	0,144
6470470	304 15X17	15x17	185	0,150
6470550	304 19X22	19x22	230	0,261
6470630	304 13X15	13x15	185	0,129
6567550	304 16X18	16x18	185	0,163

400 (MM)

Clé polygonale double ouverte





- > Avec différentes largeurs de clé
- > Application sur les lignes hydrauliques/freins
- Dimensions 8x10 à 12x14 mm avec anneau hexagonal
- > Têtes inclinées 15°
- > Ouverture hexagonale décalée de 30°, ouverture du profil UD décalée de 15°
- * non normalisée

6.4.	NO	<mark>O</mark> mm		A A
Code	N°	<u> </u>	L	∆ kg ♣
6057190	400 8X10	8x10	140	0,045
6056970*	400 9X11	9x11	145	0,059
6057270	400 10X11	10x11	150	0,064
6051070*	400 10X12	10x12	150	0,073
6057350	400 11X13	11x13	160	0,077
6057430	400 12X14	12x14	170	0,106
6057000*	400 13X15	13x15	180	0,116
6057510	400 14X17	14x17	195	0,136
6057780	400 17X19	17x19	210	0,179
6058670	400 19X22	19x22	230	0,246
6057860	400 22X24	22x24	250	0,335
6058750	400 24X27	24x27	270	0,408
6058830	400 30X32	30x32	300	0,575
1933175*	400 36X41	36x41	351	0,980
2297183*	400 46X50	46x50	396	0,800

1 NO. 6



- Fabrication conforme DIN 3110, ISO 3318, ISO 1085, ISO 10102
- Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu
- La surcharge est signalée par une déformation
- Acier au vanadium GEDORE 31CrV3, têtes finement polies, chromé

- FOURCHE: PRÉCISE, USINÉE À LA COTE EXACTE, POUR DES SURFACES DE CONTACT OPTIMALES
- ASPECT ANTIREFLET GRÂCE À UN CHROMAGE MAT
- PRISE EN MAIN SÛRE GRÂCE À LA TIGE PROFILÉE MINCE
- AVEC TÊTES PLATES

6 (MM)Double clé à foui

Double clé à fourche métriques



a ‡	
115° b1	
b2 L	

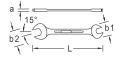
- > Avec différentes largeurs de clé
- > Pour les endroits difficiles d'accès grâce à une tête très plate
- * non normalisée

Code	N°	<u> mm</u>	L	Δ_{kg}	Code	N°	<u> mm</u>	L	Δ_{kg}
2312107*	6 55X60	55x60	560	3,160	6066500	6 18X19	18x19	222	0,174
6063400*	6 4X4,5	4x4.5	100	0,014	6066690*	6 17X22	17x22	236	0,205
6063590*	6 4X5	4x5	100	0,013	6066770	6 19X22	19x22	236	0,219
6063670*	6 5X5,5	5x5.5	100	0,016	6066850*	6 20X22	20x22	236	0,213
6063750*	6 5,5X7	5.5x7	122	0,023	6066930	6 19X24	19x24	250	0,256
6063830	6 6X7	6x7	122	0,022	6067070*	6 21X23	21x23	247	0,245
6063910*	6 6X8	6x8	122	0,025	6067150	6 22X24	22x24	250	0,260
6064050	6 7X8	7x8	140	0,034	6067230*	6 22X27	22x27	266	0,336
6064130*	6 7X9	7x9	140	0,035	6067310*	6 24X26	24x26	266	0,321
6064210	6 8X9	8x9	140	0,035	6067580	6 24X27	24x27	266	0,337
6064480	6 8X10	8x10	140	0,036	6067660	6 24X30	24x30	280	0,390
6064560*	6 9X10	9x10	157	0,046	6067740*	6 25X28	25x28	280	0,378
6064640*	6 9X11	9x11	157	0,050	6067820*	6 27X29	27x29	302	0,456
6064720	6 10X11	10x11	157	0,050	6067900	6 27X30	27x30	302	0,466
6064800*	6 10X12	10x12	157	0,051	6068040	6 27X32	27x32	302	0,487
6064990	6 10X13	10x13	172	0,065	6068120	6 30X32	30x32	302	0,504
6065100	6 11X13	11x13	172	0,068	6068200	6 30X36	30x36	328	0,677
6065290*	6 11X14	11x14	172	0,072	6068390	6 32X36	32x36	328	0,594
6065370	6 12X13	12x13	172	0,069	6068470	6 36X41	36x41	360	0,770
6065450	6 12X14	12x14	172	0,076	6068550*	6 38X42	38x42	360	0,784
6065530	6 13X14	13x14	178	0,081	6068630	6 41X46	41x46	400	1,104
6065610	6 13X15	13x15	188	0,098	6068710	6 46X50	46x50	450	1,445
6065880	6 14X15	14x15	188	0,095	6068980	6 13X16	13x16	190	0,098
6065960	6 13X17	13x17	205	0,122	6069360	6 18X21	18x21	236	0,196
6066180	6 14X17	14x17	205	0,119	6069440	6 21X24	21x24	250	0,268
6066260	6 16X17	16x17	205	0,128	6069520	6 30X34	30x34	302	0,503
6066340	6 16X18	16x18	205	0,129	6069600	6 34X36	34x36	328	0,624
6066420	6 17X19	17x19	222	0,168					

6 (AF)

Double clé à fourche pouces





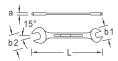
- > Avec différentes largeurs de clé
- > Pour les endroits difficiles d'accès grâce à une tête très plate

Code	N°	<u>"AF</u>	L	Δ_{kg}
6070020	6 1/4X5/16AF	1/4"x5/16"	122	0,024
6070100	6 5/16X3/8AF	5/16"x3/8"	140	0,035
6070290	6 3/8X7/16AF	3/8"x7/16"	157	0,047
6070370	6 7/16X1/2AF	7/16"x1/2"	172	0,065
6070450	6 1/2X9/16AF	1/2"x9/16"	190	0,091
6070530	6 9/16X5/8AF	9/16"x5/8"	190	0,092
6070610	6 19/32X11/16AF	19/32"x11/16"	205	0,130
6070880	6 5/8X11/16AF	5/8"x11/16"	205	0,124
6070960	6 5/8X3/4AF	5/8"x3/4"	222	0,152
6071260	6 3/4X25/32AF	3/4"x25/32"	222	0,189
6071340	6 3/4X7/8AF	3/4"x7/8"	236	0,216
6071420	6 25/32X13/16AF	25/32"x13/16"	236	0,206
6071500	6 13/16X7/8AF	13/16"x7/8"	236	0,232
6071690	6 7/8X15/16AF	7/8"x15/16"	250	0,268
6071770	6 15/16X1AF	15/16"x1"	266	0,317
6071930	6 1X1.1/8AF	1"x1.1/8"	280	0,395
6072070	6 1.1/16X1.1/8AF	1.1/16"x1.1/8"	302	0,453
6072150	6 1.1/16X1.1/4AF	1.1/16"x1.1/4"	302	0,520
6072230	6 1.1/8X1.5/16AF	1.1/8"x1.5/16"	302	0,537
6072310	6 1.3/16X1.5/16AF	1.3/16"x1.5/16"	302	0,521
6072580	6 1.1/4X1.3/8AF	1.1/4"x1.3/8"	328	0,604
6072820	6 1.3/8X1.1/2AF	1.3/8"x1.1/2"	328	0,655
6073550	6 7/8X1.1/16AF	7/8"x1.1/16"	266	0,323

6 (MM)

Jeu de clés à fourche double





- > Composition pratique
- > Avec différentes largeurs de clé
- > Pour les endroits difficiles d'accès grâce à une tête très plate

Code	N°	Contenu	pièces	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6077380	6-8	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 mm	8	0,819
6079400	H 6-8	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 mm	8	0,995
6077540	6-10	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 mm	10	1,412
6077620	6-100	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 24x27 30x32 mm	10	1,660
6077700	6-12	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x26 25x28 27x32 mm	12	2,500
6077890	6-120	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32 mm	12	2,520
6078350	6-122 ISO	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x18 17x19 20x22 21x23 24x26 27x32 30x34 mm	12	2,383
6079750	H 6-120	6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32 mm	12	2,645

8 (MM)

Double clé à fourche petit modèle



- > Version réduite
- > Avec la même largeur
- > Position de la bouche 15° et 75°

Code	N°	O mm	L	∆ kg ↔
6093900	8 4	4x4	69	0,005
6094040	8 4,5	4.5x4.5	69	0,006
6094120	85	5x5	77,3	0,006
6094200	8 5,5	5.5x5.5	77,3	0,007
6094390	86	6x6	77,3	0,008
6094470	Q 7	7v7	90.5	0.011

	Code	N -	<u> </u>	L	→ kg →
	6094550	88	8x8	95,5	0,016
	6094630	89	9x9	103,8	0,020
	6094710	8 10	10x10	103,8	0,021
	6094980	8 11	11x11	115,2	0,028
	6095010	8 12	12x12	115,2	0,028
	6095280	8 13	13x13	130,5	0,037

8-011

Jeu de clés à fourche double 11 pièces



- Avec la même largeur
 Position de la bouche 15° et 75°
- > En coffret matière plastique

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
1879146	8-011	4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 mm	11	0,28

8-0100

Jeu de clés à fourche double 10 pièces



- > Avec la même largeur
- > Position de la bouche 15° et 75°
- > Dans un sac plastique

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg⊅
6099000	8-0100	5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 mm	10	0,225



- Travail de forge de précision et usinage dans les règles de l'art
- Fourche: précise, usinée à la cote exacte pour des surfaces de contact optimales
- La surcharge est signalée par une déformation
- Prise en main sûre grâce à la tige profilée, très ergonomique et maniable
- Tête inclinée à 15°
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3

895 Double clé à fourche métriques



- Manganèse phosphaté jusqu'à 34x36 mm, gris acier à partir de 36x41 mm
- > Tête inclinée à 15°
- * non normalisée

Code		N°	mm	L
65839	910	895 7X8	7x8	107
65841	130	895 8X9	8x9	108
65846	540*	895 9X11	9x11	122
65851	100	895 11X13	11x13	140
65854	150	895 12X14	12x14	140
65858	38 0 *	895 14X15	14x15	154
65864	120*	895 17X22	17x22	192
65871	50*	895 22X27	22x27	233
65872	230	895 24X27	24x27	246

Code	N°	<mark>○ mm</mark>	L
6587580	895 24X30	24x30	269
6587740	895 27X32	27x32	275
6587820	895 30X32	30x32	278
6587900	895 30X36	30x36	306
6588040	895 32X36	32x36	310
6583080	895 34X36	34x36	320
6588120	895 36X41	36x41	347
6588200	895 41X46	41x46	383

894 (MM) / (AF)

Clé à molette métriques



- > Tête inclinée à 15°
- * non normalisée

Code	N°	O mm	O"AF	L	∆ kg ∆
6573600	8946	6		73	0,010
6573790	8947	7		78	0,010
6573870	894 8	8		94	0,015
6573950	894 9	9		100	0,017
6574090	894 10	10		106	0,022
6574170	894 11	11		112	0,029
6574250	894 12	12		124	0,035
6574330	894 13	13		132	0,039
6574410	894 14	14		140	0,044
6574680	894 15	15		145	0,046
6574760	894 16	16		155	0,056
6574840	894 17	17		159	0,060
6575220	894 18	18		165	0,067
6575060	894 19	19		170	0,081
6575300	894 22	22		193	0,113
6575570	894 24	24		217	0,154
6575650*	894 25	25		217	0,142
6575810	894 27	27		239	0,199
6576380	894 30	30		263	0,249
6576540	894 32	32		275	0,374
6575730	894 34	34		290	0,365
6576700	894 36	36		305	0,392
6576890*	894 38	38		305	0,406
6576970	894 41	41		344	0,568
6577000	894 46	46		380	0,704
6577190	894 50	50		413	0,956
6577270	894 55	55		459	1,125
6577350	894 60	60		494	1,439
6577430	894 65	65		528	1,686
6577510	894 70	70		572	2,111

2	Code	N°	<mark>⊘ mm</mark>	O"AF	L	Δ_{kg}^{\dagger}
)	6577780	89475	75		610	2,782
)	6577860	894 80	80		645	2,905
5	6577940	894 85	85		690	3,895
7	6578080*	894 90	90		690	3,720
2	6578160*	894 95	95		847	6,335
)	6578240*	894 100	100		847	6,125
5	6578320*	894 105	105		1.000	8,905
)	6578400*	894 110	110		1.000	8,650
1	6578590*	894 115	115		1.000	8,480
ó	6578670*	894 120	120		1.000	8,260
ó	6576030*	894 125	125		1.000	8,345
)	6576110*	894 130	130		1.000	8,230
7	6576460*	894 135	135		1.000	7,775
I	6579720	894 3/8AF		3/8"	100	0,014
3	6579990	8947/16AF		7/16"	112	0,026
1	6580300	894 5/8AF		5/8"	155	0,053
2	6580570	894 3/4AF		3/4"	170	0,074
)	6580730	894		13/16"	170	0,074
)		13/16AF				
1	6580810	8947/8AF		7/8"	193	0,106
5	6581030	894 15/16AF		15/16"	217	0,147
2		15/16AF				
 j	6581380	894 1.1/16AF		1.1/16"	239	0,186
3	6581460	894		1.1/8"	239	0,205
1		1.1/8AF				•
_						

60 CP Clé à molette réglable, chromé



- > Modèle suédois, rouleau avec conduite à gauche
- > Tête inclinée à 15°
- > Avec réglage de l'échelle

Code	N°	Taille "	L	mm 🗊	"inch 🗐	Δ_{kg}^{\dagger}
6380990	60 CP 6	6	155	20	25/32	0,145
6381020	60 CP 8	8	205	25	1	0,270
6381100	60 CP 10	10	255	30	1.3/16	0,420
6381290	60 CP 12	12	305	36	1.7/16	0,785

60 P Clé à molette réglable, phosphatée

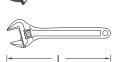


- > Modèle suédois, rouleau avec conduite à gauche
- > Tête inclinée à 15°
- > Avec réglage de l'échelle

Code	N°	Taille "	L	mm 🗊	"inch 🗊	$\Delta_{kg}\Delta$
6380560	60 P 6	6	155	20	25/32	0,145
6380640	60 P 8	8	205	25	1	0,295
6380720	60 P 10	10	255	30	1.3/16	0,430
6380800	60 P 12	12	305	36	1.7/16	0,705

62 P Clé à molette réglable, phosphatée





- > Modèle suédois, rouleau avec conduite à gauche
- > Une conception industrielle robuste
- > Tailles 15" 18" = ISO 6787, position de la mâchoire 15°
- > Taille 24" = ISO 6787, position de la mâchoire 22,5°

Code	N°	Taille "	L	mm 🗐	"inch 🗊	∆kg⊅
6368430	62 P 15	15	380	43	1.11/16	1,060
6368510	62 P 18	18	455	53	2.1/16	1,715
6360880	62 P 24	24	610	63	2.1/2	3,555

605 Clé à molette réglable



- > Modèle suédois, rouleau avec conduite à gauche
- > Tête inclinée à 15°
- > Avec réglage de l'échelle

Code	N°	Taille "	L	mm 幻	∆kg∆
2668815	60 S 6 P	6	153	20	0,160
1966294	60 S 8 P	8	206,5	25	0,340
2171023	60 S 10 P	10	254,5	30	0,251
2668823	60 S 6 JP	6	153	20	0,180
1966308	60 S 8 JP	8	206,5	25	0,360
2171015	60 S 10 JP	10	254,5	30	0,500
2668831	60 S 6 C	6	153	20	0,180
2668882	60 S 12 JP	12	305	36	0,860
2668890	60 S 12 C	12	305	36	0,780
1966316	60 S 8 C	8	206,5	25	0,340
2171007	60 S 10 JC	10	254,5	30	0,500
2170973	60 S 10 C	10	254,5	30	0,480
2668858	60 S 6 JC	6	153	20	0,180
1966324	60 S 8 JC	8	206,5	25	0,360
2668904	60 S 12 JC	12	305	36	0,860

NO. 2 A





- Version renforcée pour couples de serrage extrêmes
- Acier au GEDORE vanadium 31CrV3, chromé
- Tailles spéciales sur demande
- Accessoires optionnels : N° 2 AR allonge tubulaire pour rallonger le bras de levier



2 A Clé polygonale coupé







- > Une conception robuste
- pour des couples élevés > Dimensions spéciales sur
- demande > Accessoire optionnel: tube coulissant n° 2 AR pour l'extension du bras de levier

Code	N°	<mark>⊘ mm</mark>	L	∆ _{kg} ∆	Code	N°	<mark>⊘ mm</mark>	L	∆ _{kg} ∆
6033840	2 A 24	24	180	0,389	6034650	2 A 55	55	300	1,492
6033920	2 A 27	27	190	0,430	6034730	2 A 60	60	345	2,283
6034060	2 A 30	30	200	0,514	6034810	2 A 65	65	355	2,535
6034140	2 A 32	32	235	0,732	6035030	2 A 70	70	365	2,736
6030150	2 A 34	34	235	0,748	6035110	2 A 75	75	375	2,982
6034220	2 A 36	36	245	0,796	6035380	2 A 80	80	385	3,770
6034300	2 A 41	41	265	0,934	6035460	2 A 85	85	385	3,605
6034490	2 A 46	46	280	1,220	6035540	2 A 90	90	410	4,850
6034570	2 A 50	50	290	1,388	6035620	2 A 95	95	410	4,540

2 AR

Rallonge

- > Pour la clé à molette n°2A
- > Idéal pour étendre le bras de levier et appliquer des forces plus importantes

Code	N°	Ø intérieur	<u> </u>	∢mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
6048600	2 AR 0	19 mm	24-30	460	0,614
6048790	2 AR 1	22 mm	32-41	610	1,568
6048870	2 AR 2	25 mm	46-55	760	2,840
6048950	2 AR 3	30 mm	60-95	860	3,715

MTA S

Jeu de clés à molette 19 pièces



- > Une conception robuste pour des couples élevés
- > Avec tubes à emboîter N° 2 AR pour allonger le bras de levier
- > Avec profil UD pour une transmission douce de la puissance; à partir de 65mm 12 pans
- > Incl. planche murale en tóle d'acier et set de crochets

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
6049250	2 ATM	2 A 24 27 30 32 36 41 4650 55 60 65 70 75 80 85 2 AR 0 1 2 3	19	53

Panneau en tôle d'acier avec jeu de crochets

LE PUISSANT

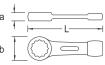


- Qualité industrielle de haut de gamme pour une utilisation intense en continu
- Pour les montages particulièrement difficiles
- Tailles spéciales jusqu'à 250 mm sur demande

306 (MM) / 306 (AF) Clés polygonales à

frapper





- > Pour les installations particulièrement lourdes
- > Dimensions spéciales sur demande
- * non normalisée

Code	N°	<u>mm</u>	O <u>"AF</u>	L	Δ_{kg}
1344331*	306 22	22		165	0,230
6475000*	306 24	24		160	0,262
6475190	306 27	27		180	0,328
6475270	306 30	30		190	0,393
6475350	306 32	32		195	0,428
6481670	306 34	34		195	0,401
6475430	306 36	36		205	0,674
6474460*	306 38	38		205	0,635
6475510	306 41	41		225	0,790
6475780	306 46	46		240	0,999
6475860	306 50	50		250	1,093
6475940	306 55	55		270	1,452
6476080	306 60	60		270	1,577
6476160	306 65	65		290	2,580
6476240	306 70	70		320	2,660

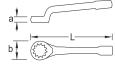
Code	N°	<u>mm</u>	O <u>"AF</u>	L	∆kg∆
6476320	306 75	75		325	3,010
6476400	306 80	80		345	3,515
6476590	306 85	85		360	3,895
6476670	306 90	90		400	6,370
6476750	306 95	95		400	6,285
6476830	306 100	100		400	5,820
6476910	306 105	105		435	8,660
6477050	306 110	110		435	8,440
6477130	306 115	115		435	8,160
6477210	306 120	120		480	9,855
6477480*	306 125	125		480	9,665
6477560	306 130	130		520	12,295
6477640	306 135	135		520	11,790
6474540	306 1AF		1"	160	0,262
6474620	306 1.1/16AF		1.1/16"	180	0,325
6474700	306 1.1/8AF		1.1/8"	180	0,315
6474890	306 1.3/16AF		1.3/16"	190	0,389
6478530	306 1.5/16AF		1.5/16"	195	0,415
6478610	306 1.3/8AF		1.3/8"	195	0,409
6478880	306 1.7/16AF		1.7/16"	205	0,660
6478960	306 1.1/2AF		1.1/2"	205	0,641
6479180	306 1.5/8AF		1.5/8"	225	0,820
6479260	306 1.11/16AF		1.11/16"	225	0,766
6479340	306 1.3/4AF		1.3/4"	225	0,770
6479420	306 1.13/16AF		1.13/16"	240	0,982
6479500	306 1.7/8AF		1.7/8"	240	0,985
6479770	306 2.1/16AF		2.1/16"	250	1,079
6479850	306 2.1/8AF		2.1/8"	250	1,039
6479930	306 2.3/16AF		2.3/16"	270	1,431
6480000	306 2.1/4AF		2.1/4"	270	1,397
6480190	306 2.3/8AF		2.3/8"	270	1,616
6480350	306 2.9/16AF		2.9/16"	290	2,076
6480430	306 2.5/8AF		2.5/8"	290	2,035
6480510	306 2.3/4AF		2.3/4"	320	2,545
6480780	306 3AF		3"	325	3,005

WWW.GEDORE.COM

306 G

Clés polygonales à frapper coupé







- > Pour les utilisations particulièrement exigeantes
- > A utiliser avec un marteau ou un marteau pneumatique pour serrer et desserrer

Code	N°	<mark> </mark>	L	∆kg∆	Code	N°	<mark> </mark>	L	∆kg∆
1415875	306 G 27	27	270	1,098	1416308	306 G 60	60	380	5,690
1415913	306 G 30	30	270	1,080	1416332	306 G 65	65	380	5,490
1415972	306 G 32	32	270	1,061	1416405	306 G 70	70	406	7,455
1416014	306 G 36	36	310	2,010	1416456	306 G 75	75	406	7,165
1416057	306 G 41	41	310	1,842	1416480	306 G 80	80	406	6,970
1416111	306 G 46	46	340	2,950	1416537	306 G 85	85	459	10,630
1416197	306 G 50	50	360	4,410	1416553	306 G 90	90	459	10,480
1416227	306 G 55	55	360	4,155	1416588	306 G 95	95	459	9,830

133 Clé à fourche à face de frappe

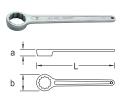


- particulièrement lourdes > Dimensions spéciales sur demande
 - * non normalisée

> Pour les installations

Code	N°	<mark> </mark>	L	Δ_{kg}	Code	N°	<mark>⊘ mm</mark>
6410570	133 27	27	181	0,385	6401230	133 75	75
6400260	133 30	30	188	0,451	6401310	133 80	80
6400340	133 32	32	196	0,552	6401580	133 85	85
6411030	133 34	34	196	0,559	6401660	133 90	90
6400420	133 36	36	211	0,709	6401740	133 95	95
6400500	133 41	41	227	1,000	6401820	133 100	100
6400690	133 46	46	256	1,258	6401900	133 105	105
6400770	133 50	50	281	1,609	6402040	133 110	110
6400850	133 55	55	310	2,131	6402120	133 115	115
6400930	133 60	60	321	2,484	6402200	133 120	120
6401070	133 65	65	351	3,340	6402390*	133 125	125
6401150	133 70	70	370	4,325	6402470	133 130	130

308 Clé polygonale droite





- > Particulièrement adapté pour le verrouillage des assemblages à vis
- > Dimensions spéciales sur demande
- * non normalisée

Code	N°	O mm	L	∆kg∆
6481830*	308 36	36	295	0,473
6481910	308 41	41	330	0,717
6482050	308 46	46	365	0,925
6482130	308 50	50	400	1,230

Code	N°	<mark>○ mm</mark>	L	∆kg∆
6482210	308 55	55	442	1,626
6482480	308 60	60	475	1,792
6482560*	308 65	65	510	2,208

390

406

406

456 456

500

500

500

525

525

545 575 5,110

6,020

5,770

8,905

8,985

13,315

13,220

13,045 17,660

17,610

16,760

19,030



3114 Clé à griffes



- > Clé à fourche coudée pour travailler dans les zones difficiles d'accès
- > Livraison sans axe de pivotement

Code	N°	<u> </u>	L	26 D	∆kg∆
6670050	311413	13	160	8	0,095
6670130	3114 14	14	160	8	0,093
6676920	3114 16	16	200	10	0,160
6670210	3114 17	17	200	10	0,169
6677060	3114 18	18	200	12	0,216
6670480	3114 19	19	200	12	0,224
6677140	3114 21	21	200	12	0,272
6670560	3114 22	22	200	12	0,265
6670640	3114 24	24	250	14	0,419
6670720	3114 27	27	250	14	0,519
6670800	3114 30	30	250	16	0,633
6670990	311432	32	250	16	0,712
6671020	311436	36	315	18	1,034

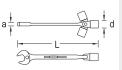
26 DGoupille tournante

- > Fabrication conforme DIN 900 forme A
- > Acier au chrome vanadium 31CrV3, chromé

Code	N°	Ø	L	Δ_{kg}	Code	N°	Ø	L	Δ_{kg}^{\dagger}
6208580	26 D 6	6,00	157	0,040	6209040	26 D 14	14,00	316	0,386
6208740	26 D 8	8,00	177	0,073	6209120	26 D 16	16,00	396	0,634
6208820	26 D 10	10,00	197	0,127	6209200	26 D 18	18,00	495	0,995
6208900	26 D 12	12 00	246	0.228	6200300	26 D 20	20.00	625	1 555

534 Clé à douille ouverte





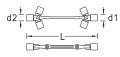
UNIT DRIVE

- Forme élancée, avec extrémité de clé à douille librement mobile
 Avec treu pour les barres
- > Avec trou pour les barres de tommy No. 26 D et No. 26 RS (à commander séparément)

Code	N°	<mark>⊘ mm</mark>	L	26 D	26 RS	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6512060	534 10	10	179		1	0,071
6512140	534 11	11	189		1	0,087
6512220	534 12	12	198		1	0,115
6512300	534 13	13	208		1	0,140
6512490	534 14	14	218	6	1	0,151
6512570	534 15	15	231	6	1	0,169
6512650	534 16	16	244	6	1	0,222
6512730	534 17	17	255	8	2	0,237
6513030	534 18	18	269	8	2	0,273
6512810	534 19	19	283	8	2	0,304

34 Clé à double articulation







- > Avec différentes largeurs de clé
- Avec des têtes à paroi mince, profil UD
- > Très grande plage de pivotement
- Arbre avec trous pour les barres de tommy 26 D et 26 RS (à commander séparément)

Code	N°	O mm	L	26 D	26 RS	∆kg∆
6299010	34 8X9	8 x 9	200	6	1	0,098
6299280	34 10X11	10 x 11	205	6	1	0,110
6299360	34 12X13	12 x 13	240	8	2	0,204
6299600	34 13X17	13 x 17	275	10	2	0,318
6299520	34 14X15	14 x 15	245	8	2	0,216
6299870	34 16X17	16 x 17	280	10	2	0,334
6299950	34 17X19	17 x 19	315	12	3	0,411
6300040	34 18X19	18 x 19	315	12	3	0,418
6300120	34 20X22	20 x 22	350	12	3	0,604
6300200	34 21X23	21 x 23	350	12	3	0,633
6300390	34 24X27	24 x 27	410	14	3	0,913

IN 34 Clé à double articulation

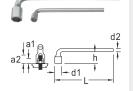




- > Très grande plage de pivotement
- Arbre avec trous pour les barres de tommy 26 D et 26 RS (à commander séparément)

Code	N°	<u> mm</u>	L	26 D	26 RS	∆kg∆
6302330	IN 34 5X6	5 x 6	202	6	1	0,107
6302680	IN 34 12X14	12 x 14	270	10	2	0,336
6302760	IN 34 17X19	17 x 19	295	12	3	0.411

25 Clé à douille angulaire

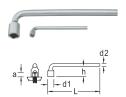




- Conception solide avec une profondeur de tête particulièrement importante pour les boulons saillants, hexagonaux
- > Avec un dôme pour les têtes de vis pointues

Code	N°	0	L	Δ_{kg}^{\dagger}
6188290	25 10	10	160	0,120
6188530	25 13	13	200	0,220
6188880	25 17	17	250	0,373
6188960	25 19	19	280	0,539
6189340	25 27	27	380	1,179

25 V Clé à douille angulaire





- > Conception solide avec une profondeur de tête particulièrement importante, carré
- > Idéal pour les boulons saillants

Code	N°	0	L	∆kg∆
6194770	25 V 8	8	150	0,116
6194850	25 V 9	9	160	0,126
6194930	25 V 10	10	175	0,203
6195150	25 V 12	12	215	0,335
6195230	25 V 13	13	230	0,357
6195310	25 V 14	14	240	0,378
6195580	25 V 17	17	280	0,718

25 PK Clé à douille double coudé avec trou



- 0
- > Conception solide avec 2 supports hexagonaux
- > Trous profonds au-dessus des hexagones pour accueillir de longs boulons filetés
- L'axe rotatif peut également être utilisé sur le côté incliné (par exemple, n° 26 D, à commander séparément)

Code	N°	0	L	∆ kg Å
1616323	25 PK 6	6	105	0,080
1616331	25 PK 7	7	107	0,081
1616358	25 PK 8	8	112	0,091
1436805	25 PK 9	9	120	0,099
1436813	25 PK 10	10	130	0,116
1436821	25 PK 11	11	136	0,122
1436848	25 PK 12	12	145	0,166
1436856	25 PK 13	13	152	0,192
1436864	25 PK 14	14	160	0,216
1616366	25 PK 15	15	170	0,239
1436872	25 PK 16	16	178	0.275

		_		
Code	N°	0	L	∆kg⊅
1436899	25 PK 17	17	187	0,305
1436902	25 PK 18	18	195	0,385
1436910	25 PK 19	19	205	0,440
1436929	25 PK 21	21	225	0,620
1436937	25 PK 22	22	225	0,632
1436945	25 PK 24	24	248	0,814
1436953	25 PK 27	27	280	1,088
1436961	25 PK 30	30	310	1,500
1436988	25 PK 32	32	330	1,475
1436996	25 PK 34	34	340	1,580
1437003	25 PK 36	36	355	2,052

25 PK-012

Jeu de clés à douille double 12 pièces



- > Jeu avec les dimensions les plus courantes
- > Trous profonds au-dessus des hexagones pour accueillir de longs boulons filetés
- L'axe rotatif peut également être utilisé sur le côté incliné (par exemple, n° 26 D, à commander séparément)

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg
1527312	25 PK-012	8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 mm	12	2,578

626

Clé à douille double



0

- > Avec tige hexagonale
- > Avec des trous traversants pour le fonctionnement avec une clé à fourche ou un axe rotatif (n° 626 S / n° 26 RS-626 S)
- > Taille 6x7 et 8x9 sans trou traversant

Code	N°	<mark>○ mm</mark>	L	mm	26 RS-626 S	∆kg∆
6525120	626 6X7	6 x 7	105	8,0	626 S 1	0,037
6525200	626 8X9	8 x 9	110	9,0	626 S 1	0,052
6525390	626 10X11	10 x 11	120	11,0	626 S 1	0,072
6525470	626 12X13	12 x 13	140	13,0	626 S 1	0,117
6520750	626 13X17	13 x 17	155	15,0	626 S 2	0,160
6525710	626 14X15	14 x 15	145	14,0	626 S 1	0,145
6526280	626 16X17	16 x 17	155	16,0	626 S 2	0,189
6526360	626 17X19	17 x 19	165	18,0	626 S 2	0,233
6526440	626 18X19	18 x 19	165	18,0	626 S 2	0,242
6526520	626 19X22	19 x 22	175	19,0	626 S 2	0,288
6526600	626 20X22	20 x 22	175	19,0	626 S 2	0,306
6526870	626 24X26	24 x 26	195	24,0	26 RS-626 S 3	0,452
6526950	626 24X27	24 x 27	195	24,0	26 RS-626 S 3	0,493
6527170	626 30X32	30 x 32	210	30,0	26 RS-626 S 3	0,725
6527250	626 32X36	32 x 36	225	32,0	26 RS-626 S 3	0,898

6265

Goupille de retournement

Code	N°	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	∢ mm ►	Δ_{kg}
6528060	626 S 1	3,70	4,70	5,20	7,00		190	0,050
6528140	626 S 2	6,70	7,70	8,70	9,70	11,00	240	0,159
6528220	26 RS-626 S-3	11 70	13 70	16.00			310	0.492

KD 626

Clé à douille à double tranchant, avec barrettes



- Montage pratique de clés à double douille à goupilles rotatives
- Conception similaire à DIN 896, forme A, ISO 2236, ISO 1085
- Avec arbre hexagonal et trous traversants pour le fonctionnement avec une clé à fourche ou un axe rotatif (No. 626 S / No. 26 RS-626 S)
- > Taille 6x7 et 8x9 sans trou traversant

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg⊅
6528730	KD 626-8	626 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 mm	8	1,434

26 R Clé à douille double



- 0
- > Avec différentes largeurs de clé
- > Avec arbre creux, en tube d'acier, DIN 2391 sans soudure, trempé, en matériau C35, chromé
- > Avec trou pour les barres de tommy No. 26 D et No. 26 RS (à commander séparément)
- * non normalisée

Code	N°	0	L	26 D	26 RS	∆kg∆
6222810*	26 R 5,5X7	5,5 x 7	105	6	1	0,036
6210050	26 R 6X7	6 x 7	105	6	1	0,035
6210210	26 R 8X9	8 x 9	105	6	1	0,041
6210480	26 R 8X10	8 x 10	120	6	1	0,049
6210640	26 R 10X11	10 x 11	120	6	1	0,055
6210720	26 R 10X13	10 x 13	140	8	2	0,072
6210800	26 R 11X13	11 x 13	140	8	2	0,074
6210990	26 R 12X13	12 x 13	140	8	2	0,073
6211020	26 R 12X14	12 x 14	140	8	2	0,083
6211100*	26 R 13X14	13 x 14	140	8	2	0,083
6211290*	26 R 13X15	13 x 15	140	8	2	0,089
6211370	26 R 14X15	14 x 15	140	8	2	0,088
6211450	26 R 13X17	13 x 17	150	10	2	0,139
6211530	26 R 14X17	14 x 17	150	10	2	0,140
6211610	26 R 16X17	16 x 17	150	10	2	0,139
6223030	26 R 16X18	16 x 18	150	10	2	0,152
6211880	26 R 17X19	17 x 19	155	12	3	0,161
6211960	26 R 18X19	18 x 19	155	12	3	0,161
6212180	26 R 19X22	19 x 22	165	12	3	0,261
6212260	26 R 20X22	20 x 22	165	12	3	0,264
6212340	26 R 21X23	21 x 23	165	14	3	0,291
6212420	26 R 22X24	22 x 24	180	14	3	0,291
6212500	26 R 24X26	24 x 26	180	14	3	0,314
6212690	26 R 24X27	24 x 27	180	14	3	0,319
6212770	26 R 25X28	25 x 28	195	16	3	0,365
6212850	26 R 27X30	27 x 30	195	16	3	0,386
6212930	26 R 27X32	27 x 32	195	16	3	0,415
6213070	26 R 30X32	30 x 32	195	16	3	0,409
6213150	26 R 30X36	30 x 36	215	18	-	0,528
6213230	26 R 32X36	32 x 36	215	18	-	0,535
6213310	26 R 36X41	36 x 41	215	18	-	0,678
6213580	26 R 41X46	41 x 46	235	20	-	0,823
6213660	26 R 46X50	46 x 50	235	20	-	0,869
6213740	26 R 50X55	50 x 55	235	20	-	1,126

26 RS Goupille de



Code	N°	Ø1	Ø2	Ø3	∢mm ⊳	∆ _{kg} ∆
6219350	26 RS 1	5,00	6,00		190	0,045
6219430	26 RS 2	8,00	10,00		240	0,149
6528220	26 RS-626 S-3	11,70	13,70	16,00	310	0,492

KD 26 R Clé à douille à double tranchant, avec barrettes





- > Montage pratique de clés à double douille à goupilles rotatives
- > Fabrication conforme DIN 896, forme B, ISO 2236, ISO 1085
- > Avec arbre creux, en tube d'acier, DIN 2391 sans soudure, trempé, en matériau C35, chromé

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
6218540	KD 26 R-8	26 R 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 mm 26 RS 1 2 3	8	1,564
6218890	KD 26 R-120	26 R 6x7 8x9 10x11 12x13 14x15 16x17 18x19 20x22 21x23 24x27 25x28 30x32 mm 26 RS 1 2 3	12	2,895

45 S Clé d'armoire électrique Universelle



- > Pour l'ouverture et la fermeture d'armoires de commande, d'appareillages de commutation, de fermetures techniques pour la climatisation et la ventilation, de volets d'inspection
- > Dans les zones extérieures verrouillage des poubelles ou des conteneurs à ordures, volets pour l'éclairage public, etc.
- Embout réversible : fente 1,0 x 7 mm et fente transversale PH 2 ainsi qu'un adaptateur pour embouts 1/4" sur une chaîne de montage
- > Carré de 5 mm pour la ventilation du chauffage
- > Prise carrée 5, 6, 7-8 mm
- > Triangle intérieur 9 mm
- > Clé d'armoire électrique 3-5 mm

Code	N°	Dimensions
2190125	45 S	72 x 72

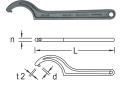
40 Clé à ergot en forme de nez



- > Fabrication conforme DIN 1810 forme A
- > Pour les contre-écrous selon la norme DIN 981

Code	N°	# mm	L	∆kg⊅	Code	N°	⇔ mm	L	Δ_{kg}
6333990	40 16-20	16-20	110	0,026	6334960	40 80-90	80-90	280	0,282
6334020	40 25-28	25-28	135	0,038	6335180	40 95-100	95-100	280	0,275
6334100	40 30-32	30-32	135	0,043	6335260	40 110-115	110-115	335	0,491
6334290	40 34-36	34-36	170	0,071	6335340	40 120-130	120-130	335	0,493
6334370	40 40-42	40-42	170	0,078	6335420	40 135-145	135-145	385	0,841
6334450	40 45-50	45-50	205	0,133	6335500	40 155-165	155-165	385	0,820
6334530	40 52-55	52-55	205	0,130	6335690	40 180-195	180-195	465	1,445
6334610	40 58-62	58-62	240	0,196	6335770	40 205-220	205-220	465	1,448
6334880	40 68-75	68-75	240	0.208					

40 Z Clé à ergot monté sur un tourillon



- > Fabrication conforme DIN 1810 forme B
- Pour les noix de cabestan selon la norme DIN 1816

Code	N°	<u>₩</u> mm	L	Δ_{kg}	Code	N°	<u>₩</u> mm	L	∆kg∆
6335850	40 Z 16-18	16-18	110	0,014	6337200	40 Z 68-75	68-75	240	0,198
6335930	40 Z 20-22	20-22	110	0,014	6337390	40 Z 80-90	80-90	280	0,281
6336580	40 Z 25-28	25-28	135	0,039	6337470	40 Z 95-100	95-100	280	0,276
6336660	40 Z 30-32	30-32	135	0,045	6337550	40 Z 110-115	110-115	335	0,494
6336740	40 Z 34-36	34-36	170	0,080	6337630	40 Z 120-130	120-130	335	0,492
6336820	40 Z 40-42	40-42	170	0,079	6337710	40 Z 135-145	135-145	385	0,829
6336900	40 Z 45-50	45-50	205	0,136	6337980	40 Z 155-165	155-165	385	0,841
6337040	40 Z 52-55	52-55	205	0,129	6338010	40 Z 180-195	180-195	465	1,420
6337120	40 Z 58-62	58-62	240	0,198	6338280	40 Z 205-220	205-220	465	1,402

44 Tournevis à deux trous réglable



- > Pour le desserrage et le serrage des meules de coupe et de rectification
- > Conception similaire à la norme DIN 3116
- > Dimensions spéciales sur demande

Code	N°	otin	L	L"	∆ kg ∆
6354480	443	3	178	7"	0,148
6354560	44 4	4	178	7"	0,151
6354640	44 5	5	230	9"	0,259

Code	N°	$ \emptyset \overline{\mathrm{mm}} $	L	L"	Δ_{kg}
6354720	44 6	6	230	9"	0,260
6354990	448	8	230	9"	0,265

OUTILS ET ACCESSOIRES D'EXPLOITATION

Puissants, sûrs, durables: les cliquets et les douilles de GEDORE sont fabriqués pour répondre aux exigences les plus élevées et pour une utilisation à long terme. Que ce soit dans l'industrie lourde ou dans la mécanique de précision, les outils de travail GEDORE sont à l'aise partout où la précision, la sécurité et la fiabilité sont requises.

Dans l'industrie et le commerce, les opérations manuelles de desserrage et d'ouverture des portes et des fenêtres sont très fréquentes et le serrage de divers raccords à vis font partie du quotidien de l'industrie et de l'artisanat. Avec sa gamme complète d'outils d'exploitation, GEDORE propose une sélection exhaustive de cliquets et de douilles pour un large éventail d'applications. Plus de 100 ans d'expertise en matière de fabrication se reflètent dans les cliquets intelligemment construits et conçus par GEDORE.

Une sélection minutieuse des matériaux, des processus de fabrication avancés et une gestion rigoureuse de la qualité garantissent que tous les cliquets sont extrêmement robustes, durables et précis. Les conceptions ergonomiques et les surfaces flatteuses pour les mains soulagent l'utilisateur, même en cas d'utilisation continue difficile.

La vaste gamme de douilles comprend des solutions pour tous les besoins - des douilles classiques aux solutions astucieuses pour les douilles de tournevis électriques et les profils intelligents développés en interne. Une grande variété de combinaisons avec des extensions et des pièces articulées permet d'utiliser les outils de manière optimale sans perte de couple, par exemple pour les vis très profondes ou les raccords filetés.



C'EST LA MÉCANIQUE

- Le cliquet ne s'engage qu'à 100% dans la roue dentée.
 s'engage à 100% dans la roue à rochet
- Les cliquets fonctionnent avec une parfaite concentricité
- Pas de charge inutile sur les composants au ralenti
- Les mécanismes ne s'enrayent pas, même sous sous des charges élevées
- Un gros avantage en termes d'efficacité et la sécurité au travail





GRANDE VARIÉTÉ DE FORMES ET FONCTION

- Outils et accessoires d'actionnement GEDORE pour une utilisation professionnelle dans chaque industrie
- Pour une utilisation intensive et continue et pour la sécurité dans la vie professionnelle quotidienne.
- Disponible individuellement ou en pratique sets disponibles

LA "NOIX" GEDORE

- Transmission optimale de la puissance et faible usure
- La rainure prononcée d'accrochage de la bille offre une prise sûre sur l'extrémité de l'entraînement carré.
- Le moletage profond assure une bonne prise en main, même avec des mains huileuses ou en travaillant avec des gants de protection.

GEDORE PREMIUM RATCHETS

- Poignée à 2 composants pour le confort de la main
- Conception mince et ergonomique
- Robustesse et finesse, durabilité et résilience
- Une qualité industrielle de haut niveau pour les tâches les plus difficiles utilisation continue
- Des cliquets intelligemment construits et conçus répondre à toutes les exigences



Cliquets haut de gamme



Le bouton de déclenchement facilite l'emmanchement et le retrait des douilles. Le système de retenue à bille assure une liaison solide pendant l'utilisation du cliquet.

Forme effilée et ergonomique

Le levier s'enclenche automatiquement lors de la commutation d'un sens à l'autre.

La tige est en acier de haute qualité au chrome-vanadium et résiste ainsi même à des sollicitations continues de longue durée.

Poignée 2 composants avec noyau en plastique rigide avec gainage caoutchouté pour sollicitations maximales. Trou d'accrochage pour un rangement bien

2093 U-20 Cliquet reversible 1/4"







- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Denture fine (40 dents), avec levier inverseur et déclenchement par poussoir
- > Angle de pivotement de retour 9°

> Pour embouts des clés à douilles et accessoires de jonction avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"		<u>_</u> °	l⊲ mm ►l	mm [*] .	Δ_{kg}
1703749	2093 U-20	1/4"	6,3	9	127	20	0,095

2093 U-10

Cliquet reversible 1/4"









- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec le levier de changement de vitesse abaissé, verrouillage en position centrale
- > Angle de pivotement de retour 15°
- > Pour embouts des clés à douilles et accessoires de jonction avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"		<u>_</u> °	l∢mm ⊳l	mm [*] ,⊏>	∆kg
6180470	2093 U-10	1/4"	6,3	15	129	21,5	0,109

2093 U-3

Cliquet reversible 1/4"





- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec disque métallique antidérapant, finement denté (72 dents) et robuste
- > Angle de pivotement de retour 5°
- > Pour embouts des clés à douilles et accessoires de jonction avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"	•	<u>_</u> °	⊲ mm ►	mm <u>*</u>	∆kg→
6170590	2093 U-3	1/4"	6,3	5	129	25	0,095

2093 Z-94

Cliquet d'engrenage 1/4"





- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec entraînement carré, denture moyenne et fine et très robuste
- > Angle de pivotement de retour 18°
- > Pour embouts des clés à douilles et accessoires de jonction avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"		<i>L</i> . •	∢ mm ►	mm [*] .	∆kg∆
6170750	2093 Z-94	1/4"	6,3	18	129	12	0,076

2093 U-3 T

Cliquet à poignée transversale 1/4"





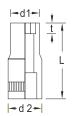


- > Particulièrement adapté au travail dans des espaces confinés
- > Angle de pivotement de retour 5°
- > Pour embouts des clés à douilles et accessoires de jonction avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"		L.°	l ⊲ mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
1791532	2093 U-3 T	1/4"	6,3	5	140	0,065

20 (MM) Douille 1/4" hexagonal





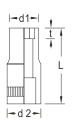


- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	<u> mm</u>	L	d1	d2	t	∆ _{kg} ∆
6165400	204	4	25	6,9	12,0	2,0	0,012
6165590	20 4,5	4,5	25	7,5	12,0	2,3	0,013
6165670	205	5	25	8,2	12,0	2,5	0,010
6165750	20 5,5	5,5	25	8,8	12,0	3,0	0,010
6165830	20 6	6	25	9,4	12,0	3,5	0,010
6165910	20 7	7	25	11,0	12,0	4,0	0,011
6166050	20 8	8	25	12,0	12,0	5,0	0,014
6166130	20 9	9	25	13,0	13,0	5,0	0,016
6166210	20 10	10	25	14,7	14,7	6,0	0,018
6166480	20 11	11	25	16,0	16,0	7,0	0,025
6166560	20 12	12	25	17,0	17,0	8,0	0,029
6166640	20 13	13	25	18,5	18,5	8,0	0,030
6166720	20 14	14	25	19,7	19,7	10,0	0,180

20 (AF) Douille 1/4" hexagonal







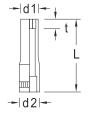


- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	O"AF	L	d1	d2	t	$\Delta_{kg}\Delta$
6167020	20 3/16AF	3/16"	25	7,8	12,0	2,5	0,009
6167100	20 7/32AF	7/32"	25	8,8	12,0	3,0	0,009
6167290	20 1/4AF	1/4"	25	9,8	12,0	3,5	0,025
6167370	20 9/32AF	9/32"	25	11,0	12,0	4,0	0,010
6167450	20 5/16AF	5/16"	25	12,0	12,0	5,0	0,013
6167530	20 11/32AF	11/32"	25	13,0	13,0	5,0	0,015
6167610	20 3/8AF	3/8"	25	14,0	6,0	6,0	0,018
6167880	20 7/16AF	7/16"	25	16,0	16,0	7,0	0,023
6167960	20 1/2AF	1/2"	25	18,0	18,0	8,0	0,029
6161840	20 9/16AF	9/16"	25	20,0	20,0	10,0	0,036

20 L (MM) Douille 1/4" hexagonal, long





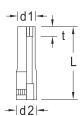
$\overline{}$
[1/4"]

- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1 > Carré d'entraînement
- conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	<mark> mm</mark>	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
6191400	20 L 4	4	50	6,7	12,0	3,0	0,028
6191590	20 L 4,5	4,5	50	7,2	12,0	3,4	0,026
6191670	20 L 5	5	50	7,8	12,0	3,7	0,030
6191750	20 L 5,5	5,5	50	8,5	12,0	4,5	0,030
6191830	20 L 6	6	50	9,1	12,0	5,2	0,029
6191910	20 L 7	7	50	10,5	12,0	6,0	0,025
6192050	20 L 8	8	50	11,3	12,0	7,5	0,024
6192130	20 L 9	9	50	12,0	13,2	7,5	0,032
6192210	20 L 10	10	50	12,7	14,7	9,0	0,039
6192480	20 L 11	11	50	14,0	16,0	10,5	0,050
6192560	20 L 12	12	50	15,0	17,0	12,0	0,055
6192640	20 L 13	13	50	16,0	18,0	12,0	0,055

20 L (AF) Douille 1/4" hexagonal, long





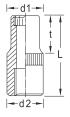


- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	O"AF	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
6192800	20 L 3/16AF	3/16"	50	7,8	12,0	3,7	0,016
6192990	20 L 7/32AF	7/32"	50	8,8	12,0	4,5	0,017
6193020	20 L 1/4AF	1/4"	50	9,8	12,0	5,2	0,017
6193100	20 L 9/32AF	9/32"	50	11,0	12,0	6,0	0,022
6193290	20 L 5/16AF	5/16"	50	12,0	12,0	7,5	0,025
6193370	20 L 11/32AF	11/32"	50	13,0	13,0	7,5	0,029
6193450	20 L 3/8AF	3/8"	50	14,0	14,0	9,0	0,033
6193530	20 L 7/16AF	7/16"	50	16,0	16,0	10,5	0,043
6193610	20 L 1/2AF	1/2"	50	18,0	18,0	12,0	0,054

D 20 (MM) Douille 1/4" Profil UD à 12 faces





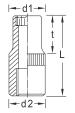


- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	Carre Serve	L	d1	d2	t	Δ_{kg}
1649558	D 20 4	4	25	6,7	12,0	2,0	0,009
1649566	D 20 4,5	4,5	25	7,2	12,0	2,3	0,008
1649574	D 20 5	5	25	7,8	12,0	2,5	0,011
1802402	D 20 5,5	5,5	25	8,5	12,0	3,0	0,012
1649582	D 20 6	6	25	9,1	12,0	3,5	0,010
1649590	D 20 7	7	25	10,5	12,0	4,0	0,013
6225750	D 20 8	8	25	11,3	12,0	5,0	0,013
6225830	D 20 9	9	25	12,0	13,0	5,0	0,015
6226050	D 20 10	10	25	14,5	12,7	6,0	0,020
6226130	D 20 11	11	25	16,0	14,0	7,0	0,024
6226480	D 20 12	12	25	17,0	15,0	8,0	0,026
6226640	D 20 13	13	25	18,0	16,0	8,0	0,029
6226720	D 20 14	14	25	19,7	18,0	10,0	0,036

D 20 (AF) Douille 1/4" Profil UD à 12 faces





6,3 [1/4"]

- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	Char.	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
1812505	D 20 3/16AF	3/16"	25	7,6	12,0	2,5	0,010
1812513	D 20 7/32AF	7/32"	25	8,5	12,0	3,0	0,011
1812521	D 20 1/4AF	1/4"	25	9,4	12,0	3,5	0,011
1812548	D 20 9/32AF	9/32"	25	10,6	12,0	4,0	0,012
6226800	D 20 5/16AF	5/16"	25	11,3	12,0	5,0	0,012
6226990	D 20 11/32AF	11/32"	25	12,0	13,0	5,0	0,015
6227020	D 20 3/8AF	3/8"	25	14,0	12,7	6,0	0,017
1901702	D 20 13/32AF	13/32"	25	14,5	12,7	6,0	0,020
6227370	D 20 7/16AF	7/16"	25	16,0	14,0	7,0	0,022
6227450	D 20 1/2AF	1/2"	25	18,0	16,0	8,0	0,028
6228180	D 20 9/16AF	9/16"	25	20,0	20,0	10,0	0,034

D 20 L (AF) Douille 1/4" Profil UD à 12 côtés, long





- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

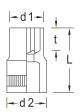
Code	N°	Car give	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
1965433	D 20 L 3/16AF	3/16"	50	7,6	12,0	3,7	0,017
1965476	D 20 L 7/32AF	7/32"	50	8,5	12,0	4,5	0,019
1965417	D 20 L 1/4AF	1/4"	50	9,4	12,0	5,2	0,017
1965484	D 20 L 9/32AF	9/32"	50	10,6	12,0	6,0	0,024
1965441	D 20 L 5/16AF	5/16"	50	11,3	12,0	7,5	0,024
1965492	D 20 L 11/32AF	11/32"	50	13,2	12,0	7,5	0,043
1965425	D 20 L 3/8AF	3/8"	50	14,7	12,7	9,0	0,035
1965468	D 20 L 7/16AF	7/16"	50	16,0	14,0	10,5	0,043
1965409	D 20 L 1/2AF	1/2"	50	18,0	16,0	12,0	0,054

WWW.GEDORE.COM

TX 20

Douille 1/4" pour les vis TX d'extérieur







- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	<u>*mm</u>		<u>*mm</u>	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
6193880	TX 20 E4	E4	M3	3,86	25	5,5	12,0	4,5	0,008
6187640	TX 20 E5	E5	M4	4,73	25	7,0	12,0	5,0	0,013
6187720	TX 20 E6	E6	M5	5,74	25	8,0	12,0	5,0	0,010
6187800	TX 20 E7	E7	M6	6,16	25	9,5	12,0	6,0	0,011
6187990	TX 20 E8	E8	M6 - M7	7,52	25	10,5	12,0	6,5	0,014
6193960	TX 20 E10	E10	M8	9,42	25	13,0	13,0	7,0	0,018

ITX 20

Douille pour embout de tournevis 1/4" pour les vis TX d'extérieur





- d -

b.3	
-,-	

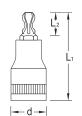
- [1/4"]
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°		M	<u>*mm</u>	L1	L2	d	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
6190430	ITX 20 T8	T8	M2,5	2,31	37	15,0	12	0,015
6190510	ITX 20 T9	T9	M3	2,50	37	15,0	12	0,015
6190780	ITX 20 T10	T10	M3 - M3,5	2,74	37	15,0	12	0,015
6190860	ITX 20 T15	T15	M3,5 - M4	3,27	37	15,0	12	0,016
6190940	ITX 20 T20	T20	M4 - M5	3,86	37	15,0	12	0,016
6191080	ITX 20 T25	T25	M4,5 - M5	4,43	37	15,0	12	0,016
6191160	ITX 20 T27	T27	M4,5 - M6	4,99	37	15,0	12	0,016
6191240	ITX 20 T30	T30	M6 - M7	5,52	37	15,0	12	0,016
6265890	ITX 20 T40	T40	M7 - M8	6,65	37	15,0	12	0,017

ITX 20 K

Douille pour embout de tournevis 1/4" à tête sphérique, pour vis internes TX





[6,3] [1/₄"]

- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Manuelle, moletée pour une bonne prise en main
- > Angle de pivotement total d'environ 15-20°

Code	N°		<u> </u>	<u>*mm</u>	L1	L2	d	∆kg∆
6120300	ITX 20 K T15	T15	M3,5 - M4	3,27	37	14,5	12	0,015
6120570	ITX 20 K T25	T25	M4,5 - M5	4,43	37	14,5	12	0,015
6120650	ITX 20 K T27	T27	M4,5 - M6	4,99	37	14,5	12	0,015
6120810	ITX 20 K T40	T40	M7 - M8	6,65	37	14,0	14	0,025

IS 20

Douille pour embout de tournevis 1/4" pour vis à fente





6,3 [1/4"]

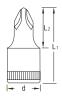
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Lame conforme à la norme DIN ISO 2380-1 forme B

Code	N°	Θ mm	mm÷<	L1	L2	d	Δ_{kg}
6171560	IS 20 4	4	0,8	28	16,0	12	0,011
6171640	IS 20 5,5	5,5	1,0	28	16,0	12	0,012
6174230	IS 20 6,5	6,5	1,2	28	16,0	12	0,012
6174310	IS 20 8	8	1,6	28	16,0	12	0,012

IKS 20

Douille pour embout de tournevis 1/4" pour les vis à tête cruciforme PH







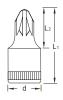
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Conseil selon la norme DIN ISO 8764-1 PH

Code	N°	⊕ PH	L1	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
6174580	IKS 20 1	1	28	16,0	12	0,011
6174660	IKS 20 2	2	28	16,0	12	0,012
6174740	IKS 20 3	3	28	16,0	12	0,012
6174820	IKS 20 4	4	28	16,0	12	0,014

IKS 20 PZD

Douille pour embout de tournevis 1/4" pour vis à tête cruciforme PZ





6,3 1/4"

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- Conseil conforme à la norme DIN ISO 8764-1 PZ

Code	N°	⊕ PZ	L1	L2	d	∆kg∆
6187130	IKS 20 PZD 1	1	28	16,0	12	0,012
6187210	IKS 20 PZD 2	2	28	16,0	12	0,013
6187480	IKS 20 PZD 3	3	28	16,0	12	0,014
6187560	IKS 20 PZD 4	4	28	16,0	12	0,015

IN 20

Douille pour embout de tournevis 1/4" pour vis à six pans creux





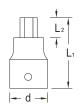
- 6,3 [1/4"]
- > Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

Code	N°	mm	L1	L2	d	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
1812556*	IN 20 2	2	28	16,0	12	0,010
1707736*	IN 20 2,5	2,5	28	16,0	12	0,010
6176010	IN 20 3	3	28	16,0	12	0,011
6176280	IN 20 4	4	28	16,0	12	0,011
6176360	IN 20 5	5	28	16,0	12	0,012
6178490	IN 20 6	6	28	16,0	12	0,013
6178570*	IN 20 8	8	28	16,0	12	0,016

IN 20 L

Douille pour embout de tournevis 1/4" pour vis à six pans creux, longues





6,3	1/4

- > Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	mm	L1	L2	d	∆kg∆
1933256	IN 20 L 3-60	3	60	32,0	12	0,024
1933264	IN 20 L 4-60	4	60	32,0	12	0,025
1933272	IN 20 L 5-60	5	60	32,0	12	0,027
1933280	IN 20 L 6-60	6	60	32,0	12	0,029
1933299	IN 20 L 8-60	8	60	32,0	12	0,050

IN 20 K

Douille pour embout de tournevis 1/4" à tête sphérique, pour vis à six pans creux





- 6,3 [1/4"]
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 6,3, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Angle de pivotement total d'environ 15-20°

Code	N°	mm	L1	L2	d	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
2219409	IN 20 K 4	4	37	14,5	12	0,010
2219417	IN 20 K 5	5	37	14,5	12	0,010
2219468	IN 20 K 6	6	37	14,5	12	0,013

D 20 DMU-3	6,3 1/4"	Code	N°	Contenu
Composition de douilles 1/4" 14 pièces	 Avec des prises de profil UD à 12 points à com- mande manuelle et des outils de travail Avec cliquet réversible à denture extrafine En coffret matière plastique 	es	D 20 DMU-3	Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-3 Insert de clé à douille 1/4" 12 points profil UD N° D 20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 Extension 1/4" N° 2090-4
INS 20 PM	6,3 [1/4"]	Code	N°	Contenu
Jeu de tournevis 1/4" 15 pièces	 Avec des tournevis à insertion manuelle En coffret matière plastique 	1815601	INS 20 PM	Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis à six pans creux N° IN 20 3 4 5 6 8 Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis à fente N° IS 20 4 5,5 6,5 8 Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis cruciformes PH N° IKS 20 1 2 3 Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis cruciformes PZ N° IKS 20 PZD 1 2 3
ITX 20 TX-015 Jeu de tournevis 1/4"	6,3 [1/4"]	Code	N°	Contenu
15 pièces	 Avec des tournevis à insertion manuelle En coffret matière plastique 	1815628	ITX 20TX-015	Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis TX encastrées N° ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 Insert de clé à douille 1/4" pour vis TX externes N° TX 20 E4 E5 E6 E7 E8 E10
D 20 EMU-3	6,3 1/4"	Code	N°	Contenu
Composition de douilles 1/4" 17 pièces	 Avec prises de profil UD à 12 points à commande manuelle Avec des outils d'exploitation Avec cliquet réversible à denture extrafine En coffret matière plastique 	1815652	D 20 EMU-3	Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-3 Insert de clé à douille 1/4" 12 points profil UD N° D 20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13 Poignée en croix 1/4" N° 2087 Extension 1/4" N° 2090-4 Joint de cardan 1/4" N° 2095 Poignée multiple 1/4" N° 676 Porte-embout N° 673 6,3 1/4" 6 pans - 1/4" 4 pans
D 20 KMU-20	6,3 1/4"	Code	N°	Contenu
Composition de douilles 1/4" 37 pièces	> Avec prises de profil UD à 12 points à commande	1822373	D 20 KMU-20	Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-20 Insert de clé à douille 1/4" 12 points profil UD N° D 20 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13



Avec prises de profil UD
 à 12 points à commande
 manuelle
 Avec des outils
 d'exploitation
 Avec un solide cliquet

 Avec des outils d'exploitation
 Avec un solide cliquet réversible à levier, avec enclenchement par bouton poussoir
 En coffret matière plastique D 20 KMU-20

Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-20
Insert de clé à douille 1/4" 12 points profil UD
N° D 20 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
Embout de tournevis 1/4" pour vis à fente
N° 680 4 5,5 6,5
Embout de tournevis 1/4" pour
vis à six pans creux N° 685 3 4 5 6
Tournevis à embout 1/4"
pour vis à douille multi-dents XZN N° 685 X 5 6 8
Tournevis à embout 1/4" pour vis à tête creuse à plusieurs dents
XZN N° 687 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40
Embout de tournevis 1/4" pour vis cruciformes PH
N° 690 1 2
Tournevis 1/4" pour vis cruciformes PZ

pièces

pièces

pièces

pièces

pièces

37

17

15

15

14

 Δ_{kg}

0,429

0,285

0,307

0,625

0,712

N° 690 PZD 1 2 3 Extension 1/4" N° 2090-4 Adaptateur d'embout 1/4" N° 620

D 50 KAN-50 Composition de douilles 1/4"









- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec un solide cliquet réversible à levier, avec enclenchement par bouton poussoir
- > En coffret matière plastique

			Outils et accessoires d'exp	Dioitation
Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
2010348	D 20 KAU-20	Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-20 Insert de clé à douille 1/4" 12 points profil UD N° D 20 3/16 7/32 1/4 9/32 5/16 11/32 3/8 13/32 7/16 1/2" Embout de tournevis 1/4" pour vis à fente N° 680 4 5,5 6,5 Embout de tournevis 1/4" pour vis à six pans creux N° 685 1/2 5/32 3/16 1/4" Tournevis à embout 1/4" pour vis à douille multi-dents XZN N° 685 X 5 6 8 Tournevis à embout 1/4" pour vis à tête creuse à plusieurs dents	37	0,656

XZN N° 687 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40

Tournevis 1/4" pour vis cruciformes PZ

PH N° 690 1 2

 $N^{\circ}\,690$ PZD 1 2 3

Embout de tournevis 1/4" pour vis cruciformes

D 20 TMU-10 Composition de douilles 1/4" 39 pièces







- > Avec prises de profil UD à 12 points à commande manuelle
- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec un solide cliquet réversible actionné par un levier
- > En coffret matière plastique

Code	N°	Contenu	pièces	∆ kg ∆
1815660	D 20 TMU-10	Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-10 Insert de clé à douille 1/4" 12 points profil UD N° D 20 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 Embout de tournevis 1/4" pour vis à fente N° 680 4 6,5 Embout de tournevis 1/4" pour vis à six pans creux N° 685 3 4 5 6 8 Tournevis à embout 1/4" pour vis à douille multi-dents XZN N° 685 X 5 6 8 Tournevis à embout 1/4" pour vis à tête creuse à plusieurs dents XZN N° 687 TXT10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 Embout de tournevis 1/4" pour vis cruciformes PH N° 690 1 2 Tournevis 1/4" pour vis cruciformes PZ N° 690 PZD 1 2 3 Extension 1/4" N° 2090-4 Joint de cardan N° 2095 Adaptateur d'embout 1/4" N° 620 Insérer le support N° 673 6,3	39	0,767

D 20 MOT Kit d'outils 1/4" pour moto 30 pièces



6,3 1/4"





Code

N°

Contenu

> En coffret matière plastique

XZN N° 687 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40
Embout de tournevis 1/4"
pour vis cruciformes PH N° 690 1 2
Tournevis 1/4"
pour vis cruciformes PZ N° 690 PZD 1 2 3
Extension 1/4" N° 2090-4
Joint de cardan N° 2095
Adaptateur d'embout 1/4" N° 620
Insérer le support N° 673 6,3
Poignée multiple 1/4" N° 676
Outil de maintien combiné N° 639
Porte-embout pour tournevis mécanique N° 699

2190281 D 20 MOT Cliquet à poignée croisée 1/4" N° 2093 U-3 T Insert de clé à douille 1/4" 12 points profil UD N° D 20 8 9 10 11 12 13 14 Embout de tournevis 1/4" pour vis à six pans creux N° 685 3 4 5 6 8 10 Tournevis à embout 1/4" pour vis à tête creuse à plusieurs dents XZN N° 687 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 Embout de tournevis 1/4" pour vis cruciformes PH N° 690 1 2 3 Embout de tournevis 1/4"

> Extension 1/4" N° 2090-6 Joint de cardan 1/4" N° 2095 Adaptateur d'embout 1/4" N° 620

pour vis à fente N° 680 4 6,5 Extension de cardan 1/4" N° KR-4 Δ_{kg}

0,572

pièces

30

20 LMU-10

Composition de douilles 1/4" 49 pièces







- > Avec des douilles longues hexagonales et courtes à 12 points de profil UD, à commande manuelle
- > Avec des outils d'exploitation
- > En coffret matière plastique

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
1815687	20 LMU-10	Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-10 Insert de clé à douille 1/4" 12 points profil UD N° D 20 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 Insert de clé à douille hexagonale 1/4", long N° 20 L 4 4,5 5 6 7 8 9 10 12 13 Embout de tournevis 1/4" pour vis à fente N° 680 4 6,5 Embout de tournevis 1/4" pour vis à six pans creux N° 685 3 4 5 6 8 Tournevis à embout 1/4" pour vis à douille multi-dents XZN N° 685 X 5 6 8	49	1,262

 $N^{\circ}\,687\,TX\,T10\,T15\,T20\,T25\,T27\,T30\,T40$

Embout de tournevis 1/4" pour vis cruciformes PH N° 690 1 2

Tournevis à embout 1/4" pour vis à tête creuse à plusieurs dents XZN

Tournevis 1/4" pour vis cruciformes PZ N° 690

PZD 123

Adaptateur d'embout 1/4" N° 620 Poignée multiple 1/4" N° 676 Extension 1/4" N° 2090-2 -6 Joint de cardan 1/4" N° 2095

N° 20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13

Poignée en croix 1/4" N° 2087

Joint de cardan 1/4" N° 2095

Poignée carrée enfichable 1/4" N° 2098

Extension 1/4" N° 2090-4

Porte-embout pour tournevis mécanique N° 699

20 EM

Composition de douilles 1/4" 16 pièces



6,3	1/4"

- > Avec douilles hexagonales à commande manuelle
- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec cliquet réversible à denture extrafine
- > Avec un solide cliquet réversible actionné par un levier
- > En coffret matière plastique

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}
6172290	20 EMU-3	Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-3 Insert de clé à douille 1/4" hexagonal N° 20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 12 13 Poignée en croix 1/4" N° 2087 Extension 1/4" N° 2090-4 Joint de cardan 1/4" N° 2095 Poignée carrée enfichable 1/4" N° 2098	16	0,776
6162220	20 EMU-10	Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-10 Insert de clé à douille 1/4" hexagonal	16	0,790

20 IMU-3

Composition de douilles 1/4" 32 pièces



6,3 1/4"



- commande manuelle > Avec des outils
- d'exploitation > Avec cliquet réversible
- à denture extrafine > En coffret matière plastique

Code N° Contenu

6174150

20 IMU-3 Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-3 Insert de clé à douille 1/4" hexagonal N° 20 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis à fente N° IS 20 4 5,5 6,5 8 Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis à six pans creux N° IN 20 3 4 5 6 8

∆ kg ∆

1,298

 Δ_{kg}^{\dagger}

1,376

pièces

36

pièces

32

Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis cruciformes PH N° IKS 20 1 2 3

Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis cruciformes PZ N° IKS 20 PZD 1 2 3

Poignée en croix 1/4" N° 2087 Extension 1/4" N° 2090-2 -6 Joint de cardan 1/4" N° 2095

Poignée carrée enfichable 1/4" N° 2098

20 ITU-3

Composition de douilles 1/4" 36 pièces



6,3 1/4"

> Avec douilles hexagonales à commande manuelle

- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec cliquet réversible à denture extrafine
- > En coffret matière plastique

Code N° Contenu 6196710 20 ITU-3

Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-3 Insert de clé à douille 1/4" hexagonal N° 20 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis à six pans creux N° IN 20 3 4 5 6 8 Insert de clé à douille 1/4" pour vis TRX externes N° TX 20 E4 E5 E6 E7 E8 E10 Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis TX encastrées N° ITX 20 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30

Poignée en croix 1/4" N° 2087 Extension 1/4" N° 2090-2-6 Joint de cardan 1/4" N° 2095 Poignée carrée enfichable 1/4" N° 2098

								tils et accessoires	
> Pour les douilles à com-	Code	N°	"		mm		⊲ mm ►		∆ _{kg} ∆
mande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille Avec l'adaptateur d'embout N° 620, convient également pour les embouts de 1/4 Particulièrement adapté aux vis profondes	1939998	2098T	1/4"		6,3		300		0,15
> Fabrication conforme	Code	N°	"		mm		l⊲ mm ⊳l		∆ kg →
à la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à com- mande manuelle avec entraînement carré se- lon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille	6171480	2098	1/4"		6,3		140		0,07
> Fabrication conforme	Code	N°	"		mm		∢ mm ►		∆td
à la norme DIN 3122,	6170160	2087	1/4"		6,3		115		0,039
 ISO 3315 Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille 									
> Avec carré	Code	N°	○ "	○ mm		"	mm	⊲ mm ►	\$\delta\de
d'entraînement femelle de 1/4" et douille hexagonale de 1/4 > Verrouillage automatique et positif > Réglable par pas de 10 mm de 192 à 296 mm	1888455	2099	1/4"	6,3		1/4"	6,3	195	0,205
> Fabrication conforme	Code	N°	"		mm		∢mm ►		$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
	6170320	2090-2	1/4"		6,3		55		0,025
mande manuelle avec	6170400	2090-4	1/4"		6,3		97		0,041
entraînement carré se-	6171210	2090-6	1/4"		6,3		148		0,061
ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille	6173340	2090-12	1/4"		6,3		305		0,124
> Pour les douilles à com-	Code	N°	"		mm		∢mm ►		∆ _{kg} ↓
mande manuelle avec entraînement carré se- lon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille	6170240	2088	1/4"		6,3		150		0,046
	mande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Avec l'adaptateur d'embout N° 620, convient également pour les embouts de 1/4 > Particulièrement adapté aux vis profondes > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Avec carré d'entraînement femelle de 1/4" et douille hexagonale de 1/4 > Verrouillage automatique et positif > Réglable par pas de 10 mm de 192 à 296 mm > Fabrication conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille	mande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Avec l'adaptateur d'embout N° 620, convient également pour les embouts de 1/4 > Particulièrement adapté aux vis profondes > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Fabrication conforme à la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Avec carré d'entraînement femelle de 1/4" et douille hexagonale de 1/4 > Verrouillage automatique et positif > Réglable par pas de 10 mm de 192 à 296 mm > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage automatique et positif > Réglable par pas de 10 mm de 192 à 296 mm Code 170320 6170320 6170400 6170240 Code 6170240 Code 6170240	mande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Avec l'adaptateur d'embout N° 620, convient également pour les embouts de 1/4 > Particulièrement adapté aux vis profondes > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Avec carré d'entraînement femelle de 1/4" et douille hexagonale de 1/4 > Verrouillage automatique et positif > Réglable par pas de 10 mm de 192 à 296 mm > Fabrication conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille Code N° 6170320 2099-2 6170400 2090-4 6171210 2090-6 6173340 2090-12 Code N° 6170320 2090-2 6170400 2090-4 6171210 2090-6 6170320 2090-12	mande manuelle avec entrainement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Avec l'adaptateur d'embout N° 620, convient également pour les embouts de 1/4 > Particulièrement adapté aux vis profondes > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à commande manuelle avec entrainement carré selon la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à commande manuelle avec entrainement carré selon la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à commande manuelle avec entrainement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Avec carré d'entrainement femelle de 1/4" et douille hexagonale de 1/4 > Verrouillage automatique et positif Réglable par pas de 10 mm de 192 à 296 mm > Fabrication conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage automatique et positif Pour les douilles à commande manuelle avec entrainement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille Code N° 0" 1888455 Code N° 0" 1870 174 174 174 174 174 175 175 175 175 175 175 175 175 175 175	mande manuelle avec entraînement carré se- lon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se- lon la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement femelle de 1/4" et douille hexagonale de 1/4 > Avec carré d'entraînement femelle de 1/4" et douille hexagonale de 1/4 > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se- lon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille Code N° " " " " " " " " " " " " " " " " " "	mande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille Avec l'adaptateur d'embout N° 620, convient également pour les embouts de 1/4 Particulièrement adapté aux vis profondes 5 fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315 Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille Code N° mm mande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille Avec carré d'entraînement femelle de 1/4" et douille hexagonale de 1/4 Verrouillage automatique et positif Neglable par pas de 10 mm de 192 à 296 mm Fabrication conforme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille Code N° mm mm de 192 à 296 mm Code N° mm mm de 192 à 296 mm Code N° mm mm de 192 à 296 mm Code N° mm	mande manuelle avec entrainement carré seton la norme DN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille > Avec Carré de la norme DN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à DN 2098	### ##################################	193998 2098

2090 A

Extension 1/4" avec libération



- > Facilite l'accès aux vis profondes
- Avec un circlip pour éviter les rejets involontaires
- Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	п	mm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
1932284	2090 A-2	1/4"	6,3	55	0,030
1932292	2090 A-4	1/4"	6,3	97	0,050

2090 KR

Extension de cardan 1/4"



- > Avec tête de balle
- Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- L'extension permet un pivotement jusqu'à 15°

Code	N°	"	mm	∢ mm ►	∆kg∆
1812564	2090 KR-2	1/4"	6,3	55	0,024
1812572	2090 KR-4	1/4"	6,3	97	0,045
6121030	2090 KR-6	1/4"	6,3	148	0,060

2095 Cardan 1/4"



- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6170910	2095	1/4"	6,3	1/4"	6,3	38	0,026

2094

Carré de connexion 1/4"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- Code
 N°
 ■ "
 ■ mm
 ⋈ mm ►
 ↓ mm ►

 6170830
 2094
 1/4"
 6,3
 19,8
 0,006

2030

Agrandissement de la pièce 1/4" à 3/8"









- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	<u>"</u>	\square mm	"	mm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6170080	2030	1/4"	6,3	3/8"	10	26	0,02

5 2032-05

Jeu d'adaptateurs 1/4" - 3/4" 5 pièces



- Avec réduction et agrandissement des pièces de 1/4" à 3/4"
- > Réducteurs 1930, 3020
- > Pièces d'élargissement 2030, 3019, 1932
- Veuillez respecter les capacités de charge maximales du bord carré extérieur selon la norme DIN 3123, ISO 3316

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
1729071	S 2032-05	Elargisseur 2030 1/4" - 3/8" (max. 62 Nm)	5	0,34

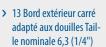
Pièce d'agrandissement 3019 3/8" - 1/2" (max. 202 Nm) Pièce d'agrandissement 1932 1/2" - 3/4" (max. 512 Nm) Réducteur 3020 3/8" - 1/4" (max. 62 Nm) Réducteur 1930 1/2" - 3/8" (max. 202 Nm)

SL 2013

Bande de connexion, magnétique 1/4" vide







- > 2 adaptateurs carrés intérieurs pour les cliquets, les poignées coulissantes, les rallonges, etc.
- > Un aimant puissant permet de fixer solidement la bande à des objets métalliques
- > Livraison sans prise de courant

Code	N°	∢ mm ►	<u>.mm</u> .	Δ_{kg}^{\dagger}
1761080	SL 2013	380	33	0,355









Cliquet reversible 3/8"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Denture fine (60 dents), avec levier inverseur et déclenchement par bouton poussoir
- > Angle de pivotement de retour 6°

> Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"		<i>L</i> °	∢mm ►	mm [*] C>	∆kg∆
1556800	3093 U-20	3/8"	10	6	200	29,7	0,292

3093 U-10

Cliquet reversible 3/8"





- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec déclenchement par bouton-poussoir
- > Angle de pivotement de retour 11,25°
- > Pour embouts des clés à douilles et raccords avec

entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"		4 °	l⊲ mm ►l	mm [*] .	∆ kg △
6236950	3093 U-10	3/8"	10	11	200	30,2	0,254

3093 U-3

Cliquet reversible 3/8"





- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec disque métallique antidérapant, finement denté (72 dents) et robuste
- > Angle de pivotement de retour 5°
- > Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"	•	L. °	∢ mm ►	mm _x	∆dkg∆
6237090	3093 U-3	3/8"	10	5	200	33,5	0,244

3093 GU-3

Joint à cliquet réversible de 3/8"







- > Pivotement de 180°, avec verrouillage de l'articulation
- > Avec disque métallique antidérapant, finement denté (72 dents) et robuste
- > Angle de pivotement de retour 5°
- > Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	1 1		<u></u> 0	∢ mm ►	mm [*] .	∆kg∆
6237170	3093 GU-3	3/8"	10	5	282	33,5	0,525

3093 Z-94

Cliquet d'engrenage 3/8"





- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec entraînement carré, denture moyenne et fine et très robuste
- > Angle de pivotement de retour 10°
- Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"		<i>L</i> °	∢mm ►	mm [*] C	∆kg⊅
6237680	3093 Z-94	3/8"	10	10	200	18	0,223

30 (MM)

Douille 3/8"
Profil UD hexagonal



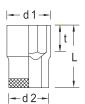


- 10 3/8
- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

Code	N°	<mark> </mark>	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
6230160*	306	6	28	9,7	17,5	5,0	0,024
6230240	307	7	28	11,0	17,5	5,0	0,024
6230320	308	8	28	12,1	17,5	9,0	0,028
6230400	309	9	28	13,5	17,5	9,0	0,027
6230590	30 10	10	28	14,7	17,5	9,0	0,028
6233850	30 11	11	28	16,0	17,5	9,0	0,030
6233930	30 12	12	28	17,2	18,3	9,0	0,033
6234070	30 13	13	28	18,5	17,5	9,0	0,032
6234150	30 14	14	29	19,7	18,4	11,0	0,038
6234230	30 15	15	30	21,0	19,7	12,5	0,044
6234310	30 16	16	30	22,2	21,0	12,5	0,049
6234580	30 17	17	30	23,5	22,3	12,5	0,057
6234660	30 18	18	30	24,7	23,0	12,5	0,062
6234740	30 19	19	30	26,0	23,7	12,5	0,068
6234820	30 20	20	31	27,2	24,5	12,5	0,078
6234900	30 21	21	31	28,5	25,8	13,5	0,086
6235040	30 22	22	32	29,7	26,3	14,5	0,092
2194783*	30 24	24	33	32,0	28,0	15,5	0,100

30 (AF)
Douille 3/8"
Profil UD hexagonal







- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	O "AF	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
6232100	30 1/4AF	1/4"	28	10,1	17,5	5,0	0,023
6232370	30 5/16AF	5/16"	28	12,1	17,5	9,0	0,025
6232450	30 11/32AF	11/32"	28	13,1	17,5	9,0	0,025
6232530	30 3/8AF	3/8"	28	14,1	17,5	9,0	0,026
2101025	30 7/16AF	7/16"	28	16,1	17,5	9,0	0,028
2101033	30 1/2AF	1/2"	28	18,1	19,2	9,0	0,028
2101041	30 9/16AF	9/16"	29	20,1	18,7	11,0	0,039
2101068	30 19/32AF	19/32"	30	21,0	19,7	12,5	0,044
2101076	30 5/8AF	5/8"	30	22,1	20,7	12,5	0,048
2101084	30 11/16AF	11/16"	30	24,0	22,7	12,5	0,060
2101092	30 3/4AF	3/4"	30	26,0	23,7	12,5	0,065
2101106	30 7/8AF	7/8"	32	30,0	26,5	14,5	0,120

D 30 (MM) Douille 3/8" Profil UD à 12 faces









- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

	NO	0-		la.	15		
Code	N°	Char Chyve	L	d1	d2	t	∆kg⊅
1845705*	D 30 6	6	28	9,7	17,5	5,0	0,020
1845713	D 30 7	7	28	11,0	17,5	5,0	0,024
1845721	D 30 8	8	28	12,1	17,5	9,0	0,026
1845748	D 30 9	9	28	13,5	17,5	9,0	0,027
6229230	D 30 10	10	28	14,7	17,5	9,0	0,028
6230670	D 30 11	11	28	16,0	17,5	9,0	0,030
6230750	D 30 12	12	28	17,2	18,3	9,0	0,032
6230830	D 30 13	13	28	18,5	17,5	9,0	0,031
6230910	D 30 14	14	29	19,7	18,4	11,0	0,037
6231050	D 30 15	15	30	21,0	19,7	12,5	0,040
6231130	D 30 16	16	30	22,2	21,0	12,5	0,049
6231210	D 30 17	17	30	23,5	22,3	12,5	0,054
6231480	D 30 18	18	30	24,7	23,0	12,5	0,062
6231560	D 30 19	19	30	26,0	23,7	12,5	0,064
6231640	D 30 20	20	31	27,2	24,5	12,5	0,074
6231720	D 30 21	21	31	28,5	25,8	13,5	0,083
6231800	D 30 22	22	32	29,7	26,3	14,5	0,087
2194864*	D 30 24	24	33	32,0	28,0	15,5	0,100

D30(AF) Douille 3/8" Profil UD à 12 faces





10	3/8

- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

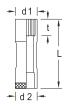
Code	N°	Chart. Enve	L	d1	d2	t	Δ_{kg}
2016613	D 30 1/4AF	1/4"	28	10,1	17,5	5,0	0,050
2101009	D 30 9/32AF	9/32"	28	11,1	17,5	5,0	0,020
1997122	D 30 5/16AF	5/16"	28	12,1	17,5	5,0	0,020
2101017	D 30 11/32AF	11/32"	28	13,1	17,5	9,0	0,026
1997130	D 30 3/8AF	3/8"	28	14,1	17,5	9,0	0,010
1997149	D 30 13/32AF	13/32"	28	15,0	17,5	9,0	0,030
6232610	D 30 7/16AF	7/16"	28	16,1	17,5	9,0	0,027
6232880	D 30 1/2AF	1/2"	28	18,1	19,2	9,0	0,034
6232960	D 30 9/16AF	9/16"	29	20,1	18,7	11,0	0,036
6233180	D 30 19/32AF	19/32"	30	21,0	19,7	12,5	0,039
6233260	D 30 5/8AF	5/8"	30	22,1	20,7	12,5	0,044
6233340	D 30 11/16AF	11/16"	30	24,0	22,7	12,5	0,053
6233420	D 30 3/4AF	3/4"	30	26,0	23,7	12,5	0,061
1997157	D 30 25/32AF	25/32"	31	27,0	24,3	12,5	0,075
1997165	D 30 13/16AF	13/16"	31	28,0	25,3	12,5	0,080
6232020	D 30 7/8AF	7/8"	32	30,0	26,5	14,5	0,082
1997173	D 30 15/16AF	15/16"	33	31,9	28,0	15,5	0,110
1983296	D 30 1AF	1"	33	33,9	30,0	15,5	0,120

WWW.GEDORE.COM

D30L(MM)

Douille 3/8" Profil UD à 12 côtés, long





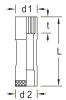


- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	Char Char	L	d1	d2	t	∆kg∆
Code	IN	Dave	L	uı	uz	t	→ kg →
6258330	D 30 L 10	10	63,5	14,7	17,5	11,0	0,053
6258410	D 30 L 11	11	63,5	16,0	17,5	12,0	0,054
6258680	D 30 L 12	12	63,5	17,2	17,5	14,0	0,059
6258760	D 30 L 13	13	63,5	18,5	19,0	14,0	0,070
6258840	D 30 L 14	14	63,5	19,7	19,5	17,0	0,076
6258920	D 30 L 15	15	63,5	21,0	20,5	17,0	0,095
6259060	D 30 L 16	16	63,5	22,2	22,0	17,0	0,085
6259140	D 30 L 17	17	63,5	23,5	20,5	17,0	0,096
6259220	D 30 L 18	18	63,5	24,7	21,5	20,0	0,113
6259300	D 30 L 19	19	63,5	26,0	22,0	20,0	0,124
6259490	D 30 L 20	20	63,5	27,2	23,5	20,0	0,127
6259570	D 30 L 21	21	63,5	28,5	23,5	20,0	0,134
6259650	D 30 L 22	22	63,5	29,7	23,5	23,0	0,136

D 30 L (AF) Douille 3/8" Profil UD à 12 côtés, long





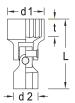
10	3/6

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	Part	L	d1	d2	t	∆kg∆
6259730	D 30 L 3/8AF	3/8"	63,5	14,1	17,5	11,0	0,051
6259810	D 30 L 7/16AF	7/16"	63,5	16,1	17,5	12,0	0,053
6260070	D 30 L 1/2AF	1/2"	63,5	18,1	19,0	14,0	0,065
6260150	D 30 L 9/16AF	9/16"	63,5	20,1	19,5	17,0	0,073
6260230	D 30 L 5/8AF	5/8"	63,5	22,1	22,0	17,0	0,092
6260310	D 30 L 11/16AF	11/16"	63,5	24,0	20,5	17,0	0,090
6260580	D 30 L 3/4AF	3/4"	63,5	26,0	22,0	20,0	0,109
6260660	D 30 L 13/16AF	13/16"	63,5	28,3	23,5	20,0	0,132
6260740	D 30 L 7/8AF	7/8"	63,5	30,0	23,5	23,0	0,134

DG 30 Insert de clé à douille 3/8" Profil UD à 12 faces





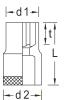
<u>10</u>	3/8"

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	€	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
6240630	DG 30 10	10	41,5	14,7	19,0	8,0	0,042
6241520	DG 30 13	13	42,5	18,5	19,0	9,0	0,050
6241790	DG 30 15	15	45,5	21,0	19,0	11,0	0,048
6242410	DG 30 18	18	46	24,7	19,0	12,5	0,063
6242680	DG 30 19	19	46,5	26,0	19,0	12,5	0,064

TX 30 Douille 3/8" pour les vis TX d'extérieur





10	3/8

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	<u>*mm</u>	M	≭ mm	L	d1	d2	t	Δ_{kg}
6250270	TX 30 E5	E5	M4	4,73	28	7,2	17,5	5,0	0,025
6250350	TX 30 E6	E6	M5	5,74	28	8,5	17,5	5,0	0,025
6250430	TX 30 E7	E7	M6	6,16	28	9,5	17,5	5,5	0,025
6250510	TX 30 E8	E8	M6 - M7	7,52	28	10,8	17,5	6,0	0,027
6250780	TX 30 E10	E10	M8	9,42	28	13,2	17,5	9,0	0,029
6250860	TX 30 E11	E11	-	10,08	28	13,8	17,5	9,0	0,030
6250940	TX 30 E12	E12	M10	11,17	28	15,2	17,5	9,0	0,032
6251080	TX 30 E14	E14	M12	12,9	28	16,8	17,5	9,0	0,035

ITX 30

Tournevis à embout femelle 3/8" pour les vis TX d'extérieur







- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	(*)	<u>M</u>	<u> mm</u>	L1	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
6246320	ITX 30 T20	T20	M4 - M5	3,86	49	17,0	17,5	0,050
6246830	ITX 30 T25	T25	M4,5 - M5	4,43	49	17,0	17,5	0,051
6247210	ITX 30 T27	T27	M4,5 - M6	4,99	49	17,0	17,5	0,051
6247560	ITX 30 T30	T30	M6 - M7	5,52	49	17,0	17,5	0,051
6247720	ITX 30 T40	T40	M7 - M8	6,65	49	17,0	17,5	0,052
6247800	ITX 30 T45	T45	M8 - M10	7,82	49	17,0	17,5	0,053
6247990	ITX 30 T50	T50	M10	8,83	49	17,0	19	0,070

ITX 30 L

Tournevis à embout femelle 3/8" pour les vis internes TX, longues





- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	•	<u></u>	<u>≭mm</u>	L1	L2	d	Δ_{kg}
1394177	ITX 30 L T20	T20	M4 - M5	3,86	94	62,0	17,5	0,070
1394185	ITX 30 L T25	T25	M4,5 - M5	4,43	94	62,0	17,5	0,070
1394193	ITX 30 L T27	T27	M4,5 - M6	4,99	94	62,0	17,5	0,070
1394207	ITX 30 L T30	T30	M6 - M7	5,52	94	62,0	17,5	0,071
1394215	ITX 30 L T40	T40	M6 - M7	5,52	94	62,0	17,5	0,070
1394223	ITX 30 L T45	T45	M8 - M10	7,82	94	62,0	17,5	0,071
1394231	ITX 30 L T50	T50	M10	8,83	94	62,0	19	0,099

IS 30

Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis à fente





_	_
10	3/2"
UU	[78]

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- Lame conforme à la norme DIN ISO 2380-1 forme B

Code	N°	Θ mm	mm÷←	L1	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
6666100	IS 30 5,5X1	5,5	1,0	55	27,0	17,5	0,040
1640895	IS 30 6,5X1,2	6,5	1,2	55	27,0	17,5	0,039
6666290	IS 30 8X1,2	8,0	1,2	55	23,0	17,5	0,054
6666370	IS 30 10X1,6	10,0	1,6	55	23,0	19	0,072
1640909	IS 30 12X2	12,0	2,0	55	23,0	20,5	0,083

IKS 30

Tournevis à embout femelle 3/8" pour les vis à tête cruciforme PH





- **10** [3/8]
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Conseil selon la norme DIN ISO 8764-1 PH

Code	N°	⊕ PH	L1	L2	d	→kg→
6666610	IKS 30 1	1	55	27,0	17,5	0,041
6666880	IKS 30 2	2	55	23,0	17,5	0,052
6666960	IKS 30 3	3	55	23.0	19	0.070

IKS 30 PZD

Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis à tête cruciforme PZ





10 [3/8]

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Conseil conforme à la norme DIN ISO 8764-1 PZ

Code	N°	⊕ PZ	L1	L2	d	∆kg∆
1640968	IKS 30 PZD 1	1	55	27,0	17,5	0,040
1640976	IKS 30 PZD 2	2	55	23,0	17,5	0,051
1640984	IKS 30 PZD 3	3	55	23,0	19	0,069

IN 30 (MM)

Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis à six pans creux, longues







- > Fabrication conforme DIN 7422
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

Code	N°	mm	L1	L2	d	∆kg∆
6241010	IN 30 4	4	47	19,0	17,5	0,038
6241280	IN 30 5	5	47	19,0	17,5	0,039
6241360	IN 30 6	6	47	19,0	17,5	0,041
1643037*	IN 30 7	7	47	19,0	17,5	0,041
6241440	IN 30 8	8	49	17,0	17,5	0,053
6242920	IN 30 10	10	49	17,0	19	0,073

IN 30 (AF)

Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis à six pans creux





10	3/8"
	_

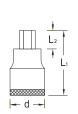
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	L1	L2	d	∆kg∆
2195208	IN 30 1/8AF	47	19,0	17,5	0,035
2195232	IN 30 5/32AF	47	19,0	17,5	0,040
2195267	IN 30 3/16AF	47	19,0	17,5	0,040
1193422	IN 30 1/4AF	47	19,0	17,5	0,049
1193431	IN 30 5/16AF	49	17,0	17,5	0,050
1193449	IN 30 3/8AF	49	17,0	19	0,050

IN 30 L

Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis à six pans creux, longues





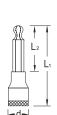
- 10 3/8"
- > Fabrication conforme DIN 7422
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	mm	L1	L2	d	∆kg∆
1510118	IN 30L 4	4	95	67,0	17,5	0,044
1394347	IN 30L 5	5	95	67,0	17,5	0,048
1394355	IN 30L 6	6	95	67,0	17,5	0,053
1394363	IN 30L 7	7	95	67,0	17,5	0,058
1394371	IN 30L 8	8	95	63,0	17,5	0,074
1394398	IN 30L 10	10	95	63,0	17,5	0,105

IN 30 LK

Tournevis à embout femelle 3/8"





- 10 [3/8]
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Angle de pivotement total d'environ 15-20°

Code	N°	mm	L1	L2	d	∆kg∆
1505718	IN 30 LK 4	4	132	104,0	17,5	0,048
1505726	IN 30 LK 5	5	132	104,0	17,5	0,054
1505742	IN 30 LK 6	6	132	104,0	17,5	0,061
1505750	IN 30 LK 8	8	132	102,0	17,5	0,091
1505769	IN 30 LK 10	10	134	102,0	19	0,130

INX 30

Tournevis à embout femelle 3/8" pour les vis internes à dents multiples XZN





10 3/8

- > Fabrication conforme DIN 2324
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Conseil selon la norme DIN 2325

Code	N°	•	L1	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
6242170	INX 30 5	M5	49	17,0	17,5	0,050
6242250	INX 30 6	M6	49	17,0	17,5	0,051
6242330	INX 30 8	M8	49	17,0	17,5	0,053
2194872	INX 30 10	M10	49	17,0	19	0,078

INX 30 L

Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis à plusieurs dents XZN, longues







- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 10, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Conseil selon la norme DIN 2325

Code	N°		L1	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
1394312	INX 30 L 6	M6	94	62,0	17,5	0,068
1394320	INX 30 L 8	M8	94	62,0	17,5	0,071
1394339	INX 30 L 10	M10	94	62,0	19	0,079

30 JMU / D 30 JMU

Composition de douilles 3/8"
16 pièces







> Avec des outils d'exploitation

Prises

- Avec un solide cliquet réversible actionné par un levier
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
2682885	30 JMU-10	Cliquet réversible 3/8" N° 3093 U-10 Insert de clé à douille 3/8" hexagonal profil UD N° 30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Extension 3/8" N° 3090-5	16	2,2
2682893	D 30 JMU-10	Cliquet réversible 3/8" N° 3093 U-10 Insert de clé à douille 3/8" 12 points profil UD N° D 30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Extension 3/8" N° 3090-5	16	2,3

30 HMU / D 30 HMU

Composition de douilles 3/8" 22 pièces



10	3/8
----	-----

- > Avec profil UD hexagonal (N° 30) ou profil UD 12 points (N° D 30) à commande manuelle Prises
- > Avec des outils d'exploitation
- > Assortiment U-3 avec cliquet réversible à dents extra fines
- Assortiment U-10 avec solide cliquet réversible à levier
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	NIO	Cambani	:>	
Code	N°	Contenu	pièces	∆kg↓
6238300	30 HMU-3	Cliquet réversible 3/8" N° 3093 U-3 Insert de clé à douille 3/8" hexagonal profil UD N° 30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 Poignée en croix 3/8" N° 3087 Extension 3/8" N° 3090-5 -10 Joint de cardan 3/8" N° 3095	22	3,0
6235470	30 HMU-10	Cliquet réversible 3/8" N° 3093 U-10 Insert de clé à douille 3/8" hexagonal profil UD N° 30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 Poignée en croix 3/8" N° 3087 Extension 3/8" N° 3090-5 -10 Joint de cardan 3/8" N° 3095	22	3,0
6240470	D 30 HMU-3	Cliquet réversible 3/8" N° 3093 U-3 Insert de clé à douille 3/8" 12 points profil UD N° D 30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 Poignée en croix 3/8" N° 3087 Extension 3/8" N° 3090-5 -10 Joint de cardan 3/8" N° 3095	22	3,1
6239700	D 30 HMU-10	Cliquet réversible 3/8" N° 3093 U-10 Insert de clé à douille 3/8" 12 points profil UD N° D 30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 Poignée en croix 3/8" N° 3087 Extension 3/8" N° 3090-5 -10 Joint de cardan 3/8" N° 3095	22	3,1

30 GMU / D 30 GMU

Composition de douilles 3/8" 17 pièces





- > Avec profil UD hexagonal (N° 30) ou profil UD 12 points (N° D 30) à commande manuelle Prises
- > Avec des outils d'exploitation
- > Assortiment U-3 avec cliquet réversible à dents extra fines
- > Assortiment U-10 avec solide cliquet réversible
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Contenu	pièces	$\Delta_{kg}^{\dagger} \Delta$
5235980	30 GMU-3	Cliquet réversible 3/8" N° 3093 U-3 Insert de clé à douille 3/8" hexagonal profil UD N° 30 6 7 8 9 10 11 13 14 15 16 17 19 Poignée en croix 3/8" N° 3087 Extension 3/8" N° 3090-5 -10 Joint de cardan 3/8" N° 3095	17	2,6
235710	30 GMU-10	Cliquet réversible 3/8" N° 3093 U-10 Insert de clé à douille 3/8" hexagonal profil UD N° 30 6 7 8 9 10 11 13 14 15 16 17 19 Poignée en croix 3/8" N° 3087 Extension 3/8" N° 3090-5 -10 Joint de cardan 3/8" N° 3095	17	2,6
40200	D 30 GMU-3	Cliquet réversible 3/8" N° 3093 U-3 Insert de clé à douille 3/8" 12 points profil UD N° D 30 6 7 8 9 10 11 13 14 15 16 17 19 Poignée en croix 3/8" N° 3087 Extension 3/8" N° 3090-5 -10 Joint de cardan 3/8" N° 3095	17	2,7
239380	D 30 GMU-10	Cliquet réversible 3/8" N° 3093 U-10 Insert de clé à douille 3/8" 12 points profil UD N° D 30 6 7 8 9 10 11 13 14 15 16 17 19 Poignée en croix 3/8" N° 3087 Extension 3/8" N° 3090-5 -10 Joint de cardan 3/8" N° 3095	17	2,7

pièces

pièces

40

∆ kg ∆

2,6

26

∆ kg ∆

3.1

30 IMU-10

Composition de douilles 3/8" 26 pièces





- > Avec douilles hexagonales à profil UD à commande manuelle
- > Avec des outils d'exploitation
- > Assortiment U-3 avec cliquet réversible à dents extra fines
- > Assortiment U-10 avec solide cliquet réversible à levier
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°
6229740	30 IMU-10

Cliquet réversible 3/8" N° 3093 U-10 Insert de clé à douille 3/8" hexagonal profil UD N° D 30 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 19 Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis à fente N° IS 30 5,5x1 8x1,2 Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis à six pans creux N° IN 30 4 5 6 Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis cruciformes PH N° IKS 30 PH 2 3 Poignée en croix 3/8" N° 3087 Extension 3/8" N° 3090-5 -10 Joint de cardan 3/8" N° 3095

Contenu

D 30 KMU-20 Composition de

douilles 3/8" 40 pièces







- > Avec prises de profil UD à 12 points à commande manuelle
- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec un robuste cliquet réversible actionné par un levier et un cliquet à poignée transversale
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Content
1973347	D 30 KMU-20	Cliquet Cliquet

réversible 3/8" N° 3093 U-20 réversible 3/8" N° 3093 U-3 T Insert de clé à douille 3/8" 12 points profil UD N° 30 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Embout de tournevis 1/4" pour vis à fente N° 680 4 5,5 6,5 Embout de tournevis 1/4" pour vis à six pans creux N° 685 3 4 5 6 Tournevis à embout 1/4" pour vis à douille multi-dents XZN N° 685 X 5 6 8 Tournevis 1/4" pour vis TORX® encastrées N° 687 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 Embout de tournevis 1/4" pour vis cruciformes PH N° 690 1 2 Tournevis à embout 1/4" pour vis cruciformes PZ N° 690 PZD 1 2 Extension de cardan 3/8" N° 3090 KR-3 Extension 3/8" N° 3090-5 Adaptateur d'embout N° 630 Insérer le support N° 673 10 Poignée multiple N° 676 Porte-embout pour tournevis mécanique N° 699

pièces

50

 Δ_{kg}^{\dagger}

3,2

D 30 TX20 U-20

Composition de douilles 3/8" + 1/4" 50 pièces













- > Inserts 3/8" et 1/4" pour les vis TX intérieures et extérieures
- > Avec de robustes cliquets réversibles actionnés par levier, avec déclenchement par bouton-poussoir
- > Dans un boîtier GEDORE en tôle d'acier bleue avec insert d'outil de contrôle

Code	N°	Contenu
2075695	D 30 TX20 U-20	Cliquet réversible 3/8" N° 3093 Cliquet réversible 1/4" N° 2093 Insert de clé à douille 3/8" 12 p N° D 30 10 11 12 13 14 15 16 1

3 U-20 3 U-20 points profil UD 17 18 19 21 22 Clé à douille 3/8" pour vis TX extérieures N° TX 30 E11 E12 E14

Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis TX encastrées N° ITX 30 T45 T50

Insert de clé à douille 1/4" 12 points profil UD N° D 20 4 5 5,5 6 7 8 9 10 12 13 Insert de clé à douille 1/4" pour vis TX externes

N° TX 20 E5 E6 E7 E8 E10 Embout de tournevis 1/4" pour vis intérieures TX

 $N^{\circ}\,687\,TX\,T10\,T15\,T20\,T25\,T27\,T30\,T40$ Extension de cardan 3/8" N° 3090 KR-3 Extension 3/8" N° 3090-5

Extension de cardan 1/4" N° 2090 KR-5 Extension 1/4" N° 2090-6

Adaptateur d'embout N° 620 Porte-embout N° 673 6,3 10 Poignée multiple N° 676

Porte-embout pour tournevis mécanique N° 699

IN 30 LKM

Jeu de tournevis 3/8" 10 pièces



10 [3/8]

- > Pour les vis à six pans creux, courtes et longues
- > En coffret matière plastique

Code N° Contenu IN 30 LKM

1509918

1509926

1509942

pour vis à six pans creux N° IN 30 4 5 6 8 10 Tournevis à embout femelle 3/8"

Tournevis à embout femelle 3/8"

pour vis à tête hexagonale, long N° IN 30 L 4 5 6 8 10



ITX 30 PM

Jeu de tournevis 3/8" 7 pièces





- > Pour les vis TX intérieures
- > En coffret matière plastique

Code N° Contenu ITX 30 PM

Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis TX encastrées N° ITX 30 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50

pièces 0,627

nièces

10

 $\Delta_{kn}^{+}\Delta$

0,761



ITX 30 TX-015 Jeu de tournevis 3/8" 15 pièces





- > Pour les vis TX intérieures et extérieures
- > En coffret matière plastique

Code N°

> ITX 30 TX-015 Tournevis à embout femelle 3/8" pour vis TX encastrées N° ITX 30 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 Insert de clé à douille 3/8" pour vis TX externes N°TX 30 E5 E6 E7 E8 E10 E11 E12 E14

pièces Δ_{kg}^{\dagger} 15 0,801



Poignée en T 3/8"



> Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	"	mm	∢mm ⊳	Δ_{kg}^{\dagger}
6182410	3098	3/8"	10	450	0.364

3096

Poignée à charnière 3/8"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- Code
 N°
 ■ "
 ■ mm
 I mm ►
 □ mm ►

 6238220
 3096
 3/8"
 10
 254
 0,201

3087

Poignée coulissante 3/8"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- Code
 N°
 ■ "
 ■ mm
 I→ mm → I
 □ mm
 I→ mm → I
 □ mm → I

3081

Poignée coudée 3/8"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	"	mm	∢ mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6236360	3081	3/8"	10	180	0,153

3090

Extension 3/8"



- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- * non normalisée

Code	N°	"	mm	∢mm ▶	Δ_{kg}
1476637*	3090-2	3/8"	10	50	0,063
6236600	3090-3	3/8"	10	76	0,093
6236790	3090-5	3/8"	10	125	0,117
1476645*	3090-7	3/8"	10	180	0,164
6236870	3090-10	3/8"	10	250	0,222
6238570*	3090-12	3/8"	10	305	0,287
1476653*	3090-20	3/8"	10	500	0,524

3090 KR

Extension de Cardan 3/8"



- > Avec tête de balle
- Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- > L'extension permet un pivotement jusqu'à 15°

Code	N°	п	mm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
1874381	3090 KR-3	3/8"	10	76	0,080
1845756	3090 KR-5	3/8"	10	125	0,108
1845764	3090 KR-10	3/8"	10	250	0,197

3095

Cardan 3/8"



- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢mm ►	∆kg∆
6238140	3095	3/8"	10,0	3/8"	10	50	0,053

∆ kg ∆

0,065

3090 M

Extension 3/8" avec aimant de retenue







- > Pour les prises de courant à commande manuelle avec trou traversant et entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- > Utilisation d'une seule main - la vis ou l'écrou peut être vissé immédiatement avec la clé à douille
- > Un aimant permanent puissant retient même les grosses vis
- > Particulièrement adapté au travail dans des espaces confinés

3094	
Carré de connexion	3/8"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	"	mm	∢ mm ►	∆kg∆
6237760	3094	3/8"	10	29	0,02

3019 Élargissement de la pièce 3/8" à 1/2"







- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	"	□mm	"	mm	⊲ mm >	∆kg∆
6236010	3019	3/8"	10,0	1/2"	12,5	35	0,053

3020 Réducteur 3/8" à 1/4"





- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢ mm ►	∆kg∆
6236280	3020	3/8"	10,0	1/4"	6,3	28	0,026

SL 3014

Bande de connexion, magnétique 3/8"





- > 14 Bord extérieur carré adapté aux douilles de taille nominale 10 (3/8")
- > Deux adaptateurs carrés intérieurs pour les cliquets, les poignées coulissantes, les rallonges, etc.
- > Un aimant puissant permet de fixer solidement la bande à des objets métalliques
- > Livraison sans outils





Bornier à ressort 3/8"



10 3/8

> Pour 14 clés à douille de taille nominale 10 (3/8")

> Livraison sans outils

mm≭Ç

37,5



5164810 VH 30 405

0,067

∆ kg ∆

0,54

1993 U-20 G

Cliquet reversible 1/2" avec poignée coudée





- > Fabrication conforme DIN 3122, ISO 3315 > Denture fine (60 dents), avec levier inverseur et déclenchement par bouton poussoir
- > Angle de pivotement de retour 6°

> Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille



1993 U-20 G

1/2"

2746786

1993 U-20





12,5



6





> Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315

270

- > Denture fine (60 dents), avec levier inverseur et déclenchement par bouton poussoir
- > Angle de pivotement de retour 6°
- > Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille



1993 U-10 L

Cliquet reversible 1/2" version longue









- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec déclenchement par bouton-poussoir
- > Angle de pivotement de retour 7,5°
- > Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	n n	•	4.0	i∢mm.≽i	
6154550	1993 U-10 L	1/2"	12,5	7,5	350	0,62

1993 U-10 T

Cliquet reversible 1/2"





- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec déclenchement par bouton-poussoir
- > Angle de pivotement de retour 7,5°

 Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	m n	•	∠ °	∢ mm ►	mm ^x Ç>	Δ_{kg}
6142620	1993 U-10 T	1/2"	12,5	7,5	270	39	0,598

1993 ALU-10

Cliquet réversible en aluminium 1/2"





- > Forgé et durci à partir d'un aluminium spécial
- > Avec déclenchement par bouton-poussoir
- > Angle de pivotement de retour 7,5°

 Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"		€°	∢ mm ►	mm [*] ֻ⊏	∆kg∆
6142700	1993 ALU-10	1/2"	12,5	7,5	270	39	0,34

1993 U-3

Cliquet reversible 1/2"





- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec disque métallique antidérapant, finement denté (72 dents) et robuste
- > Angle de pivotement de retour 5°

 Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"		<i>€</i> •	∢mm ⊳	mm <u>*</u> Ç⊳	∆ _{kg} ∆
614424	0 1993 U-3	1/2"	12,5	5	270	40,5	0,476

1993 GU-3

Cliquet réversible 1/2" joint





- > Pivotement de 180°, avec verrouillage de l'articulation
- > Avec disque métallique antidérapant, finement denté (72 dents) et robuste
- > Angle de pivotement de retour 5°
- Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"	•	∠ °	l⊲ mm ►l	mm ^x _x	Δ_{kg}^{\dagger}
6144320	1993 GU-3	1/2"	12,5	5	282	40,5	0,535

1993 TU-10

Cliquet télescopique réversible 1/2"









- > Long bras de levier pour un couple élevé, max. 600 Nm
- > Avec déclenchement par bouton-poussoir
- > Angle de pivotement de retour 7,5°
- Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"		L.	l ⊲ mm.►l	∆kg∆
3041859	1993 TU-10	1/2"	12,5	7,5	400-600	1,31

1993 GU-10 XL

Cliquet réversible à levier articulé 1/2" extra longue





- > Version extra longue
- > Pivotable à 180°
- > Avec déclenchement par bouton-poussoir
- > Angle de pivotement de retour 7,5°

 Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"		<u>_</u> °	∢mm ►	∆kg⊅
2018934	1993 GU-10 XL	1/2"	12,5	7,5	600	1,16

1993 Z-94

Cliquet d'engrenage 1/2"





- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec entraînement carré, denture moyenne et fine et très robuste
- > Angle de pivotement de retour 7,5°
- Pour embouts des clés à douilles et raccords avec entraînement par carré conducteur conforme à la norme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille

Code	N°	"			⊲ mm ►	mm [*] Ç>	∆ kg Å
6144590	1993 Z-94	1/2"	12,5	7,5	270	21,9	0,476

19 Douille 1/2" Profil UD hexagonal







- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

Code	N°	<u> </u>	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
6130020	198	8	38	13,0	22,5	15,0	0,055
6130100*	19 9	9	38	14,2	22,5	15,0	0,056
6130290	19 10	10	38	15,5	22,5	13,5	0,056
6130370	19 11	11	38	16,7	22,5	12,5	0,058
6130450	19 12	12	38	18,0	22,5	12,5	0,058
6130530	19 13	13	38	19,2	22,5	12,5	0,061
6130610	19 14	14	38	20,5	22,5	12,5	0,063
6130880	19 15	15	39,5	21,7	23,8	15,0	0,074
6130960	19 16	16	39,5	22,5	23,8	15,0	0,075
6131180	19 17	17	39,5	24,0	22,5	15,0	0,074
6131260	19 18	18	39,5	25,5	23,0	17,0	0,073
6131340	19 19	19	40	26,7	24,2	17,0	0,085
6131420	19 20	20	40	28,0	25,5	17,0	0,096
6131500	19 21	21	41,5	29,2	26,0	18,5	0,106
6131690	19 22	22	41,5	30,5	26,3	18,5	0,112
6131770*	19 23	23	41,5	31,7	27,5	18,5	0,122
6131850	19 24	24	41,5	33,0	28,0	18,5	0,132
6131930*	19 25	25	41,5	34,2	28,8	18,5	0,139
6132070*	19 26	26	41,5	35,5	29,4	18,5	0,148
6132150	19 27	27	41,5	36,7	30,0	18,5	0,157
6132230*	19 28	28	43	38,0	30,5	20,0	0,168
6132310*	19 29	29	43	39,2	31,2	20,0	0,181
6132580	19 30	30	43	40,5	32,5	20,5	0,193
6132740	19 32	32	44,5	43,0	34,5	22,5	0,226
2545306*	19 33	33	44,5	44,2	36,0	22,5	0,226
6138270*	19 34	34	44,5	45,5	37,0	22,5	0,259
1718711*	19 36	36	44,5	48,0	38,0	22,5	0,271
6138270*	19 34	34	44,5	45,5	37,0	22,5	0,259

19 L Douille 1/2" Profil UD hexagonal,







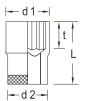


- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	<mark> </mark>	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
1718738	19 L 10	10	77	15,5	22,5	12,0	0,117
1718746	19 L 11	11	77	16,7	22,5	13,0	0,121
1718754	19 L 12	12	77	18,0	22,5	14,0	0,127
1718762	19 L 13	13	77	19,2	22,5	16,0	0,098
1718770	19 L 14	14	77	20,5	22,5	16,5	0,109
1718789	19 L 15	15	77	21,7	22,5	16,5	0,117
1718800	19 L 16	16	77	23,0	24,0	16,5	0,130
1718819	19 L 17	17	77	24,0	24,0	16,5	0,132
1718827	19 L 18	18	82	25,5	25,0	20,0	0,147
1718835	19 L 19	19	82	26,7	26,0	22,0	0,174
2300559	19 L 21	21	82	29,2	28,5	24,0	0,211
2300567	19 L 22	22	82	30,5	28,5	24,0	0,219
2300575	19 L 24	24	82	33,0	29,0	26,0	0,257
2300583	19 L 27	27	82	36,7	30,0	30,0	0,290
2300591	19 L 30	30	82	40,5	32,5	33,0	0,351
2300605	19 L 32	32	82	43,0	34,5	36,0	0,387
2300613	19 L 34	34	82	45,5	36,5	37,0	0,432

D 19 (MM) Douille 1/2" Profil UD à 12 faces







- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

Code	N°	Char	L	d1	d2	t	∆kg∆
6133040	D 19 8	8	38	13,0	22,5	7,0	0,051
6133120*	D 19 9	9	38	14,2	22,5	8,0	0,052
6133200	D 19 10	10	38	15,5	22,5	13,5	0,056
6133390	D 19 11	11	38	16,7	22,5	12,5	0,057
6133470	D 19 12	12	38	18,0	22,5	12,5	0,057
6133550	D 19 13	13	38	19,2	22,5	12,5	0,059
6133630	D 19 14	14	38	20,5	22,5	12,5	0,061
6133710	D 19 15	15	39,5	21,7	23,8	15,0	0,072
6133980	D 19 16	16	39,5	22,5	23,8	15,0	0,072
6134010	D 19 17	17	39,5	24,0	22,5	15,0	0,070
6134280	D 19 18	18	39,5	25,5	23,0	17,0	0,068
6134360	D 19 19	19	40	26,7	24,2	17,0	0,081
6134440	D 19 20	20	40	28,0	24,5	17,0	0,090
6134520	D 19 21	21	41,5	29,2	24,5	18,5	0,101
6134600	D 19 22	22	41,5	30,5	24,5	18,5	0,106
6134790*	D 19 23	23	41,5	31,7	24,5	18,5	0,118
6134870	D 19 24	24	41,5	33,0	28,0	18,5	0,123
6134950*	D 19 25	25	41,5	34,2	28,8	18,5	0,131
6135090*	D 19 26	26	41,5	35,5	29,4	18,5	0,139
6135170	D 19 27	27	41,5	36,7	30,0	18,5	0,143
6135250*	D 19 28	28	43	38,0	30,5	20,0	0,163
6135330*	D 19 29	29	43	39,2	31,2	20,0	0,168
6135410	D 19 30	30	43	40,5	32,5	20,5	0,182
6135760	D 19 32	32	44,5	43,0	34,5	22,5	0,204
6135840*	D 19 33	33	44,5	44,2	36,0	22,5	0,221
2545314*	D 19 34	34	44,5	45,5	37,0	22,5	0,230
2194686*	D 19 36	36	44,5	48,0	38,0	22,5	0,271

D 19 (AF)

Douille 1/2" Profil UD à 12 faces









- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	@ ~	L	d1	d2	t	Δ_{kg}
6136060	D 19 5/16AF	5/16"	38	13,0	22,5	7,0	0,052
6136140	D 19 11/32AF	11/32"	38	13,9	22,5	8,0	0,054
6136220	D 19 3/8AF	3/8"	38	14,9	22,5	15,0	0,055
6136300	D 19 13/32AF	13/32"	38	15,9	22,5	13,5	0,055
6136490	D 19 7/16AF	7/16"	38	16,7	22,5	12,5	0,056
6136570	D 19 1/2AF	1/2"	38	18,7	22,5	12,5	0,058
6136650	D 19 9/16AF	9/16"	38	20,7	22,5	12,5	0,061
6136730	D 19 19/32AF	19/32"	39,5	21,7	23,8	15,0	0,070
6136810	D 19 5/8AF	5/8"	39,5	22,5	23,8	15,0	0,073
6137030	D 19 11/16AF	11/16"	39,5	24,7	22,5	17,0	0,066
6137110	D 19 3/4AF	3/4"	40	26,7	24,2	17,0	0,084
6137380	D 19 25/32AF	25/32"	40	27,7	25,3	17,0	0,090
6137460	D 19 13/16AF	13/16"	41,5	28,5	25,7	41,5	0,097
6137540	D 19 7/8AF	7/8"	41,5	30,6	26,5	18,5	0,105
6137620	D 19 15/16AF	15/16"	41,5	32,6	28,3	18,5	0,126
6137700	D 19 1.AF	1"	41,5	34,6	28,9	18,5	0,138
6137890	D 19 1.1/16AF	1.1/16"	41,5	36,7	30,0	41,5	0,147
6137970	D 19 1.1/8AF	1.1/8"	43	38,6	31,0	20,0	0,159
6138000	D 19 1.3/16AF	1.3/16"	43	40,6	32,5	20,5	0,183
6138190	D 19 1.1/4AF	1.1/4"	44,5	42,6	34,5	22,5	0,207

D19 (WW)

Douille 1/2" Double hexagone





12,5 [1/2"]

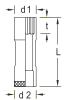
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code		N°	Whitw.	L	d1	d2	t	$\overrightarrow{\Delta_{kg}\Delta}$
6138	3780	D 19 3/16W	3/16W	38	17,0	22,5	12,5	0,054
6138	8860	D 19 1/4W	1/4W	38	19,5	22,5	12,5	0,057
6138	3940	D 19 5/16W	5/16W	39,5	21,9	23,8	15,0	0,069
6139	080	D 19 3/8W	3/8W	39,5	25,5	23,0	17,0	0,066
6139	160	D 19 7/16W	7/16W	41,5	28,8	26,0	18,5	0,096
6139	240	D 19 1/2W	1/2W	41,5	27,8	32,1	18,5	0,124
6139	400	D 19 5/8W	5/8W	43	37,8	30,5	20,0	0,166
6139	590	D 19 11/16W	11/16W	43	41,0	33,0	20,5	0,184
6138	3430	D 19 3/4W	3/4W	44.5	44.2	36.0	22.5	0.225

D 19 L (MM)

Douille 1/2" Profil UD à 12 côtés, long





12,5 1/2"

- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > 16, 18 et 21 mm avec trou pour le fonctionnement de la bascule Ø8mm

Code	N°	C	L	d1	d2	t	∆kg∆
6141140	D 19 L 10	10	77	15,5	22,5	12,0	0,117
6141220	D 19 L 12	12	77	18,0	22,5	14,0	0,127
6140170	D 19 L 13	13	77	19,2	22,5	16,0	0,101
6140250	D 19 L 14	14	77	20,5	22,5	16,5	0,109
6142460	D 19 L 15	15	77	21,7	22,5	16,5	0,119
6142540	D 19 L 16	16	77	23,0	24,0	16,5	0,128
6140330	D 19 L 17	17	77	24,0	24,0	16,5	0,133
6142380	D 19 L 18	18	82	25,5	25,0	20,0	0,147
6140410	D 19 L 19	19	82	26,7	26,0	22,0	0,175
6140680	D 19 L 21	21	82	29,2	28,5	24,0	0,211
6145050	D 19 L 22	22	82	30,5	28,5	24,0	0,219
6140760	D 19 L 24	24	82	33,0	29,0	26,0	0,257
6141060	D 19 L 27	27	82	36,7	30,0	30,0	0,290
6145640	D 19 L 30	30	82	40,5	32,5	33,0	0,351
6191320	D 19 L 32	32	82	43,0	34,5	36,0	0,387
6147500	D 19 L 34	34	82	45,5	36,5	37,0	0,432

D 19 L (AF)

Douille 1/2" Profil UD à 12 côtés, long





_	_
2,5	1/2

- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	Œv.	L	d1	d2	t	Δ_{kg}
6141300	D 19 L 1/2AF	1/2"	77	18,7	22,5	16,0	0,095
6141490	D 19 L 9/16AF	9/16"	77	20,7	22,5	16,5	0,105
6141570	D 19 L 5/8AF	5/8"	77	22,5	24,0	16,5	0,120
6141650	D 19 L 11/16AF	11/16"	77	24,7	24,8	16,5	0,143
6141730	D 19 L 3/4AF	3/4"	82	26,7	26,0	22,0	0,164
6141810	D 19 L 13/16AF	13/16"	82	28,5	28,5	22,0	0,197
6142030	D 19 L 7/8AF	7/8"	82	30,6	28,5	24,0	0,208
6142110	D 19 L 15/16AF	15/16"	82	32,6	29,0	26,0	0,234

TX 19 Douille 1/2" pour les vis TX d'extérieur





12,5 [1/2"]

- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	<u>*mm</u>	<u></u>	<u>*mm</u>	L	d1	d2	t	∆kg∆
6145720	TX 19 E10	E10	M8	9,42	38	13,5	22,5	15,5	0,056
6194180	TX 19 E11	E11	-	10,08	38	14,0	22,5	15,5	0,055
6147340	TX 19 E12	E12	M10	11,17	38	15,5	22,5	15,5	0,059
6147420	TX 19 E14	E14	M12	12,9	38	17,0	22,5	13,0	0,059
6194420	TX 19 E16	E16	M12	14,76	38	19,0	22,5	13,0	0,062
6194500	TX 19 E18	E18	M14	16,7	40	21,0	24,5	14,0	0,078
6194690	TX 19 E20	E20	M16	18,45	40	23,5	24,5	14,0	0,085
6195070	TX 19 E24	E24	M18 - M20	22,16	41,5	28,5	26,0	16,0	0,116

ITX 19

Tournevis à embout femelle 1/2" pour les vis internes TX, court







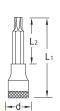
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	(*)	<u></u>	<u>*mm</u>	L1	L2	d	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6152930	ITX 19 T20	T20	M4 - M5	3,86	55	17,0	22,5	0,076
6154200	ITX 19 T25	T25	M4,5 - M5	4,43	55	17,0	22,5	0,075
6154630	ITX 19 T27	T27	M4,5 - M6	4,99	55	17,0	22,5	0,076
6156170	ITX 19 T30	T30	M6 - M7	5,52	55	17,0	22,5	0,075
6156330	ITX 19 T40	T40	M7 - M8	6,65	55	17,0	22,5	0,076
6157060	ITX 19 T45	T45	M8 - M10	7,82	55	17,0	22,5	0,077
6158030	ITX 19 T50	T50	M10	8,83	55	17,0	22,5	0,092
6158380	ITX 19 T55	T55	M12	11,22	55	17,0	23	0,107
6158540	ITX 19 T60	T60	M14	13,25	55	15,0	24,7	0,137

ITX 19 L Tournevis à embout femelle 1/2"

pour les vis internes TX, longues





12,5 1/2"

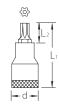
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°		<u></u>	<u>*mm</u>	L1	L2	d	Δ_{kg}
6188020	ITX 19 LT20-100	T20	M4 - M5	3,86	100	62,0	22,5	0,095
6188100	ITX 19 LT25-100	T25	M4,5 - M5	4,43	100	62,0	22,5	0,095
6188370	ITX 19 LT27-100	T27	M4,5 - M5	4,99	100	62,0	22,5	0,096
6152500	ITX 19 LT30-100	T30	M6 - M7	5,52	100	62,0	22,5	0,096
6152690	ITX 19 LT40-100	T40	M7 - M8	6,65	100	62,0	22,5	0,096
6155870	ITX 19 L T45-100	T45	M8 - M10	7,82	100	62,0	22,5	0,098
6158700	ITX 19 LT50-100	T50	M10	8,83	100	62,0	22,5	0,124
6159940	ITX 19 LT55-100	T55	M12	11,22	100	62,0	23	0,151
6188450	ITX 19 LT60-100	T60	M14	13,25	100	60,0	24,7	0,197
6105180	ITX 19 L T70-100	T70	M16	15,55	100	60,0	28	0,277

ITX 19 B

Tournevis à embout femelle 1/2" pour les vis TX internes avec goupille





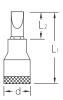


- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	(2)	<u>M</u>	<u>*mm</u>	L1	L2	d	Alésage mm	Δ_{kg}
6192720	ITX 19 B T20	T20	M4 - M5	3,86	55	17,0	22,5	1,55 x 1,86	0,075
6195660	ITX 19 B T25	T25	M4,5 - M5	4,43	55	17,0	22,5	1,93 - 2,04	0,075
6196390	ITX 19 B T27	T27	M4,5 - M6	4,99	55	17,0	22,5	2,18 - 2,29	0,076
6200170	ITX 19 B T30	T30	M6 - M7	5,52	55	17,0	22,5	2,56 - 2,92	0,076
6200410	ITX 19 B T40	T40	M7 - M8	6,65	55	17,0	22,5	2,92 - 3,28	0,091
6200840	ITX 19 B T45	T45	M8 - M10	7,82	55	17,0	22,5	3,45 - 3,68	0,092
6201300	ITX 19 B T50	T50	M10	8,83	55	17,0	23	3,78 - 3,83	0,105
6202700	ITX 19 B T55	T55	M12	11,22	55	15,0	24,7	4,79 - 4,85	0,133
6203270	ITX 19 B T60	T60	M14	13,25	55	16,0	28	5,63 - 7,87	0,182

IS 19Tournevis à embout femelle 1/2"
pour vis à fente





	_
n =	[1/"]
Z. 5	172 I

- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- Lame conforme à la norme DIN ISO 2380-1 forme B

Code	N°	⊖mm	mm≟<	L1	L2	d	∆kg∆
6161760	IS 19 6,5X1,2	6,5	1,2	60	22,0	22,5	0,071
6656060	IS 19 8X1,2	8,0	1,2	60	22,0	22,5	0,080
6656140	IS 19 10X1,6	10	1,6	60	22,0	22,5	0,115
6656220	IS 19 12X2	12,0	2,0	60	22,0	23	0,110
6162140	IS 19 14X2,5	14,0	2,5	60	20,0	24,7	0,138
6656490	IS 19 16X2,5	16,0	2,5	60	20,0	28	0,190
6656570	IS 19 18X2,5	18,0	2,5	60	20,0	27	0,193

IKS 19
Tournevis à embout femelle 1/2"
pour les vis à tête cruciforme PH







- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Conseil selon la norme DIN ISO 8764-1 PH

Code	N°	⊕ PH	L1	L2	d	$\Delta_{kg}\Delta$
6656650	IKS 19 2	2	60	22,0	22,5	0,077
6656730	IKS 19 3	3	60	22,0	22,5	0,092
6656810	IKS 19 4	4	60	22,0	23	0,106

IKS 19 PZD

Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à tête cruciforme PZ







- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- Conseil conforme à la normeDIN ISO 8764-1 PZ

Code	N°	⊕ PZ	L1	L2	d	∆kg∆
6156680	IKS 19 PZD 2	2	60	22,0	22,5	0,077
6156760	IKS 19 PZD 3	3	60	22,0	22,5	0,091
6156840	IKS 19 PZD 4	4	60	22,0	23	0,108

IN 19 (MM)

Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à six pans creux







- > Fabrication conforme DIN 7422
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

N°	mm	L1	L2	d	∆kg∆
IN 19 4	4	60	22,0	22,5	0,068
IN 19 5	5	60	22,0	22,5	0,069
IN 19 6	6	60	22,0	22,5	0,070
IN 197	7	60	22,0	22,5	0,075
IN 198	8	60	22,0	22,5	0,082
IN 19 9	9	60	22,0	22,5	0,091
IN 19 10	10	60	22,0	22,5	0,099
IN 19 12	12	60	22,0	23	0,113
IN 19 14	14	60	20,0	24,7	0,149
IN 19 17	17	60	20,0	28	0,210
IN 19 19	19	60	20,0	27	0,222
	IN 19 4 IN 19 5 IN 19 6 IN 19 7 IN 19 8 IN 19 9 IN 19 10 IN 19 12 IN 19 14 IN 19 17	IN 19 4 4 IN 19 5 5 IN 19 6 6 IN 19 7 7 IN 19 8 8 IN 19 9 9 IN 19 10 10 IN 19 12 12 IN 19 14 14 IN 19 17 17	IN 19 4 4 60 IN 19 5 5 60 IN 19 6 6 60 IN 19 7 7 60 IN 19 8 8 60 IN 19 9 9 60 IN 19 10 60 IN 19 12 12 60 IN 19 14 14 60 IN 19 17 17 60	IN 19 4 4 60 22,0 IN 19 5 5 60 22,0 IN 19 6 6 60 22,0 IN 19 7 7 60 22,0 IN 19 8 8 60 22,0 IN 19 9 9 60 22,0 IN 19 10 10 60 22,0 IN 19 12 12 60 22,0 IN 19 14 14 60 20,0 IN 19 17 17 60 20,0	IN 194 4 60 22,0 22,5 IN 195 5 60 22,0 22,5 IN 196 6 6 60 22,0 22,5 IN 197 7 60 22,0 22,5 IN 198 8 60 22,0 22,5 IN 199 9 60 22,0 22,5 IN 1910 10 60 22,0 22,5 IN 1912 12 60 22,0 23 IN 1914 14 60 20,0 24,7 IN 1917 17 60 20,0 28

IN 19 (AF)

Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à six pans creux





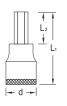
	17
Z.b	1/9
-,-	/ 4

- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	L1	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
6154710	IN 19 3/16AF	60	22,0	22,5	0,069
6154980	IN 19 7/32AF	60	22,0	22,5	0,069
6155010	IN 19 1/4AF	60	22,0	22,5	0,073
6155280	IN 19 9/32AF	60	22,0	22,5	0,076
6155360	IN 19 5/16AF	60	22,0	22,5	0,081
6155440	IN 19 3/8AF	60	22,0	22,5	0,098
6155520	IN 19 1/2AF	60	22,0	23	0,119
6155600	IN 19 9/16AF	60	20,0	24,7	0,150
6155790	IN 19 5/8AF	60	20,0	28	0,205

IN 19 L Tournevis à embout femelle 1/2"







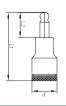
- > Fabrication conforme DIN 7422
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

Code	N°	mm	L1	L2	d	Δ_{kg}
6162060*	IN 19 L 5-90	5	90	52,0	22,5	0,091
6157140*	IN 19 L 5-180	5	180	142,0	22,5	0,131
6157300	IN 19 L 6-90	6	90	52,0	22,5	0,079
6145800	IN 19 L 6-140	6	140	102,0	22,5	0,115
6145990	IN 19 L 6-160	6	160	122,0	22,5	0,123
6157570	IN 19 L 7-100	7	100	62,0	22,5	0,089
2950960*	IN 19 L 7-140	7	140	102,0	22,5	0,100
6157730	IN 19 L 8-90	8	90	52,0	22,5	0,095
6157810	IN 19 L 8-120	8	120	82,0	22,5	0,109
2951533*	IN 19 L 8-140	8	140	102,0	22,5	0,115
2950979*	IN 19 L 9-140	9	140	102,0	22,5	0,130
6158110	IN 19 L 10-140	10	140	102,0	22,5	0,154
6158460	IN 19 L 12-140	12	140	102,0	22,5	0,195
6158620	IN 19 L 14-140	14	140	100,0	24,7	0,257

IN 19 K

Tournevis à embout femelle 1/2" à tête sphérique, pour vis à six pans creux, longue







- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- Angle de pivotement total d'environ 15-20°

Code	N°	mm	L1	L2	d	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
2219336	IN 19 K 6	6	60	22,0	22,5	0,068
2219360	IN 19 K 7	7	60	22,0	22,5	0,071
2219379	IN 19 K 8	8	60	22,0	22,5	0,080
2219395	IN 19 K 10	10	60	22,0	22,5	0,100
1621513	IN 19 K 12	12	60	20,0	23	0,190
2663090	IN 19 K 14	14	60	20,0	24,7	0,220

IN 19 LK

Tournevis à embout femelle 1/2" à tête sphérique, pour vis à six pans creux, longue





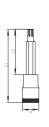
- > Carré d'entraînement conforme DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Angle de pivotement total d'environ 15-20°

Code	N°	mm	L1	L2	d	∆kg∆
6162810	IN 19 LK 6-140	6	140	102,0	22,5	0,091
6165080	IN 19 LK 7-140	7	140	102,0	22,5	0,103
6165160	IN 19 LK 8-140	8	140	102,0	22,5	0,116
6166800	IN 19 LK 10-140	10	140	102,0	22,5	0,153
6172370	IN 19 LK 12-140	12	140	102,0	23	0,195
1936328	IN 19 LK 14-140	14	140	100,0	24,7	0,225

INR 19 L

Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à tête creuse RIBE®, longue





12,5 1/2"

> RIBE® = marque déposée de Richard Bergner GmbH & Co. KG, Schwabach

Co	ode	N°		L1	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
14	449850	INR 19 L 6-100	M6	100	62,0	22,5	0,085
14	450859	INR 19 L 6-188	M6	188	150,0	22,5	0,120
14	449877	INR 19 L 8-100	M8	100	62,0	22,5	0,085
14	449591	INR 19 L 10-100	M10	100	62,0	22,5	0,105
14	450891	INR 19 L 10-188	M10	188	150,0	22,5	0,165

INX 19

Tournevis à embout femelle 1/2" pour les vis internes à dents multiples XZN





42 E 1/	_		
12,5 7	1	2,5	1/2

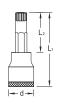
- > Fabrication conforme DIN 2324
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Conseil selon la norme DIN 2325
- * non normalisée

Code	N°		L1	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
6158890*	INX 19 5	M5	55	17,0	22,5	0,075
6159000*	INX 19 6	M6	55	17,0	22,5	0,076
6159270	INX 19 8	M8	55	17,0	22,5	0,077
6159430	INX 19 10	M10	55	17,0	22,5	0,094
6159780	INX 19 12	M12	55	17,0	23	0,110
1888943	INX 19 14	M14	57	17,0	24,7	0,140
2950944*	INX 19 16	M16	60	20,0	24,7	0,145
2950952*	INX 19 18	M18	60	20,0	24,7	0,150

INX 19 L

Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à plusieurs dents XZN, longues





[12,5] [1/₂"]

- > Fabrication conforme DIN 2324
- Carré d'entraînement conforme DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec système de retenue à bille
- > Utilisation en cas de manque de place
- > Conseil selon la norme DIN 2325
- * non normalisée

Code	N°	•	L1	L2	d	∆kg∆
6159190*	INX 19 L 6-100	M6	100	62,0	22,5	0,093
6159350	INX 19 L 8-100	M8	100	62,0	22,5	0,097
6159510	INX 19 L 10-100	M10	100	62,0	22,5	0,124
6159860	INX 19 L 12-100	M12	100	62,0	23	0,149
1888951	INX 19 L 14-100	M14	100	60,0	24,7	0,190

19 SKU-20

Composition de douilles 1/2" 14 pièces





- > Avec douilles manuelles N° 19 SK avec entraînement hexagonal externe
- > Avec un robuste levier à cliquet réversible avec entraînement par douille hexagonale
- > Denture fine, angle d'oscillation de 6° vers

	l'arrière
>	En coffret en tôle d'acier
	bleu GEDORE

Code	N°	Contenu	pièces	$\Delta_{kg} \Delta$
2521563	19 SKU-20	Ratchet 1993 IL-20 SK	14	1,7

Missions 19 SK 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24

1993 U-20 SK

Cliquet reversible 1/2"

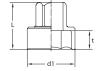


- > Particulièrement adapté aux boulons filetés et aux espaces difficiles d'accès
- > Avec entraînement à douille hexagonale
- > Denture fine (60 dents), avec levier inverseur
- > Angle de pivotement de retour 6°
- > Pour les prises de courant à commande manuelle avec entraînement hexagonal externe, N° 19 SK

Code	N°	<i>L</i> °	∢mm ►	mm [≭] cp>	∆td
2219492	1993 U-20 SK	6	270	21	0,51

19 SK Douille 1/2" hexagonal, court







- > Avec lecteur hexagonal externe 18,95 mm
- > Pour utilisation avec le cliquet réversible N° 1993 U-20 SK
- > Les couples selon la norme DIN 3124 sont dépassés

Code	N°	<u> mm</u>	L	d1	t	Δ_{kg}^{\dagger}
2521539	19 SK 10	10	24	15,5	6,0	0,040
2521547	19 SK 11	11	137	16,7	6,0	0,040
2521555	19 SK 12	12	25	18,0	7,0	0,040
2225875	19 SK 13	13	25	19,2	7,0	0,040
2225883	19 SK 14	14	25	20,5	7,0	0,040
2225891	19 SK 15	15	26,5	21,7	8,5	0,040
2225905	19 SK 16	16	26,5	22,5	8,5	0,091
2225913	19 SK 17	16	27	24,0	8,5	0,040
2225921	19 SK 18	18	31	25,5	11,0	0,040
2225948	19 SK 19	19	31	26,7	11,0	0,081
2225964	19 SK 21	21	33	29,2	13,0	0,040
2225972	19 SK 22	22	33	30,5	13,0	0,121
2225980	19 SK 24	24	33	33,0	13,0	0,151

19 SK-8Bit Porte-embout 5/16" pour cliquet SK



> Le porte-embout transforme le cliquet réversible U-20 SK de 1993 en un cliquet à embout

> Douille hexagonale selon DIN 3126 - D8 (5/16")

Code	N°	⊣mm⊩	∆ kg →
3064735	19 SK-8BIT	120	0,06

19 SK-19V

Carré d'entraînement 1/2" pour le cliquet SK



- > Rend le cliquet SK compatible avec les douilles de 1/2
- > Avec déclenchement par bouton-poussoir
- > Pour les jeux de clés à douille à commande manuelle
- > Entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174

Code	N°	•	•	∆kg∆
3064743	19 SK-19V	1/2"	12.5	0.06

D 19 TMU-10

Composition de douilles 1/2" 25 pièces







- > Avec profil UD hexagonal (N° 19) ou profil UD 12 points (N° D 19) à commande manuelle Prises
- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec un solide cliquet réversible à levier, avec enclenchement par bouton poussoir
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
6151960	D 19 TMU-10	Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-10 T Insert de clé à douille 1/2" 12 points profil UD N° D 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 23 24 26 27 28 30 32 Manivelle 1/2" N° 1985 Poignée en croix 1/2" N° 1987 Extension 1/2" N° 1990-5 -10 Joint de cardan 1/2" N° 1995	25	6,6

19 DMU 183

Composition de douilles avec clé à pinces



12,5 1/2"



- > Compact et flexible pour le travail quotidien en atelier
- > Avec outils d'actionnement en acier GEDORE vanadium 31CrV3
- > Avec outils d'actionnement en acier au vanadium GEDORE 31CrV3
- > Avec un solide cliquet réversible à levier, avec enclenchement par bouton poussoir
- > Avec extension à la cardan (125 mm), permet un pivotement jusqu'à 15°
- > Íncl. clé à pince taille 7 (pour 0 - 42mm / 0" -1 5/8")
- > Avec mâchoires de protection emboîtables pour les surfaces sensibles

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
3416321	19 DMU 183	Clé à douille 1/2" insert 10 12 13 15 16 17 18 19 22 24 27 30 32 1990 KR-5 Extension de cardan 1/2" 1993 U-20 Cliquet réversible 1/2" 183 7 TC Clé à pinces WK 19DM/IN19 L Boîte vide	18	3,1

EI-19 DMU 183 Insert en mousse vide

19 DMU-20

Composition de douilles 1/2" 15 pièces







- > Avec douilles hexagonales à profil UD à commande manuelle
- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec un solide cliquet réversible à levier, avec enclenchement par bouton poussoir
- > Avec extension à la cardan, permet un pivotement jusqu'à 15°

Code N° Contenu pièces ∆ kg ∆ 3014347 19 DMU-20 Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-20 2,899 15

Insert de clé à douille 1/2" hexagonal profil UD N° 19 10 12 13 15 16 17 18 19 22 24 27 30 32 Extension de cardan 1/2" N° 1990 KR-10

19 KMU / D 19 KMU

Composition de douilles 1/2" 13 pièces





- > Avec profil UD hexagonal (N° 19) ou profil UD 12 points (N° D 19) à commande manuelle Prises
- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec un solide cliquet réversible à levier, avec enclenchement par bouton poussoir
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
Insert de 10 12 13		Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-20 Insert de clé à douille 1/2" hexagonal profil UD N° 19 10 12 13 14 15 16 17 18 19 22 24 Extension 1/2" N° 1990-5	13	2,6
2545829	D 19 KMU-20	Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-20 Insert de clé à douille 1/2" 12 points profil UD N° D 19 10 12 1 3 14 15 16 17 18 19 22 24 Extension 1/2" N° 1990-5	13	2,6

19 JMU

Composition de douilles 1/2" 19 pièces





- > Avec douilles hexagonales à profil UD
- à commande manuelle> Avec des outils d'exploitation
- > Avec cliquet réversible à denture extrafine
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
2682842	19 JMU-3	Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-3 Insert de clé à douille 1/2" hexagonal profil UD N° 19 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 Extension 1/2" N° 1990-5 -10 Joint de cardan 1/2" N° 1995	19	3,7

19 EMU / D 19 EMU

Composition de douilles 1/2" 23 pièces





- > Avec profil UD hexagonal (N° 19) ou profil UD 12 points (N° D 19) à commande manuelle Prises
- > Avec des outils d'exploitation
- Gamme U-20 avec un robuste cliquet réversible actionné par levier, avec déclenchement par bouton-poussoir
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Cod					
	Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
	2545837	19 EMU-20	Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-20 Insert de clé à douille 1/2" 12 points profil UD N° D 19 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 Poignée en croix 1/2" N° 1987 Extension 1/2" N° 1990-5 -10 Joint de cardan 1/2" N° 1995	23	5,7
	2545845	D 19 EMU-20	Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-20 Insert de clé à douille 1/2" 12 points profil UD N° D 19 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 Poignée en croix 1/2" N° 1987 Extension 1/2" N° 1990-5 -10	23	6,7

Joint de cardan 1/2" N° 1995

19 VMU / D 19 VMU

Composition de douilles 1/2" 28 pièces



- 12,5 1/2"
- > Avec profil UD hexagonal (N° 19) ou profil UD 12 points (N° D 19) à commande manuelle Prises
- > Avec des outils d'exploitation
- Avec un solide cliquet réversible à levier, avec enclenchement par bouton poussoir
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	pièces	$\Delta_{kg}\Delta$	
2682869	19 VMU-10	Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-10 T Insert de clé à douille 1/2" hexagonal profil UD N° 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 26 27 28 30 32 33 34 36 Poignée en croix 1/2" N° 1987 Extension 1/2" N° 1990-5 -10 Joint de cardan 1/2" N° 1995	28	7,0
2682877	D 19 VMU-10	Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-10 T Insert de clé à douille 1/2" 12 points profil UD N° D 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 26 27 28 30 32 33 34 36 Poignée en croix 1/2" N° 1987 Extension 1/2" N° 1990-5 -10 Joint de cardan 1/2" N° 1995	28	6,7

IN 19 Q

Composition de douilles tournevis 1/2" 11 pièces







- > Pour vis à six pans creux > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE
- IN 190 6156920 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à six pans creux N° IN 19 5678910121417



3,315

 Δ_{kg}^{\dagger}

6,9

6.8

8,2

pièces

27

27

pièces

42

19 IMU / D 19 IMU

Composition de douilles 1/2 27 pièces



12,5 1/2"

- > Avec profil UD hexagonal (N° 19) ou profil UD 12 points (N° D 19) à commande manuelle Prises
- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec un solide cliquet réversible à levier, avec enclenchement par bouton poussoir
- > En coffret en tôle d'acier bleu GFDORF

Code	N°	Conte
6139750	19 IMU-10	Clique Insert 10 11 Tourne
		noury

Code

N°

et réversible 1/2" N° 1993 U-10 T de clé à douille 1/2" hexagonal profil UD N° 19 12 13 14 15 17 19 22 24 27 30 nevis à embout femelle 1/2" pour vis à six pans creux N° IN 19 5 6 7 8 10 12 14 Tournevis à embout femelle 1/2"

pour vis à fente N° IS 19 8 10 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis cruciformes PH N° IKS 19 2 3 Extension 1/2" N° 1990-5 -10 Joint de cardan 1/2" N° 1995

D 19 IMU-10 Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-10 T 6140090 Insert de clé à douille 1/2" 12 points profil UD N° D 19

10 11 12 13 14 15 17 19 22 24 27 30 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à six pans creux N° IN 19 5 6 7 8 10 12 14 Tournevis à embout femelle 1/2" Tournevis à embout femelle 1/2"

pour vis à fente N° IS 19 8 10 pour vis cruciformes PH N° IKS 19 2 3 Extension 1/2" N° 1990-5 -10 Joint de cardan 1/2" N° 1995

ITX 19 INU-20

Composition de douilles 1/2' 42 pièces





- > Pour les vis TX intérieures et extérieures et les vis à six pans creux
- > En coffret en tôle d'acier bleu GFDORF

Code Contenu 2546000

ITX 19 INU-20 Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-20 Insert de clé à douille 1/2" hexagonal profil UD N° 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à six pans creux N° IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17 Clé à douille 1/2" pour vis TX externes N° TX 19 E10 E12 E14 E16 E18 E20 E24 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis TX intérieures N° ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60

Extension de Cardan N° 1990 KR-10

19 V20U-10

Composition de douilles 1/4"+1/2" 50 pièces



12,5 1/2"



- > Avec prises de courant manuelles
- > Avec des outils d'exploitation
- > Taille nominale 6,3 (1/4") avec cliquet réversible à dents extra fines U-3
- > Taille nominale 12,5 (1/2") avec cliquet réversible robuste actionné par levier, avec déclenchement par bouton-poussoir U-10 T
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code N° Contenu 6157490 19 V20U-10

Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-3 Insert de clé à douille 1/2" hexagonal N° 19 10 11 12 13 14 15 17 19 22 24 27 30 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à six pans creux N° IN 19 7 8 10 12 14 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à fente N° IS 19 8 10 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis cruciformes PH N° IKS 19 3 Insert de clé à douille 1/4" hexagonal N° 20 4 4,5 5 5,5 6 7 8 9 10 11 13 Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis à six pans creux N° IN 20 3 4 5 6 Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis à fente N° IS 20 4 5,5 6,5 Tournevis à embout femelle 1/4" pour vis cruciformes PH N° IKS 20 1 2 Extension 1/2" N° 1990-5 -10 Joint de cardan 1/2" N° 1995

19 V20U-20

Composition de douilles 1/4"+1/2" 81 pièces











- > Avec prises de courant manuelles
- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec un solide cliquet réversible à levier, avec enclenchement par bouton poussoir
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

		Outils et accessoires d'exploitati			
Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆	
1550691	19 V20U-20	Cliquet réversible 1/2" N° 1993 U-20 Cliquet réversible 1/4" N° 2093 U-20 Insert de clé à douille 1/2" hexagonal profil UD N° 19 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32 36 Insert de clé à douille 1/4" 12 points profil UD N° D 20 4 5 5, 5 6 7 8 9 10 11 12 13 Embout de tournevis 1/4" pour vis à fente N° 680 4 4, 5 5, 5 6, 5 Embout de tournevis 1/4" pour vis à six pans creux N° 685 2 2, 5 3 4 5 6 8 Tournevis à embout 1/4" pour vis à douille multi-dents XZN N° 685 X 5 6 8 Embout de tournevis 1/4" pour vis intérieures TX N° 687 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 Embout de tournevis 1/4" pour vis cruciformes PH N° 690 1 2 3 Tournevis 1/4" pour vis cruciformes PZ N° 690 PZD 1 2 3 Tournevis à embout 5/16" pour vis à fente N° 885 3 4 5 6 8 10	81	6,3	

Tournevis à embout 5/16" pour vis à douille multi-dents XZN

Tournevis à embout 5/16" pour vis intérieures TX

Porte-embout pour tournevis mécanique N° 699 Pièce de raccord 5/16" - 1/2 N° KB 819

 N° 885 X 5 6 8 10 12

 N° 887 TX T27 T30 T40 T45 T50 Extension 1/2" N° 1990-5 -10 Extension 1/4" N° 2090-4 Poignée multiple N° 676 Joint de cardan 1/4" N° 2095 Adaptateur d'embout N° 620

D 19 L-015











manuelle > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
2190214	D 19 L-015	Clé à douille à insérer 1/2" 12 points profil UD, longue N° D 19 L 10 12 13 14 15 16 17 18 19 21 22 24 27 30 32	15	4,3

IN 19-009 Jeu de douilles tournevis 1/2" 9 pièces







- > Jeu de tournevis 1/2" pour vis à six pans creux de 4 - 14 mm
- > Dans une boîte en plastique pratique et robuste
- > Le système Check-tool GEDORE, permet de contrôler la présence de tous les outils, grâce aux supports en mousse bicolore

ode N° Contenu	ode	N°	Contenu
----------------	-----	----	---------

3014444 IN 19-009 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à six pans creux N° IN 194 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à tête hexagonale, long

 N° IN 19 L 5-90 6-90 7-140 8-140 9-140 10-140 12-140 14-140

IN 19 PM

Composition de douilles tournevis 1/2" 9 pièces







- > Pour vis à six pans creux
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Contenu	pièces	∆ kg ∆
6156250	IN 19 PM	Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à six pans creux N° IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17	9	1,362

pièces

9

 $\Delta_{kg}\Delta$

1,9

INX 19 PM Composition de	12,5 1/2"	Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
Jouilles tournevis 1/2" P pièces	 Pour les vis à tête cruciforme, à tête fendue et à tête creuse En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE 	6150050	INX 19 PM	Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis TX encastrées N° ITX 19 5 6 8 10 12 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis cruciformes PH N° IKS 19 2 3 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à fente N° IS 19 12 16	9	1,3
N 19 LKM	12,5 [1/2"]	Code	N°	Contenu	pièces	∆ kg √
Composition de douilles tournevis 1/2" (5 pièces	 Pour les vis à six pans creux, courtes et longues En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE 	6129360	IN 19 LKM	Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à six pans creux N° IN 19 5 6 7 8 9 10 12 14 17 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à tête hexagonale, long N° IN 19 L 5-90 6-90 8-90 10-140 12-140 14-140	15	3,2
TX 19 PM	[12,5] [1/2"]	Code	N°	Contenu	pièces	₽
leu de douilles Journevis 1/2" Depièces	 N° ITX 19 PM: pour les vis internes TX En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE 	6158970	ITX 19 PM	Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis TX intérieures N° ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60	9	1,2
TX 19 E-09 Composition de	12.5 [1/2"]	Code	N°	Contenu	pièces	∆kg√
douilles 1/2" 8 pièces	 Pour les vis TX d'extérieur Avec un agrandisseur de 3/8" à 1/2" En coffret matière plastique 	6265970	TX 19 E-09	Clé à douille 1/2" pour vis TX externes № TX 19 E10 E11 E12 E14 E16 E18 E20 E24 Agrandissement de la pièce 3/8" à 1/2" N° 3019	9	1,036
TX 19 TX-017	[12,5] [1/2"]	Code	N°	Contenu	pièces	∆ida
Composition de douilles tournevis 1/2" 7 pièces	 Pour les vis TX intérieures et extérieures En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE 	6129520	ITX 19TX-017	Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis TX intérieures N° ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60 Clé à douille 1/2" pour vis TX externes N° TX 19 E10 E11 E12 E14 E16 E18 E20 E24	17	2,99
TX 19 LKP	12,5 [1/2"]	Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
Composition de douilles tournevis 1/2" .8 pièces	 Pour les vis TX intérieures, courtes et longues En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE 	6138510	ITX 19 LKP	Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis TX intérieures N° ITX 19 T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60 Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis TX encastrées, long N° ITX 19 L T20 T25 T27 T30 T40 T45 T50 T55 T60	18	3,2

19 TX 20 Jeu de douilles	6,3 [1/4"] [12,5] [1/2"]	Code	N°	Contenu			pièces	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
tournevis 1/2" + 1/4" 34 pièces	 Inserts 1/4" et 1/2", courts et longs, pour les vis TX intérieures et extérieures En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE 	6129440	19 TX 20	N° ITX 19 T40 T45 T50 T55 T Tournevis à embout femell N° ITX 19 L T20 T25 T27 T30 Clé à douille 1/2" pour vis T N° TX 19 E12 E14 E16 E18 E	e 1/2" pour vis TX encastrées, l 1740 T45 T50 T55 T60 "X externes 20 E24 e 1/4" pour vis TX encastrées T25 T27 T30 pour vis TX externes	ong	34	3,6
D 19 WAU-20 Composition de	12,5 1/2"	Code	N°	Contenu			pièces	∆kg∆
douilles 1/2" 31 pièces	 Avec prises de profil UD à 12 points à commande manuelle Avec des outils d'exploitation Avec un solide cliquet réversible à levier, avec enclenchement par bouton poussoir En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE 	2546027	D 19 WAU-20	Cliquet réversible 1/2" N° 1 Insert de clé à douille 1/2" 5/16 11/32 3/8 13/32 7/16 3/4 25/32 13/16 7/8 5/16 1 Jeu de tournevis coudé lon N° H 42 EL-88 A Extension 1/2" N° 1990-5 - Joint de cardan 1/2" N° 199	12 points profil UD N° D 19 1/2 9/16 9/32 5/8 11/16 I" 1.1/16 1.1/8 1.3/16 1.1/4" g dans le support 8 pcs AF		31	5,9
IN 19 PA	[12,5] [1/2"]	Code	N°	Contenu			pièces	∆kg∆
Composition de douilles tournevis 1/2" 9 pièces	 Pour vis à six pans creux En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE 	6156410	IN 19 PA	Tournevis à embout femell N° IN 19 3/16 7/32 1/4 9/3.	e 1/2" pour vis à six pans creux 2 5/16 3/8 1/2 9/16 5/8	(9	1,328
D 19 XMAU-20	12,5 1/2"	Code	N°	Contenu			pièces	∆kg ∆
Composition de douilles 1/2" 31 pièces	 Avec prises de profil UD à 12 points à commande manuelle Avec des outils d'exploitation Avec un solide cliquet réversible à levier, avec enclenchement par bouton poussoir En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE 	2546043	D 19 XMAU-20	Cliquet réversible 1/2" N° 1 Insert de clé à douille 1/2" 11 13 14 17 19 22 24 27 30 Insert de clé à douille 1/2" 3/8 13/32 7/16 1/2 9/16 19 25/32 13/16 7/8 15/16 1" " Poignée en croix 1/2" N° 19 Extension 1/2" N° 1990-5 - Joint de cardan 1/2" N° 199	12 points profil UD N° D 19 132 12 points profil UD N° D 19 9/32 5/8 11/16 3/4 1.1/16 1.1/8" 987		31	6,6
1985 Manivelle 1/2"	> Fabrication conforme	Code	N°	"	mm	∢mm ⊳		∆kg∆
Mullivelle 1/C	 à la norme DIN 3122, ISO 3315 > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille 	6143350	1985	1/2"	12,5	395		0,619
1998	> Pour les douilles à com-	Code	N°	. "	mm	∢mm ⊳		∆kg∆
Poignée en T 1/2"	mande manuelle avec entraînement carré se- lon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille	6199730	1998	1/2"	12,5	460		0,747

1996 - 1997

Poignée à charnière 1/2"





- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	"	mm	l ∢mm ►l	$\Delta_{\text{kg}}^{\dagger}$
6144830	1996	1/2"	12,5	255	0,426
6144910	1997	1/2"	12,5	381	0,593

1987

Poignée coulissante 1/2"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- Code N° mm |**⊲** mm ►| $\Delta_{kg}\Delta$ 1/2" 12,5 292 0,386 6143430 1987

1981 K

Poignée coudée 1/2"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- Code N° mm |⊲ mm ⊳| 6143270 1981 K 1/2" 12,5 220 0,267

1987 A

Poignée en croix avec gâchette 1/2"



- > Protection contre les libérations involontaires
- > Verrouillage et déverrouillage simples en tournant la poignée
- > La libération involontaire pendant le travail est empêchée par le positionnement asymétrique du point de libération
- > DBGM (modèle d'utilité fédérale allemand)

Code	N°	"	mm	⊲ mm >	↓
1871641	1987 A	1/2"	12,5	292	0,375

1990

Extension 1/2"



- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	m n	mm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6143510	1990-2.1/2	1/2"	12,5	63	0,115
6143780	1990-3	1/2"	12,5	76	0,137
6143860	1990-5	1/2"	12,5	125	0,188
6142890	1990-7	1/2"	12,5	180	0,264
6143940	1990-10	1/2"	12,5	250	0,361
6129950	1990-12	1/2"	12,5	305	0,450

1990 A

Extension 1/2" avec libération

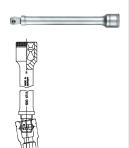


- > Facilite l'accès aux vis profondes
- > Avec un circlip pour éviter les rejets invo**lontaires**
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	п	mm	∢mm ►	Δ_{kg}
1640828	1990 A-5	1/2"	12,5	125	0,216
1640801	1990 A-10	1/2"	12,5	250	0,386

1990 KR

Extension de la cardannerie 1/2"



- > Avec tête de balle
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- > L'extension permet un pivotement jusqu'à 18°
- > Capacité de charge max. 230 N-m

Code	N°	"	mm	∢mm ►	∆kg∆
3128180	1990 KR-2	1/2"	12,5	50	0,080
6173180	1990 KR-5	1/2"	12,5	125	0,180
6225590	1990 KR-7	1/2"	12,5	180	0,255
6366570	1990 KR-10	1/2"	12,5	250	0,345

1990 M

Extension 1/2" avec aimant de retenue





- Pour les prises de courant à commande manuelle avec trou traversant et entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- Utilisation d'une seule main - la vis ou l'écrou peut être vissé immédiatement avec la clé à douille
- > Un aimant permanent puissant retient même les grosses vis
- Particulièrement adapté au travail dans des espaces confinés

Code	N°	"	mm	∢mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
2697920	1990 M	1/2"	12,5	81,5	0,11

i.

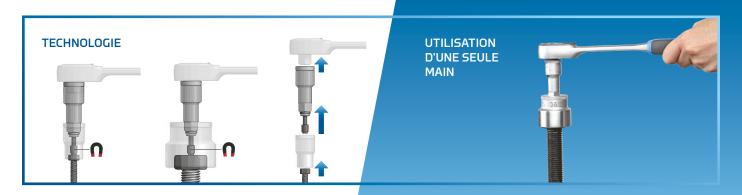
1990 M

Rallonge avec aimant

La rallonge universelle, qui passe inaperçue à première vue, devient la star secrète en combinaison avec les inserts et les outils de travail appropriés, etc.

VOTRE AVANTAGE:

- Fixation par vis sans risque de perte, même avec des vis et des écrous de grande taille
- Utilisation d'une seule main : la vis peut être vissée immédiatement avec l'insert de la clé à douille.
- Un aimant de maintien puissant avec un mécanisme à ressort assure le guidage centré de la vis.
- Un soulagement de travail, surtout dans les espaces d'installation étroits.



1995

Cardan 1/2"



- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢ mm ►	∆ _{kg} ∆
6144750	1995	1/2"	12,5	1/2"	12,5	72	0,159

1994

Carré de connexion 1/2"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	"	mm	∢mm ►	∆kg∆
6144670	1994	1/2"	12,5	38	0,045

1930

Réducteur 1/2" à 3/8"





- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille

Code	N°	"	□mm	"	mm	l∢mm ►l	∆kg∆
6143000	1930	1/2"	12,5	3/8"	10	38,5	0,062



1932 Agrandissement de la pièce 1/2" à 3/4"





- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- > Pour les douilles à commande manuelle avec entraînement carré se-Ion la norme DIN 3120, ISO 1174, avec dispositif de verrouillage à bille
- Code N° **"** \square mm mm |∢mm ⊳| 3/4" 0,128 6143190 1932 1/2" 12,5 20 44

SL 1916

Bande de connexion, magnétique 1/2" vide





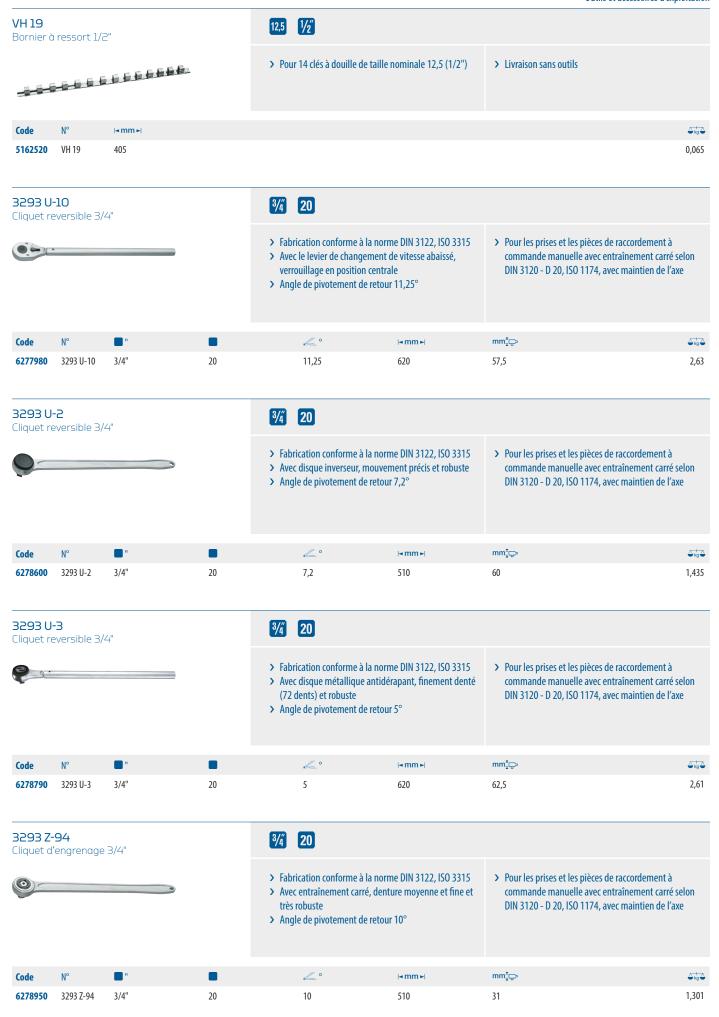






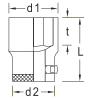
- > 12 Bord extérieur carré adapté aux douilles de taille nominale 12,5 (1/2")
- > 2 adaptateurs carrés intérieurs pour les cliquets, les poignées coulissantes, les rallonges, etc.
- > Un aimant puissant permet de fixer solidement la bande à des objets métalliques
- > Livraison sans prise de courant

Code	N°	Conception	∢mm ⊳	<u>,mm</u> ,	∆kg∆
1761102	SL 1916	pour 16 pièces encarts 1/2"	580	33	0.522



Douille 3/4" Profil UD hexagonal





200	9
ZU	🖞

- 3/4
- DIN 3124, ISO 2725-1 > Entraînement carré interne selon la norme

> Fabrication conforme

- DIN 3120 D 20, ISO 1174, avec maintien de l'axe
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

Code	N°	<mark> </mark>	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
6269880*	32 18	18	51,5	28,3	36,0	19,0	0,219
6270110*	32 19	19	51,5	29,6	36,0	19,0	0,225
6269960	32 21	21	51,5	32,0	36,0	19,0	0,228
6270380	32 22	22	51,5	33,3	36,0	19,0	0,232
6270460	32 24	24	51,5	35,8	38,0	19,5	0,267
6270540	32 27	27	54,5	39,6	36,0	24,0	0,271
6270700	3230	30	57,5	43,3	38,0	26,0	0,331
6270890	3232	32	57,5	45,8	38,0	27,0	0,345
6270030*	3233	33	57,5	47,0	40,0	26,5	0,392
6279410	32 34	34	57,5	48,3	40,0	26,5	0,404
6270970	32 36	36	59,5	50,8	40,0	28,0	0,448
6271000*	32 38	38	59,5	53,3	40,5	28,0	0,476
6271190	32 41	41	62,5	57,1	44,0	30,5	0,593
6271270	32 46	46	65,5	63,3	44,0	32,5	0,700
6271350	32 50	50	68,5	68,3	48,0	34,5	0,848
6271430	32 55	55	68,5	74,6	53,0	33,0	1,008
6271510	32 60	60	68,5	80,8	53,0	33,0	1,143

D 32 (MM) Douille 3/4" Profil UD à 12 faces





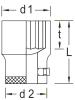
20	3/"
ZU	" 4

- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- > Entraînement carré interne selon la norme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec maintien de l'axe
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

Code	N°	Gere.	L	d1	d2	t	Δ_{kg}
6272160*	D 32 19	19	51,5	29,6	36,0	19,0	0,221
6289800	D 32 21	21	51,5	32,0	36,0	19,0	0,223
6272240	D 32 22	22	51,5	33,3	36,0	19,0	0,227
6272320	D 32 24	24	51,5	35,8	38,0	19,5	0,257
6272400	D 32 27	27	54,5	39,6	36,0	24,0	0,255
6272670	D 32 30	30	57,5	43,3	38,0	26,0	0,319
6272750	D 32 32	32	57,5	45,8	38,0	27,0	0,332
6272830	D 32 36	36	59,5	50,8	40,0	28,0	0,418
6272910*	D 32 38	38	59,5	53,3	40,5	28,0	0,441
6273050	D 32 41	41	62,5	57,1	44,0	30,5	0,500
6273130	D 32 46	46	65,5	63,3	44,0	32,5	0,641
6273210	D 32 50	50	68,5	68,3	48,0	34,5	0,800
6273480	D 32 55	55	68,5	74,6	53,0	33,0	0,961
6273560	D 32 60	60	68,5	80,8	53,0	33,0	1,052

D 32 (AF) Douille 3/4" Profil UD à 12 faces





20	3/4

- > Entraînement carré interne selon la norme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec maintien de l'axe
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	Care.	L	d1	d2	t	Δ_{kg}
6274020	D 32 7/8AF	7/8"	51,5	33,6	36,0	19,0	0,227
6274100	D 32 15/16AF	15/16"	51,5	35,6	38,0	19,5	0,262
6274290	D 32 1.AF	1"	51,5	37,6	36,0	22,0	0,229
6274370	D 32 1.1/16AF	1.1/16"	54,5	39,6	36,0	24,0	0,256
6274450	D 32 1.1/8AF	1.1/8"	54,5	41,5	36,0	24,0	0,268
6274530	D 32 1.1/4AF	1.1/4"	57,5	45,5	38,0	27,0	0,333
6274610	D 32 1.5/16AF	1.5/16"	57,5	47,5	40,0	26,5	0,377
6274880	D 32 1.3/8AF	1.3/8"	59,5	49,5	40,0	28,0	0,407
6274960	D 32 1.7/16AF	1.7/16"	59,5	51,4	40,0	28,0	0,413
6275180	D 32 1.1/2AF	1.1/2"	59,5	53,3	40,5	28,0	0,431
6275260	D 32 1.5/8AF	1.5/8"	62,5	57,4	44,0	30,5	0,539
6275340	D 32 1.11/16AF	1.11/16"	62,5	59,4	44,0	30,5	0,568
6275420	D 32 1.3/4AF	1.3/4"	65,5	61,4	44,0	32,5	0,627
6275500	D 32 1.13/16AF	1.13/16"	65,5	63,3	44,0	32,5	0,637
6275690	D 32 1.7/8AF	1.7/8"	65,5	65,3	44,0	32,5	0,664
6275770	D 32 2.AF	2"	68,5	69,2	48,0	34,5	0,811

IN 32 Douille de 3/4" pour tournevis pour vis à six pans creux, longues



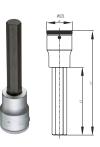




- > Fabrication conforme DIN 7422
- Entraînement carré interne selon la norme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec maintien de l'axe
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	<u>■ mm</u>	L1	L2	d	∆kg∆
6275850	IN 32 14	14	80	25,5	38	0,352
6275930	IN 32 17	17	80	25,5	38	0,394
6276070	IN 32 19	19	80	25,5	38	0,433
6276150	IN 32 22	22	80	25,5	38	0,482

IN 32 L Douille de 3/4" pour tournevis pour vis à six pans creux, longues





- > Fabrication conforme DIN 7422
- Entraînement carré interne selon la norme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec maintien de l'axe
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	mm	L1	L2	d	∆ [†] _{kg} ∆
2003503	IN 32 L 14-155	14	155	100,0	38	0,452
1353705	IN 32 L 17-155	17	155	100,0	38	0,540
2003511	IN 32 L 19-155	19	155	100,0	38	0,610
2003538	IN 32 L 22-155	22	155	100,0	38	0,730

ITX 32 Douille de 3/4" pour tournevis pour les vis internes TX, court





- > Entraînement carré
- interne selon la norme DIN 3120 - D 20, ISO 1174, avec maintien de l'axe
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	•	<u>M</u>	<u>*mm</u>	L1	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
6271780	ITX 32 T60	T60	M14	13,25	80	25,5	38	0,346
6272080	ITX 32 T70	T70	M16	15,55	80	25,5	38	0,383
6273640	ITX 32 T80	T80	M18	17,58	80	25,5	38	0,416
6276230	ITX 32 T90	T90	M20	19,95	80	26,0	38	0,455
6276310	ITX 32 T100	T100	M14	21,16	80	25,5	38	0,461

3296 poignée articulée 3/4"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien de la broche

Code	N°	"	mm	∢mm ►	∆kg∆
6279250	3296	3/4"	20	547	1,965

3287Poignée coulissante 3/4



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien de la broche

Code	N°	"	mm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6278360	3287	3/4"	20	500	1 161

3290

Extension 3/4"



- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien de la broche

Code	N°	"	mm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6278440	3290-8	3/4"	20	200	0,574
6278520	3290-16	3/4"	20	400	1,079

3295

Cardan 3/4"



- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien de la broche

Code	N°	"	□mm	"	mm mm	l∢ mm ►l	∆kg∆
6279170	3295	3/4"	20,0	3/4"	20	108	0,58

3294

Carré de connexion 3/4"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien de la broche
- > Le bouton de déverrouillage encastré empêche l'activation accidentelle

 Code
 N°
 ■ "
 ■ mm
 I → mm ►I
 □ → □ □

 6279090
 3294
 3/4"
 20
 51,5
 0,133

3219

Réducteur 3/4" à 1/2"







- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien de la broche

Code	N°	"	□mm	"	mm	l⊲ mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
6278010	3219	3/4"	20,0	1/2"	12,5	56	0,168

3221

Agrandissement de la pièce 3/4" à 1"







- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien de la broche

Code	N°	"	□mm	"	mm	l∢mm ►l	∆ _{kg} ∆
6278280	3221	3/4"	20,0	1"	25	60	0,337

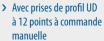
D 32 EA

Composition de douilles 3/4" 14 pièces









- > Avec des outils d'exploitation
- > Assortiment U-2 avec cliquet réversible à denture fine
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Contenu	pièces	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6280690	D 32 EAU-2	Cliquet réversible 3/4" N° 3293 U-2 Insert de clé à douille 3/4" à 12 arêtesUD profil N° D 32 15/16 1.1/16 1.1/8 1.1/4 1.5/16 1.3/8 1.1/2 1.5/8 1.7/8 2" Poignée en croix 3/4" N° 3287	14	11,265

Extension 3/4" N° 3290-8 -16

Poignée en croix 3/4" N° 3287

Extension 3/4" N° 3290-8 -16

Extension 3/4" N° 3290-8 -16

Poignée en croix 3/4" N° 3287

Extension 3/4" N° 3290-8 -16

D 32 EMAU-2

Composition de douilles 3/4" 25 pièces





- > Avec prises de profil UD à 12 points à commande manuelle
- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec cliquet réversible à denture fine
- > En coffret en tôle d'acier

Code N° Contenu pièces 6281310 D 32 EMAU-2 Cliquet réversible 3/4" N° 3293 U-2 25 18,17 Insert de clé à douille 3/4" 12 points profil UD N° D 32 $22\ 24\ 27\ 30\ 32\ 36\ 41\ 46\ 50$ Insert de clé à douille 3/4" 12 points profil UD N° D 32 7/8 15/16 1" 1.1/16 1.1/8 1.1/4 1.5/16 1.3/8 1.1/2 1.11/16 1.7/8 2"

bleu GEDORE

32 EM / D 32 EM

Composition de douilles 3/4" 14 pièces



20 3/4

- > Avec douilles hexagonales (N° 32) ou profil UD 12 points (N° D 32) à commande manuelle
- > Avec des outils d'exploitation
- > Assortiment U-2 avec cliquet réversible à denture fine
- > Assortiment Z-94 avec cliquet à cliquet traversant
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
6280180	32 EMZ	Cliquet 3/4" N° 3293 Z-94 Insert de clé à douille 3/4" hexagone profil UD N° 32 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 Poignée en croix 3/4" N° 3287 Extension 3/4" N° 3290-8 -16	14	11,40
6280340	32 EMU-2	Cliquet réversible 3/4" N° 3293 U-2 Insert de clé à douille 3/4" hexagone profil UD N° 32 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 Poignée en croix 3/4" N° 3287 Extension 3/4" N° 3290-8 -16	14	11,60
6280420	D 32 EMU-2	Cliquet réversible 3/4" N° 3293 U-2 Insert de clé à douille 3/4" 12 points profil UD N° D 32 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 Poignée en croix 3/4" N° 3287	14	11,09

32 FM / D 32 FM

Composition de douilles 3/4" 16 pièces



20	3/4"

- > Avec douilles hexagonales (N° 32) ou profil UD 12 points (N° D 32) à commande manuelle
- > Avec des outils d'exploitation
- > Assortiment U-2 avec cliquet réversible à denture fine
- > Assortiment Z-94 avec cliquet à cliquet traversant
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Contenu	pièces	∆ ka ∆
6280930	32 FMZ		16	15.6
0200930	32 FIVIZ	Cliquet 3/4" N° 3293 Z-94 Insert de clé à douille 3/4" 12 points profil UD N° 32 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 55 60 Poignée en croix 3/4" N° 3287 Extension 3/4" N° 3290-8 -16	10	15,0
6281150	32 FMU-2	Cliquet réversible 3/4" N° 3293 U-2 Insert de clé à douille 3/4" hexagone profil UD N° 32 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 55 60 Poignée en croix 3/4" N° 3287 Extension 3/4" N° 3290-8 -16	16	15,8
6281230	D 32 FMU-2	Cliquet réversible 3/4" N° 3293 U-2 Insert de clé enfichable 3/4" 12 points profil UD N° D 32 22 24 27 30 32 36 38 41 46 50 55 60	16	15,2

D 21 EMU-10

Composition de douilles 1" 15 pièces



- **25** 1"
- > Avec prises de profil UD à 12 points à commande manuelle
- > Avec des outils d'exploitation
- > Avec un solide cliquet réversible actionné par
- > En coffret en tôle d'acier bleu GEDORE

Code	N°	Contenu

D 21 EMU-10 Tête à cliquet réversible 1" N° 2193 U-10 K Insert de clé à douille 1" 12 points profil UD N° D 21 36 41 46 50 55 60 65 65 70 75 80

Extension 1" N° 2190-8 -16 Poignée en croix 1" N° 2187 G 2187 K

2193 U-10

Cliquet reversible 1"





6181600



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec le levier de changement de vitesse abaissé, verrouillage en position centrale
- > Angle de pivotement de retour 11,25°
- > Pour les prises et pièces de raccordement à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec maintien de la broche

pièces

15

 Δ_{kg}^{\dagger}

32,8

Code	N°	Conception	"	•	∠ , °	l∢mm ►l	mm ^x Ç⇒	Δ_{kg}
6180550	2193 U-10	compléter	1"	25	11,25	810	61,5	5,21

2193 U-3

Cliquet reversible 1"







- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec disque métallique antidérapant, finement denté (72 dents) et robuste
- > Angle de pivotement de retour 5°
- > Pour les prises et pièces de raccordement à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec maintien de la broche

Code	N°	Conception	"		_ °	⊲ mm ►	mm [*] C>	∆kg∆
6180630	2193 U-3	compléter	1"	25	5	720	76	4,16
1637487	2193 U-3 K	Tête à cliquet	1"	25	5	200	76	2,00

2193 Z-94

Cliquet d'engrenage 1"







- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Avec entraînement carré, denture moyenne et fine et très robuste
- > Angle de pivotement de retour 9°
- > Pour les prises et pièces de raccordement à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec maintien de la broche

Code	N°	Conception	"		<u></u>	∢ mm ►	mm [*] ,c⊳	∆ _{kg} ∆
6181520	2193 Z-94	compléter	1"	25	9	720	41	4,115

D 21 (MM)

Douille 1" Profil UD à 12 faces





- **25 1**"
- > Fabrication conforme DIN 3124, ISO 2725-1
- > Entraînement carré interne selon la norme DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec maintien de l'axe
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

Code	N°	(Perce	L	d1	d2	t	∆ _{kg} ♦
6174900*	D 21 36	36	70	53,9	48,0	30,0	0,600
6175040	D 21 41	41	70	60,1	50,0	30,5	0,688
6175120	D 21 46	46	75	66,4	50,0	33,5	0,842
6175200	D 21 50	50	75	71,4	50,0	35,0	0,908
6175390	D 21 55	55	80	77,6	50,0	37,5	1,129
6175470	D 21 60	60	85	83,9	50,0	41,0	1,376
6175550	D 21 65	65	88	90,1	59,5	44,5	1,700
6175630	D 21 70	70	92	96,4	59,5	48,0	1,984
6175710	D 21 75	75	95	102,6	59,5	51,0	2,225
6175980	D 21 80	80	97	108,9	59,5	54,0	2,454

D 21 (AF) Douille 1" Double hexagone









- > Entraînement carré interne selon la norme DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec maintien de l'axe
- > Utilisation en cas de manque de place

Code	N°	Chart Brive	L	d1	d2	t	Δ_{kg}
6176520	D 21 1.1/2AF	1.1/2"	70	56,5	48,0	30,0	0,649
6176600	D 21 1.5/8AF	1.5/8"	70	60,1	50,0	30,5	0,701
6176870	D 21 1.13/16AF	1.13/16"	75	66,4	50,0	33,5	0,835
6176950	D 21 1.7/8AF	1.7/8"	75	68,4	50,0	33,5	0,890
6177090	D 21 2AF	2"	75	72,4	50,0	35,0	0,944
6177170	D 21 2.1/16AF	2.1/16"	75	74,0	50,0	35,0	0,987
6177330	D 21 2.1/4AF	2.1/4"	80	80,3	50,0	37,5	1,230
6177410	D 21 2.3/8AF	2.3/8"	85	83,9	50,0	41,0	1,398
6177680	D 21 2.7/16AF	2.7/16"	85	86,2	50,0	41,0	1,544
6177760	D 21 2.9/16AF	2.9/16"	88	90,1	59,5	44,5	1,788
6177840	D 21 2.5/8AF	2.5/8"	88	92,2	59,5	44,5	1,813
6177920	D 21 2.3/4AF	2.3/4"	92	96,4	59,5	48,0	2,065
6178060	D 21 2.13/16AF	2.3/16"	92	98,2	59,5	48,0	2,140
6178140	D 21 2.15/16AF	2.15/16	95	102,6	59,5	51,0	2,307
6178220	D 21 3AF	3"	95	104,1	59,5	51,0	2,349
6178300	D 21 3.1/8AF	3.1/8"	97	108,9	59,5	54,0	2,556

IN 21 Tournevis embout femelle 1 pour vis à six pans creux





- > Fabrication conforme **DIN 7422**
- > Entraînement carré interne selon la norme DIN 3120 - D 25, ISO 1174, avec maintien de l'axe
- > Utilisation en cas de manque de place
- * non normalisée

Code	N°	<u>■ mm</u>	L1	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
6181010	IN 21 17	17	90	25,5	48	0,613
6181280	IN 21 19	19	90	25,5	48	0,676
6181360	IN 21 22	22	90	25,5	48	0,733
6181440	IN 21 24	24	90	25,5	48	0,784
6200680*	IN 21 27	27	90	25,5	48	0,856

2187 Poignée coulissante 1"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- > Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien de la broche

Code	N°	"	mm	∢mm ►	∆ kg ∆
6180120	2187	1"	25	700	3,955

2190 Extension $1^{"}$



- > Fabrication conforme DIN 3123, ISO 3316
- > Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien de la broche

Code	N°	• "	mm	∢mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
6180200	2190-8	1"	25	200	1,182
6180390	2190-16	1"	25	400	2.144

2195 Cardan 1"



> Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien de la broche

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢mm⊁	∆kg⊅
6180980	2195	1"	25,0	1"	25	140	1,482

2194

Carré de connexion 1"



- > Fabrication conforme à la norme DIN 3122, ISO 3315
- Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien de la broche

> Fabrication conforme

DIN 3123, ISO 3316

Code	N°	"	mm	⊲ mm ►	∆kg∆
6180710	2194	1"	25	67,5	0,321

2132 Réducteur l" à 3/4"



 Pour les prises à commande manuelle avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174, avec maintien

de la broche

Code	N°	"	□mm	• "	mm	l∢mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
6180040	2132	1"	25,0	3/4"	20	75	0,504



31 KR
Cliquet de roue libre avec anneau d'insertion
Profil UD en 12 points ou double hexagone





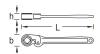
- > Clé à friction (N° 31 K) avec bagues d'insertion interchangeables (N° 31 R)
- > Particulièrement adapté à la construction d'acier et d'échafaudages
- > Jusqu'à 30" d'arbre plat, à partir de 35" avec tube enfichable
- > Explication du numéro d'article : 31 KR 16-32 = Cliquet 31 K 16" et anneau d'insertion 31 R 32 mm

Code	N°	0	L	L"	h	b	∆kg∆
6254850	31 KR 12-24	24	305	12	18,5	44,6	0,497
6255150	31 KR 12-27	27	305	12	18,5	44,6	0,474
6255230	31 KR 12-28	28	305	12	18,5	44,6	0,466
6255580	31 KR 16-30	30	19,5	16	19,5	51,6	0,709
6255740	31 KR 16-32	32	400	16	19,5	51,6	0,684
6256120	31 KR 20-36	36	500	20	21,5	63,6	1,162
6256470	31 KR 20-41	41	500	20	21,5	63,6	1,098
6256550	31 KR 25-46	46	635	25	31,5	78,1	2,302
6256630	31 KR 25-50	50	635	25	31,5	78,1	2,213
6256710	31 KR 30-55	55	760	30	33,5	92,0	3,011
6256980	31 KR 30-60	60	760	30	33,5	92,0	2,879
6257010	31 KR 35-65	65	940	35	36,5	105,0	7,204
6257440	31 KR 40-80	80	960	40	39,5	118,0	7,392

31 K

Cliquet de roue libre sans bague d'insertion





- > Clé de friction pour les bagues d'insertion N° 31 R et N° 31 VR
- > Particulièrement adapté à la construction d'acier et d'échafaudages

Code	N°	0	1	1"	Tête-Ø	∆kg∆
Coue	IN	0	L	L	וכוב-ש	кд
6243300	31 K 12	24-28	305	12	40	0,406
6243490	31 K 16	30-32	400	16	46	0,600
6243570	31 K 20	34-41	500	20	57	0,961
6243650	31 K 25	46-50	635	25	70	1,880
6243730	31 K 30	55-60	760	30	82	2,435
6243810	31 K 35	65-70	940	35	96	6,305
6244030	31 K 40	75-80	960	40	108	6,480

31 R
Bague d'insertion pour
les cliquets de roue libre
Profil UD en 12 points ou
double hexagone

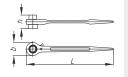


 Acier au vanadium 31CrV3, phosphaté au manganèse

Code	N°	0	Ø	•==	∆kg∆
6245270	31 R 10	10	19,7	6	0,018
6245510	31 R 13	13	19,7	6	0,011
6245780	31 R 14	14	27,6	8	0,047
6245860	31 R 15	15	27,6	8	0,044
6246160	31 R 18	18	33,6	10	0,075
6246400	31 R 21	21	33,6	10	0,059
6246750	31 R 24	24	39,6	12	0,091
6246910	31 R 26	26	39,6	12	0,076
6247050	31 R 27	27	39,6	12	0,069
6247130	31 R 28	28	39,6	12	0,061
6247480	31 R 30	30	45,6	16	0,109
6247640	31 R 32	32	45,6	16	0,084
6248020	31 R 36	36	56,6	20	0,201
6248370	31 R 41	41	56,6	20	0,137
6248450	31 R 46	46	70,0	25	0,422
6248530	31 R 50	50	70,0	25	0,333
6248610	31 R 55	55	82,0	30	0,576
6248880	31 R 60	60	82,0	30	0,444
6248960	31 R 65	65	96,0	35	0,899
6249180	31 R 70	70	96,0	35	0,718
6249260	31 R 75	75	108,0	40	1,163
6249340	31 R 80	80	108,0	40	0,912

29Cliquet de construction en acier Double hexagone





 Cliquet réversible avec 2 largeurs de plat, double hexagone et point central

 Particulièrement adapté à la construction d'acier et d'échafaudages

Code	N°	0	L	h	b	Δ_{kg}^{\dagger}
1648934	29 17X19	17 x 19	315	49	42,0	0,463
1382853	29 19X22	19 x 22	315	49,5	42,0	0,448
1648926	29 19X24	19 x 24	365	56	51,5	0,757
6262790	29 24X30	24 x 30	402	63	61,0	1,378
6262950	29 27X32	27 x 32	402	63	61,0	1,278
6263170	29 36X41	36 x 41	495	74	76,0	1,377

41 - 41 B Cliquet reversible



UNIT ORIVE

> Avec profil UD à 12 côtés installé de façon permanente Bague d'insertion

Code	N°	€ Ve	L.°	mm≭ू⇔	∢mm ►	∆kg∆
6339170	41 30	30	11,25	27,9	620	2,365
6339250	41 32	32	11,25	27,9	620	2,330
6338360	41 B 36	36	15	43	910	5,025
6338440	41 B 41	41	15	43	910	4,895
6338520	41 R 46	46	15	43	910	4 725

41 V - 41 BV

Cliquet reversible



> Avec anneau carré fixe

> Particulièrement adapté à la construction d'acier et d'échafaudages

Code	N°	0	∠ •	mm [*] ⊊⊳	⊲ mm ►	∆kg∆
6339410	41 V 19	19	11,25	27,9	620	2,475
6339680	41 V 22	22	11,25	27,9	620	2,450
6339760	41 V 24	24	11,25	27,9	620	2,420
6339840	41 V 27	27	11,25	27,9	620	2,385
6338600	41 BV 30	30	15	43	910	5,115
6339330	41 BV 32	32	15	43	910	5,075
6339920	41 BV 36	36	15	43	910	4,970

K 20 (MM)

Clé à molette 1/4" hexagonal









- > Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- > Machine actionnée
- > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -G 6,3, ISO 1174
- * non normalisée

Code	N°	<mark> </mark>	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	Δ_{kg}^{\dagger}
6198090	K 20 5,5	5,5	23,0	9,5	13,0	4,0	KB 2070, KB 2075	0,016
6198170	K 20 6	6	23,0	10,0	13,0	4,0	KB 2070, KB 2075	0,016
6198250	K 20 7	7	23,0	11,3	13,0	5,0	KB 2070, KB 2075	0,016
6198330	K 20 8	8	23,0	12,5	13,0	5,0	KB 2070, KB 2075	0,016
6198410	K 20 9	9	23,0	13,8	13,0	7,0	KB 2070, KB 2075	0,017
6198680	K 20 10	10	23,0	15,0	13,0	7,0	KB 2070, KB 2075	0,018
6198760	K 20 11	11	23,0	16,3	13,0	8,0	KB 2070, KB 2075	0,020
6198840	K 20 12	12	23,0	17,0	13,0	8,0	KB 2070, KB 2075	0,023
6198920	K 20 13	13	23,0	18,8	13,0	9,0	KB 2070, KB 2075	0,024
6199060*	K 20 14	14	25,0	20,0	13,0	9,0	KB 2070, KB 2075	0,020
6199140*	K 20 17	17	26,0	23,8	13,0	9,0	KB 2070, KB 2075	0,037

K 20 (AF)

Clé à molette 1/4" hexagonal





6	,3	[1/4"]
_	_	

- > Machine actionnée
- > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -G 6,3, ISO 1174

Code	N°	O"AF	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	Δ_{kg}^{\dagger}
6199220	K 20 3/16AF	3/16"	23,0	8,5	13,0	3,0	KB 2070, KB 2075	0,015
6199300	K 20 1/4AF	1/4"	23,0	10,3	13,0	3,0	KB 2070, KB 2075	0,017
6199490	K 20 5/16AF	5/16"	23,0	12,5	13,0	3,0	KB 2070, KB 2075	0,016
6199570	K 20 3/8AF	3/8"	23,0	15,0	13,0	4,0	KB 2070, KB 2075	0,018
6199650	K 20 7/16AF	7/16"	23,0	16,3	13,0	6,0	KB 2070, KB 2075	0,021

KB 2070

Bague de retenue pour les prises de clés à molette de 1/4"



Code	N°	Désignation	Ø	Δ_{kg}^{\dagger}
6200920	KB 2070	Circlip Ø 9 mm	9,0	0,005

KB 2075

Goupille de verrouillage pour les prises de clés électriques de 1/4"



Code	N°	Désignation	Ø	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6201060	KB 2075	Goupille de verrouillage Ø 1,5 mm	1,5	10	0,005

KB 2090

Extension 1/4" pour les prises de tournevis électriques

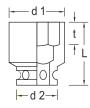


> Avec entraînement carré selon la norme DIN 3121 - G 6,3, ISO 1174

Code	N°	"	mm	∢mm ►	∆kg∆
6201140	KB 2090-2	1/4"	6,3	50	0,026

K 30 Clé à molette 3/8" hexagonal









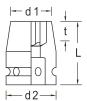


- > Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- > Machine actionnée
- > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -G 10, ISO 1174
- * non normalisée

Code	N°	O mm	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆ _{kg} ∆
6251160*	K 30 6	6	30,0	11,0	19,0	3,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,045
6251240	K 30 7	7	30,0	12,5	19,0	3,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046
6251320	K 30 8	8	30,0	14,5	19,0	4,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046
6251400	K 30 9	9	30,0	15,0	19,0	4,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046
6251590	K 30 10	10	30,0	16,0	19,0	5,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046
6251670	K 30 11	11	30,0	17,5	19,0	5,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046
6251750	K 30 12	12	30,0	19,0	19,0	6,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046
6251830	K 30 13	13	30,0	19,0	22,0	6,0	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,063
6251910	K 30 14	14	30,0	21,0	22,0	7,0	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,063
6252050	K 30 15	15	30,0	22,0	22,0	7,0	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,062
6252130	K 30 16	16	30,0	24,0	22,0	8,0	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,066
6252210	K 30 17	17	30,0	25,0	22,0	9,0	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,068
6252480	K 30 18	18	30,0	26,0	22,0	9,0	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,075
6252560	K 30 19	19	30,0	27,5	22,0	9,5	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,076
6252640*	K 30 20	20	30,0	28,0	22,0	10,0	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,084
6252720*	K 30 21	21	30,0	30,0	22,0	11,0	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,089
6252800*	K 30 22	22	30,0	32,0	23,0	11,0	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,093
6252990*	K 30 23	23	30,0	32,0	23,0	13,0	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,095
6254420*	K 30 24	24	30,0	35,0	23,0	13,0	KB 3070 13-24, KB 3075 13-24	0,105

TX K 30 Clé à molette 3/8" pour les vis TX d'extérieur







- > Machine actionnée > Entraînement carré
- interne selon DIN 3121 -G 10, ISO 1174

Code	N°	0	M	<u> mm</u>	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg∆
6265030	TX K 30 E5	E5	M4	4,73	32,0	9,0	19,0	5,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,042
6265110	TX K 30 E6	E6	M5	5,74	32,0	10,0	19,0	5,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,044
6265380	TX K 30 E7	E7	M6	6,16	32,0	10,0	19,0	7,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,044
6265460	TX K 30 E8	E8	M6 - M7	7,52	32,0	10,5	19,0	8,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,048
6265540	TX K 30 E10	E10	M8	9,42	32,0	12,5	19,0	9,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,048
6265620	TX K 30 E12	E12	M10	11,17	32,0	15,0	19,0	10,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,047
6265700	TX K 30 E14	E14	M12	12,9	32,0	19,0	19,0	12,0	KB 3070 6-12, KB 3075 6-12	0,046

Clé à molette KB 3095 Cardan 3/8" pour les prises de tournevis électriques **KB 3020** pour les prises de

> Avec entraînement carré selon la norme DIN 3121 - G 10, ISO 1174

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢ mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6262440	KB 3095	3/8"	10,0	3/8"	10	50	0,072

Réducteur 3/8" à 1/4" tournevis électriques

> Avec entraînement carré selon la norme DIN 3121 - G 10, ISO 1174

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢ mm ►	∆ kg ∆
6263250	KB 3020	3/8"	10,0	1/4"	6,3	31	0,034







KB 3019

Élargissement de la pièce 3/8" à 1/2" pour les prises de tournevis électriques







> Avec entraînement carré selon la norme DIN 3121 - G 10, ISO 1174

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢mm⊁	∆kg∆
6263410	KB 3019	3/8"	10,0	1/2"	12,5	33	0,061



KB 3090

Extension 3/8" pour les prises de



> Avec entraînement carré selon la norme DIN 3121 - G 10, ISO 1174

Code	N°	"	mm	∢mm ⊳	Δ_{kg}^{\dagger}
6261710	KB 3090-3	3/8"	10	75	0,090
6262010	KB 3090-5	3/8"	10	125	0,149
6262280	KB 3090-10	3/8"	10	250	0,298

KB 3070

Circlip pour les douilles de clés électriques 3/8"



Code	N°	Désignation	Ø	∆kg ∆
6260820	KB 3070 6-12	Circlip Ø 14 mm pour 6-12 mm	14,0	0,002
6260900	KB 3070 13-24	Circlip Ø 15,5 mm pour 13-24 mm	15,5	0,002

KB 3075

Goupille de verrouillage pour les douilles de clés électriques 3/8"



Code	N°	Désignation	Ø	l⊲ mm ⊳l	∆ kg ∆
6261040	KB 3075 6-12	Goupille de verrouillage Ø 2,5 mm	2,5	14	0,005
6261120	KB 3075 13-24	Goupille de verrouillage Ø 2,5 mm	2,5	16	0,002

K 19-028

Jeu de tournevis électriques 1/2" 5 pièces







> 5 prises pour tournevis électriques adaptées à tous les tournevis pneumatiques et électriques courants

> Avec entraînement carré selon DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174

> En coffret matière plastique

Code	N°	Contenu	pièces	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
1646923	K 19-028	10 13 17 19 24	5	0,749

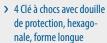
K 19 LS-004

Jeu de tournevis électriques 1/2" 4 pièces









- > Machine actionnée
- > Avec entraînement carré selon DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
- > Parois fines pour protéger les jantes en alliage léger

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}
2790831	K 19 LS-004	17 19 21 22 mm	4	0,98

K 19 (MM)

Clé à molette 1/2" hexagonal





12,5 [1/2"] PRIV



- > Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- > Machine actionnée
- > Avec entraînement carré selon DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
- * non normalisée

Code	N°	O mm	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg∆
6160280	K 19 10	10	38,0	17,0	25,0	5,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,082
6160360	K 19 11	11	38,0	19,0	25,0	5,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,085
6160440	K 19 12	12	38,0	20,0	25,0	6,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,084
6160520	K 19 13	13	38,0	21,0	25,0	6,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,081
6160600	K 19 14	14	38,0	22,0	25,0	7,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,082
6161680	K 19 15	15	38,0	24,0	30,0	7,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,125
6160790	K 19 16	16	38,0	25,0	30,0	8,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,124
6160870	K 19 17	17	38,0	26,0	30,0	9,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,123
6160950	K 19 18	18	38,0	27,5	30,0	9,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,122
6161090	K 19 19	19	38,0	27,5	30,0	9,5	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,119
6161170	K 19 21	21	38,0	30,0	30,0	11,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,137
6161250	K 19 22	22	38,0	32,0	30,0	11,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,142
6161330*	K 19 23	23	38,0	32,0	30,0	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,148
6161410	K 19 24	24	45,0	35,0	30,0	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,154
6182680	K 19 27	27	50,0	38,0	30,0	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,180
1560557*	K 19 30	30	50,0	41,0	30,0	16,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,256
1783742*	K 19 32	32	50,0	44,0	30,0	17,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,286

K 19 (AF) Clé à molette 1/2" hexagonal









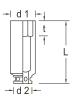


- > Machine actionnée
- > Avec entraînement carré selon DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174

Code	N°	O <u>"AF</u>	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg∆
6166990	K 19 3/8AF	3/8"	38,0	16,0	25,0	4,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,079
6162300	K 19 7/16AF	7/16"	38,0	18,0	25,0	6,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,079
6162650	K 19 1/2AF	1/2"	38,0	20,0	25,0	6,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,078
6163030	K 19 9/16AF	9/16"	38,0	22,0	25,0	7,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,080
6163460	K 19 5/8AF	5/8"	38,0	25,0	25,0	8,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,121
6163700	K 19 11/16AF	11/16"	38,0	25,0	25,0	9,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,121
6163970	K 19 3/4AF	3/4"	38,0	27,5	30,0	9,5	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,115
6168420	K 19 13/16AF	13/16"	38,0	30,0	30,0	11,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,131
6169820	K 19 7/8AF	7/8"	38,0	32,0	30,0	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,141
6164190	K 19 15/16AF	15/16"	38,0	35,0	30,0	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,156
6169900	K 19 1AF	1"	38,0	35,0	30,0	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,169
6164350	K 19 1.1/16AF	1.1/16"	50,0	38,0	30,0	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,173
6164510	K 19 1.1/8AF	1.1/8"	40,0	38,0	30,0	16,5	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,180
6165240	K 19 1.1/4AF	1.1/4"	40,0	44,0	35,0	17,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,284
6165320	K 19 1.5/16AF	1.5/16"	43,0	45,0	35,0	19,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,296

K 19 L Clé à molette 1/2" hexagonal, forme longue











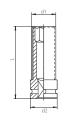
- 12,5 1/2" (NIT BRIVE
- > Machine actionnée
- > Avec entraînement carré selon DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174

Code	N°	<u>™</u> m	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg⊅
6163110	K 19 L 8	8	77,0	15,3	25,0	12,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,124
6163380	K 19 L 10	10	77,0	17,8	25,0	12,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,140
6163540	K 19 L 13	13	77,0	21,5	25,0	13,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,158
6163620	K 19 L 14	14	77,0	22,8	25,0	13,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,171
6197790	K 19 L 16	16	77,0	24,0	30,0	14,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,208
6163890	K 19 L 17	17	80,0	26,5	30,0	15,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,230
6197870	K 19 L 18	18	82,0	27,8	30,0	18,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,255
6164000	K 19 L 19	19	82,0	29,0	30,0	17,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,265
6162730	K 19 L 21	21	82,0	31,5	30,0	17,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,306
6164270	K 19 L 22	22	82,0	32,8	30,0	19,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,318
6199810	K 19 L 23	23	82,0	34,0	30,0	19,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,328
6164430	K 19 L 24	24	82,0	35,3	30,0	21,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,358
6164780	K 19 L 27	27	82,0	39,0	30,0	22,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,396

K 19 LS

Clé à molette 1/2" avec gaine de protection hexagonal, forme longue







- > Machine actionnée
- > Avec entraînement carré selon DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174
- > Parois fines pour protéger les jantes en alliage léger

Code	N°	O mm	Couleur	RAL	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆ _{kg} ∆
2178214	K 19 LS 17	17	Trafic bleu	RAL 5017	81,0	27,0	30,0	15,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,20
2178222	K 19 LS 19	19	Trafic vert	RAL 6024	82,0	29,0	30,0	17,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,21
2178230	K 19 LS 21	21	Trafic rouge	RAL 3020	82,0	30,5	30,0	17,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,23
2178249	K 19 LS 22	22	Trafic jaune	RAL 1023	82,0	32,3	30,0	19,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,26

KR 19 Clé à molette 1/2" hexagonal, pour les voitures





_	
12,5	[1/2"]

- > Machine actionnée
- > Avec entraînement carré selon DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174

Code	N°	<u> mm</u>	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	ÅkgÅ
6162490	KR 19 17	17	38,0	30,0	30,0	14,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,174
6162570	KR 19 19	19	38,0	33,0	30,0	18,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,186

TX K 19 Clé à molette 1/2" pour les vis TX d'extérieur







- > Machine actionnée
- > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -G 12,5, ISO 1174

Code	N°	0	<u> </u>	<u> mm</u>	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg∆
6223110	TX K 19 E10	E10	M8	9,42	38,0	15,0	25,0	9,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,084
6223380	TX K 19 E12	E12	M10	11,17	38,0	16,0	25,0	10,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,085
6223460	TX K 19 E14	E14	M12	12,9	38,0	18,5	25,0	12,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,086
6223540	TX K 19 E16	E16	M12	14,76	38,0	20,0	25,0	12,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,088
6223620	TX K 19 E18	E18	M14	16,7	38,0	22,0	25,0	12,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,087
6223700	TX K 19 E20	E20	M16	18,45	38,0	25,0	30,0	13,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,140
6223890	TX K 19 E24	E24	M18 - M20	22,16	45,0	28,5	30,0	17,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,137

Clé à molette IN K 19 12,5 1/2" Clé à molette 1/2" pour vis à six pans creux > Machine actionnée > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -G 12,5, ISO 1174 - d ---| ITX K 19 12,5 1/2" Clé à molette 1/2" Pour les vis TX intérieures > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -G 12,5, ISO 1174 KI Ré

Code	N°	mm	L1	L2	d	Accessoires recommandés	∆ kg ∆
6223970	IN K 19 5	5	44	7,5	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,073
6224000	IN K 19 6	6	44	9,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,072
6224190	IN K 19 8	8	44	11,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,077
6224270	IN K 19 10	10	44	13,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,079
6224350	IN K 19 12	12	50	15,0	30,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,136
6225320	IN K 19 14	14	50	17,0	30,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,144
6225670	IN K 19 17	17	50	19,0	30,0	KB 1970 15-27, KB 1975 15-27	0,157
Codo	NIO	<u> </u>	D-11110 NA	<u>★ mm</u> 11	12	Accessoires	A.+A

Code	N°	(*)	<u> </u>	<u> mm</u>	L1	L2	d	Accessoires recommandés	∆kg∆
6197280	ITX K 19 T30	T30	M6 - M7	5,52	47	26,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,075
6197360	ITX K 19 T40	T40	M7 - M8	6,65	47	26,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,077
1603124	ITX K 19 T45	T45	M8 - M10	7,82	47	26,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,078
6197440	ITX K 19 T50	T50	M10	8,83	47	26,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,079
6197520	ITX K 19 T55	T55	M12	11,22	26	26,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,084
6197600	ITX K 19 T60	T60	M14	13,25	47	26,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,088

										KB 1975 10-14	
$ \overline{ \Big _{L_2} \Big } $		6197440	ITX K 19 T50	T50	M10	8,83	47	26,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,079
<u> </u>		6197520	ITX K 19 T55	T55	M12	11,22	26	26,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,084
d		6197600	ITX K 19 T60	T60	M14	13,25	47	26,0	25,0	KB 1970 10-14, KB 1975 10-14	0,088
KB 1930 Réducteur 1/2" à 3/8"	> Avec entraînement carré	Code	N°	"		□mm	"		mm		∆kg∆
pour les prises de tournevis électriques 1/2" 12,5 mm 3/8" 10 mm	selon DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174, forme F, G et H	6650370	KB 1930	1/2"		12,0	3/8"		10		0,081
KB 1932 Agrandissement de la pièce 1/2" à 3/4" pour les prises de tournevis électriques	> Avec entraînement carré selon DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174, forme F, G et H	Code 6650020	N° KB 1932	1/2"		□ mm 12,5	3/4"		mm 20	⊲ mm ≻ 44	0,146

Extension 1/2" pour les prises de tournevis électriques



Code	N°	"	mm	∢ mm ►	∆kg↓
6655250	KB 1990-5	1/2"	12,5	125	0,256
6650100	KR 1990-10	1/2"	12.5	250	0 461



KB 1995 Cardan 1/2" pour les prises de

tournevis électriques

Avec entraînement carré selon DIN 3121 - G 12,5, ISO 1174, forme F, G et H

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢ mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6655410	KB 1995	1/2"	12,5	1/2"	12,5	62	0,202



KB 1970

Bague de retenue pour les prises de courant des clés à molette 1/2"



Code	N°	Désignation	Ø	Δ_{kg}^{\dagger}
6654790	KB 1970 10-14	Circlip Ø 19 mm pour 10-14 mm	19,0	0,002
6654870	KB 1970 15-27	Circlip Ø 24 mm pour 15-32 mm	24,0	0,002

KB 1975

Goupille de verrouillage pour les prises de tournevis électriques 1/2"



Code	N°	Désignation	Ø	⊲ mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6654950	KB 1975 10-14	Epingle de sûreté Ø 3 mm pour 10-14 mm	3,0	20	0,002
6655090	KB 1975 15-27	Epingle de sûreté Ø 3 mm pour 15-32 mm	3,0	25	0,002

K 32 S Clé à molette 3/4" avec fusible Impact-Fix Profil UD hexagonal





>	Fabrication	conforme

20 3/4 PIVE

- > Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- > Machine actionnée
- Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 20, ISO 1174
- > Particulièrement idéal pour les travaux dans des zones sensibles, où la sécurité contre les pertes, la sécurité des processus et la sécurité du travail sont présentes en permanence

Code	N°	<mark>○ mm</mark>	L	d1	d2	t	Δ_{kg}^{\dagger}
2734060	K 32 S 17	17	45,0	31,1	44,0	7,0	0,40
2734079	K 32 S 18	18	45,0	32,4	44,0	8,4	0,42
2734095	K 32 S 19	19	45,0	33,6	44,0	8,4	0,40
2734176	K 32 S 22	22	46,0	37,4	44,0	9,8	0,40
2734184	K 32 S 24	24	46,0	38,9	44,0	11,2	0,34
2734206	K 32 S 27	27	48,0	43,6	44,0	12,6	0,40
2734214	K 32 S 30	30	52,0	47,4	44,0	14,0	0,40
2734230	K 32 S 32	32	52,0	49,9	44,0	15,4	0,40
2734257	K 32 S 33	33	54,0	51,0	44,0	15,4	0,40
2734265	K 32 S 34	34	54,0	52,4	44,0	15,4	0,40
2734273	K 32 S 36	36	56,0	54,9	44,0	16,8	0,50
2734281	K 32 S 38	38	59,0	57,0	44,0	16,8	0,50
2734303	K 32 S 41	41	59,0	61,1	44,0	18,9	0,56

K 32 SL

Clé à molette 3/4" avec fusible Impact-Fix profil UD hexagonal, forme longue











- > Machine actionnée
- > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 20, ISO 1174
- > Particulièrement idéal pour les travaux dans des zones sensibles, où la sécurité contre les pertes, la sécurité des processus et la sécurité du travail sont présentes en permanence

Code	N°	<mark> </mark>	L	d1	d2	t	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
2734311	K 32 SL 17	17	90,0	31,1	44,0	7,0	0,56
2734338	K 32 SL 19	19	90,0	32,4	44,0	8,4	0,60
2734346	K 32 SL 21	21	90,0	36,1	44,0	9,8	0,60
2734354	K 32 SL 22	22	90,0	37,4	44,0	9,8	0,62
2734362	K 32 SL 24	24	90,0	39,9	44,0	11,2	0,62
2734370	K 32 SL 27	27	90,0	43,5	44,0	12,6	0,60
2734389	K 32 SL 30	30	90,0	47,4	44,0	14,0	0,60
2734397	K 32 SL 32	32	90,0	49,9	44,0	15,4	0,70
2734400	K 32 SL 33	33	90,0	51,0	44,0	15,4	0,80
2734419	K 32 SL 34	34	90,0	52,4	44,0	15,4	0,80
2734427	K 32 SL 36	36	90,0	54,9	44,0	16,8	0,80
2734435	K 32 SL 41	41	90,0	61,1	44,0	18,9	0,98

K 32 (MM)

Clé à molette 3/4" hexagonal





_	
20	ı
70	ı
	J





- > Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- > Machine actionnée
- > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 20, ISO 1174
- * non normalisée

Code	N°	O mm	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg∆
6282040	K 32 17	17	51,0	29,0	44,0	8,0	KB 3270, KB 3275	0,300
6289990	K 32 18	18	51,0	31,0	44,0	10,0	KB 3270, KB 3275	0,300
6282120	K 32 19	19	51,0	32,0	44,0	10,0	KB 3270, KB 3275	0,293
6282200	K 32 22	22	51,0	37,0	44,0	13,0	KB 3270, KB 3275	0,345
6282390	K 32 24	24	52,0	39,0	44,0	14,0	KB 3270, KB 3275	0,339
6282470	K 32 27	27	54,0	43,0	44,0	16,0	KB 3270, KB 3275	0,339
6282550	K 32 30	30	54,0	46,0	44,0	17,0	KB 3270, KB 3275	0,352
6282630	K 32 32	32	56,0	49,0	44,0	19,0	KB 3270, KB 3275	0,407
6283010*	K 32 33	33	56,0	50,0	44,0	19,0	KB 3270, KB 3275	0,430
6281580	K 32 34	34	56,0	52,0	44,0	19,0	KB 3270, KB 3275	0,475
6282710	K 32 36	36	56,0	54,0	44,0	20,0	KB 3270, KB 3275	0,530
6281740*	K 32 38	38	58,0	56,0	44,0	21,0	KB 3270, KB 3275	0,481
6282980	K 32 41	41	58,0	59,0	44,0	22,0	KB 3270, KB 3275	0,500

K 32 (AF)

Clé à molette de 3/4" hexagonal









- 20 3/4 PIVE
- > Machine actionnée > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -

H 20, ISO 1174

Code	N°	O "AF	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg∆
6285300	K 32 13/16AF	13/16"	51,0	35,0	44,0	10,0	KB 3270, KB 3275	0,349
6284410	K 32 7/8AF	7/8"	51,0	37,0	44,0	13,0	KB 3270, KB 3275	0,354
6284680	K 32 15/16AF	15/16"	52,0	39,0	44,0	14,0	KB 3270, KB 3275	0,342
6285490	K 32 1AF	1"	52,0	41,0	44,0	14,0	KB 3270, KB 3275	0,340
6285650	K 32 1.1/16AF	1.1/16"	54,0	43,0	44,0	16,0	KB 3270, KB 3275	0,347
6284760	K 32 1.1/8AF	1.1/8"	54,0	45,0	44,0	16,0	KB 3270, KB 3275	0,367
6284840	K 32 1.1/4AF	1.1/4"	56,0	49,0	44,0	19,0	KB 3270, KB 3275	0,418
6284920	K 32 1.5/16AF	1.5/16"	56,0	50,0	44,0	19,0	KB 3270, KB 3275	0,417
6285730	K 32 1.3/8AF	1.3/8"	56,0	53,0	44,0	19,0	KB 3270, KB 3275	0,452
6285060	K 32 1.7/16AF	1.7/16"	56,0	54,0	44,0	20,0	KB 3270, KB 3275	0,439
6285140	K 32 1.1/2AF	1.1/2"	58,0	56,0	44,0	21,0	KB 3270, KB 3275	0,480
6285810	K 32 1.5/8AF	1.5/8"	58,0	60,0	44,0	22,0	KB 3270, KB 3275	0,497
6286030	K 32 1.11/16AF	1.11/16"	64,0	62,0	44,0	24,0	KB 3270, KB 3275	0,674
6286110	K 32 1.3/4AF	1.3/4"	64,0	64,0	44,0	25,0	KB 3270, KB 3275	0,639
6286380	K 32 1.7/8AF	1.7/8"	67,0	68,0	54,0	27,0	KB 3270, KB 3275	0,873
6286460	K 32 2AF	2"	67,0	72,0	54,0	27,0	KB 3270, KB 3275	0,995

K32L Clé à molette de 3/4" hexagonal, forme longue











> Machine actionnée > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 20, ISO 1174

Code	N°	O mm	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg∆
6283600	K 32 L 17	17	90,0	29,0	44,0	9,0	KB 3270, KB 3275	0,727
6283790	K 32 L 19	19	90,0	32,0	44,0	9,5	KB 3270, KB 3275	0,720
6286700	K 32 L 21	21	90,0	35,0	44,0	11,0	KB 3270, KB 3275	0,757
6283870	K 32 L 22	22	90,0	38,0	44,0	11,0	KB 3270, KB 3275	0,739
6283950	K 32 L 24	24	90,0	40,0	44,0	13,0	KB 3270, KB 3275	0,706
6284090	K 32 L 27	27	90,0	41,0	44,0	13,0	KB 3270, KB 3275	0,655
6284170	K 32 L 30	30	90,0	44,0	44,0	16,5	KB 3270, KB 3275	0,644
6284250	K 32 L 32	32	90,0	49,0	44,0	17,0	KB 3270, KB 3275	0,728
6286540	K 32 L 33	33	90,0	49,0	44,0	17,0	KB 3270, KB 3275	0,709
6281660	K 32 L 34	34	90,0	52,0	44,0	19,0	KB 3270, KB 3275	0,858
6284330	K 32 L 36	36	90,0	52,0	44,0	19,0	KB 3270, KB 3275	0,826
6286890	K 32 L 41	41	90,0	57,0	44,0	22,0	KB 3270, KB 3275	0,811

IN K 32 Clé à molette de 3/4" pour vis à six pans creux





> Machine actionnée > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 20, ISO 1174

c	ode	N°	mm	L1	L2	d	Accessoires recommandés	∆ _{kg} ↓
1	956477	IN K 32 14	14	65	17,0	38,0	KB 3270, KB 3275	0,440
1	956485	IN K 32 17	17	65	19,0	38,0	KB 3270, KB 3275	0,495
1	956493	IN K 32 19	19	65	21,0	44,0	KB 3270, KB 3275	0,530
1	956507	IN K 32 22	22	65	24,0	44,0	KB 3270, KB 3275	0,590
1	956515	IN K 32 24	24	65	26,0	44,0	KB 3270, KB 3275	0,630
1	956523	IN K 32 27	27	65	28,0	44,0	KB 3270, KB 3275	0,695







Réducteur 3/4" à 1/2" pour les prises de tournevis électriques







> Avec entraînement carré selon la norme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢mm ⊳	∆kg∆
6675280	KB 3219	3/4"	20,0	1/2"	12,5	65	0,351

KB 3221 Agrandissement de la pièce 3/4" à 1" pour les prises de

tournevis électriques





> Avec entraînement carré selon la norme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢mm ⊳	Δ_{kg}^{\dagger}
6671530	KB 3221	3/4"	20,0	1"	25	65	0,445

KB 3290

Extension 3/4" pour les prises de tournevis électriques



> Avec entraînement carré selon la norme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H

Code	N°	"	mm	∢mm ▶	∆kg∆
6675600	KB 3290-8	3/4"	20	205	0,957
6675790	KB 3290-12	3/4"	20	300	1,328
6675870	KB 3290-16	3/4"	20	400	1,759

KB 3295

Cardan 3/4" pour les prises de tournevis électriques



Code	N°	"	□mm	"	mm	∢mm ►	∆ kg ∆
6676090	KB 3295	3/4"	20,0	3/4"	20	94	0,623

KB 3270

Circlip pour les prises de clés à molette 3/4"



 Δ_{kg}^{\dagger} Code N° Désignation Ø 0,004 6675360 Circlip Ø 36 mm KB 3270 36,0

KB 3275

Goupille de sécurité pour les prises des clés électriques 3/4"

Code	N°	Désignation	Ø	∢mm ►	∆kg⊅
6675440	KB 3275	Goupille de verrouillage Ø 4 mm	4,0	35	0,004

K 21 S Clé à molette 1" avec fusible Impact-Fix Profil UD hexagonal













- > Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- > Machine actionnée
- > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 25, ISO 1174
- > Particulièrement idéal pour les travaux dans des zones sensibles, où la sécurité contre les pertes, la sécurité des processus et la sécurité du travail sont présentes en permanence

Code	N°	<u> mm</u>	L	d1	d2	t	∆kg∆
2734443	K 21 S 22	22	55,0	40,4	54,0	9,8	0,60
2734451	K 21 S 24	24	55,0	42,9	54,0	11,2	0,60
2734478	K 21 S 27	27	55,0	46,7	54,0	12,6	0,60
2734486	K 21 S 30	30	57,0	50,4	54,0	14,0	0,60
2734494	K 21 S 32	32	57,0	52,9	54,0	15,4	0,60
2734508	K 21 S 33	33	57,0	54,0	54,0	15,4	0,60
2734516	K 21 S 34	34	57,0	55,4	54,0	15,4	0,60
2734524	K 21 S 36	36	60,0	57,9	54,0	16,8	0,68
2734540	K 21 S 38	38	64,0	60,4	54,0	16,8	0,70
2734559	K 21 S 41	41	64,0	64,2	54,0	18,9	0,70
2734567	K 21 S 42	42	64,0	65,4	54,0	18,6	0,70
2734575	K 21 S 46	46	69,0	70,4	54,0	21,0	0,70
2734583	K 21 S 50	50	72,0	75,4	54,0	23,1	0,80
2734591	K 21 S 55	55	76,0	81,7	54,0	25,2	0,80
2734605	K 21 S 60	60	82,0	87,9	54,0	27,3	0,80
2734613	K 21 S 65	65	85,0	94,2	54,0	29,4	0,90
2734621	K 21 S 70	70	88,0	100,4	54,0	31,5	0,90
2734648	K 21 S 75	75	92,0	106,0	54,0	33,6	0,90
2734656	K 21 S 80	80	97,0	113,0	54,0	36,4	1,00

FIXATION IMPACT-FIX

VOS AVANTAGES

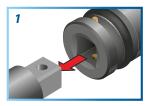
- Système de blocage intégré à deux broches avec bague élastique.
- Un « plus » GEDORE pour une sécurité accrue au travail.
- Adapté à tous les domaines où la perte d'un outil n'est pas concevable comme l'éolien, le nucléaire, ou l'aéronautique
- Très sûr, ultra simple d'utilisation (double gorge pour le logement du joint torique).



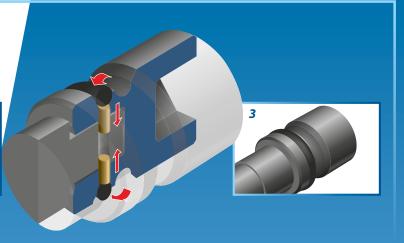
- Gain de temps important: les éléments de sécurité sont intégrés et une fois la bague mise en place, les broches sont automatiquement verrouillées dans le carré conducteur.
- Réduction des risques de blessures (plus de goupille expulsée en rotation).
- Avec la fi xation IMPACT-FIX, l'assemblage douille-goupille-bague élastique est désormais superfl u.
- Dès que des forces importantes sont en jeu, la sécurité et la qualité de la fi xation et de la manipulation des outils d'actionnement est un élément important pour la qualité du vissage.
- Pratique courante: dans bien des cas, le montage long et fastidieux de la broche de sécurité et de la bague de blocage sous forme de pièces séparées est ignoré ou oublié, ou il est impossible de retrouver la broche et la bague.
- Avec la fi xation IMPACT-FIX intégrée dans la douille, cet assemblage de trois éléments (douille, goupille et bague) est désormais superfl u. Les goupilles de sécurité et les bagues sont toujours fi xées à la douille (3 en 1). Une fois la bague fi xée, les goupilles sont automatiquement enfoncées dans les alésages du carré conducteur.

MANIEMENT ULTRASIMPLE ...

Gorge annulaire double pour un déplacement simple de la bague grâce au système intégré de blocage à deux broches avec bague

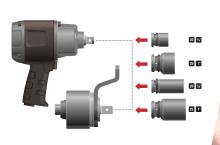






ACTIONNEMENT MACHINE OU MANUEL ...

... électrique, hydraulique, pneumatique ou à la main avec multiplicateur de couple



L'AVANTAGE EST ÉVIDENT :

Avec la fi xation Impact-Fix intégrée dans la douille impact, l'assemblage douille-goupille-bague est désormais superflu.



K 21 SL

Clé à molette 1" avec fusible Impact-Fix profil UD hexagonal, forme longue











- > Machine actionnée
- > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 25, ISO 1174
- > Particulièrement idéal pour les travaux dans des zones sensibles, où la sécurité contre les pertes, la sécurité des processus et la sécurité du travail sont présentes en permanence

Code	N°	<mark> </mark>	L	d1	d2	t	$\Delta_{kg}\Delta$
2734664	K 21 SL 22	22	100,0	40,4	54,0	9,8	0,60
2734672	K 21 SL 24	24	100,0	42,9	54,0	11,2	0,60
2734680	K 21 SL 27	27	100,0	46,7	54,0	12,6	0,60
2734699	K 21 SL 30	30	100,0	50,4	54,0	14,0	0,80
2734702	K 21 SL 32	32	100,0	52,9	54,0	15,4	0,80
2734710	K 21 SL 33	33	100,0	54,0	54,0	15,4	0,80
2734729	K 21 SL 34	34	100,0	55,4	54,0	15,4	1,00
2734737	K 21 SL 36	36	100,0	57,9	54,0	16,8	1,00
2734745	K 21 SL 38	38	100,0	60,4	54,0	16,8	1,14
2734753	K 21 SL 41	41	100,0	64,2	54,0	18,9	1,28
2734761	K 21 SL 46	46	100,0	70,4	54,0	18,9	1,42

K 21 (MM)

Clé à molette 1" hexagonal











- > Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- > Machine actionnée
- > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 25, ISO 1174
- * non normalisée

Code	N°	<u>omm</u>	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg⊅
6183060	K 21 22	22	59,0	40,0	54,0	12,0	KB 2170, KB 2175	0,561
6183140	K 21 24	24	59,0	42,5	54,0	13,0	KB 2170, KB 2175	0,611
6183220	K 21 27	27	59,0	46,2	54,0	15,0	KB 2170, KB 2175	0,614
6183300	K 21 30	30	61,0	50,0	54,0	16,0	KB 2170, KB 2175	0,619
6183490	K 21 32	32	62,0	52,5	54,0	18,0	KB 2170, KB 2175	0,608
6183650*	K 21 33	33	62,0	54,0	54,0	18,0	KB 2170, KB 2175	0,615
6196980	K 21 34	34	62,0	55,0	54,0	18,0	KB 2170, KB 2175	0,624
6183570	K 21 36	36	66,0	56,5	54,0	19,0	KB 2170, KB 2175	0,598
6184890*	K 21 38	38	66,0	59,0	54,0	20,0	KB 2170, KB 2175	0,764
6183730	K 21 41	41	69,0	62,5	54,0	22,0	KB 2170, KB 2175	0,794
6184970*	K 21 42	42	69,0	64,0	54,0	23,0	KB 2170, KB 2175	0,781
6183810	K 21 46	46	70,0	68,0	54,0	24,0	KB 2170, KB 2175	0,974
6184030	K 21 50	50	70,0	72,0	54,0	25,0	KB 2170, KB 2175	1,018
6184110	K 21 55	55	70,0	77,5	54,0	27,0	KB 2170, KB 2175	1,298
6184380	K 21 60	60	70,0	83,0	54,0	28,5	KB 2170, KB 2175	1,481
6184460	K 21 65	65	70,0	89,0	54,0	30,5	KB 2170, KB 2175	1,682
6184540	K 21 70	70	70,0	95,0	54,0	32,5	KB 2170, KB 2175	1,812
6184620*	K 21 75	75	80,0	100,0	54,0	36,0	KB 3770, KB 3775	2,690
6184700*	K 21 80	80	80,0	105,0	54,0	38,5	KB 3770, KB 3775	2,936

K 21 (AF) Clé à molette 1" hexagonal









> Machine actionnée > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 25, ISO 1174

Code	N°	O"AF	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg→
6186320	K 21 1AF	1"	59,0	43,0	54,0	13,0	KB 2170, KB 2175	0,611
6186400	K 21 1.1/4AF	1.1/4"	62,0	51,0	54,0	17,0	KB 2170, KB 2175	0,614
6186590	K 21 1.7/16AF	1.7/16"	66,0	54,0	54,0	19,0	KB 2170, KB 2175	0,593
6186750	K 21 1.1/2AF	1.1/2"	66,0	60,0	54,0	22,0	KB 2170, KB 2175	0,776
6186670	K 21 1.5/8AF	1.5/8"	69,0	63,0	54,0	22,0	KB 2170, KB 2175	0,796
6186830	K 21 1.13/16AF	1.3/16"	70,0	70,0	54,0	25,5	KB 2170, KB 2175	0,972
6186910	K 21 1.7/8AF	1.7/8"	70,0	70,0	54,0	27,0	KB 2170, KB 2175	0,981
6187050	K 21 2.1/4AF	2.1/4"	70,0	82,0	54,0	33,0	KB 2170, KB 2175	1,365

K 21 L Clé à molette 1" hexagonal, forme longue





	_	
25		

- > Machine actionnée > Entraînement carré
- interne selon DIN 3121 -H 25, ISO 1174

Code	N°	<mark> </mark>	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg→
6185350	K 21 L 22	22	100,0	40,0	54,0	11,0	KB 2170, KB 2175	1,103
6185430	K 21 L 24	24	100,0	42,0	54,0	13,0	KB 2170, KB 2175	1,234
6185510	K 21 L 27	27	100,0	46,0	54,0	13,0	KB 2170, KB 2175	1,227
6185780	K 21 L 30	30	100,0	50,0	54,0	16,5	KB 2170, KB 2175	1,141
6185860	K 21 L 32	32	100,0	51,0	54,0	17,0	KB 2170, KB 2175	1,101
6197950	K 21 L 33	33	100,0	54,0	54,0	17,0	KB 2170, KB 2175	1,104
6197010	K 21 L 34	34	100,0	54,0	54,0	19,0	KB 2170, KB 2175	1,189
6185940	K 21 L 36	36	100,0	54,0	54,0	19,0	KB 2170, KB 2175	1,022
6186080	K 21 L 38	38	100,0	60,0	54,0	22,0	KB 2170, KB 2175	1,262
6186160	K 21 L 41	41	100,0	63,0	54,0	22,0	KB 2170, KB 2175	1,420
6186240	K 21 L 46	46	100,0	70,0	54,0	25,5	KB 2170, KB 2175	1,619

IN K 21 Clé à molette 1" pour vis à six pans creux





- > Machine actionnée > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 25, ISO 1174
- Accessoires Code N° mm L1 L2 d Δ_{kg}^{\dagger} recommandés KB 2170, 1956558 IN K 21 19 19 75 21,0 54,0 0,650 KB 2175 IN K 21 22 KB 2170, 1956566 24,0 54,0 0,675 22 75 KB 2175 1956574 IN K 21 24 24 75 26,0 54,0 KB 2170, 0,700 KB 2175 1956582 IN K 21 27 27 75 28,0 54,0 KB 2170, 0,730 KB 2175 1577514 IN K 21 30 30 75 KB 2170, 0,735 29,0 54,0 KB 2175 KB 2170, 1956590 IN K 21 32 32 75 30,0 54,0 0,800 KB 2175 **1956604** IN K 21 36 30,0 KB 2170, 0,860 36 75 54,0

KB 2175

Cie a inoiette									
KB 2132 Réducteur 1" à 3/4"	> Avec entraînement	Code	N°	"	□mm	"	mm	⊲ mm >	∆ kg ∆
pour les prises de tournevis électriques	carré selon la norme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H	6657460	KB 2132	1"	25,0	3/4"	20	75	0,661
Alignosis:									
1" 25 mm 3/4" 20 mm									
KB 2137	> Avec entraînement	Code	N°	"	□mm	• "	■ mm	∢mm ►	∆ _{kg} ∆
Pièce d'élargissement 1" à 1.1/2" pour les prises de tournevis électriques	carré selon la norme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H	6657890	KB 2137	1"	25,0	1.1/2"	40	82	0,988
1" 25 mm 40 mm									
KB 2190	> Avec entraînement	Code	N°			mm		∢mm ►	∆kg∆
Extension 1" pour les prises de	carré selon la norme	6657970	KB 2190-8	1"		25		208	1,477
tournevis électriques	DIN 3121, ISO 1174, forme F et H	6658000	KB 2190-12	1"		25		300	2,010
annine sa	ionici cen	6658190	KB 2190-16	1"		25		405	2,587
KB 2195	> Avec entraînement	Code	N°	"	□mm	"	mm	∢mm ►	∆ kg ∆
Cardan 1" pour les prises de tournevis électriques	carré selon la norme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H	6658350	KB 2195	1"	25,0	1"	25	140	1,425
KB 2170		Code	N°	Désignation		Ø			∆ kg ∆
Circlip pour les prises de clés à molette 1"		6657620	KB 2170	Circlip Ø 45 mm		45,0			0,008
()									
KB 2175 Goupille de verrouillage		Code	N°	Désignation		Ø	∢mm ⊳		∆kg∆
pour les prises de tournevis électriques l"		6657700	KB 2175	Goupille de verro	ouillage Ø 5 mm	5,0	45		0,007

K 37 Clé à molette 1.1/2" hexagonal





- > Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- > Machine actionnée
- > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 40, ISO 1174
- * non normalisée

Code	N°	<u> mm</u>	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg∆
6328130	K 37 46	46	95,0	76,0	86,0	27,0	KB 3770, KB 3775	2,265
6328210*	K 37 50	50	95,0	81,0	86,0	29,0	KB 3770, KB 3775	2,306
6328480	K 37 55	55	95,0	86,0	86,0	35,0	KB 3770, KB 3775	2,459
6328560	K 37 60	60	95,0	93,0	86,0	38,0	KB 3770, KB 3775	2,744
6328640	K 37 65	65	97,0	97,0	86,0	40,0	KB 3770, KB 3775	3,215
6328720	K 37 70	70	102,0	105,0	86,0	43,0	KB 3770, KB 3775	3,535
6328800	K 37 75	75	107,0	110,0	86,0	45,0	KB 3770, KB 3775	3,735
6328990	K 37 80	80	110,0	116,0	86,0	50,0	KB 3770, KB 3775	4,185
6329020	K 37 85	85	110,0	125,0	86,0	55,0	KB 3770, KB 3775	4,795
6329100	K 37 90	90	110,0	130,0	86,0	55,0	KB 3770, KB 3775	5,460
6329290*	K 37 95	95	110,0	137,0	86,0	55,0	KB 6470, KB 6475	9,000
6329370*	K 37 100	100	110,0	140,0	127,0	55,0	KB 6470, KB 6475	8,095
6329450*	K 37 105	105	120,0	148,0	127,0	58,0	KB 6470, KB 6475	7,240
6329530*	K 37 110	110	120,0	154,0	127,0	58,0	KB 6470, KB 6475	9,380
6329610*	K 37 115	115	120,0	160,0	127,0	60,0	KB 6470, KB 6475	10,575
6329880*	K 37 120	120	120,0	167,0	127,0	60,0	KB 6470, KB 6475	11,770

K 37 L Clé à molette 1.1/2" hexagonal, forme longue





 Machine actionnée
 Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 40, ISO 1174

Code	N°	<u>™</u> m	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	∆kg∆
6330110	K 37 L 41	41	140,0	70,0	86,0	22,0	KB 3770, KB 3775	4,400
6330380	K 37 L 46	46	140,0	75,0	86,0	25,5	KB 3770, KB 3775	4,330
6330460	K 37 L 50	50	140,0	80,0	86,0	27,0	KB 3770, KB 3775	4,365
6330540	K 37 L 55	55	140,0	86,0	86,0	30,0	KB 3770, KB 3775	3,950
6330620	K 37 L 60	60	140,0	92,0	86,0	33,0	KB 3770, KB 3775	4,135
6330700	K 37 L 65	65	140,0	100,0	86,0	35,0	KB 3770, KB 3775	4,620
6330890	K 37 L 70	70	140,0	105,0	86,0	38,0	KB 3770, KB 3775	4,805
6330970	K 37 L 75	75	140,0	109,0	86,0	41,0	KB 3770, KB 3775	5,395
6331000	K 37 L 80	80	140,0	115,0	86,0	44,0	KB 3770, KB 3775	8,220
6331190	K 37 L 85	85	140,0	121,0	86,0	47,0	KB 3770, KB 3775	6,154
6331270	K 37 L 90	90	140,0	130,0	86,0	49,0	KB 3770, KB 3775	6,595
6331350	K 37 L 95	95	150,0	137,0	127,0	49,0	KB 6470, KB 6475	9,960
6331430	K 37 L 100	100	150,0	144,0	127,0	54,0	KB 6470, KB 6475	9,964
6331510	K 37 L 105	105	150,0	154,0	127,0	54,0	KB 6470, KB 6475	12,500
6331780	K 37 L 110	110	160,0	157,0	127,0	62,0	KB 6470, KB 6475	12,800
6331860	K 37 L 115	115	160,0	164,0	127,0	67,0	KB 6470, KB 6475	12,225
6331940	K 37 L 120	120	170,0	167,0	127,0	67,0	KB 6470, KB 6475	13,845

KB 3721 Réducteur 1.1/2" à 1" pour les prises de tournevis électriques



1.1/2" 1" 25 mm

> Avec entraînement carré selon la norme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢mm ►	$\overset{+}{ \bigtriangleup_{kg}} \overset{+}{ \bigtriangleup}$
6676410	KB 3721	1.1/2"	40,0	1"	25	95	1,992

KB 3764

Pièce d'élargissement 1.1/2" à 2.1/2" pour les prises de tournevis électriques



2.1/2" 63 mm

> Avec entraînement carré selon la norme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H

Code	N°	"	□mm	"	mm	∢mm ⊳	∆kg∆
153122	KB 3764	1.1/2"	40,0	2.1/2	63	93	3,6

KB 3770

Bague de retenue pour les prises de courant des clés à molette 1.1/2"



Code	N°	Désignation	Ø	\(\delta\) kg \(\delta\)
6676760	KB 3770	Circlip Ø 75 mm	75,0	0,026

KB 3775

Goupille de verrouillage pour inserts de clés électriques 1.1/2"

Code	N°	Désignation	Ø	l⊲ mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
6676840	KB 3775	Goupille de verrouillage Ø 6 mm	6,0	75	0,017

K 64 Clé à molette de 2.1/2" hexagonal





- > Fabrication conforme DIN 3129, ISO 2725-2
- > Machine actionnée
- > Entraînement carré interne selon DIN 3121 -H 63, ISO 1174

Code	N°	<mark> </mark>	L	d1	d2	t	Accessoires recommandés	Δ_{kg}^{+}
6371300	K 64 75	75	140,0	110,0	127,0	46,0	KB 6470, KB 6475	7,350
6371490	K 64 80	80	140,0	116,0	127,0	50,0	KB 6470, KB 6475	7,015
6371570	K 64 85	85	140,0	124,0	127,0	50,0	KB 6470, KB 6475	7,295
6371650	K 64 90	90	145,0	130,0	127,0	55,0	KB 6470, KB 6475	7,955
6371730	K 64 95	95	145,0	136,0	127,0	55,0	KB 6470, KB 6475	8,120
6371810	K 64 100	100	150,0	140,0	127,0	58,0	KB 6470, KB 6475	8,905
6372030	K 64 105	105	155,0	148,0	127,0	58,0	KB 6470, KB 6475	9,145
6372110	K 64 110	110	160,0	154,0	127,0	64,0	KB 6470, KB 6475	11,000
6372380	K 64 115	115	165,0	160,0	127,0	67,0	KB 6470, KB 6475	11,130
6372460	K 64 120	120	170,0	167,0	127,0	70,0	KB 6470, KB 6475	12,030

KB 6437

Réducteur 2.1/2" à 1.1/2" pour les prises de tournevis électriques



> Avec entraînement carré selon la norme DIN 3121, ISO 1174, forme F et H

Code	N°	"	□mm	• "	mm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6699700	KB 6437	2.1/2	63,0	1.1/2"	40	138	7,09

								Cl	é à molette
KB 6470 Bague de retenue pour les prises de courant des clés à molette 2.1/2"		Code 6699890	N° KB 6470	Désignation Circlip Ø 114 mm		Ø 114,0			0,04
KB 6475 Goupille de verrouillage pour les prises de clés électriques 2.1/2"		Code 6699970	N° KB 6475	Désignation Goupille de verro	uillage Ø 8 mm	Ø 8,0	i ≺mm ►i 110		0,043
K 1900 Tournevis 1/2"	 > Particulièrement adapté au desserrage de vis serrées par coups de marteau > Réglable pour la conduite à droite et à gauche > Entraînement carré de 1/2" pour les inserts de clés à molette 	Code 6654440	N° K 1900	mm 12,5	1/2"	L 123	d 34,0		⊕ kg → 0,579
K 1900-018 Jeu de tournevis impact 1/2" 18 pièces	 Avec tournevis pour vis à fente, à tête cruciforme et à six pans creux Dévisseuse de vis à marteau pour desserrer les vis coincées, réglable pour une utilisation à droite et à gauche 	Code 6654600	N° K 1900-018	Contenu 880 5,5 6,5 8 12 885 4 5 6 8 10 890 2 3 4 887 TX T27 T30 T4 KB 819 K 1900	10 T45			pièces 18	1,249

> En coffret matière plastique

WWW.GEDORE.COM

2169-012

Tournevis à cliquet SilentGEAR 1/4" avec 12 embouts intégrés









- > Tournevis à cliquet et son magasin chargé
- > Pour un travail précis dans les espaces restreints
- > Angle de pivotement de retour très faible, quasiment 0° (non mesurable avec des instruments de mesure mécaniques)



> Réglage de la rotation droite/gauche via une bague rotative, position centrale neutre avec verrouillage à cliquet permettant d'utiliser des vis sans fonction



Code	N°	○"	\bigcirc	Contenu	⊦mm-i	i-mm	Δ_{kg}^{\dagger}
3031691	2169-012	1/4"	6.3	SL 0,8x4,5 1,0x5,5 1,2x6,5 PH 1 2 3 PZ 1 2 TX T10 T15 T20 T25	125	250	0,235

2675

Tournevis à cliquet SilentGEAR Porte-embout 1/4"







- > Tournevis à cliquet très compact
- > Pour un travail précis dans les espaces restreints

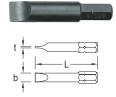


- > Angle de pivotement de retour très faible, quasiment 0° (non mesurable avec des instruments de mesure mécaniques)
- > Réglage de la rotation droite/gauche via une bague rotative, position centrale neutre avec verrouillage à cliquet permettant d'utiliser des vis sans fonction cliquet

Code	N°	○ "	0	⊦mm+	i-mm	∆kg∆
3031918	2675	1/4"	6,3	115	225	0,14

680

Tournevis 1/4", pack économique pour vis à fente



- 6,3
- > Pour le fonctionnement manuel et les tournevis électriques et pneuma-
- tiques > Fabrication conforme DIN ISO 2351-1
- > Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173
- > Packs d'avantages de 10 pièces

Code	N°	Θ	t	L	Contenu	∆kg⊅
6538020	680 7 S-010	7	1,2	25	10x	0,06
CF30100	COO O C O1O	0	1.6	25	10	0.07

685

Tournevis 1/4", pack économique pour vis à six pans creux









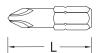
- > Pour le fonctionnement manuel et les tournevis électriques et pneumatiques
- > Fabrication conforme DIN ISO 2351-3
- > Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173
- > Packs d'avantages de 10 pièces

Code	N°		ISO 4762	DIN 7984	L	Contenu	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
6538880	685 2,5 S-010	2,5	M3	M4	25	10x	0,05
6538960	685 3 S-010	3	M4	M5	25	10x	0,05
6539180	685 4 S-010	4	M5	M6	25	10x	0,06
6539260	685 5 S-010	5	M6	M8	25	10x	0,06
6539340	685 6 S-010	6	M8	M10	25	10x	0,07
6539420	685 8 S-010	8	M10	M12	33	10x	0,09

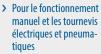
690

Tournevis 1/4", pack économique pour les vis à tête cruciforme PH









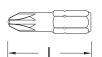
- Conception selon la norme DIN ISO 2351-2, pointe selon la norme DIN ISO 8764-1 PH
- Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173
- > Packs d'avantages de 10 pièces

Code	N°	⊕ PH	L	Contenu	∆kg∆
6541320	690 2 S-010	2	25	10x	0,06
6541400	690 2 L S-010	2	50	10x	0,12
6541590	690 3 S-010	3	25	10x	0,06
6541670	690 3 L S-010	3	50	10x	0,12

690 PZD

Tournevis 1/4", pack économique pour vis à tête cruciforme PZ









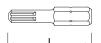
- Pour le fonctionnement manuel et les tournevis électriques et pneumatiques
- Conception selon la norme DIN ISO 2351-2, pointe selon la norme DIN ISO 8764-1 PZ
- Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173
- > Packs d'avantages de 10 pièces

Code	N°	⊕ PZ	L	Contenu	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6552790	690 PZD 1 S-010	1	25	10x	0,05
1827022	690 PZD 1 L S-010	1	50	10x	0,12
6552870	690 PZD 2 S-010	2	25	10x	0,06
6553090	690 PZD 3 S-010	3	25	10x	0,06
6553170	690 PZD 3 L S-010	3	50	10x	0,12

686

Tournevis 1/4", pack économique pour les vis à profil de coin interne RIBE®









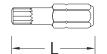
- > Pour le fonctionnement manuel et les tournevis électriques et pneumatiques
- Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173
- > Packs d'avantages de 10 pièces

Code	N°		L	Contenu	∆kg⊅
6540780	686 5 S-010	M5	33	10x	0,07
6540940	686 8 S-010	M8	33	10x	0,11

685 X

Tournevis 1/4", pack économique pour les vis internes à dents multiples XZN









- Pour le fonctionnement manuel et les tournevis électriques et pneumatiques
- > Fabrication conforme DIN 65254
- Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173, pointe selon DIN 2325
- > Packs d'avantages de 10 pièces

Code	N°		L	Contenu	∆kg∆
6540270	685 X 8 S-010	M8	25	10x	0,08

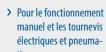
687 TX

Tournevis 1/4", pack économique pour les vis TX d'extérieur









- tiquesAvec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173
- > Packs d'avantages de 10 pièces

Code	N°		<u></u>	≭ mm	L	Contenu	∆ _{kg} ∆
6541910	687 TX T7 S-010	T7	M2,5	1,99	25	10x	0,05
6542210	687 TX T10 S-010	T10	M3 - M3,5	2,74	25	10x	0,05
6542480	687 TX T15 S-010	T15	M3,5 - M4	3,27	25	10x	0,05
6542560	687 TX T20 S-010	T20	M4 - M5	3,86	25	10x	0,05
6542640	687 TX T25 S-010	T25	M4,5 - M5	4,43	25	10x	0,06
6542720	687 TX T27 S-010	T27	M4,5 - M6	4,99	25	10x	0,06
6542800	687 TX T30 S-010	T30	M6 - M7	5,52	25	10x	0,06
6542990	687 TX T40 S-010	T40	M7 - M8	6,65	25	10x	0,07

689 TS

Embout de tournevis 1/4" TORO-SET







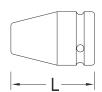
- > Pour le fonctionnement manuel et les tournevis électriques et pneumatiques
- > Fabrication conforme DIN ISO 3126, ISO 1173
- > Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173

Code	N°	Taille	I.	Contenu	∆ _{kg} ∆
1965506	689 TS 2	2	82	1x	0,006
1965514	689 TS 4	4	82	1x	0,006
1965522	689 TS 6	6	82	1x	0,006
1965530	689 TS 8	8	82	1x	0,006
1965549	689 TS 10	10	82	1x	0,006

KB 619 - KB 630

Pièces de connexion pour embouts de tournevis 1/4"





- > Fabrication conforme DIN 7427 Form A
- > Douille hexagonale selon DIN ISO 1173
- > Lecteur carré interne Formulaire G DIN 3121
- > Pour les tournevis mécaniques ou également les outils manuels
- > Lors de l'utilisation de la machine, nous recommandons l'utilisation d'un circlip et d'une épingle
- * non normalisée

Code	N°	"	○mm	"	□mm	∢ mm >	∆ _{kg} ∆
6524230	KB 620	1/4"	6,3	1/4"	6,3	25	0,017
6530040*	KB 630	1/4"	6,3	3/8"	10	30	0,040
6524150	KB 619	1/4"	6,3	1/2"	12,5	35	0,072

620-024

Assortiment d'embouts 1/4" 24 pièces









- > En coffret matière plastique
- > Dimensions: 110 x 65 x 31 mm

Code N° Contenu 620-024

1815695

Embout de tournevis 1/4" pour vis à fente N° 680 4 6,5 Embout de tournevis 1/4" pour vis à six pans creux N° 685 3 4 5 6 Tournevis à embout 1/4" pour vis à douille multi-dents XZN N° 685 X 5 6 8 Embout de tournevis 1/4" pour vis cruciformes PH N° 690 1 2 Tournevis 1/4" pour vis cruciformes PZ N° 690 PZD 1 2 3

∆ kg ∆

0,185

pièces

24

Tournevis 1/4" pour vis TX encastrées avec broche $N^{\circ}\,687\,TX\,T8\,T9\,T10\,T15\,T20\,T25\,T27\,T30\,T40$ Adaptateur d'embout 1/4" N° 620

666-006

Bit-box pour Clé à douille machine 6 pièces









- > Inserts pour clés à douille avec aimant pour l'insertion et le retrait sans dommage de vis à tête hexagonale
- > Particulièrement adapté aux vis autoperceuses

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
2993244	666-006	Clé à douille pour montage sur machine 1/4" 7 8 10 12 13 mm et 3/8"	6	0,24

666-032-A Bit-Box Allround 32 pièces







- > Pour l'industrie, les artisans et les bricoleurs ambitieux
- > Porte-embout 1/4" avec système auto-serrant
- > Made in Germany

 Δ_{kg}^{\dagger} Code N° Contenu pièces 2993236 666-032-A Embout de tournevis 1/4" pour vis à fente 32 0,246 N° 680 4,5 (1x) 5,5 (2x) 6,5 (1x) Embout de tournevis 1/4" pour vis cruciformes PH N° 690 1 (2x) 2 (3x) 3 (1x) Tournevis 1/4" pour vis cruciformes PZ N° 690 PDZ 1 (2x) 2 (4x) 3 (1x)

Embout de tournevis 1/4" pour vis intérieures TX N° 687 TX T10 (1x) T15 (1x) T20 (2x) T25 (3x) T30 (2x) T40 (1x) Tournevis 1/4" pour vis à douille multi-dents XZN N° 685 X 3 (1x) 4 (1x) 5 (1x) 6 (1x) Porte-embout 1/4", magnétique N° 700

pièces

pièces

42

32

 Δ_{kg}

0,26

0,67

666-032-J

Industrie des boîtes de bits 32 pièces









- > Porte-embout 1/4" avec système auto-serrant
- > Made in Germany

code	IN	Contenu
2993228	666-032-J	PH 1 (1x) PH 2 (3x) PH 3 (1x)

TX T10 (2x) T15 (2x) T20 (2x) T25 (3x) T27 (1x) T30 (3x) T40 (2x) 3 (1x) 4 (2x) 5 (2x) 6 (2x)

XZN M4 (1x) M5 (1x) M6 (1x) M8 (1x)

Adapter 1/4"-1/4"

6	56	-0	42

Jeu de bits de torsion 42 pièces





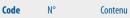


> Zone de torsion pour protéger les embouts sous charge, les pics de couple sont amortis en

vie est ainsi augmentée > Inclut un porte-embout magnétique extrêmement fin et autobloquant avec fonction de changement rapide

douceur et la durée de

- > Pour les applications de vis souples et dures
- > Convient pour les clés à chocs



3100316 666-042 Embouts 1/4", 25mm: Fente 1/4" 5,5, 6,5 mm

1/4" de retrait en croix PR 2 Encoche en croix de 1/4" PH 1 2 2 3 Encoche en croix de 1/4" PZ 1 2 2 3 1/4" TX T10 T15 T20 T25 T30 T40

Embouts de 1/4", 50mm 1/4": hexagone 3 4 5 mm

Encoche en croix de 1/4" PH 1 2 2 3 Encoche en croix de 1/4" PZ 1 2 2 3

1/4" TX T10 T15 T20 T25 T30 Embouts 1/4", 88,9 mm: Fente 1/4" 5,5 mm Encoche en croix de 1/4" PH 2 Encoche en croix 1/4" PZ 2

1/4" TX T25 Adaptateur d'entraînement 1/4" hexagonal x 1/4" carré, L. 50mm Adaptateur d'entraînement 1/4" hexagonal x 3/8" carré, L. 50mm

Clé à douille magnétique avec embout hexagonal 1/4" 8mm, L.67mm

Clé à douille magnétique avec embout hexagonal 1/4"

10mm, L.67mm Clé à douille magnétique avec embout hexagonal 1/4"

13mm, L.67mm

Porte-embout 1/4" serrure à une touche, L.66,5mm

620-630

Adaptateur d'embout



- > Avec douille hexagonale selon DIN ISO 1173
- > Avec carré intérieur selon DIN 3120 - C 6,3 (1/4") ou C 10 (3/8")

Code	N°	○"	0	"		∢ mm ►	₽
1649329	620	1/4"	6,3	1/4"	6,3	23	0,020
1973312	630	1/4"	6,3	3/8"	10,0	27	0,025

670

Tournevis à embout de 1/4"



○"



> Avec six pans creux DIN ISO 1173 pour embouts

> Avec support magnétique puissant





100

210



670 K

Tournevis à embout de 1/4" forme courte





- > Avec six pans creux DIN ISO 1173 pour embouts
- > Avec douille hexagonale selon DIN ISO 1173
- > Avec support magnétique puissant



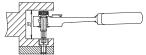
Code	N°	○ "	0	⊢mm →	∆kg ∆
1953796	670 K	1/4"	6,3	80	0,1

671

Cliquet réversible de l'embout 1/4"



1/4"





- > Avec tête moletée pour tourner rapidement ou pour contrecarrer
- > Douille hexagonale selon DIN ISO 1173
- > La faible hauteur totale permet de travailler de manière optimale dans un espace réduit



Code **"**

\cup	
6,3	

15°

mm[▼]Ç⊳ 18,3

0,108

673

6535350

Support d'insertion





- > Fabrication conforme **DIN ISO 3317**
- > Hexagone externe selon la norme DIN ISO 1173
- > Entraînement carré externe selon la norme DIN 3121 pour les prises de courant à commande mécanique
- > Convient également aux tournevis sans fil sans impact

Code	N°	"		• "	•	∢mm ►	∆ _{kg} ∆
1834878	673 10	3/8"	10	1/4"	6,3	50	0,026
6536320	673 6 3	1/4"	6.3	1/4"	63	50	0.016

|∢ mm ⊳|

127











- > Hexagone externe selon la norme DIN ISO 1173
- > Carré extérieur selon DIN 3120 - A 6,3 (1/4")

Code	N°	"		• "		∢mm ►	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
2000245	673 K	1/4"	6,3	1/4"	6,3	17	0,02









érieur	
eur	

- > Avec hexagone ext 1/4" et carré extéri selon DIN 3120 - A 6,3 (1/4")
- > Pour le fonctionnement manuel
- > A utiliser avec la poignée multiple N° 676

Code	N°	1		• "	•	∢mm ►	∆kg∆
1811061	673 L	1/4"	6,3	1/4"	6,3	130	0,05

676 Poignée tournevis 699 Porte-embout pour les tournevis mécaniques 699 L Porte-embout forme longue

- > Poignée à 2 composants antidérapante
- > Avec douille hexagonale

Code	N°	"	0	∆ _{kg} ↓
1649337	676	1/4"	6,3	0,042

<u></u>	<u>)</u>	
>	Fabrication conforme DIN 7427 Form D	
>	Avec hexagone externe selon DIN ISO 1173	

O" \bigcirc mmla Code |**⊲** mm ►| 60 6538610 699 1/4" 6,3 1/4" 6,3 30 0,023

> Avec hexagone externe selon DIN ISO 1173

> Avec douille hexagonale selon DIN ISO 1173 > Avec support magnét-

ique

- > Avec douille hexagonale selon DIN ISO 1173
- > Pour le fonctionnement manuel
- > Avec support magnétique

Code	N°	• "		"	\bigcirc	- mm -	∢ mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
1802437	699 L	1/4"	6,3	1/4"	6,3	32	130	0,039

700 Porte-embout magnétique



 $\mathbf{\Omega}$

> Avec système de serrage rapide pour les embouts à entraînement hexagonal externe selon **DIN ISO 1173**

Code	N°	•"	•	○"	\bigcirc	Ø	∢mm⊁	Δ_{kg}^{\dagger}
6530550	700	1/4"	6,3	1/4"	6,3	14,0	60,5	0,026

Tournevis pour magasin



Ω

Contenu

- > Pour les plus hautes exigences
- > Avec douille hexagonale de 1/4"
- > Magasin magnétique pour 7 bits
- > Capuchon de fermeture avec clic

N° 0" \bigcirc Code 6432700 1/4" 169 6,3

Embout de tournevis 1/4" slot N° 680 4 5,5 6,5 Embout de tournevis 1/4" à empreinte cruciforme N° 690 PH 1 2 Embout de tournevis 1/4" à empreinte cruciforme N° 690 PZD 1 2

∆ kg ∆ 115 220 0,206

880

Tournevis, embout 5/16" pour vis à fente







- > Pour le fonctionnement manuel et les tournevis électriques et pneumatiques
- > Fabrication conforme DIN ISO 2351-1
- > Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173

Code	N°	Θ	t	L	Δ_{kg}^{\dagger}
6566820	880 6,5	6.5	1,2	41	0,013
6567040	8808	8	1,6	41	0,015
6567120	880 9	9	1,6	41	0,016
6567200	880 10	10	1,6	41	0,019
6567390	880 12	12	2	41	0,029
6567470	880 14	14	2,5	41	0,029

885

Tournevis, embout 5/16" pour vis à six pans creux









- > Pour le fonctionnement manuel et les tournevis électriques et pneumatiques
- > Fabrication conforme DIN ISO 2351-3
- > Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173

Code	N°		ISO 4762	DIN 7984	L	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6568280	885 4	4	M5	M6	30	0,010
6568360	885 5	5	M6	M8	30	0,011
6568440	885 6	6	M8	M10	30	0,011
6568600	885 10	10	M12	M14	30	0,017

890

Tournevis, embout 5/16" pour les vis à tête cruciforme PH









- > Pour le fonctionnement manuel et les tournevis électriques et pneuma-
- > Conception selon la norme DIN ISO 2351-2, pointe selon la norme DIN ISO 8764-1 PH
- > Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173

Code	N°	⊕ PH	L	∆kg∆
6571580	890 1	1	32	0,010
6571660	890 2	2	32	0,010
6571740	890 3	3	32	0,010
6571820	890 4	4	32	0,012

890 PZD

Tournevis, embout 5/16" pour vis à tête cruciforme PZ









- > Pour le fonctionnement manuel et les tournevis électriques et pneumatiques
- > Conception selon la norme DIN ISO 2351-2, pointe selon la norme DIN ISO 8764-1 PZ
- > Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173

Code	N°	⊕ PZ	L	Δ_{kg}^{\dagger}
6553250	890 PZD 1	1	32	0,009
6553330	890 PZD 2	2	32	0,010
6553410	890 PZD 3	3	32	0,011
6553760	890 PZD 4	4	32	0,013

885 X

Tournevis, embout 5/16" pour les vis internes à dents multiples XZN







>	Pour le fonctionnement
	manuel et les tournevis
	électriques et pneuma-
	tiques

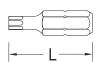
>	Avec entraînement
	hexagonal externe selon
	la norme DIN ISO 1173,
	pointe selon DIN 2325

Code	N°		L	∆ _{kg} ∆
6569250	885 X 6	M6	28	0,009
6569330	885 X 8	M8	28	0,011

887 TX

Tournevis, embout 5/16" pour les vis TX d'extérieur







4	
47/	<u>~`</u>
M	b۷
_	-

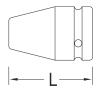
- Pour le fonctionnement manuel et les tournevis électriques et pneumatiques
- Avec entraînement hexagonal externe selon la norme DIN ISO 1173

Code	N°	*	<u>≭mm</u>	L	∆ kg Å
6571150	887 TX T30	T30	5,52	35	0,012
6571230	887 TX T40	T40	6,65	35	0,013
6571310	887 TX T45	T45	7,82	35	0,014
6575140	887 TX T50	T50	8,83	35	0,015

KB 819 - KB 830

Pièces de connexion pour embouts de tournevis 5/16"





- > Fabrication conforme DIN 7427 forme A
- > Douille hexagonale selon DIN ISO 1173
- > Lecteur carré interne Formulaire G DIN 3121
- > Pour les tournevis mécaniques ou également les outils manuels
- Lors de l'utilisation de la machine, nous recommandons l'utilisation d'un circlip et d'une épingle

Code	N°	"	○mm	"	□mm	⊲ mm ►	∆kg∆
6563560	KB 820	5/16"	8,0	1/4"	6,3	25	0,018
6563800	KB 830	5/16"	8,0	3/8"	10	30	0,040
6563480	KB 819	5/16"	8,0	1/2"	12,5	35	0,075

WWW.GEDORE.COM

OUTILS DYNAMOMÉTRIQUES

Un contrôle maximal de la production garantit un niveau élevé constant.

Utilisation des meilleures qualités d'acier, de machines ultramodernes et de processus de production respectueux de l'environnement. Nos experts en outils se portent garants d'un traitement soigné et d'un développement permanent. Le respect précis de spécifications strictes en matière de tests et de mesures est la garantie d'un produit de la plus haute qualité. Large gamme de clés dynamométriques mécaniques ou électroniques, de testeurs et de multiplicateurs de couple et d'accessoires.

Des ensembles de services sur mesure jusqu'au développement d'outils spéciaux spécifiques au client. Toutes les pièces entrant dans le processus de production - de l'acier au plus petit ressort - sont contrôlées, toutes les étapes de production et chaque étape de travail sont soumises à des contrôles de qualité stricts. Après le montage, le réglage la précision des outils dynamométriques est vérifiée (étalonnage) et reçoit un numéro de série. Tous les outils dynamométriques sont fournis avec un certificat d'essai en usine ou un certificat d'étalonnage conforme aux normes en vigueur et des directives. Lors de tests d'endurance réguliers la qualité, la répétabilité et la durée de vie sont contrôlés. Les conclusions s'inscrivent directement dans l'optimisation de la processus de production processus.





Monternett and the Rent 33

Force appliquée

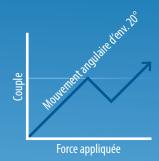
- Surserrage possible



ment de la sollicitation au niveau de la

clé, cette dernière est à nouveau immédiatement utilisable. Les outils dyna-

mométriques à déclenchement sont dépendants de la longueur. Il se produit un décalage des valeurs et une altération de la précision si la force n'est pas appliquée par le milieu de la poignée. Une poursuite du serrage après le déclenchement entraîne un couple accru et risque d'endommager l'assemblage vissé et/ou la clé dynamométrique.



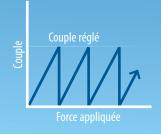
OUTILS DYNAMOMÉTRIQUES À CASSURE

- Surserrage improbable



Une fois que le couple préréglé est atteint, la partie antérieure de la clé "casse" au niveau du point

de rotation. Le point de rotation se trouve normalement à la partie arrière de la pièce d'entraînement. La cassure s'effectue sur un mouvement angulaire d'environ 20°. Après relâchement de la sollicitation au niveau de la clé, cette dernière est à nouveau immédiatement utilisable. Les outils dynamométriques à déclenchement par cassure sont dépendants de la longueur. Il se produit un décalage des valeurs et une altération de la précision si la force n'est pas appliquée par le milieu de la poignée. Une poursuite du serrage après le pliage de l'outil entraîne une augmentation du couple. La cassure sur un angle important de l'ordre de 20° rend toutefois un serrage excessif très improbable.



OUTILS DYNAMOMÉTRIQUES À PATINAGE - Surserrage impossible

Une fois que le couple préréglé est atteint, le mécanisme de la clé dynamométrique patine. La clé dynamoque est à nouveau immédiatement prête à l'emploi. Même en cas de nouvelle application de la force, tout dépassement du couple est impossible. Les outils dynamométriques à patinage sont indépendants de la longueur. Il ne se produit pas de décalage des valeurs ni d'altération de la précision si la force n'est pas appliquée par le milieu de la poignée.

UNE PRÉCISION CERTIFIÉE

Nous leur offrons la sécurité dont ils ont besoin

PTB
NORMALISATION
NATIONALE
Base de toutes les
normes subordonnées

LABORATOIRE D'ÉTALONNAGE DAKKS DE GEDORE WERKZEUGFABRIK GMBH & CO.KG

ACCESSOIRESNORMAL

La norme la plus élevée Gamme accréditée selon la norme DIN EN ISO 17025:2018

- Extraction of control control
- Traçabilité directe à la normale nationale
- Étalonnages DAkkS selon les directives DAkkS : DKD-R 3-7:2018; DKD-R 3-8:2018 et DIN EN ISO 6789-2:2017.
- Transmettre les plus petites incertitudes de mesure possibles
- étalonnage DAkkS de produits propres et de produits tiers.
 (La réparation et le réglage de produits tiers ne sont pas possibles).
- Contrôle en laboratoire climatisé dans les conditions les plus strictes
- Certificat d'étalonnage DAkkS et marque d'étalonnage DAkkS



- Traçabilité indirecte à la norme nationale
- Étalonnage en usine selon la norme DIN EN ISO 6789-2:2017 ou -GTTWN001
- Etalonnage en usine, si nécessaire avec réglage et réparation (uniquement pour la production interne)
- Certificat de test d'usine et marque d'étalonnage d'usine du laboratoire d'étalonnage de GEDORE Werkzeugfabrik GmbH & Co.KG.

GEDORE

UTILISATION NORMALE

Etalonnage en usin gamme non accrédité

CERTIFICAT D'ÉTALONNAGE DE L'USINE SELON DIN EN 150 6789-2:2017

- Il contient toutes les informations sur l'objet d'étalonnage requises par la norme DIN EN ISO 6789-2:2017 (par exemple, la classification, les résultats de mesure, l'incertitude de mesure).
- L'étalonnage est effectué sur un équipement de mesure approprié, conforme à la norme DIN EN ISO 6789-2:2017.
- Le résultat de l'étalonnage est rapporté avec une composante d'încertitude de mesure selon la norme DIN EN ISO 6789-2:2017.



MOYENS DE CONTRÔLE DU CLIENT

Appareils de mesure pour le contrôle de clés dynamométriques

PRODUITS

Outils de mesure (clés dynamométriques) assurant la sécurité et le contrôle du serrage

IMPRÉCISION DE

kS	TYPE	PLAGE DE MESURE	ROCÉDÉ DE MESURE	MESURE MINIMALE POUVANT ÊTRE INDIQUÉE
DAKKS	Clés dynamométriques électroniques	0,2 Nm — 1.000 Nm	DKD-R 3-7:2018	0,2 %
CALIBRAGE	Dispositifs de calibrage pour clés dynamométriques (appareils de contrôle)	0,2 Nm – 3.500 Nm	DKD-R 3-8:2018	0,2 %
CAL	Clés dynamométriques à actionnement manuel	0,2 Nm — 1.000 Nm	DIN EN ISO 6789-2:2017	1 %
•••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
JNG	Clés dynamométriques électroniques	0,2 Nm — 1.000 Nm	Norme d'usine GEDORE	2 %
BIERRI	Dispositifs de calibrage pour clés dynamométriques (appareils de contrôle)	0,2 Nm – 3.500 Nm	conformément à la norme VDI/VDE 2646	2 %
WERKSKALIBIERRUNG	Clés dynamométriques à actionnement manuel	0,2 Nm – 3.000 Nm	DIN EN ISO 6789-2:2017 ou norme d'usine GEDORE	1%
WER	Clés dynamométriques / Clés pour serrage angulaire électroniques	5 Nm – 300 Nm	VDI/VDE 2647 VDI/VDE 2648 feuille 2 Homologation selon OEM	0,5°

Certificat d'étalonnage DAkkS - reconnu internationalement

Le certificat d'étalonnage DAkkS documente le résultat de l'étalonnage - la marque d'étalonnage DAkkS sur l'objet d'étalonnage identifie le laboratoire DAkkS qui a effectué l'étalonnage. Il est reconnu dans de nombreux autres pays comme preuve officielle de la traçabilité, sur la base d'accords multilatéraux entre États.

Veuillez noter notre numéro d'enregistrement D-K-21245-01-00. Lors de la procédure d'étalonnage, le laboratoire d'étalonnage de GEDORE Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG est tenue de remplir les critères du DAkkS stipulés dans le contrat.

Dans le certificat d'étalonnage DAkkS, les incertitudes de mesure de l'équipement d'étalonnage utilisé sont prises en compte en plus du contenu habituel des certificats d'étalonnage. Le résultat d'étalonnage documenté comprend à la fois l'incertitude de mesure de l'objet d'étalonnage et l'incertitude de mesure du dispositif d'étalonnage. Par conséquent, l'étalonnage DAkkS offre la plus grande sécurité pour le serrage contrôlé des vis.





ÉTALONNAGE ET CONTRÔLE AUTORISÉS AU PLUS HAUT NIVEAU

- Propre laboratoire d'étalonnage accrédité DAkkS pour le couple de mesure avec le numéro d'enregistrement: D-K-21245-01-00 Procédures accréditées: DKD-R 3-7:2018; DKD-R 3-8:2018; DIN EN ISO 6789-2:2017
- Un laboratoire d'étalonnage appartenant au DKD depuis 2000, qui est accrédité et surveillé par l'organisme d'accréditation allemand (DAkkS) conformément à la norme DIN EN ISO 17025.
- Contrôle régulier du laboratoire d'étalonnage par DAkkS (tous les 24 mois). étalonnage régulier des étalons de transfert par la PTB (tous les 24 mois).
- Audits internes réguliers et étalonnages internes des RE (tous les 5 mois)







CALIBRER, AJUSTER ET CERTIFIER RÉGULIÈREMENT. POURQUOI EST-CE SI IMPORTANT?

C'est la seule façon de garantir en permanence la précision et la fiabilité de nos outils dynamométriques. C'est une grande préoccupation pour nous, car votre sécurité nous tient à cœur. Parce que nous vous offrons ainsi la sécurité dont vous avez besoin pour le "serrage contrôlé" quotidien.



UN ÉTALONNAGE EST TOUJOURS UN INSTANTANÉ!

Un étalonnage est toujours un instantané! Lors de l'étalonnage, les écarts de mesure et les incertitudes de mesure sont enregistrés à une date précise et documentés en conséquence dans un certificat d'étalonnage. Sur la base de ces résultats d'étalonnage, une déclaration peut être faite sur le respect de la tolérance lors du dernier étalonnage. Cependant, aucune déclaration ne peut être faite sur le comportement futur.

Si vous avez d'autres questions, il vous suffit de composer notre numéro de service :

+49 (0) 1804 37 36 68

(seulement 0,24 euro par appel depuis le réseau fixe national ; écarts possibles en cas d'utilisation de téléphones mobiles ou de fournisseurs de services)

La délivrance d'un certificat d'essai en usine selon les critères de GEDORE, ainsi que le réglage et la réparation, ne sont possibles que pour les clés dynamométriques et les dispositifs d'essai issus de notre propre production. Les étalonnages d'usine et DAkkS sont des étalonnages à droite. Autres calibrages à gauche et d'angle sur demande.

Selon les exigences et les souhaits du client, nous calibrons selon les directives DAkkS ou les critères GEDORE.

NOUS RECOMMANDONS:

 Calibrage 1x par an DIN EN ISO 6789-2:2017 ou après 5000 cycles de charge DIN EN ISO 6789-1:2017

VOTRE AVANTAGE:

- Garantir la capacité fonctionnelle
- Assurer le respect des spécifications de tolérance selon la norme DIN EN ISO 6789-1:2017
- Prévention des vissages défectueux
- Garantir la qualité des produits
- Réduction des coûts de suivi



Services uniquement valables pour l'Allemagne. Veuillez demander à nos agences les options respectives pour votre pays.





CLASSÉ SELON DIN EN ISO 6789-1:2017 TYPE II CLASSE A

DOUBLE ÉCHELLE CLAIRE N-MET LBF-IN/LBF-FT (SELON LE MODÈLE)

BOÎTIER EN ALUMINIUM ROBUSTE ET LÉGER AVEC POIGNÉE ERGONOMIQUE

DÉCLENCHEMENTS AUTOMATIQUES TANGIBLES ET AUDIBLES

LA NOUVELLE FORME DE LA POIGNÉE PERMET L'UTILISATION DE TUBES D'EXTENSION.



SE 9×12 14×18 8-400 Nm

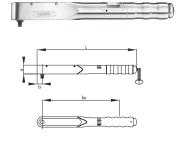








8554 AM - 8559 AML Clé dynamométrique DREMOMETER 6-30 Nm / 50-270 lbf·in





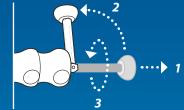
- > Clé dynamométrique à entraînement carré de 1/4" dans la plage 6 - 30 Nm
- > Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Double échelle pour les plages de mesure dans la gamme lbf-in
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- > Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2

Code	N°	Туре	"	mm	Stockage	Nm	lbf∙in	lw	a	b	С	hindred	Δ_{kg}^{\dagger}
7775440	8554-01	Carré simple rigide	1/4"	6,3	Boîte en plastique	6-30	50-270	206	30	15	268	1 Nm / 10 lbf-in	0,850
7674090	8554-02	Carré simple rigide	1/4"	6,3	Cassette en plastique	6-30	50-270	206	30	15	268	1 Nm / 10 lbf-in	0,992
7775870	8559-01	Carré double rigide	1/4"	6,3	Boîte en plastique	6-30	50-270	206	30	15	268	1 Nm / 10 lbf-in	0,553

TECHNOLOGIE

Réglage de la valeur du couple en Nm ou lbf-in / lbf-ft par une clé angulaire captive dans la poignée. Le mécanisme de pliage en douceur permet un réglage rapide sans grand effort. Tous les DREMOMETRES sont également disponibles avec un dispositif de verrouillage et de sécurité (A+S), qui empêche tout réglage accidentel ou manipulé, augmentant ainsi la sécurité du processus pour l'utilisateur.



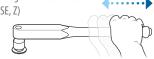


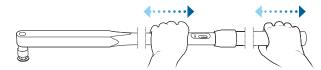


FONCTIONNEMENT SANS ERREUR

Quel que soit l'endroit où vous appliquez la force, que ce soit au milieu de la poignée ou ailleurs sur le manche. DREMOMETRE (avec Vkt), qu'il soit ambidextre ou avec un tube d'extension, le couple que vous réglez est le couple que vous avez défini est toujours atteint exactement - sans aucun décalage des valeurs. En raison de la position uniaxiale unique du point de pivot et de l'équerre d'entraînement, les DREMOMETER devient un outil sans erreur. Ce levier unique permet clés dynamométriques, serrage sans décalage de la valeur mesurée et sans sans aucun décalage de la valeur mesurée et sans aucune influence sur la précision grâce à par l'opération à l'extérieur de la poignée.

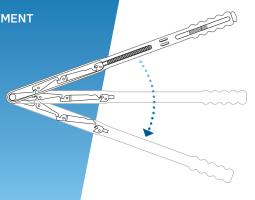
Toutefois, veuillez noter les éventuels changements de valeur pendant l'opération du DREMOMETRE (SE, Z) avec des pièces jointes spéciales ou généralement avec des pièces jointes avec différentes tailles de points.





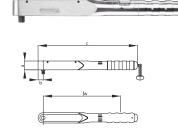
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

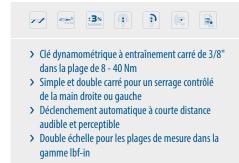
La cascade de leviers fabriqués dans notre propre forge de précision réduit au minimum la sollicitation du mécanisme. Le dimensionnement parfaitement harmonisé des diff



- 1 Position de la cascade de leviers sans application d'une force (position de base).
- **2** Position de la cascade de leviers avec application d'une force, avant d'atteindre la valeur de couple réglée. La force se transmet du levier d'entraînement aux leviers intermédiaires et au levier fi nal jusqu'à ce que ce dernier s'échappe au niveau de l'ergot après recul de l'élément basculant.
- **3** Position de la cascade de leviers avec application d'une force une fois que lavaleur de couple réglée a été atteinte. Position juste après le "clic" clairement perceptible et audible. Après relâchement, la cascade de leviers revient se placer en position initiale (1).

8560 A - 8565 AL Clé dynamométrique DREMOMETER 8-40 Nm / 70-350 lbf-in





- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 % > Fonctionnement sans erreur - pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017
- partie 2

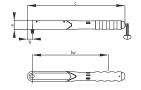
A S	SCHOOL STATE OF THE SCHOOL
-	1
-	

Code	N°	Туре	"	mm	Stockage	Nm	lbf∙in	lw	a	b	C	limbool	∆kg ∆
7682000	8560-01	Carré simple rigide	3/8"	10	Boîte en plastique	8-40	70-350	262	30	17,5	338	5 Nm / 50 lbf-in	0,848
7682190	8565-01	Carré double rigide	3/8"	10	Boîte en plastique	8-40	70-350	262	30	17,5	338	5 Nm / 50 lbf-in	1,000

8561 B - 8566 BL

Clé dynamométrique DREMOMETER 25-120 Nm / 18-90 lbf·ft







- > Clé dynamométrique à carré de 1/2" dans la gamme 25 120 Nm
- > Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible

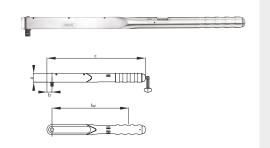


- > Double échelle pour les gammes de mesure en lbf-ft
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Économie d'énergie grâce à l'utilisation de tubes d'extension optionnels

Code	N°	Туре	1	mm	Stockage	Contenu	Nm	lbf·ft	lw	a	b	C	Indud	Δ_{kg}^{\dagger}
2926989	8561-001	Carré simple rigide	1/2"	12,5	Boîte en plastique	Tube d'extension ALU N° 8577-350	25-120	18-90	373	30	17,5	462	5 Nm / 5 lbf-ft	2,2
7683320	8561-01	Carré simple rigide	1/2"	12,5	Boîte en plastique		25-120	18-90	373	30	17,5	462	5 Nm / 5 lbf·ft	1,5
7683400	8566-01	Carré double rigide	1/2"	12,5	Boîte en plastique		25-120	18-90	373	30	17,5	462	5 Nm / 5 lbf·ft	1,5

8573 BC - 8578 BCL

Clé dynamométrique DREMOMETER 40-200 Nm / 30-150 lbf·ft





- > Clé dynamométrique à carré de 1/2" dans la gamme 40 200 Nm
- > Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Double échelle pour les gammes de mesure en lbf-ft



Boîte en plastique

- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Avec dé clenchement par bouton-poussoir

Code	N°	Туре	1 1	mm	Stockage	Nm	lbf·ft	lw	a	b	C	huduul	∆kg∆
7685530	8573-00	Carré simple rigide	1/2"	12,5	Boîte en plastique	40-200	30-150	463	30	17,5	551	5 Nm / 5 lbf·ft	1,4
7683590	8573-02	Carré simple rigide	1/2"	12,5	Boîte en plastique	40-200	30-150	463	30	17,5	551	5 Nm / 5 lbf·ft	3,5

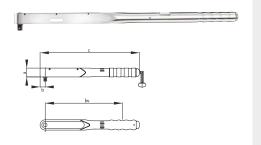
40-200

8562 C - 8567 CL

8578-00

7683670

Clé dynamométrique DREMOMETER 60-300 Nm / 45-220 lbf·ft



Carré double rigide

1/2"

12,5

30-150

463

30

17,5

551

- > Clé dynamométrique à carré de 1/2" dans la gamme 60 - 300 Nm
- > Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible



> Double échelle pour les gammes de mesure en lbf-ft

 $5\,\mathrm{Nm}$ / $5\,\mathrm{lbf}\cdot\mathrm{ft}$

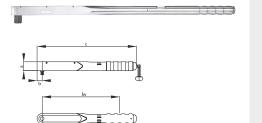
1,4

- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- Économie d'énergie grâce à l'utilisation de tubes d'extension optionnels

Code	N°	Туре	•	mm	Stockage	Contenu	Nm	lbf-ft	lw	a	b	C	luuluul	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
2926997	8562-001	Carré simple rigide	1/2"	12,5	Boîte en plastique	Tube d'extension ALU N° 8577-700	60-300	45-220	529	30	17,5	617	5 Nm / 5 lbf-ft	2,7
7685450	8562-10	Carré simple rigide	1/2"	12,5	Boîte en plastique		60-300	45-220	529	30	17,5	617	5 Nm / 5 lbf·ft	2,0
7685960	8567-10	Carré double rigide	1/2"	12,5	Boîte en plastique		60-300	45-220	529	30	17,5	617	5 Nm / 5 lbf-ft	2,3

8570 CD - 8575 CDL

Clé dynamométrique DREMOMETER 80-360 Nm / 60-260 lbf·ft





- > Clé dynamométrique à entraînement carré de 3/4" dans la plage 80 360 Nm
- > Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible

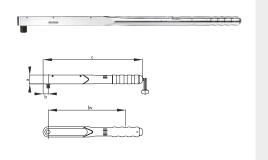


- > Double échelle pour les gammes de mesure en lbf-ft
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- Économie d'énergie grâce à l'utilisation de tubes d'extension optionnels

Code	N°	Туре	"	mm	Stockage	Contenu	Nm	lbf∙ft	lw	a	b	C	limbool	Δ_{kg}^{\dagger}
2927004	8570-001	Carré simple rigide	3/4"	20	Boîte en plastique	Tube d'extension ALU N° 8577-700	80-360	60-260	624	30	22,5	717	5 Nm / 5 lbf·ft	3,1
7688470	8570-10	Carré simple rigide	3/4"	20	Boîte en plastique		80-360	60-260	624	30	22,5	717	5 Nm / 5 lbf-ft	2,8
7688710	8575-10	Carré double rigide	3/4"	20	Boîte en plastique		80-360	60-260	624	30	22,5	717	5 Nm / 5 lbf·ft	2,4

8574 DS - 8579 DSL

Clé dynamométrique DREMOMETER 110-550 Nm / 80-400 lbf·ft





- Clé dynamométrique à entraînement carré de 3/4" dans la gamme 110 - 550 Nm
- Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Double échelle pour les gammes de mesure en lbf-ft

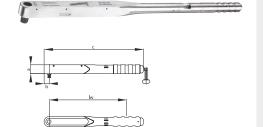


- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2

Code	N°	Type de moteur/lecteur	"	Stockage	Nm	lbf·ft	hinhini	lw	a	d	∆ida
1427156	8574-10	Carré simple rigide	3/4"	Boîte en plastique	110-550	80-400	10 Nm / 10 lbf·ft	719	45	812	2,9
1427121	8579-10	Carré double rigide	3/4"	Boîte en plastique	110-550	80-400	10 Nm / 10 lbf-ft	719	45	812	2,9

8563 D - 8568 DL

Clé dynamométrique DREMOMETER 155-760 Nm / 115-560 lbf·ft



- > Clé dynamométrique à entraînement carré de 3/4" dans la gamme 155 760 Nm
- Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Double échelle pour les gammes de mesure en lbf-ft

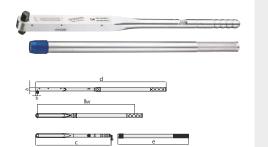


- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2

Code	N°	Type de moteur/lecteur	"	Stockage	Nm	lbf·ft	luuluul	lw	a	d	∆kg⊅
7691500	8563-10	Carré simple rigide	3/4"	Boîte en plastique	155-760	115-560	10 lbf-ft	719	45	812	3,45
7692070	8563-20	Carré simple rigide	3/4"	Boîte métallique	155-760	115-560	10 lbf·ft	719	45	812	7,70
7692660	8563-30	Carré simple rigide	3/4"	Set mm	155-760	115-560	10 lbf-ft	719	45	812	13,00
7691850	8568-10	Carré double rigide	3/4"	Boîte en plastique	155-760	115-560	10 lbf·ft	719	45	812	3,20

8563 DR - 8568 DRL

Clé dynamométrique DREMOMETER 155-760 Nm / 115-560 lbf·ft





- Clé dynamométrique à entraînement carré de 3/4" dans la gamme 155 - 760 Nm
- > Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Double échelle pour les gammes de mesure en lbf-ft

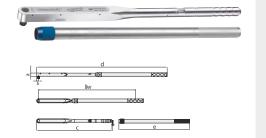


- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Économie d'énergie grâce à l'utilisation de tubes d'extension optionnels

Code	N°	Туре	"	mm	Stockage	Contenu	Nm	lbf∙ft	lw	a	b	C	d	e	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
7670180	8563-01	Carré simple rigide	3/4"	20	Boîte en plastique	Tube de rallonge ALU N° 8571-80	155-760	115-560	1290,5	35	22,5	812	1403	762	5,0
7670500	8568-01	Carré double rigide	3/4"	20	Boîte en plastique	Tube de rallonge ALU N° 8571-80	155-760	115-560	1290,5	35	22,5	812	1403	762	5,0

8571 DX - 8576 DXL

Clé dynamométrique DREMOMETER 520-1000 Nm / 380-730 lbf·ft





- > Clé dynamométrique à entraînement carré de 3/4" dans la gamme 520 1000 Nm
- Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Double échelle pour les gammes de mesure en lbf-ft
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %



- Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Économie d'énergie grâce à l'utilisation de tubes d'extension optionnels

Code	N°	Туре	"	mm	Stockage	Contenu	Nm	lbf-ft	lw	a	b	C	d	e	Δ_{kg}
7694010	8571-01	Carré simple rigide	3/4"	20	Boîte en plastique	Tube de rallonge ALU N° 8571-80	520-1000	380-730	1290,5	35	22,5	812	1403	762	4,25
7694360	8576-01	Carré double rigide	3/4"	20	Boîte en plastique	Tube de rallonge ALU N° 8571-80	520-1000	380-730	1290,5	35	22,5	812	1403	762	5,60

8581 EK - 8586 EKL

Clé dynamométrique DREMOMETER 600-1500 Nm



- > Clé dynamométrique à entraînement carré de 1" dans la gamme 600 - 1500 Nm
- > Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Echelle unique avec une division d'échelle de 25 Nm



- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Économie d'énergie grâce à l'utilisation d'un tube de rallonge

Code	N°	Туре	"	mm	Stockage	Contenu	Nm	lw	a	b	C	d	e	∆kg
2311267	8581-01	Carré simple	1"	25	Boîte	Tube de rallonge N° 8564-92	600-1500	1473	40	30	932	1608	925	10,8
2311291	8586-01	Double carré	1"	25	Boîte	Tube de rallonge N° 8564-92	600-1500	1473	40	30	932	1608	925	10,8

CONFIGURATION

Toutes les clés dynamométriques peuvent également être réglées de façon permanente sur demande - moyennant un supplément.

Veuillez spécifier la valeur Nm correspondante lors de la commande.



8564 E - 8569 EL Clé dynamométrique DREMOMETER 750-2000 Nm



- > Clés dynamométriques à entraînement carré de 1" dans la gamme 750 2000 Nm
- > Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- Échelle mono pour les plages de mesure dans la plage Nm



- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- Économie d'énergie grâce à l'utilisation de deux tubes de rallonge

Code	N°	Туре	"	mm	Stockage	Contenu	Nm	lw	a	b	C	d	e	f	∆ _{kg} ∆
7695250	8564-01	Carré simple rigide	1"	25	Boîte	Tube de rallonge N° 8564-92 + 8572-74	750-2000	2213	40	30	932	2353	925	745	12,0
7695410	8569-01	Carré double rigide	1"	25	Boîte	Tube de rallonge N° 8564-92 + 8572-74	750-2000	2213	40	30	932	2353	925	745	12,0

8572 FClé dynamométrique DREMOMETER 1500-3000 Nm



> Clé dynamométrique à entraînement carré de 1.1/2" dans la gamme de 1500 - 3000 Nm

9

> Un carré unique pour le procès contrôlé

±3%

- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Échelle mono pour les plages de mesure dans la plage N·m
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- > Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Économie d'énergie grâce à l'utilisation de deux tubes de rallonge

Code	N°	Type	"	mm	Stockage	Contenu	Nm	IW	a	D	C	d	е	T	∆ kg ↔
7717160	8572-01	Carré simple	1.1/2"	40	Boîte	Tube de rallonge N° 8564-92 + 8572-74	1500-3000	2309	40	35	1.037	2454	925	745	15,0



Cliquet adaptable DREMOMETER 754

L'embout à cliquet n° 754 est uniquement utilisable avec une clé DREMOMETER. Lors de la commande, faites attention au sens de serrage de l'embout à cliquet adaptable. Il existe des modèles distincts pour le serrage à droite ou à gauche. Les embouts à cliquet adaptables n° 754-11 bis 754-16 (rotation à gauche) peuvent uniquement être utilisés sur des clés DREMOMETER avec entraînement à carré double



754 Cliquet adaptable DREMOMETER





- > En combinaison avec le DREMOMÈTRE pour un serrage contrôlé des vis
- > Cliquets à enfiler robustes et faciles à utiliser
- > Avec un entraînement carré de 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"
- > Modèles pour la conduite à droite (N° 754-00 à -06)
- > Modèles pour conduite à gauche (N° 754-11 à -16)
- > En acier au chrome vanadium
- > Charge continue max. du carré conducteur selon DIN EN ISO 6789 ou charge max. de l'empreinte

Code	N°	"	"	Н	$ \emptyset \overline{\text{mm}} $	L.º	Utilisez	Version	La force de la fatigue*	∆ _{kg} ∆
7680490	754-00	1/4"	1/4"	20	24	18	MINI, AM	Statut juridique	1/4" = 30 Nm	0,054
7680570	754-01	3/8"	3/8"	28	35	20	A	Statut juridique	3/8" = 135 Nm	0,150
7680650	754-02	1/2"	1/2"	36	46	7,5	B, BC, C	Statut juridique	1/2" = 340 Nm	0,350
7680730	754-04	3/4"	3/4"	56	65	10	CD, DS, D, DR, DX	Statut juridique	3/4" = 1000 Nm	1,000
7680810	754-06	1"	1"	62	73	10	E / EK	Statut juridique	1" = 2000 Nm	1,800
7686770	754-11	3/8"	3/8"	28	35	20	AL	Conduite à gauche	3/8" = 135 Nm	0,150
7686850	754-12	1/2"	1/2"	36	46	7,5	BL, BCL, CL	Conduite à gauche	1/2" = 340 Nm	0,350
7686930	754-14	3/4"	3/4"	56	65	10	CDL, DSL, DL, DRL, DXL	Conduite à gauche	3/4" = 1000 Nm	1,000
7687150	754-16	1"	1"	62	73	10	EL / EKL	Conduite à gauche	1" = 2000 Nm	1,800

8564 - 8572Tube de rallonge pour DREMOMETRE E - F



- > Travail sans effort extension du bras de levier
- > Tubes de rallonge pour clés dynamométriques de la série DREMOMETRE E - F

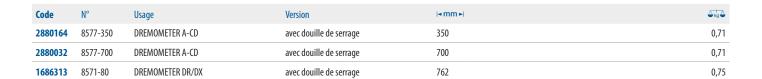
Code	N°	Usage	Version	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
7622020	8572-74	DREMOMETER E/F	uniquement l'extension	745	3,55
7621720	8564-92	DREMOMETER E/EK/F	avec douille de serrage	925	3,49

8577

Tube d'extension ALU pour le DREMOMETRE A - DX



- > Travail sans effort extension du bras de levier
- > Tubes de rallonge pour clés dynamométriques de la série DREMOMETER A DX



753

Clé dynamométrique DREMOMETER MINI 2,5-12 Nm / 22,5-106 lbf·in





- > Clé dynamométrique à entraînement carré de 1/4" dans la gamme 2,5 12 Nm
- > Un carré unique pour le procès contrôlé
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Double échelle pour les plages de mesure dans la gamme lbf-in
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017
- > Échelle micrométrique supplémentaire pour fixer les valeurs intermédiaires

<u></u>		O O	ŧ								
Code	N°	Туре	"	mm	Nm	lbf∙in	lw	a	b	C	ш

Code	N°	Туре	"	mm	Nm	lbf∙in	lw	a	b	C	luuluul	vernier Nm	∆kg∆
1957694	753-11	Carré simple rigide	1/4"	6,3	2,5-12	22,5-106	130	28,5	14,5	211	5 Nm / 5 lbf-in	0,05	0,55

763

Clé dynamométrique DREMOMETER T-FS fixe, 5-12 Nm





- Application de la force pour des couples qui se situent généralement dans la gamme des tournevis dynamométriques
- > Pour le resserrage contrôlé vers la droite
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Des gammes spéciales sont disponibles sur demande

Code	N°	• "	mm	réglage fixe	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
1947958	763-05	1/4"	6,3	5 Nm	0,241
1947966	763-06	1/4"	6,3	6 Nm	0,545
1947974	763-07	1/4"	6,3	7 Nm	0,241
1947990	763-08	1/4"	6,3	8 Nm	0,241
1948008	763-09	1/4"	6,3	9 Nm	0,241
1948016	763-10	1/4"	6,3	10 Nm	0,241
1948032	763-12	1/4"	6,3	12 Nm	0,241

i.

DREMOMETER Z

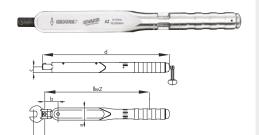
Information technique Z

- La section élevée du tenon d'entraînement permet de transmettre des couples très élevés. Le système de changement rapide d'outils avec retenue à goupille garantit un travail souple et rapide.
- Idéal pour des travaux de montage dans des endroits exigus et difficiles d'accès. En fonction de l'embout de la clé dynamométrique, il est possible de travailler vers l'avant ou vers le côté. Pour le serrage à gauche, il suffit de retourner à la clé dynamométrique de 180°.



8460 Z - 8471 Z

Clé dynamométrique DREMOMETER Z avec système de changement rapide 8-1000 Nm / 70 lbf·in - 730 lbf·ft



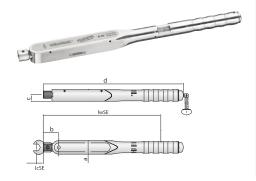


- > Porte-pointe pour outils à emboîter (mâchoire, anneau, cliquet réversible)
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Actionnement uniquement au centre de la poignée
- > Observez le bloc de jauge pour les accessoires spéciaux

Code	N°	Туре	Ø	Nm	lbf·in	lbf-ft	hindred	lwZ	lcZ	a	С	d	Δ_{kg}^{\dagger}
7703610	8460-01	Goupille d'entraînement	16	8-40	70-350		5 Nm / 50 lbf-in	300	32,0	35	16	366	1,00
7704260	8461-01	Goupille d'entraînement	16	25-120		18-90	5 Nm / 5 lbf-ft	411,5	32,0	35	16	489	1,45
7704340	8462-01	Goupille d'entraînement	16	80-400		60-300	5 Nm / 5 lbf·ft	567	32,0	35	16	645	2,00
7703020	8463-10	Goupille d'entraînement	22	140-620		100-450	10 Nm / 10 lbf-ft	767,5	45,0	45	18	846	3,00
1251341	8471-01	Goupille d'entraînement	28	520-1000		380-730	10 Nm / 10 lbf-ft	1221	75,0	45	18	1.319	5,50

8480 SE - 8482 SE

Clé dynamométrique DREMOMETER SE avec système de changement rapide 8-400 Nm / 70 lbf·in - 300 lbf·ft

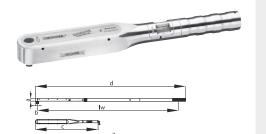


- **23%** (⊕) (⊕) (⊕)
- > Réceptacle SE pour l'insertion d'outils (mâchoire, anneau, cliquet réversible, cliquet à anneau...)
- Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Actionnement uniquement au centre de la poignée
- > Pour les outils d'insertion spéciaux, observez le bloc de jauge

Code	N°	Туре	<u>mm</u>	Nm	lbf∙in	lbf·ft	<u>Ішіші</u>	lwSE	IcSE	a	d	∆kg∆
7714060	8480-01	Image rectangulaire	9 x 12 mm	8-40	70-350		5 Nm / 50 lbf∙in	302	17,5	35	361	0,95
7714140	8481-01	Image rectangulaire	9 x 12 mm	25-120		18-90	5 Nm / 5 lbf∙ft	413,5	17,5	35	484	1,25
7714220	8482-01	Image rectangulaire	14 x 18 mm	80-400		60-300	5 Nm / 5 lbf·ft	582	25,0	35	641	1,70

7554 AM A+S - 7572 F A+S

Clé dynamométrique DREMOMETER A+S avec verrouillage et sécurisation (A S), réglage fixe





- > DRÉMOMÈTRES fixes pour la production en série
- > Simple et double carré pour un serrage contrôlé de la main droite ou gauche
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Double échelle
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3



- Fonctionnement sans erreur pas de décalage des valeurs lorsque l'appareil est utilisé en dehors de la poignée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Économie d'énergie grâce à l'utilisation de tubes d'extension optionnels
- Si un réglage fixe en usine est souhaité, veuillez indiquer la valeur Nm lors de la commande (prix sur demande)

Code	N°	Туре	"	mm	Nm	lbf∙in	lbf·ft	limbool	lw	a	b	С	d	e	f	∆kg∆
1210891	7554-01	Carré simple rigide	1/4"	6,3	6-30	50-270		1 Nm / 10 lbf-in	206	30	15	256				0,58
1210904	7559-01	Carré double rigide	1/4"	6,3	6-30	50-270		1 Nm / 10 lbf·in	206	30	15	256				0,59
7708920	7560-01	Carré simple rigide	3/8"	10	8-40	70-350		5 Nm / 50 lbf-in	262	30	17,5	326,5				1,00
1210939	7565-01	Carré double rigide	3/8"	10	8-40	70-350		5 Nm / 50 lbf-in	262	30	17,5	326,5				1,00
7709060	7561-01	Carré simple rigide	1/2"	12,5	25-120		18-90	5 Nm / 5 lbf·ft	373	30	17,5	450				1,50
1210947	7566-01	Carré double rigide	1/2"	12,5	25-120		18-90	5 Nm / 5 lbf·ft	373	30	17,5	450				1,50
1211013	7573-00	Carré simple rigide	1/2"	12,5	40-200		30-150	5 Nm / 5 lbf·ft	463	30	17,5	539				1,40
1427113	7578-00	Carré double rigide	1/2"	12,5	40-200		30-150	5 Nm / 5 lbf·ft	463	30	17,5	539				1,40
7709650	7562-10	Carré simple rigide	1/2"	12,5	60-300		45-220	5 Nm / 5 lbf·ft	529	30	17,5	605				2,00
1210955	7567-10	Carré double rigide	1/2"	12,5	60-300		45-220	5 Nm / 5 lbf·ft	529	30	17,5	605				2,00
1210998	7570-10	Carré simple rigide	3/4"	20	80-360		60-260	5 Nm / 5 lbf·ft	624	30	22,5	705,5				2,40
1211021	7575-10	Carré double rigide	3/4"	20	80-360		60-260	5 Nm / 5 lbf∙ft	624	30	22,5	705,5				2,40
1427164	7574-10	Carré simple rigide	3/4"	20	110-550		80-400	10 Nm / 10 lbf-ft	719	35	22,5	800				2,90
1427148	7579-10	Carré double rigide	3/4"	20	110-550		80-400	10 Nm / 10 lbf-ft	719	30	22,5	800				2,90
1210921	7563-10	Carré simple rigide	3/4"	20	155-760		115-560	10 Nm / 10 lbf-ft	719	35	22,5	800				3,20
1210971	7568-10	Carré double rigide	3/4"	20	155-760		115-560	10 Nm / 10 lbf-ft	719	35	22,5	800				3,20
1210912	7563-01	Carré simple rigide	3/4"	20	155-760		115-560	10 Nm / 10 lbf-ft	1290,5	35	22,5	800	1403	762		5,00
1210963	7568-01	Carré double rigide	3/4"	20	155-760		115-560	10 Nm / 10 lbf-ft	1290,5	35	22,5	800	1403	762		5,00
1211005	7571-01	Carré simple rigide	3/4"	20	520-1000		380-730	10 Nm / 10 lbf-ft	1290,5	35	22,5	800	1403	762		5,60
1211048	7576-01	Carré double rigide	3/4"	20	520-1000		380-730	10 Nm / 10 lbf-ft	1291	35	22,5	800	1403	762		5,60
2311321	7581-01	Carré simple rigide	1"	25	600-1500			25 Nm	1473	40	30	920	1608	925		10,80
2311348	7586-01	Carré double rigide	1"	25	600-1500			25 Nm	1473	40	30	920	1608	925		10,80
1547232	7564-01	Carré simple rigide	1"	25	2000-2000			50 Nm	2213	40	30	920	2353	925	745	11,60
1547240	7569-01	Carré double rigide	1"	25	2000-2000			50 Nm	2213	40	30	920	2353	925	745	11,60
1547259	7572-01	Carré simple rigide	1"	40	1500-3000			50 Nm	2309	40	35	1.025	2353	925	745	13,20
		1 3														

i

DREMOMETER SE

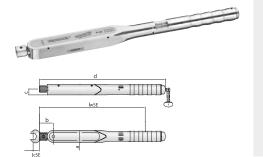
Information technique Système de changement rapide

Le système de changement rapide d'outils avec système de retenue à goupilles garantit un travail flexible et rapide. Idéal pour des travaux de montage dans des endroits exigus et difficiles d'accès. Selon l'insert de la clé **DREMOMETER SE**, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant que vers le côté.



7480 SE - 7482 SE

Clé dynamométrique DREMOMETER SE A+S avec verrouillage et sécurisation (A S), réglage fixe





- > DRÉMOMÈTRES fixes pour la production en série
- > Réceptacle SE pour l'insertion d'outils (mâchoire, anneau, cliquet réversible, cliquet à anneau...)
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %

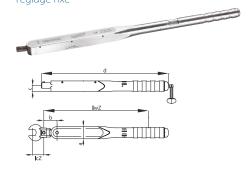


- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Actionnement uniquement au centre de la poignée
- > Pour les outils d'insertion spéciaux, observez le bloc de jauge
- Si un réglage fixe en usine est nécessaire, veuillez indiquer la valeur Nm lors de la commande (prix sur demande)

Code	N°	Туре	mm	Nm	lbf∙in	lbf·ft	hinhind	IwSE	IcSE	a	d	Δ_{kg}^{\dagger}
1427059	7480-01	Image rectangulaire	9 x 12 mm	8-40	70-50		5 Nm / 50 lbf∙in	302	17,5	35	361	0,95
1427091	7481-01	Image rectangulaire	9 x 12 mm	25-120		18-90	5 Nm / 5 lbf-ft	413,5	17,5	35	484	1,25
1427105	7482-01	Image rectangulaire	14 x 18 mm	80-400		60-300	5 Nm / 5 lbf·ft	582	25,0	35	653	1,70

7460 Z - 7471 Z

Clé dynamométrique DREMOMETER Z A+S avec verrouillage et sécurisation (A S), réglage fixe





- > DRÉMOMÈTRES fixes pour la production en série
- Porte-pointe pour outils à emboîter (mâchoire, anneau, cliquet réversible)
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %

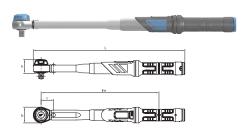


- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Actionnement uniquement au centre de la poignée
- > Observez le bloc de jauge pour les accessoires spéciaux
- Si un réglage fixe en usine est nécessaire, veuillez indiquer la valeur Nm lors de la commande (prix sur demande)

Code	N°	Туре	Ø	Nm	lbf∙in	lbf·ft	hinding	lwZ	lcZ	a	C	d	Δ_{kg}^{\dagger}
1427067	7460-01	Goupille d'entraînement	16	8-40	70-350		50 lbf∙in	300	32,0	35	16	354	1,00
1427075	7461-01	Goupille d'entraînement	16	25-120		18-90	5 lbf·ft	412	32,0	35	16	477,5	1,45
1225669	7462-01	Goupille d'entraînement	16	80-400		60-300	5 lbf-ft	567	32,0	35	16	633	2,00
1427083	7463-10	Goupille d'entraînement	22	140-620		100-450	10 lbf∙ft	768	45,0	45	18	834,5	3,00
1521977	7471-01	Goupille d'entraînement	28	520-1000		380-730	10 lbf∙ft	1221	75,0	45	18	1.319	5,50

DMK

Clé dynamométrique DREMASTER® K 20-850 Nm





- Tête champignon 1/2" avec déclenchement par bouton poussoir, fonction de cliquet intégrée, à partir de DMK 400 avec 3/4" entraînement carré
- Pour un serrage contrôlé de la main droite et de la main gauche
- Relâchement automatique à faible course, audible et perceptible

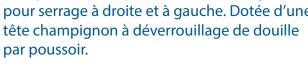


- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- > Poignée en plastique de forme ergonomique avec aide à l'étalonnage
- Commutation entre l'échelle principale Nm et l'échelle secondaire échelle secondaire lbf-ft, pas d'erreur de lecture
- > Possibilité de réglage rapide à l'aide d'un tournevis déporté, non inclus dans la livraison
- > Système de réglage/ajustement sécurisé
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 Partie 2

Code	N°	"	mm	Nm	lbf·ft	luuluul	vernier Nm	L	lw	h	b	∆kg∆
2641232	DMK 100	1/2"	12,5	20-100	15-75	5 Nm / 5 lbf·ft	0,5 Nm	423,5	423,5	38,5	44	1,25
2641240	DMK 200	1/2"	12,5	40-200	30-150	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	514,5	514,5	38,5	44	1,40
2641259	DMK 300	1/2"	12,5	60-300	45-220	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	606,4	511,1	38,4	46	1,40
2641267	DMK 400	3/4"	20	80-400	60-300	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	712,5	608,9	38	62,5	2,50
2641275	DMK 550	3/4"	20	110-550	80-405	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	953,2	846,4	38	69	3,90
2641283	DMK 750	3/4"	20	150-750	110-550	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	1.228,2	1121,4	38	69	5,00
2641291	DMK 850	3/4"	20	250-850	185-630	10 Nm / 10 lbf·ft	1 Nm	1.375,2	1268,4	38	69	5,40

DREMASTER DMK

Clé dynamométrique avec cliquet intégré pour serrage à droite et à gauche. Dotée d'une







Tous les carrés 1/2" de la série DREMASTER® DMK sont dotés d'un capuchon appelé tête champignon. Cette tête évite un retrait intempestif de l'ensemble du carré lors du changement des douilles. Emmanchement et retrait plus facile et imperdable de la douille grâce au bouton de déclenchement



VERNIER

Selon les modèles, des divisions de 1 ou 0,5 Nm permettent un réglage très précis.



La clé DREMASTER® DMK se déclenche de manière bien perceptible et bien audible et se réarme immédiatement.





DIN EN ISO

Classi cation DIN EN ISO 6789:2003 type II, classe A avec certi cat d'usine. Précision de déclenchement de +/- 3 % de la valeur régléee Le résultat dépasse les exigences de la norme (+/- 4 %).



LÉGER ET SÛR

Le bouton de verrouillage permet un verrouillage sûr du couple réglée. Indication "Couple réglable" matérialisée par le symbole d'un cadenas ouvert. Possibilité de réglage rapide par le biais d'un logement pour une clé mâle coudée séparée.

SOLIDE TUBE EN ACIER

Avec protection anticorrosion élevée, revêtement époxy satiné



DOUBLE GRADUATION

(NM/IBF·FT)



Unité principale Nm avec vernier. Une seule unité dans la zone visible = prévention d'erreurs de lecture. Choix simple de l'unité par inverseur à côté de la graduation.

PROTECTION SUPPLÉMENTAIRE DU NUMÉRO DE SÉRIE

Alésage d'ajustage masqué = système de réglage et d'ajustage sécurisé Le numéro de série sur la clé et sur le certi cat sert d'identi cation sans équivoque du produit avec renvoi aux normes nationales via le laboratoire de contrôle DAkkS interne.



POIGNÉE AVEC AUXILIAIRE DE PRISE EN MAIN

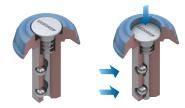
Poignée en plastique noir, nouvelle forme plus ergonomique, avec encoche au milieu de la poignée. Auxiliaire de prise en main et points de repère pour le calibrage.







TECHNIQUE FIXATION ANTI-PERTE



Pour modi er le sens de rotation sur les clés DREMASTER® DMK:

- **1** Appuyez sur le bouton-poussoir avec le
- **2** Tournez la clé et
- **3** Remplacez le carré.



DREMASTER DMUK

Clé dynamométrique avec carré traversant et fonction de cliquet intégrée pour le serrage contrôlé vers la droite





1

ENTRAÎNEMENT

Avec carré conducteur 1/2" et fonction de cliquet réversible à levier intégré pour le serrage contrôlé vers la droite. Commuter le levier du cliquet réversible dans le sens voulu, dans le sens horaire ou antihoraire.

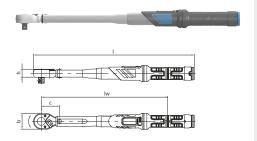
2

TUBE D'ACIER ROBUSTE

Avec protection anticorrosion élevée, revêtement époxy satiné, avec cliquet zingué

DMUK

Clé dynamométrique DREMASTER® UK 20-300 Nm / 15-220 lbf·ft



- ≥3% (Paralleles)
- Avec carré d'interrupteur 1/2" et fonction de cliquet intégrée
 Pour le resserrage contrôlé vers la droite
- Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %



- > Manche en plastique de forme ergonomique avec aide au calibrage
- > Passage de l'échelle principale Nm à l'échelle secondaire lbf-ft, pas d'erreurs de lecture
- > Possibilité de réglage rapide à l'aide d'un tournevis d'angle, non inclus dans la livraison
- > Système de réglage sécurisé
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2

Code	N°	"	mm	Nm	lbf∙ft	hindred	vernier Nm	L	lw	h	b	∆kg∆
2641305	DMUK 100	1/2"	12,5	20-100	15-75	5 Nm / 5 lbf·ft	0,5 Nm	437,7	344,2	22	42,5	1,2
2641313	DMUK 200	1/2"	12,5	40-200	30-150	10 Nm / 10 lbf·ft	1 Nm	528,7	435,2	22	42,5	1,4
2641348	DMUK 300	1/2"	12,5	60-300	45-220	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	619,6	526,1	22	42,5	1,6

DMKPK

Tête de champignon DREMASTER® DMK

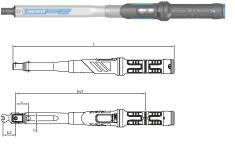


 Tête de champignon 1/2" avec bouton de déclenchement

le		

Code	N°	"	mm	_ "	□mm	∆kg∆
2551829	DMKPK 7	1/2"	12,5	1/2"	12,5	0,064

Clé dynamométrique DREMASTER® Z 20-850 Nm / 15-630 lbf·ft





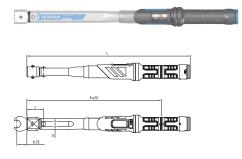
- > Porte-pointe pour outils à emboîter (mâchoire, anneau, cliquet réversible)
- > Pour la combinaison droite et gauche contrôlée
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- > Manche en plastique de forme ergonomique avec aide au calibrage
- > Passage de l'échelle principale Nm à l'échelle secondaire lbf-ft, pas d'erreurs de lecture
- > Possibilité de réglage rapide à l'aide d'un tournevis d'angle, non inclus dans la livraison
- > Système de réglage sécurisé
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017
- > Pour les outils spéciaux, observez le bloc de jauge

ICZ_		C Casonin	Nm

Code	N°	Ø	Nm	lbf·ft	luuluul	vernier Nm	L	lwZ	lcZ	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
2641518	DMZ 100	16	20-100	15-75	5 Nm / 5 lbf·ft	0,5 Nm	405,5	326,2	32,0	1,0
2641526	DMZ 200	16	40-200	30-150	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	230	417,2	32,0	1,1
2641534	DMZ 300	16	60-300	45-220	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	587,4	508,1	32,0	1,3
2641542	DMZ 400	16	80-400	60-300	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	677,2	597,9	32,0	1,8
2641550	DMZ 550	22	110-550	80-405	10 Nm / 10 lbf·ft	1 Nm	912,7	831,4	56,0	3,3
2641569	DMZ 750	22	150-750	110-550	10 Nm / 10 lbf·ft	1 Nm	1.193,7	1121,7	56,0	4,4
2641577	DMZ 850	22	250-850	185-630	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	1.340,7	1259,4	56,0	5,0

DMSE

Clé dynamométrique DREMASTER® SE 20-400 Nm / 15-300 lbf·ft





- (mâchoire, bague, cliquet réversible)
- > Pour la combinaison droite et gauche contrôlée > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %



- > Passage de l'échelle principale Nm à l'échelle secondaire lbf·ft, pas d'erreurs de lecture
- > Possibilité de réglage rapide à l'aide d'un tournevis d'angle, non inclus dans la livraison
- > Système de réglage sécurisé
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Pour les outils spéciaux, observez le bloc de jauge

Code	N°	mm	Nm	lbf-ft	luuluul	vernier Nm	L	lwSE	IcSE	Δ_{kg}^{\dagger}
2641445	DMSE 100	9 x 12 mm	20-100	15-75	5 Nm / 5 lbf-ft	0,5 Nm	398,5	326,2	17,5	1,00
2641453	DMSE 150	9 x 12 mm	30-150	22-110	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	489,5	417,2	17,5	1,16
2641461	DMSE 200	14 x 18 mm	40-200	30-150	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	499,5	427,2	25,0	1,25
2641488	DMSE 300	14 x 18 mm	60-300	45-220	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	590,4	518,1	25,0	1,40
2641496	DMSE 400	14 x 18 mm	80-400	60-300	10 Nm / 10 lbf-ft	1 Nm	677,2	604,9	25,0	2,00

TORCOFIX K

Clé dynamométrique avec carré conducteur et fonction de cliquet intégrée pour le serrage à droite et à gauche contrôlé





Tous les carrés 1/4" - 1/2" de la série TORCOFIX K avec tête champignon. Cette tête qui évite un retrait intempestif de l'ensemble du carré lors du changement des douilles.

GEDORE



±**3**%



DÉCLENCHEMENT AUTOMATIQUE

La clé TORCOFIX K se déclenche de manière bien perceptible et bien audible et se réarme immédiatement.

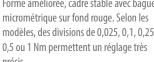




Forme améliorée, cadre stable avec bague modèles, des divisions de 0,025, 0,1, 0,25, précis.



Classé selon la norme DIN EN ISO 6789-2:2017 Type II Classe A, avec un certificat d'usine tracable. Ajusté à un écart admissible de +/- 3 % et mieux. La prescription de la norme (+/- 4 %) est dépassée pour votre sécurité.



SOLIDE TUBE EN ACIER

Avec protection anticorrosion élevée, chromé satiné.

NUMÉRO DE SÉRIE

LÉGER ET SÛR

Le bouton de verrouillage permet un verrouillage sûr du couple réglée.



POIGNÉE AVEC AUXILIAIRE DE PRISE EN MAIN





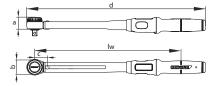


NEW

TF-K

Clé dynamométrique Torcofix TF-K 20-850 Nm / 15-630 lbf·ft







Utilisation:

- > Serrage contrôlé des vis dans la plage 20 - 850 Nm / 15 - 630 lbf-ft
- Clé dynamométrique tubulaire réglable, débrayable et robuste à cliquet intégré avec entraînement carré pour l'industrie et le commerce

Version:

- Classifié selon la norme DIN EN ISO 6789-2:2017 Type II Classe A, calibré à un écart maximum admissible de /- 3 % et donc plus précis que les /- 4 % requis par la norme
- > Y compris certificat d'essai traçable (DIN EN ISO 6789-2:2017)
- Pour un serrage contrôlé de la main droite et de la main gauche (changer le carré pour changer de direction)
- Carré à tête de champignon de 1/2" avec fermeture à bille. A partir de 3/4" avec douille carrée et rétention de la broche
- Construction robuste en tube d'acier mat et peint par poudrage, avec cliquet galvanisé et pièces en plastique de haute qualité
- Nouvelle poignée ergonomique, façonnée en fonction de la position de prise naturelle de la main

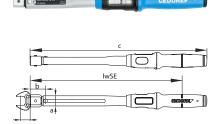
- Aide au centrage de la main clairement reconnaissable et tangible et aide au calibrage au milieu de la noignée
- > Double échelle Nm / Ibf-ft avec vernier (Nm), fenêtre de visualisation agrandie protégeant contre l'abrasion et la saleté
- Avec échelle de vernier pour Nm échelle principale pour fixer les valeurs de l'échelle intermédiaire; réglage lbf-ft uniquement via l'échelle principale
- > Alignement vertical de l'échelle, le réglage du couple convient donc aux gauchers et aux droitiers
- Ligne de graduation placée directement au-dessus de l'échelle, pour éviter les erreurs de lecture (erreur de parallaxe)
- Etiquetage des unités intégré dans le cadre de la balance et également protégé contre l'abrasion par des fenêtres de visualisation.
- Le mécanisme de saut précis génère un signal de déclenchement clairement perceptible et audible lorsque la valeur de couple réglée est atteinte
- Incluant une sécurité anti-roulis, qui empêche de rouler lorsque l'outil est posé

Code	N°	"	mm	Nm	lbf∙ft	vernier Nm	lw	a	b	d	∆kg∆
3278379	TF-K100	1/2"	12,5	20-100	15-75	0,5 Nm	313,3	36	44,0	403	0,97
3278387	TF-K200	1/2"	12,5	40-200	30-150	1 Nm	404,3	36	44,0	494	1,18
3278395	TF-K300	1/2"	12,5	60-300	45-220	1 Nm	495,3	36	46,0	586	1,37
3278409	TF-K400	3/4"	20	80-400	60-300	1 Nm	593,3	31	62,5	692,5	1,93
3278492	TF-K550	3/4"	20	110-550	80-405	1 Nm	863,8	31	69,0	966	3,60
3278514	TF-K850	3/4"	20	250-850	185-630	1 Nm	1285,8	31	69,0	1.388	4,80

NEW

TF-SE

Clé dynamométrique TORCOFIX SE 20-400 Nm / 15-300 lbf·ft





Utilisation:

- > Serrage contrôlé des vis dans la plage de 20 400 Nm / 15 300 lbf-ft
- > Clé dynamométrique à douille carrée réglable, déblocable et robuste pour l'industrie et le commerce

Version:

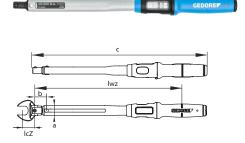
- Classifié selon la norme DIN EN ISO 6789-2:2017 Type Il Classe A, calibré à un écart maximum admissible de /- 3 % et donc plus précis que les /- 4 % requis par la norme
- > Y compris certificat d'essai traçable (DIN EN ISO 6789-2:2017)
- > Pour un serrage contrôlé à droite et à gauche (changement d'outil d'insertion pour changer de direction)
- > Logement rectangulaire, y compris aide à l'éjection, dans les versions 9x12 mm et 14x18 mm
- Construction robuste en tube d'acier mat et peint par poudrage, avec cliquet galvanisé et pièces en plastique de haute qualité

- Nouvelle poignée ergonomique, façonnée en fonction de la position de prise naturelle de la main
- Aide au centrage de la main clairement reconnaissable et tangible et aide au calibrage au milieu de la noignée
- Double échelle Nm / lbf-ft avec vernier (Nm), fenêtre de visualisation agrandie protégeant contre l'abrasion et la saleté
- > Avec échelle de vernier pour Nm échelle principale pour fixer les valeurs de l'échelle intermédiaire ; réglage lbf-ft uniquement via l'échelle principale
- Alignement vertical de l'échelle, le réglage du couple convient donc aux gauchers et aux droitiers
- Ligne de graduation placée directement au-dessus de l'échelle, pour éviter les erreurs de lecture (erreur de parallaxe)
- Étiquetage des unités intégré dans le cadre de la balance et protégé contre l'abrasion par des fenêtres de visualisation
- Le mécanisme de saut précis génère un signal de déclenchement clairement perceptible et audible lorsque la valeur de couple réglée est atteinte
- Incluant une sécurité anti-roulis, qui empêche de rouler lorsque l'outil est posé

Code	N°	Nm	lbf·ft	hindrid	vernier Nm	C	lwSE	IcSE	∆kg∆
3278522	TF-SE100	20-100	15-75	5 Nm	0,5 Nm	378	310,3	17,5	0,77
3278530	TF-SE150	30-150	22-110	10 Nm	1 Nm	469	401,3	17,5	0,93
3278549	TF-SE200	40-200	30-150	10 Nm	1 Nm	479	411,3	25,0	1,01
3278557	TF-SE300	60-300	45-220	10 Nm	1 Nm	570	502,3	25,0	1,19
3278565	TF-SE400	80-400	60-300	10 Nm	1 Nm	657	589,3	25,0	1,62

NEW

TF-ZClé dynamométrique TORCOFIX Z
20-850 Nm / 15-630 lbf-ft





Utilisation:

- > Serrage contrôlé des vis dans la plage 20 - 850 Nm / 15 - 630 lbf-ft
- Clé dynamométrique pour tuyaux, réglable, déblocable et robuste, avec réceptacle à emboîtement, pour l'industrie et le commerce

Version:

- Classifié selon la norme DIN EN ISO 6789-2:2017 Type II Classe A, calibré à un écart maximum admissible de /- 3 % et donc plus précis que les /- 4 % requis par la norme
- > Y compris certificat d'essai traçable (DIN EN ISO 6789-2:2017)
- > Pour un serrage contrôlé à droite et à gauche (changement d'outil pour changer de direction)
- ➤ Montage sur tourillon dans les versions Ø 16 mm et Ø 22 mm
- > Jauge d'étalonnage en usine : 32 mm (Ø 16 mm) ou 56 mm (Ø 22 mm)

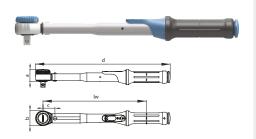


- Construction robuste en tube d'acier mat et peint par poudrage, avec cliquet galvanisé et pièces en plastique de haute qualité
- > Nouvelle poignée ergonomique, façonnée en fonction de la position de prise naturelle de la main
- > Aide au centrage de la main clairement reconnaissable et tangible et aide au calibrage au milieu de la poignée
- Double échelle Nm / lbf-ft avec vernier (Nm), fenêtre de visualisation agrandie protégeant contre l'abrasion et la saleté
- Avec échelle de vernier pour Nm échelle principale pour fixer les valeurs de l'échelle intermédiaire ; réglage lbf-ft uniquement via l'échelle principale
- > Alignement vertical de l'échelle, le réglage du couple convient donc aux gauchers et aux droitiers
- Ligne de graduation placée directement au-dessus de l'échelle, pour éviter les erreurs de lecture (erreur de parallaxe)
- Étiquetage des unités intégré dans le cadre de la balance et protégé contre l'abrasion par des fenêtres de visualisation
- Le mécanisme de saut précis génère un signal de déclenchement clairement perceptible et audible lorsque la valeur de couple réglée est atteinte
- Incluant une sécurité anti-roulis, qui empêche de rouler lorsque l'outil est posé

Code	N°	Ø	Nm	lbf·ft	lunlund	vernier Nm	lwZ	lcZ	С	∆kg∆
3278573	TF-Z100	16	20-100	15-75	5 Nm	0,5 Nm	310,3	32,0	385	0,76
3278581	TF-Z200	16	40-200	30-150	10 Nm	1 Nm	401,3	32,0	476	0,92
3278603	TF-Z300	16	60-300	45-220	10 Nm	1 Nm	492,3	32,0	492,3	1,15
3278611	TF-Z400	16	80-400	60-300	10 Nm	1 Nm	582,3	32,0	657	1,55
3278638	TF-Z550	22	110-550	80-405	10 Nm	1 Nm	848,8	56,0	925,5	2,94
3278654	TF-Z850	22	250-850	185-630	10 Nm	1 Nm	1276,8	56,0	1.353,5	4,39

4549 - 4550 - 4551

Clé dynamométrique TORCOFIX K 1-850 Nm / 0,75-630 lbf·ft











> 1/4", 3/8", 1/2" carré de tête de champignon.

> Pour la combinaison droite et gauche contrôlée

A partir de 3/4" avec entraînement carré





- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- > Système ergonomique pour le réglage du couple
- > Double échelle Nm et lbf-ft
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2



Code	N°	m n	mm	Nm	lbf·ft	luuluul	vernier Nm	lw	a	b	d	∆kg∆
2201429	4549-00	1/4"	6,3	1-5	0,75-3,7	25 Nm / 25 lbf·ft	0,025 Nm	146	25,3	35,0	224	0,432
1545132	4549-02	1/4"	6,3	5-25	3,7-18	1 Nm / 1 lbf·ft	0,1 Nm	206,5	25,3	35,0	284,5	0,680
1545140	4549-05	3/8"	10	10-50	7,5-37	25 Nm / 25 lbf-ft	0,25 Nm	256,5	25,3	35,0	334,5	0,550
7601530	4550-10	1/2"	12,5	20-100	15-75	5 Nm / 5 lbf·ft	0,5 Nm	303,2	36	44,0	394,5	1,340
7601610	4550-20	1/2"	12,5	40-200	30-150	10 Nm / 10 lbf·ft	1 Nm	394,2	36	44,0	485,5	1,344
7601880	4550-30	1/2"	12,5	60-300	45-220	10 Nm / 10 lbf·ft	1 Nm	485,2	36	46,0	577,5	1,504
7674330	4550-40	3/4"	20	80-400	60-300	10 Nm / 10 lbf·ft	1 Nm	583,2	31	62,5	684	1,988
7674760	4550-55	3/4"	20	110-550	80-405	10 Nm / 10 lbf·ft	1 Nm	853,7	31	69,0	957,5	4,224
1521365	4550-75	3/4"	20	150-750	110-550	10 Nm / 10 lbf·ft	1 Nm	1128,7	38	69,0	1.232,5	5,400
1950525	4551-85	3/4"	20	250-850	185-630	10 Nm / 10 lbf·ft	1 Nm	1275,7	38	69,0	1.379,5	5,400

4549 - 4550 Tête de champignon TORCOFIX K



 Avec un entraînement carré de 1/4", 3/8" ou 1/2" avec verrouillage à bille

Code	N°	"		"		$ \emptyset \overline{\text{mm}} $	∆ kg ∆
1545167	4549-875	3/8" - 1/4"	10,0	1/4"	6,3	35	0,021
1566385	4549-88\$	3/8" - 3/8"	10,0	3/8"	10	35	0,022
7079370	4550-85\$	1/2" - 1/2"	12,5	1/2"	12,5	44	0,060

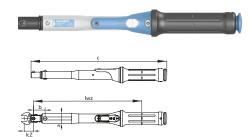
TORCOFIX Z

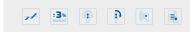
Information technique z

- La section élevée du tenon d'entraînement permet de transmettre des couples très élevés. Le système de changement rapide d'outils avec retenue à goupille garantit un travail souple et rapide.
- Idéal pour des travaux de montage dans des endroits exigus et difficiles d'accès. En fonction de l'embout de la clé dynamométrique, il est possible de travailler vers l'avant ou vers le côté. Pour le serrage à gauche, il suffit de retourner à la clé dynamométrique de 180°.



4400 - 4485 Clé dynamométrique TORCOFIX Z 5-850 Nm / 3,7-630 lbf·ft





- > Porte-pointe pour outils à emboîter (mâchoire, anneau, cliquet réversible)
- > Pour la combinaison droite et gauche contrôlée
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %



- > Système ergonomique pour le réglage du couple
- > Double échelle Nm et lbf-ft
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Pour les outils spéciaux, observez le bloc de jauge

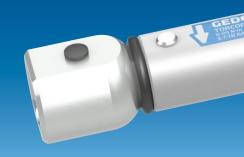
Code	N°	Ø	Nm	lbf∙ft	luuluul	vernier Nm	lwZ	lcZ	C	∆kg
1646168	4400-02	16	5-25	3,7-18	1 Nm	0,1 Nm	210,5	32,0	278	0,30
1646176	4405-05	16	10-50	7,5-37	25 Nm	0,25 Nm	260,5	32,0	328	0,39
7097270	4410-01	16	20-100	15-75	5 Nm	0,5 Nm	300,2	32,0	376,5	0,70
7097350	4420-01	16	40-200	30-150	10 Nm	1 Nm	391,2	32,0	467,5	0,86
7097430	4430-01	16	60-300	45-220	10 Nm	1 Nm	482,2	32,0	558,5	1,08
7094090	4440-01	16	80-400	60-300	10 Nm	1 Nm	572,2	32,0	648,5	1,39
7501310	4450-01	22	110-550	80-405	10 Nm	1 Nm	838,7	56,0	917	3,00
1521381	4475-01	22	150-750	110-550	10 Nm	1 Nm	1119,9	56,0	1.198	4,06
1997009	4485-01	22	250-850	185-630	10 Nm	1 Nm	1266,7	56,0	1.345	4,43



TORCOFIX SE

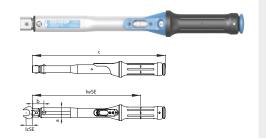
Information technique - système de changement rapide (SE)

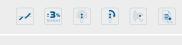
Le système de changement rapide d'outils avec système de retenue à goupilles garantit un travail flexible et rapide. Idéal pour des travaux de montage dans des endroits exigus et difficiles d'accès. Selon l'insert de la clé **TORCOFIX SE**, il est possible de travailler aussi bien vers l'avant que vers le côté.



4100 - 4301

Clé dynamométrique TORCOFIX SE 5-400 Nm / 3,7-300 lbf·ft





- > Support SE pour outils à plaquettes (mâchoire, bague, cliquet réversible)
- > Pour la combinaison droite et gauche contrôlée
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %



- > Système ergonomique pour le réglage du couple
- > Double échelle Nm et lbf-ft
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Pour les outils spéciaux, observez le bloc de jauge

Code	N°	mm	Nm	lbf·ft	<u>luuluul</u>	vernier Nm	C	lwSE	IcSE	∆ _{kg} ∆
1646192	4101-02	9 x 12	5-25	3,7-18	1 Nm	0,1 Nm	273	212,5	17,5	0,320
1646206	4101-05	9 x 12	10-50	7,5-37	25 Nm	0,25 Nm	323	262,5	17,5	0,399
7600210	4100-01	9 x 12	20-100	15-75	5 Nm	0,5 Nm	369,5	300,2	17,5	0,730
1654934	4200-02	9 x 12	30-150	22-110	10 Nm	1 Nm	460,5	391,2	17,5	0,896
7600990	4201-01	14 x 18	40-200	30-150	10 Nm	1 Nm	470,5	401,2	25,0	0,959
7601020	4300-01	14 x 18	60-300	45-220	10 Nm	1 Nm	561,5	492,2	25,0	1,177
7604120	4301-01	14 x 18	80-400	60-300	10 Nm	1 Nm	648,5	579,2	25,0	1,589

3549 UK - 3550 UK

Clé dynamométrique TORCOFLEX UK 1-550 Nm



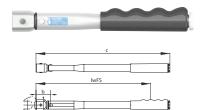


- Clé de couple de couple de tuyauterie réglable, déclenchante et robuste avec pince à levier intégrée (à partir de 3/4 pouces de commutation) avec transmission à quatre angles pour l'industrie et l'artisanat
- > Classé selon din EN 6789:2017 Type II classe A, calibré à une tolérance maximale de +/- 3%, soit plus précis que les +/- 4% requis par la norme
- > Y compris le certificat d'essai selon DIN EN ISO 6789-2:2017
- > Pour le resserrage contrôlé vers la droite

Code	N°	"	mm	Nm	vernier Nm	lw	a	b	d	$\overrightarrow{\Delta_{kg}} \overrightarrow{\Delta}$
2958007	3549-00 UK	1/4"	6,3	1-5	0,025 Nm	152	15	25,0	225	0,610
2958015	3549-02 UK	1/4"	6,3	5-25	0,1 Nm	212,5	21,5	25,0	285,5	0,670
2958023	3549-05 UK	3/8"	10	10-50	0,25 Nm	270,5	19,1	35,0	348,5	0,825
2958031	3550-10 UK	1/2"	12,5	20-100	0,5 Nm	318,2	22	42,5	408,8	1,380
2958058	3550-20 UK	1/2"	12,5	40-200	1 Nm	409,2	22	42,5	499,8	1,467
2958066	3550-30 UK	1/2"	12,5	60-300	1 Nm	500,2	22	42,5	590,8	1,740
2958074	3550-40 UK	3/4"	20	80-400	1 Nm	634,2	36	68,0	737,5	3,440
2958082	3550-55 UK	3/4"	20	110-550	1 Nm	894,7	36	68,0	998	3,700

4150 - 4151

Clé dynamométrique pour réglage fixe TORCOFIX FS 5-200 Nm



- ≥3% (included) (included)
- > Support SE pour outils à plaquettes (mâchoire, bague, cliquet réversible)
- > Pour la combinaison droite et gauche contrôlée
- > Déclenchement automatique à courte distance audible et perceptible
- > Précision maximale : écart maximal de +/- 3 %
- > Système ergonomique pour le réglage du couple
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 2
- > Pour les outils spéciaux, observez le bloc de jauge
- Si un réglage fixe en usine est nécessaire, veuillez indiquer la valeur Nm lors de la commande (prix sur demande)

Code	N°	mm	Nm	lwFS	IcFS	a	C	Δ_{kg}^{\dagger}
7601960	4150-25 OHNE FEST	9 x 12	5-25	134	17,5	22	186	0,30
7602180	4150-50 OHNE FEST	9 x 12	10-50	194	17,5	22	246	0,27
7602850	4150-85 OHNE FEST	9 x 12	17-85	277	17,5	22	329	0,34
7603580	4151-20 OHNE FEST	14 x 18	40-200	357	25	33	410	0,75

PRIME FH

Tournevis dynamométrique type PRIME FH 0,2 - 4,5 Nm / réglage fixe





- > Version de base
- > Tournevis à couple réglable pour montage en série
- > Douille hexagonale 1/4" pour embouts 1/4" C 6,3
- > Mécanique de précision et fabrication industrielle
- > Il n'est pas possible de serrer la vis
- > Écart de +/- 10 % sans certificat
- > Réglage fixe à GEDORE ou à la main sur un appareil de test
- Si un réglage fixe en usine est nécessaire, veuillez indiquer la valeur Nm lors de la commande (prix sur demande)
- > Travail sans fatigue grâce à une poignée ergonomique

Code	N°	○"	○mm	cNm	Nm	d mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
2927721	PRIME 150 FH	1/4"	6,3	20-150	0,2-1,5	138	0,198
2927748	PRIME 450 FH	1/4"	6,3	50-450	0,5-4,5	138	0,198

ESD FH

Tournevis dynamométrique type ESD FH 0,05 - 13,5 Nm / réglage fixe





- > Tournevis à couple réglable pour montage en série
- > Douille hexagonale 1/4" pour embouts 1/4" C 6,3
- > Avec embrayage à glissement pour un serrage contrôlé à droite et à gauche
- > Il n'est pas possible de serrer la vis
- > Certificat de contrôle selon la norme DIN EN ISO 6789, écart admissible de +/- 6 %
- > Conforme à l'EPA (Electrostatic Protected Area)
- Réglage fixe à GEDORE ou à la main sur un appareil de test
- Si un réglage fixe en usine est nécessaire, veuillez indiquer la valeur Nm lors de la commande (prix sur demande)
- Travail sans fatigue grâce à une poignée ergonomique
- > Modèles 4,5 et 13,5 avec poignée transversale supplémentaire pour faciliter le travail

Code	N°	○ "	○mm	cNm	Nm	∢mm ⊁	Δ_{kg}^{\dagger}
2927799	ESD 25 FH	1/4"	6,3	5-25	0,05-0,25	132	0,21
2927802	ESD 150 FH	1/4"	6,3	20-150	0,2-1,5	132	0,21
2927810	ESD 450 FH	1/4"	6,3	50-450	0,5-4,5	140	0,23
2927829	ESD 1350 FH	1/4"	6,3	250-1350	2,5-13,5	140	0,23

PRO FH

Tournevis dynamométrique type PRO FH 0,05 - 13,5 Nm / réglage fixe





- > Tournevis à couple réglable pour montage en série
- > Douille hexagonale 1/4" pour embouts 1/4" C 6,3
- > Avec embrayage à glissement pour un serrage contrôlé à droite et à gauche
- > Il n'est pas possible de serrer la vis
- > Certificat de contrôle selon la norme DIN EN ISO 6789, écart admissible de +/- 6 %
- > Réglage fixe à GEDORE ou à la main sur un appareil de test
- Si un réglage fixe en usine est nécessaire, veuillez indiquer la valeur Nm lors de la commande (prix sur demande)
- > Travail sans fatigue grâce à une poignée ergonomique
- > Modèles 4,5 et 13,5 avec poignée transversale supplémentaire pour faciliter le travail

Code	N°	○ "	○mm	cNm	Nm	∢mm ⊁	Δ_{kg}^{\dagger}
2927756	PRO 25 FH	1/4"	6,3	5-25	0,05-0,25	132	0,21
2927764	PRO 150 FH	1/4"	6,3	20-150	0,2-1,5	132	0,23
2927772	PRO 450 FH	1/4"	6,3	50-450	0,5-4,5	140	0,23
2927780	PRO 1350 FH	1/4"	6,3	250-1350	2,5-13,5	140	0,23

TLS

Tournevis dynamométrique type TLS 0,04 - 13,6 Nm / réglage fixe





- > Tournevis à couple réglable pour montage en série
- > Douille hexagonale 1/4" pour embouts 1/4" C 6,3
- > Avec embrayage à glissement pour un serrage contrôlé à droite et à gauche
- > Il n'est pas possible de serrer la vis
- > Certificat de contrôle selon la norme DIN EN ISO 6789, écart admissible de +/- 6 %
- > Travail sans fatigue grâce à une poignée ergonomique
- > Réglage fixe à GEDORE ou à la main sur un appareil de test
- Si un réglage fixe en usine est nécessaire, veuillez indiquer la valeur Nm lors de la commande (prix sur demande)
- > Modèle N° TLS1360 FH BLUE avec poignée transversale supplémentaire
- > Livraison dans une boîte en carton stable

Code	N°	○"	○mm	"	mm	cNm	Nm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
1471481	TLS0022 MICRO FH BLUE	1/4"	6.3	1/4"	6,3	4,4-22	0,04-0,22	76	0,050
1471473	TLS0022 FH BLUE	1/4"	6.3	1/4"	6,3	4,4-22	0,04-0,22	104	0,072
1471465	MIN FH BLUE	1/4"	6.3	1/4"	6,3	27-135	0,27-1,35	111	0,210
1471457	STD FH BLUE	1/4"	6.3	1/4"	6,3	80-400	0,8-4	127	0,280
1228501	TLS1360 FH BLUE	1/4"	6.3	1/4"	6,3	280-1360	2,8-13,6	137	0,325

I TOURNEVIS DYNAMOMÉTRIQUE QSN



SYSTÈME "POSITIV-LOCK"

SKALA

Facile à lire grâce à l'anneau gradué ; permet un réglage précis, rapide et sans erreur.

Verrouille la valeur définie en toute sécurité.

POIGNÉE EN T

en acier de qualité, adaptable pour améliorer la transmission de la force.

EMPREINTE 1/4"

en inox, pour embouts courants du commerce

POIGNÉE CAOUTCHOUC

Q5NTournevis dynamométrique type Q5N 0,08-9 Nm





- > Tournevis à couple réglable avec échelle
- > Douille hexagonale 1/4" pour embouts 1/4" C 6,3
- > Avec embrayage à glissement pour un serrage contrôlé à droite et à gauche
- > Il n'est pas possible de serrer la vis
- > Certificat de contrôle selon la norme DIN EN ISO 6789
- > Conforme à l'EPA (Electrostatic Protected Area)
- > Modèles N° QSN600 FH + QSN900 FH avec poignée transversale supplémentaire



Code	N°	"	○mm	cNm	Nm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
1498738	QSN40 FH	1/4"	6.3	8-40	0,08-0,4	159	0,124
1400150	QSN120 FH	1/4"	6.3	24-120	0,24-1,2	183	0,230
1400169	QSN600 FH	1/4"	6.3	120-600	1,2-6	196	0,335
1400177	OSN900 FH	1/4"	6.3	400-900	4-9	196	0,335

Quickset

Tournevis dynamométrique de type Quickset 0,24-9 Nm





- > Tournevis à couple réglable avec échelle
- > Douille hexagonale 1/4" pour embouts 1/4" C 6,3
- > Avec embrayage à glissement pour un serrage contrôlé à droite et à gauche
- > Il n'est pas possible de serrer la vis



- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789 écart maximal +/- 6 %
- > Modèles N° QS6 FH BLUE + QS9 FH BLUE avec poignée transversale supplémentaire

Code	N°	"	○mm	cNm	Nm	∢ mm >	∆kg ∆
7718050	QSM/N FH BLUE	1/4"	6.3	24-120	0,24-1,2	169	0,165
7718130	QS6 FH BLUE	1/4"	6.3	120-600	1,2-6	184	0,335
7718210	OS9 FH RITIF	1/4"	63	400-900	4-9	184	0.335

TT Tournevis de test de couple type TT 10-500 cNm / 14 ozf·in - 40 lbf·in





- > Tournevis dynamométrique à double échelle
- > Avec fonction de pointeur de traînée dans les deux sens de travail
- > Pour la combinaison droite et gauche contrôlée
- > Douille hexagonale 1/4" pour embouts 1/4" C 6,3
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789 écart maximal +/- 6 %
- > Conforme à l'EPA (Electrostatic Protected Area)
- > Modèles N° TT250 FH BLUE + TT500 FH BLUE avec poignée transversale supplémentaire



Code	N°	○"	○mm	cNm	Nm	ozf·in / lbf·in	∢ mm ►	hinhind	Δ_{kg}^{\dagger}
7096380	TT50 FH BLUE	1/4"	6.3	10-50	0,1-0,5	14-70	178	2 cNm / 2 ozf-in	0,190
7096460	TT100 FH BLUE	1/4"	6.3	20-100	0,2-1	28-140	178	5 cNm / 5 ozf-in	0,190
7096540	TT250 FH BLUE	1/4"	6.3	50-250	0,5-2,5	4-20	250	10 cNm / 0,5 lbf-in	0,465
7096620	TT500 FH BLUE	1/4"	6.3	100-500	1-5	8-40	250	20 cNm / 1 lbf-in	0,465

TSNClé dynamométrique TSN SLIPPER 5-125 Nm / réglage fixe





- > Clé dynamométrique réglable pour le montage en série
- > Entraînement carré de 1/4", 3/8" ou 1/2" avec fonction de cliquet intégrée
- > Pour le resserrage contrôlé vers la droite
- > Il n'est pas possible de serrer la vis
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789 +/- tolérance de 4 %
- > Réglage fixe à GEDORE ou à la main sur un appareil de test
- Si un réglage fixe en usine est nécessaire, veuillez indiquer la valeur Nm lors de la commande (prix sur demande)
- > Conforme à l'EPA (Electrostatic Protected Area)

Code	N°	"	mm	Nm	lbf·in	∢ mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
7091900	TSN 25 D	1/4"	6,3	5-25	44-221	216	0,34
7092040	TSN 25 A	3/8"	10	5-25	44-221	216	0,34
7092120	TSN 55	3/8"	10	55	132-486	324	0,80
7092200	TSN 125	1/2"	12,5	40-125	354-1106	460	1,36







FONCTION DE CLIQUET INTÉGRÉE

Cliquet particulièrement fiable avec 36 dents (TSN25D / A) ou 48 dents (TSN55 / 125). La fonction de patinage garantit un serrage contrôlé et sûr des vis, sans dépasser.

Clé dynamométrique à cliquet à préréglage fixe avec déclenchement automatique et fonction de patinage. Tout serrage excessif est impossible



CARRÉ CONDUCTEUR

En acier de qualité avec système de retenue à bille.



RÉPÉTABILITÉ ÉLEVÉE

Elle garantit des couples de serrage constants.



PIÈCE COULÉE ROBUSTE

En matériau inoxydable, résistant à la corrosion.

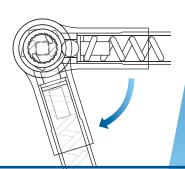


POIGNÉE EN CAOUTCHOUC

Ergonomique et agréable au toucher. Prise en main sûre.

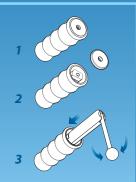


Une fois que la valeur fixée est atteinte, le mécanisme patine sur la bille (rendant impossible tout serrage excessif). La clé TSN SLIPPER est à nouveau immédiatement prête à l'emploi.



TECHNIQUE

Toutes les clés TSN SLIPPER et TBN KNICKER (sauf TSN 5/45; TSN10/90; TBN2 G / 10 G) sont régléees en usine par le biais d'un système breveté de réglage et de verrouillage en liaison avec un appareil de contrôle correspondant.



TSN

Clé dynamométrique TSN SLIPPER 1-45 Nm / 10-90 lbf·in / réglage fixe





- > Clé dynamométrique réglable pour le montage en série
- > Entraînement carré de 1/4" avec fonction de cliquet intégrée
- > Pour le resserrage contrôlé vers la droite
- > Il n'est pas possible de serrer la vis
- > Certificat selon DIN EN ISO 6789 +/- 6 % de tolérance
- > Réglage fixe à GEDORE ou à la main sur un appareil de test
- Si un réglage fixe en usine est nécessaire, veuillez indiquer la valeur Nm lors de la commande (prix sur demande)
- > Conforme à l'EPA (Electrostatic Protected Area)

Code	N°	"	mm	Nm	lbf∙in	∢mm ►	∆kg∆
1196650	TSN 5/45	1/4"	6,3	1-5	10-45	185	0,19
1196731	TSN 10/90	1/4"	6,3	10-45	20-90	185	0,19

Clé dynamométrique TSC SLIPPER 1-10 Nm / 10-90 lbf·in





- > Clé dynamométrique réglable avec échelle
- > Entraînement carré de 1/4" avec fonction de cliquet intégrée
- > Pour le resserrage contrôlé vers la droite
- > Il n'est pas possible de serrer la vis
- > Certificat selon DIN EN ISO 6789 +/- 6 % de tolérance
- > Conforme à l'EPA (Electrostatic Protected Area)

Code	N°	"	mm	Nm	∢mm ►	hinhini	∆ kg ∆
1196480	TSC 5	1/4"	6,3	1-5	195	0,05 Nm	0,235
1196510	TSC 10	1/4"	6,3	2-10	195	0,1 Nm	0,235

TBN KNICKER

Clé dynamométrique à préréglage fixe avec déclenchement automatique par pivotement. Clé dynamométrique de très haute précision. Valeurs de serrage garanties sans serrage excessif.





ENTRAÎNEMENT

Logement pour tenon rond de 16 mm ou empreinte rectangulaire de 9x12 mm en acier de qualité avec dispositif de retenue à goupille.



PIVOTEMENT

Toutes les clés TBN KNICKER pivotent de 20° au niveau du point de rotation lorsque le couple réglée est atteint. Les modèles TBN2 G/ 10 G peuvent aussi être réglées sur un angle de pivotement de 90°.



POIGNÉE EN CAOUTCHOUC

Ergonomique et agréable au toucher. Elle évite de glisser



MÉCANISME BREVETÉ

Il garantit une longévité élevée du produit avec des valeurs de précision garanties



TUBE LÉGER EN ACIER

Solide, stable et inoxydable.







En option, nous fabriquons aussi les modèles TBN KNICKER TBN2 G/TBN10 G avec embout interchangeable, directement monté sur l'outil

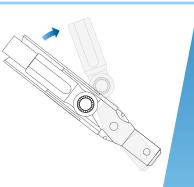






FONCTIONNEMENT

Lors de l'actionnement de la clé TBN KNICKER, la partie arrière de la pièce d'entraînement presse contre le galet d'appui. Une fois que la valeur régléee est atteinte, le levier saute et la partie avant de la pièce d'entraînement pivote.



TECHNIQUE

Le réglage de la valeur des TBN KNICKER TBN2 G / TBN10 G est assuré par le système de réglage "Double Positiv"

TRN

Clé dynamométrique à flambage TBN KNICKER 0,4-135 Nm / 1,8-1195 lbf-in / réglage fixe





- > Clé dynamométrique réglable pour le montage en série
- > 9x12 mm rectangulaire intérieur ou 16 mm spigot
- > Pour utilisation à droite et à gauche (la clé doit seulement être tournée de 180°!)
- La flexion de la poignée jusqu'à 20° lorsque la valeur du couple est atteinte, rend un serrage excessif peu probable
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789
- > Réglage fixe à GEDORE ou à la main sur un appareil de test
- Si un réglage fixe en usine est nécessaire, veuillez indiquer la valeur Nm lors de la commande (prix sur demande)
- > N°TBN2G / TBN10G : conforme à l'EPA (Electrostatic Protected Area)

Code	N°	mm	Ø	Nm	⊲ mm ≻	∆kg⊅
7090690	TBN2 G	9 x 12 mm		0,4-2	133	0,11
7090770	TBN10 G	9 x 12 mm		2-10	133	0,15
1824686	TBN25		16	5-25	265	0,41
1824694	TBN25 G	9 x 12 mm		5-25	265	0,41
1824708	TBN65		16	13-65	302	0,75
1824716	TBN65 G	9 x 12 mm		13-65	302	0,75
1824724	TBN135		16	27-135	408	1,03
1824732	TBN135 G	9 x 12 mm		27-135	408	0,83

8801

Clé dynamométrique TYP 88 KNICKER 150-1000 Nm / 100-750 lbf·ft













Utilisation:

- > Serrage contrôlé des vis dans la plage 150 - 1000 Nm
- > Industrie et secteur des véhicules (camions, véhicules commerciaux)

Vorsion:

- > Clé dynamométrique réglable avec échelle
- Entraînement carré de 3/4" avec fonction de cliquet intégrée
- > Convient pour le serrage de la main droite et de la main gauche, comme le trou de passage carré
- > Précision de déclenchement : +/- 4 % de tolérance de la valeur de consigne

- > Conception conforme à la norme DIN EN ISO 6789, traçable aux normes nationales
- Mécanisme de coude (la tige du tube se déclenche) car un signal de déclenchement peut être senti et vu et rend le dépassement improbable
- > Double échelle en Nm et lbf-ft

Contenu:

- > Clé dynamométrique Typ 88 KNICKER
- > Certificat de contrôle selon la norme DIN EN ISO 6789
- > Livraison dans un boîtier plastique robuste

Code	N°	"	■ mm	Nm	lbf-ft	∢mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
302285	4 8801-01	3/4"	20	150-700	100-500	1.250	10,0
302286	8801-02	3/4"	20	200-800	150-600	1.250	10,0
302287	0 8801-03	3/4"	20	300-1000	200-750	1.460	12.0

WWW.GEDORE.COM



ADS-EDS

Clé dynamométrique avec aiguille suiveuse 0,8-2000 Nm / 7 lbf-in - 1500 lbf-ft





- > Clé dynamométrique indicatrice avec comparateur et aiguille de traînée
- > Serrage contrôlé (droite/gauche) et vérification des valeurs de serrage
- > Double entraînement carré de 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" ou 1"
- Modèles N° ADS4 bis No. DDS800S: Avec fonction de cliquet intégrée
- > Certificat selon la norme DIN EN ISO 6789 +/- tolérance de 4 %
- > Clé dynamométrique indicatrice avec comparateur et aiguille de traînée
- > Construction légère et robuste en aluminium
- > Modèles N° ADS4 à N° ADS40 : conformes à la norme EPA (Electrostatic Protected Area)
- > Modèles N° CDS400S bis No. EDS2000 ont un signal audio-visuel en standard

Code	N°	Туре	"	mm	Nm	lbf∙in	lbf-ft	EPA	∢mm ►	luuluul	Hauteur	∆ kg →
7651390	ADS4	Double carré	1/4"	6,3	0,8-4	7-35		Х	244	1 Nm / 1 lbf-in	61	0,52
7651470	ADS12D	Double carré	1/4"	6,3	2,4-12	21-105		Х	244	5 Nm / 2 lbf-in	61	0,52
7651550	ADS25	Double carré	3/8"	10	5-25	44-220		Х	244	1 Nm / 10 lbf-in	69	0,52
7651630	ADS40	Double carré	3/8"	10	8-40	72-360		Х	244	1 Nm / 10 lbf-in	69	0,52
7651710	BDS80E	Double carré	1/2"	12,5	16-80		12-60	0	435	2 Nm / 1 lbf-ft	86	1,36
7651980	BDS200	Double carré	1/2"	12,5	40-200		30-160	0	515	5 Nm / 5 lbf-ft	86	1,41
7652280	CDS400S	Double carré	3/4"	20	80-400		60-300	0	710	10 Nm / 10 lbf-ft	111	3,20
7652010	DDS800S	Double carré	3/4"	20	160-800		120-600	0	1.000	20 Nm / 20 lbf-ft	123	4,90
1196790	EDS1400	Double carré	1"	25	280-1400		200-1000	0	2.040	25 Nm / 25 lbf-ft	138	16,70
1196804	EDS2000	Double carré	1"	25	400-2000		300-1500	0	2.040	50 Nm / 50 lbf-ft	138	16,70

E-TORC Q / QR

Clé dynamométrique électronique 0,25 - 60 Nm (Modèles QR)

10 - 1000 Nm (Modèles Q)





STATION DE CHARGE

Station de charge avec deux batteries Lithium-ion (en option)



INTUITIF. ÉVIDENT.

Utilisation intuitive du logiciel d'exploitation en utilisant la fonction tactile, les six boutons matériels ou la touche de confirmation supplémentaire dans une construction extrêmement robuste.



3

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT. **EMPREINTES.**

Variables: Empreinte rectangulaire SE 9x12 (E-torc Q 100) et SE 14x18 (E-torc Q 200, 300)

GRANDE TAILLE, RÉSISTANT.

Grand écran graphique TFT avec une diagonale 109 mm (4,3") doté d'une fonction tactile, qui peut fonctionner avec des gants.

ERGONOMIQUE. SÛR.

La poignée ergonomique permet également une manipulation simple et sûre même à des couples de serrage élevés.

FLEXIBLE. POSITIONNABLE.

Porte-outil pivotant à 60° par rapport au corps de l'outil, dans les deux directions (120°)

ACCU

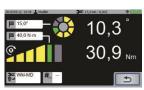
Batterie Lithium-ion puissante avec un système de changement rapide





TOUTES LES MÉTHODES DE MESURE CLASSIQUES :

- Couple de serrage
- Couple de serrage/ angle de rotation
- Desserrer/serrer
- Continuer
- Limite élastique
- Précision élevée de la mesure p; ex. couple de serrage +/- 1 % +/- 1 chiffre



Barre de progression virtuelle pour le couple de serrage et l'angle



Résumé de la valeur mesurée et estimation



Saisie claire de la valeur cible sur l'écran tactile



Affichage clair des résultats de la mesure

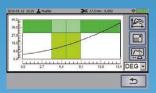


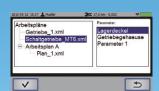
Possibilité d'afficher les courbes et de les analyser directement sur E-torc Q



des plans de procédure (Workflows)







Possibilité de créer différents utilisateurs et de gérer les comptes d'utilisateurs



Gestion des paramètres des embouts et des cotes de calibrage



1

interface mini-USB









ET2SA

Clé dynamométrique électronique E-torc 2-1000 Nm / 1,5-750 lbf-ft, avec mesure de l'angle de rotation





- > Resserrement documenté pour le couple et l'angle de rotation
- > Signalisation optique, acoustique et sensorielle
- > Évaluation graphique avec des logiciels libres
- > Affichage graphique à haut contraste avec rétro-éclairage
- > Carré 1/4", 9x12, 14x18 rectangulaire, 22 et 28 mm spigot mount (selon le modèle)
- > Analyses des joints de vis
- > Contróle des processus
- > Certificat d'usine selon la norme DIN ISO 6789
- > Certificat facultatif selon DAkkS-DKD-R 3-7

- > Couple de précision de lecture +/- 1 %, +/- 1 chiffre de la valeur de lecture
- > Démonstration et consultation service technique sur le terrain
- > Autres options sur demande : couple supplémentaire, limite d'élasticité, etc.

Code	N°	"	mm	mm	Ø	Nm	lbf·ft	a	d	Δ_{kg}^{\dagger}
2795493	ET2SKA 25	1/4"	6,3			2-25	1,5-18	35	347	0,85
2795612	ET2SKA 150	1/2"	12,5	9 x 12		10-150	7-111	35	514	1,33
2795620	VET2SKA 300	1/2"	12,5	14 x 18		30-300	22-221	35	753	1,84
2795639	ET2SZA 600				22	100-600	74-443	35	1.055	3,22
2795655	ET2SZA 1000				28	100-1000	74-750	40	1.488	5,68

TT3KH

Clé dynamométrique électronique TorcoTronic III 10-350 Nm / 7,4-258,2 lbf·ft





- Clé dynamométrique électronique contrôlée par microprocesseur
- > Mesure du couple et de l'angle de rotation
- > Costume droit et gauche documenté
- > Logiciels inclus
- > 5 paramètres de vissage peuvent être mémorisés
- > 2000 lieux de mémoire
- > Précision de mesure de couple : +/- 1 %, +/- 1 digit
- > Précision de mesure d'angle de rotation : +/- 1 %, min. +/- 1° sur 360° pour min. 4°/sec
- > Différentes dimensions de points pour l'insertion d'outils programmables
- > Utilisation simple, navigation conviviale par menu d'icónes
- > Affichage éclairé et facile à lire
- > Certificat d'usine selon la norme GTTWN001
- > Certificat facultatif selon DAkkS-DKD-R 3-7

Code	N°	п	mm	mm	Nm	lbf-ft	Δ_{kg}^{\dagger}
2648636	TT3KH 120	1/2"	12,5	9 x 12	10-120	7,4-88,5	1,74
2648644	TT3KH 350	1/2"	12,5	14 x 18	70-350	51,6-258,2	1,20

NEW

CH

Testeur électronique Capture Hub 0,1 - 25 Nm / 0,08 - 18 lbf·ft







- > Testeur de couple numérique pour tester les clés et tournevis dynamométriques
- > Léger et robuste grâce au boîtier de base en aluminium, montage horizontal et vertical possible
- > 4 modèles dans la gamme de 0,1-25 Nm
- > Avec une douille carrée de 1/4" (CH25 avec 3/8")
- > Tolérance de mesure +/- 1 % pour toutes les lectures
- 4 modes de mesure : affichage de la valeur de glissement (piste), détection du point de rupture (premier pic), mesure de la valeur de crête (pic), test du tournevis
- Y compris l'accessoire simulateur de vissage pour tester les tournevis
- > Unités commutables Nm, cNm, lbf-ft, lbf-in, ozf-in
- > 50 séquences de test peuvent être programmées
- > 2000 valeurs mesurées peuvent être sauvegardées
- > Écran TFT clair et à fort contraste
- > Extensible par un capteur de capture supplémentaire (prise de connexion disponible)

- > Puissante batterie lithium-ion pour un travail indépendant du secteur Line Side
- Sortie de données et fonctionnement sur secteur via une connexion USB
- > En option: logiciel d'évaluation pour PC "Capture Manager" (2908778)

Contenu:

- > Centre de capture
- > Simulateur de vissage
- > Câbles USB
- > Bloc d'alimentation avec fiche Euro
- > Instructions d'utilisation
- > Certificat de test
- > Boîtier en plastique robuste avec insert

Code	N°	Nm	lbf-ft	□mm	<u>"</u>	Δ_{kg}^{\dagger}
3128903	CH 1	0,1-1	0,08-0,75	6,3	1/4"	0,5
3124045	CH 2	0,2-2	0,15-1,5	6,3	1/4"	0,5
3124053	CH 5	0,5-5	0,4-3,65	6,3	1/4"	0,5
3124061	CH 25	2,5-25	3,65-18	10,0	3/8"	0,5

NEW

CL

Dispositif de test électronique Capture Lite 0,02 - 350 Nm / 0,015- 260 lbf·ft







- > Testeur de couple numérique pour tester les clés dynamométriques et les tournevis dynamométriques
- > Léger et robuste grâce à un boîtier de base en aluminium
- > 5 modèles dans la gamme de 0,02 Nm à 350 Nm
- > Avec montage carré de 1/4", 1/2", 3/4" (CL1 et CL10H avec arbre hexagonal de 1/4")
- > Mesure de la tolérance /- 1 % pour toutes les lectures
- 3 modes de mesure : affichage de la valeur flottante (piste), détection du point d'inflexion (première crête), mesure de la valeur de crête (crête)
- > Manipulation facile grâce à l'utilisation d'un seul bouton (mode de mesure, unité)
- > Commutable entre Nm, lbf-ft et lbf-in
- > Une lisibilité optimale grâce à un écran OLED à une ligne bien éclairé

- > Fonction de démarrage automatique lors de l'insertion d'un outil dynamométrique
- > Mode veille automatique lorsqu'il n'est pas utilisé
- > Montage facile sur la table ou au mur
- Alimentation électrique et sortie de données via une connexion USB

Contenu:

- > Testeur Capture Lite
- > Câble de connexion USB
- > Adaptateur (selon le modèle)
- > Instructions d'utilisation
- > Certificat de test
- > Boîtier en plastique robuste avec insert

Code	N°	Nm	lbf·ft	○ mm	□mm	<u>"</u>	Adaptateur pouce	Δ_{kg}
3297888	CL 1	0,02-1	0,015-0,74	6,3				1,32
3119319	CL 10	0,25-10	0,19-7,4	6,3	6,3	1/4"	1/4"	1,42
3297896	CL 10 S	0,25-10	0,19-7,4		6,3	1/4"		1,42
3297918	CL 150	5-150	3,7-110		10,0	3/8"	1/4"	1,52
3297926	CL 350	10-350	7,4-260		12,5	1/2"	3/8"	1,65

NEW

RF

Simulateur de cas de vis de capture 0,02-25 Nm/ 0,075 - 18 lbf·ft



- > Simulateur de boîtier de vissage pour tester les tournevis
- > 3 modèles dans la gamme de 0,02 Nm à 25 Nm
- > Adaptable aux systèmes Capture Hub et Capture Sensor
- > Montage facile sur l'appareil de test
- > Il est possible de simuler différentes duretés de vis (paquets de rondelles élastiques)

Code	N°	○mm	Δ_{kg}^{\dagger}
3119289	RF 2	5 mm	0,5
3119297	RF 5	5 mm	0,5
3119300	RF 25	6 mm	0,5

8612

Dispositif de test électronique DREMOTEST E 0,2 - 3150 Nm / 1,8 - 2323 lbf·ft







- > Contrôle/réglage des clés dynamométriques et des tournevis à droite
- > Plug & Work = très facile à utiliser
- > Précision de mesure élevée : tolérance +/- 1 % pour toutes les valeurs lues, +/- 1 digit
- > Autoreset
- > Commutable entre Nm, lbf-ft et lbf-in
- > Interface série RS232 pour PC
- > Certificat de test
- > En option : adaptateur pour voiture pour l'alimentation en 12 volts (N° 8612-390),
- > Facultatif : logiciel de contrôle de plausibilité (code 2834391)

Code	N°	Nm	lbf∙in	lbf-ft	\bigcirc		Résolution	Adaptateur	∆kg∆
2288311	8612-012	0,2-12	1,8-106		6,3		0.001	1/4", 3/8"	3,0
1947699	8612-050	0,9-55		0,7-40,6	10,0		0.01	1/4", 3/8"	3,0
1856111	8612-300	9-320		7-236	17,0		1.0	3/8", 1/2"	3,0
1947702	8612-1000	90-1100		66-811	36		1.0	1/2", 3/4"	10,0
2529858	8612-3150	500-3150		369-2323		40,0	1.0	1"	26,0

E-TP

Testeur de torsion électronique 0,5 - 3150 Nm / 0,4 - 2323 lbf·ft









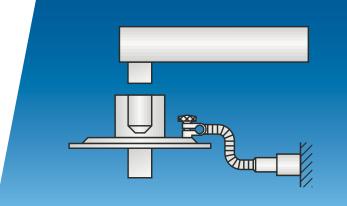
- > Pour le contrôle, le réglage et la certification des clés dynamométriques à droite et à gauche
- > Contrôle, réglage et certification des clés dynamométriques à droite et à gauche
- > Essais verticaux ou horizontaux selon la norme **DIN EN ISO 6789**
- > Certificat d'usine selon VDI 2646
- > Certificat optionnel selon DAkkS-DKD-R 3-8
- > Grand écran graphique LC
- > Large plage de mesure en Nm, commutable en cNm, lbf-ft ou lbf-in (selon le modèle)
- > Conseils de notre service technique sur le terrain
- > Comprend l'affichage, les câbles et les logiciels
- > Câble adaptateur RS232 vers USB disponible en option (Code 1957880)

Code	N°	"		Nm	lbf·ft	Résolution	Adaptateur	∆ kg ∆
2795663	ETP 15	1/4"	6,3	0,5-15	0,4-11	0.001	-	4,8
2795701	ETP 100	1/2"	12,5	4-100	3-74	0.01	1/4", 3/8"	10,0
2795728	ETP 500	3/4"	20,0	20-500	14,8-369	0.1	3/8", 1/2"	10,3
2795868	ETP 1000	3/4"	20,0	50-1000	36,9-737,6	0.1	3/8", 1/2"	10,3
2795884	ETP 3150	1.1/2"	40,0	300-3150	221-2323	1.0	3/4", 1"	26,8

į.

INSTRUMENTS DE MESURE POUR SERRAGE ANGULAIRE 8200

- En cas d'utilisation de l'instrument de mesure pour serrage angulaire n° 8200, veuillez tenir compte du point suivant : il est interdit de dépasser la charge maximale de la clé dynamométrique. Veillez impérativement à ce que la charge maximale admissible des carrés conducteurs, y compris les valeurs atteintes par le serrage angulaire ne dépasse pas :
- 1/2" max. env. 390 Nm
- 3/4" max. env. 1330 Nm



8200

Dispositif de mesure de l'angle de rotation



- > Serrage par couple et angle
- > Jauges d'angle de rotation séparées avec entraînement carré de 1/2" ou 3/4
- > Pour un serrage angulaire supplémentaire précis (0 - 360°) lors du serrage contrôlé des vis
- > N° 8200-01/-02 avec griffe coulissante et bras magnétique
- > N° 8200-11 uniquement avec bras magnétique
- > A utiliser avec une clé dynamométrique appropriée
- > La charge maximale de la clé dynamométrique ne doit pas être dépassée

Code	N°	"	<u>"</u>	$ \emptyset \overline{\text{mm}} $	L	∆kg∆
1195980	8200-01	1/2"	1/2"	80	0-360°	0,33
7718480	8200-11	1/2"	1/2"	82	0-360°	0,33
7716510	8200-02	3/4"	3/4"	120	0-360°	0,53

8791 (MM) Clé à fourche 16 Z



- > Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Diamètre du portejournal : 16 mm

Code	N°	<mark>○ mm</mark>	Ø	mm [*] Ç⇒	<u>™m</u>	Epaisseur	∆kg∆
7774470	8791-07	7	16	5	20,5	32,0	0,100
7774550	8791-08	8	16	5	20,5	32,0	0,097
7774630	8791-09	9	16	5	20,5	32,0	0,098
7710070	8791-10	10	16	7	29	32,0	0,106
7710150	8791-11	11	16	7	29	32,0	0,106
7676890	8791-12	12	16	7	29	32,0	0,106
7710230	8791-13	13	16	8	34,5	32,0	0,106
7710310	8791-14	14	16	8	34,5	32,0	0,106
7710580	8791-15	15	16	8	34,5	32,0	0,116
7710660	8791-16	16	16	9	41,5	32,0	0,141
7710740	8791-17	17	16	9	41,5	32,0	0,141
7676970	8791-18	18	16	9	41,5	32,0	0,148
7710820	8791-19	19	16	10	45	32,0	0,157
7710900	8791-20	20	16	10	45	32,0	0,157
7677000	8791-21	21	16	10	45	32,0	0,180
7711040	8791-22	22	16	11	56	32,0	0,212
1977164	8791-23	23	16	11	56	32,0	0,216
7711120	8791-24	24	16	11	56	32,0	0,216
1552279	8791-25	25	16	11	56	32,0	0,220
1552287	8791-26	26	16	11	56	32,0	0,220
7711200	8791-27	27	16	12	60,5	32,0	0,220
1207008	8791-28	28	16	12	68	32,0	0,300
1552309	8791-29	29	16	12	68	32,0	0,300
7774710	8791-30	30	16	12	68	32,0	0,220
7774980	8791-32	32	16	12	68	32,0	0,220
1552317	8791-36	36	16	12	68	32,0	0,300

8791 (AF)

Clé à fourche 16 Z pouces



- > Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Diamètre du portejournal : 16 mm

Code	N°	O"AF	Ø	mm [*] Ç⇒	<u>○ mm</u>	Epaisseur	∆kg∆
1211421	8791-1/4"	1/4"	16	5	20,5	32,0	0,090
7720030	8791-5/16"	5/16"	16	5	20,5	32,0	0,100
1211447	8791-3/8"	3/8"	16	7	29	32,0	0,100
7720110	8791-7/16"	7/16"	16	7	29	32,0	0,110
7720380	8791-1/2"	1/2"	16	8	34,5	32,0	0,122
7720460	8791-9/16"	9/16"	16	8	34,5	32,0	0,119
7720540	8791-5/8"	5/8"	16	9	41,5	32,0	0,142
7720620	8791-11/16"	11/16"	16	9	41,5	32,0	0,142
7720700	8791-3/4"	3/4"	16	10	45	32,0	0,156
1211439	8791-13/16"	13/16"	16	10	45	32,0	0,156
7720890	8791-7/8"	7/8"	16	11	56	32,0	0,216
7720970	8791-15/16"	15/16"	16	11	56	32,0	0,220
7721000	8791-1"	1"	16	11	56	32,0	0,220
7721190	8791-1.1/16"	1.1/16"	16	12	60,5	32,0	0,230
7721270	8791-1.1/8"	1.1/8"	16	12	68	32,0	0,230
7776170	8791-1.3/16"	1.3/16"	16	12	68	32,0	0,230
7776250	8791-1.1/4"	1.1/4"	16	12	68	32,0	0,230
7776330	8791-1.5/16"	1.5/16"	16	12	68	32,0	0,300

8792 (MM)

Clé à anneau glissant 16 Z métriques



- > Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Diamètre du portejournal : 16 mm

Code	N°	<mark> </mark>	Ø	mm≭Ç⊳	<mark>⊕ mm</mark>	Epaisseur	$\Delta_{kg}\Delta$
7775010	8792-07	7	16	8	15	32,0	0,095
7775280	8792-08	8	16	8	15	32,0	0,095
7775360	8792-09	9	16	8	15	32,0	0,100
7712600	8792-10	10	16	10	19,5	32,0	0,100
7712790	8792-11	11	16	10	19,5	32,0	0,100
7677190	8792-12	12	16	10	19,5	32,0	0,113
7712870	8792-13	13	16	12	23,5	32,0	0,113
7712950	8792-14	14	16	12	23,5	32,0	0,126
7713090	8792-15	15	16	12	23,5	32,0	0,126
7713170	8792-16	16	16	13	28,5	32,0	0,126
7713250	8792-17	17	16	13	28,5	32,0	0,130
7677270	8792-18	18	16	13	28,5	32,0	0,130
7713330	8792-19	19	16	14	31,5	32,0	0,132
7713410	8792-20	20	16	14	31,5	32,0	0,132
7677350	8792-21	31	16	14	31,5	32,0	0,132
7713680	8792-22	22	16	15	39,5	32,0	0,171
1211471	8792-23	23	16	15	39,5	32,0	0,181
7713760	8792-24	24	16	15	39,5	32,0	0,181
7713840	8792-27	27	16	16	41,5	32,0	0,181

8792 (AF)

Clé à anneau glissant 16 Z pouces



- Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Diamètre du portejournal : 16 mm

Code	N°	O"AF	Ø	mm [*] ⊊>	O <u>mm</u>	Epaisseur	∆kg∆
1211455	8792-1/4"	1/4"	16	8	15	32,0	0,100
7721350	8792-5/16"	5/16"	16	8	15	32,0	0,100
1211498	8792-3/8"	3/8"	16	10	19,5	32,0	0,100
7721430	8792-7/16"	7/16"	16	10	19,5	32,0	0,100
7721780	8792-9/16"	9/16"	16	12	23,5	32,0	0,100
7721860	8792-5/8"	5/8"	16	13	28,5	32,0	0,128
1211463	8792-13/16"	13/16"	16	13	28,5	32,0	0,160
7722160	8792-7/8"	7/8"	16	15	39,5	32,0	0,173
7722240	8792-15/16"	15/16"	16	15	39,5	32,0	0,180
7722320	8792-1"	1"	16	15	39,5	32,0	0,180
7722400	8792-1.1/16"	1.1/16"	16	16	41,5	32,0	0,180

8797

Clé à molette ouverte 16 Z métriques



> Pour résoudre des problèmes de montage difficiles, facilement remplaçables

> Diamètre du porte-journal : 16 mm

Code	N°	<mark> </mark>	Ø	mm≛ूं⇔	<mark>○ mm</mark>	max. Nm	Fente de largeur d'ouverture	Epaisseur	∆ _{kg} →
1211587	8797-07	7	16	8	15	7,0	5,5	32,0	0,08
1211595	8797-08	8	16	8	15	6,5	6	32,0	0,08
1211641	8797-12	12	16	10	19,5	13,0	9	32,0	0,12

8756

Clé à douille pour vis à six pans creux 16 Z métriques



> Pour résoudre des problèmes de montage difficiles

> Diamètre du portejournal: 16 mm

Code	N°	<mark>○ mm</mark>	Ø	Epaisseur	∆kg↓
7773740	8756-03	3	16	32,0	0,098
7773820	8756-04	4	16	32,0	0,103
7773900	8756-05	5	16	32,0	0,106
7774040	8756-06	6	16	32,0	0,108
7774120	8756-08	8	16	36,0	0,116

8754 Cliquet à enfiler



- Cliquet en 3/8" ou 1/2"Diamètre du portejournal: 16 mm
- 3/8" = 135 Nm de capacité de charge continue
- \rightarrow 1/2" = 340 Nm de capacité de charge continue

Code	N°	"		Ø	Туре	Bloc de jauge	La force de la fatigue	$\Delta_{kg}\Delta$
7711980	8754-01	3/8"	10	16	Carré de passage	32,0	3/8" = 135 Nm	0,17
7712010	8754-02	1/2"	12,5	16	Cliquet réversible	32,0	1/2" = 340 Nm	0,27

8790 - 8793 Épaule carrée 16 Z



- > Carré plein
- > Diamètre du portejournal: 16 mm
- > Capacité de charge continue de 3/8" à 135 Nm
- > Capacité de charge continue de 1/2" à 340 Nm

Code	N°	"		Ø	Epaisseur	Capacité de charge continue	∆kg⊅
7709490	8790-00	3/8"	10	16	32,0	3/8" = 135 Nm	0,159
7709570	8793-00	1/2"	12,5	16	32,0	1/2" = 340 Nm	0,174

8795 Clé à fourche 22 Z métriques



- > Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Diamètre du portejournal 22 mm

Code	N°	<mark> mm</mark>	Ø	mm <u>*</u> Ç>	<u> mm</u>	Epaisseur	Δ_{kg}^{\dagger}
7707010	8795-22	22	22	11	52	56,0	0,33
7707280	8795-24	24	22	11	22	56,0	0,32
7707360	8795-27	27	22	12	64	56,0	0,38
7707440	8795-30	30	22	12	64	56,0	0,37
7707520	8795-32	32	22	12	75,5	56,0	0,45
7677430	8795-34	34	22	12	75,5	56,0	0,43
7707600	8795-36	36	22	12	75,5	56,0	0,43
7707790	8795-41	41	22	12	94	56,0	0,58
7707870	8795-46	46	22	12	94	56,0	0,53

8796

Clé à anneau glissant 22 Z métriques



- Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Diamètre du portejournal 22 mm

Code	N°	<mark> </mark>	Ø	mm [*] ⊊⊳	O mm	Epaisseur	Δ_{kg}
7707950	8796-22	22	22	15	38	56,0	0,35
7708090	8796-24	24	22	15	38	56,0	0,33
7708170	8796-27	27	22	17	46,5	56,0	0,37
7708250	8796-30	30	22	17	46,5	56,0	0,35
7708330	8796-32	32	22	20	54	56,0	0,42
7677510	8796-34	34	22	20	54	56,0	0,42
7708410	8796-36	36	22	20	54	56,0	0,39
7708680	8796-41	41	22	22	68	56,0	0,56
7708760	8796-46	46	22	22	68	56,0	0,52

8794

Carré à enfiler 22 Z



- Carré plein
 Capacité de charge continue de 3/4" à 850 Nm
- > Diamètre du portejournal 22 mm

Code	N°	"		Ø	Bloc de jauge	La force de la fatigue	∆kg∆
7708840	8794-00	3/4"	20	22	56,0	3/4" = 850 Nm	0,558

8794

Cliquet à enfiler 22 Z



- Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- Diamètre du portejournal 22 mm
- > 3/4" max charge continue 850 Nm

Code	N°	"		Ø	Туре	Bloc de jauge	La force de la fatigue	Δ_{kg}^{\dagger}
2961385	8794-02	3/4"	20	22	Cliquet réversible	56,0	3/4" = 850 Nm	1,011
1427318	8794-03	3/4"	20	22	Carré traversant	56,0	3/4" = 850 Nm	0,950

8798

Clé à fourche 28 Z métriques



- Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Diamètre du portejournal : 28 mm
- > Dimensions spéciales sur demande

Code	N°	<mark>○ mm</mark>	Ø	mm _x	O_mm	Epaisseur	Δ_{kg}^{\dagger}
1565346	8798-36	36	28	16	77,5	75,0	1,9
1565354	8798-41	41	28	19,5	89	75,0	1,9
1565362	8798-46	46	28	20	99	75,0	1,9
1565370	8798-50	50	28	21,5	108	75,0	1,9
1565389	8798-55	55	28	24,5	118,5	75,0	2,1
1565397	8798-60	60	28	24,5	129,5	75,0	2,1
1565400	8798-65	65	28	28	140,5	75,0	2,4
1565419	8798-70	70	28	30	151	75,0	2,9
1565427	8798-75	75	28	31,5	163	100,0	4,0

8799

Clé à anneau glissant 22 Z métriques



- Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Diamètre du portejournal : 28 mm
- > Dimensions spéciales sur demande

Code	N°	<mark> mm</mark>	Ø	mm [≭] Ç⊳	<u> mm</u>	Epaisseur	Δ_{kg}^{\dagger}
1565494	8799-36	36	28	19,5	60	75,0	1,6
1565508	8799-41	41	28	20,5	66	75,0	1,8
1565516	8799-46	46	28	22,5	75	75,0	2,1
1565524	8799-50	50	28	23,5	75	75,0	1,4
1565532	8799-55	55	28	25	88	75,0	2,4
1565540	8799-60	60	28	26	94	75,0	2,5
1565559	8799-65	65	28	29	101	75,0	2,9
1565567	8799-70	70	28	32,5	110	75,0	2,0
1565575	8799-75	75	28	34	117	75,0	4,5
1565583	8799-80	80	28	35	123	75,0	4,8

8794 Cliquet à enfiler 28 Z



- Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Diamètre du portejournal : 28 mm
- > 3/4" jusqu'à 1000 Nm de capacité de charge continue

Code	N°	"		Ø	Туре	Bloc de jauge	La force de la fatigue	Δ_{kg}^{\dagger}
1566032	8794-05	3/4"	20	28	Carré traversant avec goupille	75,0	3/4" = 1000 Nm	1,8

7112 Clé à fourche 9x12 métriques



- Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Enregistrement SE 9x12

Code	N°	<mark> </mark>	mm	mm [*] Ç⊳	<u>™m</u>	Bloc de jauge	∆kg∆
7688390	7112-07	7	9 x 12	5,5	20	17,5	0,035
7688550	7112-08	8	9 x 12	5,5	21,5	17,5	0,035
7679050	7112-09	9	9 x 12	5,5	23	17,5	0,035
7688630	7112-10	10	9 x 12	5,5	24,5	17,5	0,040
7688980	7112-11	11	9 x 12	5,5	26	17,5	0,030
7679560	7112-12	12	9 x 12	5,5	27,5	17,5	0,035
7689010	7112-13	13	9 x 12	5,5	29	17,5	0,035
7689360	7112-14	14	9 x 12	7,5	31	20,0	0,040
7689440	7112-15	15	9 x 12	7,5	33	20,0	0,040
7679990	7112-16	16	9 x 12	7,5	35	20,0	0,045
7689600	7112-17	17	9 x 12	7,5	37	20,0	0,050
7684560	7112-18	18	9 x 12	7,5	39	20,0	0,060
7689790	7112-19	19	9 x 12	7,5	41	20,0	0,060

7212Insérer une clé
à anneau 9x12
métriques



- > Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Enregistrement SE 9x12

N°	<mark>○ mm</mark>	mm	mm [*] Ç⊳	O_mm	Bloc de jauge	
7212-07	7	9 x 12	8	20	17,5	0,030
7212-08	8	9 x 12	8	20	17,5	0,030
7212-10	10	9 x 12	8	20	17,5	0,030
7212-11	11	9 x 12	8	20	17,5	0,030
7212-12	12	9 x 12	12	22	17,5	0,035
7212-13	13	9 x 12	12	22	17,5	0,035
7212-14	14	9 x 12	12	23	17,5	0,040
7212-15	15	9 x 12	12	24	17,5	0,040
7212-16	16	9 x 12	13	26	17,5	0,040
7212-17	17	9 x 12	13	27	17,5	0,040
7212-18	18	9 x 12	13	28,5	17,5	0,040
7212-19	19	9 x 12	13	30,5	17,5	0,040
7212-21	21	9 x 12	15	33	17,5	0,050
7212-22	22	9 x 12	15	34,5	17,5	0,050
	7212-07 7212-08 7212-10 7212-11 7212-12 7212-13 7212-14 7212-15 7212-16 7212-17 7212-18 7212-19 7212-21	7212-07 7 7212-08 8 7212-10 10 7212-11 11 7212-12 12 7212-13 13 7212-14 14 7212-15 15 7212-16 16 7212-17 17 7212-18 18 7212-19 19 7212-21 21	7212-07 7 9x12 7212-08 8 9x12 7212-10 10 9x12 7212-11 11 9x12 7212-12 12 9x12 7212-13 13 9x12 7212-14 14 9x12 7212-15 15 9x12 7212-16 16 9x12 7212-17 17 9x12 7212-18 18 9x12 7212-19 19 9x12 7212-21 21 9x12	7212-07 7 9 x 12 8 7212-08 8 9 x 12 8 7212-10 10 9 x 12 8 7212-11 11 9 x 12 8 7212-12 12 9 x 12 12 7212-13 13 9 x 12 12 7212-14 14 9 x 12 12 7212-15 15 9 x 12 12 7212-16 16 9 x 12 13 7212-17 17 9 x 12 13 7212-18 18 9 x 12 13 7212-19 19 9 x 12 13 7212-21 21 9 x 12 15	7212-07 7 9 x 12 8 20 7212-08 8 9 x 12 8 20 7212-10 10 9 x 12 8 20 7212-11 11 9 x 12 8 20 7212-12 12 9 x 12 12 22 7212-13 13 9 x 12 12 22 7212-14 14 9 x 12 12 23 7212-15 15 9 x 12 12 24 7212-16 16 9 x 12 13 26 7212-17 17 9 x 12 13 27 7212-18 18 9 x 12 13 28,5 7212-19 19 9 x 12 13 30,5 7212-21 21 9 x 12 15 33	7212-07 7 9 x 12 8 20 17,5 7212-08 8 9 x 12 8 20 17,5 7212-10 10 9 x 12 8 20 17,5 7212-11 11 9 x 12 8 20 17,5 7212-12 12 9 x 12 12 22 17,5 7212-13 13 9 x 12 12 22 17,5 7212-13 13 9 x 12 12 23 17,5 7212-14 14 9 x 12 12 24 17,5 7212-15 15 9 x 12 13 26 17,5 7212-16 16 9 x 12 13 27 17,5 7212-17 17 9 x 12 13 28,5 17,5 7212-18 18 9 x 12 13 30,5 17,5 7212-19 19 9 x 12 13 30,5 17,5 7212-21 21 9 x 12 15 </th

7312 Clé à douille ouverte 9x12 métriques



- Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Enregistrement SE 9x12

Code	N°	<u> mm</u>	mm	mm <u>*</u> Ç>	<u>™m</u>	Fente de largeur d'ouverture	Bloc de jauge	∆ _{kg} ∆
7685290	7312-10	10	9 x 12	12	21	7,3	17,5	0,040
7685370	7312-11	11	9 x 12	12	22,5	8,7	17,5	0,040
7699590	7312-12	12	9 x 12	12	24	9	17,5	0,040
7679210	7312-13	13	9 x 12	12	25	10	17,5	0,040
7679480	7312-14	14	9 x 12	13	27	11	17,5	0,050
7685880	7312-17	17	9 x 12	13	31,5	14	17,5	0,065
7679640	7312-18	18	9 x 12	15	33	14,7	17,5	0,065
7686260	7312-19	19	9 x 12	15	34,5	15,3	17,5	0,065
7679720	7312-22	22	9 x 12	15	39	17	17,5	0,065

7412Cliquet à insertion réversible
9x12



- > Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Enregistrement SE 9x12
- > Angle de pivotement de retour 5°
- > Capacité de charge continue de 1/4" à 30 Nm
- > Capacité de charge continue de 3/8" à 135 Nm
- > Capacité de charge continue de 1/2" à 150 Nm

Code	N°	"	•	mm	4.	mm [*] Ç⊳	<u>©_mm</u>	Bloc de jauge	La force de la fatigue	ÅkgÅ
7672710	7412-00	1/4"	6,3	9 x 12	5	16,6	25	17,5	1/4" = 30 Nm	0,06
7686500	7412-01	3/8"	10	9 x 12	5	23,2	34	17,5	3/8" = 135 Nm	0,14
7687230	7412-02	1/2"	12.5	9 x 12	5	24.2	34	17.5	1/2" = 150 Nm	0.15

7612Prise carrée 9x12



- > Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Enregistrement SE 9x12
- > Capacité de charge continue de 1/4" à 30 Nm
- > Capacité de charge continue de 3/8" à 135 Nm
- > Capacité de charge continue de 1/2" à 150 Nm

Code	N°		•	mm	mm [*] Ç⊳	<u>mm</u>	Bloc de jauge	Charge continue	∆kg⊅
7672630	7612-00	1/4"	6,3	9 x 12	14	20	17,5	1/4"/30 Nm	0,07
7679800	7612-01	3/8"	10	9 x 12	14	20	17,5	3/8"/135 Nm	0,07
7687900	7612-02	1/2"	12,5	9 x 12	14	20	17,5	1/2"/150 Nm	0,08

7812 Insérer un porte-embout 9x12



- Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Enregistrement SE 9x12

Code	N°	• "	•	mm	mm _x	<mark>⊕ mm</mark>	Bloc de jauge	Δ_{kg}^{\dagger}
2101645	7812-10	1/4"	6,3	9 x 12	10	14	17,5	0,040
7697970	7812-00	5/16"	8,0	9 x 12	12,5	16	17,5	0,052

7912Pièce enfichable à souder 9x12



- Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Notez le micromètre intérieur

Code	N°	∢mm ►	mm	mm [*] Ç⊳	<u> mm</u>	Bloc de jauge	Δ_{kg}^{\dagger}
7698190	7912-00	14	9 x 12	14,5	19	8,0	0,029

SUKSE Insérer une clé à cliquet

commutable 9x12



- > Profil UD, à dents fines> Levier de commande
- Levier de commande pour la rotation droite/ gauche
- Avec levier de changement de vitesse abaissé pour la rotation droite/ gauche

Code	N°	⊘ mm	mm	L	h	b	Bloc de jauge	Δ_{kg}^{\dagger}
2827735	SUKSE9 10	10	9 x 12	7	7,7	21	40,0	0,07
2827743	SUKSE9 13	13	9 x 12	7	9	25,7	42,0	0,09
2827751	SUKSE9 17	17	9 x 12	6	10,6	33,6	45,0	0,13
2827778	SUKSE9 19	19	9 x 12	6	11,7	36,3	52,0	0,15

AGSE9

Poignée de ramassage enfichable SE 9x12



- > Pour les outils d'insertion 9x12
- > Pour desserrer des vis ou des écrous, en particulier dans les espaces de montage étroits
- > Max. Capacité de charge continue 150 Nm

	GEDOREP PART COURSE	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	
-			

Code	N°	<u>mm</u>	L	h	b	Δ_{kg}^{\dagger}
2827786	AGSE9	9 x 12	267	18,5	22	0,32

7118

Clé à fourche 14x18 métriques



- Pour résoudre des problèmes de montage difficiles
- > Enregistrement SE 14x18

Code	N°	<mark> </mark>	mm	mm <u>*</u> C>	O_mm	Bloc de jauge	∆kg∆
7689870	7118-13	13	14 x 18	7	30	25,0	0,120
7690020	7118-14	14	14 x 18	7	32	25,0	0,120
7690100	7118-15	15	14 x 18	7	34	25,0	0,120
7685610	7118-16	16	14 x 18	9	35,5	25,0	0,125
7690370	7118-17	17	14 x 18	9	37	25,0	0,130
7686180	7118-18	18	14 x 18	9	39	25,0	0,130
7690450	7118-19	19	14 x 18	9	41	25,0	0,130

		Code	N°	O mm	<u>ī</u>	mm		mm <u>*</u> Ç>	O <u>mm</u>	Bloc de jauge	∆kg⊅
		7686420	7118-21	21		14 x 18		11	45	25,0	0,155
		7690610	7118-22	22		14 x 18		11	47	25,0	0,150
		7690880	7118-24	24		14 x 18		11	51	25,0	0,170
		7690960	7118-27	27		14 x 18		13	58,5	32,5	0,185
		2212285	7118-29	29		14 x 18		13	63	32,5	0,220
		7691260	7118-30	30		14 x 18		13	67,5	32,5	0,220
		7687740	7118-32	32		14 x 18		13	67,5	32,5	0,220
		1963708	7118-34	34		14 x 18		15	74	33,5	0,255
										·	
		1963716	7118-36	36		14 x 18		15	78	36,0	0,257
		1963724	7118-41	41		14 x 18		15	82	40,0	0,261
7218		Code	N°	O mm	- 1	mm		mm <u></u> ‡Ç⊳	○ mm	Bloc de jauge	∆ kg ∆
Insérer une clé	 Pour résoudre des problèmes de montage 	7693120	7218-13	13	<u>.</u>	14 x 18		12	21,5	25,0	0,120
à anneau 14x18 métriques	difficiles	7693390	7218-13	14		14 x 18		12	23	25,0	0,120
mediques	> Enregistrement	7693470	7218-15	15		14 x 18		12	24,2	25,0	0,120
GEDORE	SE 14x18	7678320	7218-16	16		14 x 18		12	25,7	25,0	0,125
7218-19 Mode in Germany		7693630	7218-17	17		14 x 18		12	27,2	25,0	0,125
		7678830	7218-18	18		14 x 18		12	28,5	25,0	0,125
		7693710	7218-19	19		14 x 18		12	30,5	25,0	0,125
		7678910	7218-21	21		14 x 18		15	33	25,0	0,140
		7693980	7218-22	22		14 x 18		15	34,5	25,0	0,140
		7694280	7218-24	24		14 x 18		15	37,5	25,0	0,140
		7694440	7218-27	27		14 x 18		17,5	41,5	31,0	0,150
		7694790	7218-30	30		14 x 18		17,5	45	31,0	0,160
		7695920	7218-32	32		14 x 18		17,5	47,5	31,0	0,165
		7679130	7218-34	34		14 x 18		19	50,5	31,0	0,195
		7696220	7218-36	36		14 x 18		19	53	31,0	0,195
		7696300	7218-41	41		14 x 18		19	59	31,0	0,225
Cliquet à insertion	 Pour résoudre des problèmes de montage 	Code	N°	"		mm	La	mm <u>∓</u> Ç⊳	Bloc de jauge	La force de la fatigue	∆kg∆
réversible	difficiles	7687580	7418-02	1/2"	12,5	14 x 18	7,2	28,8	25,0	1/2" = 340 Nm	0,363
14x18	 Enregistrement SE 14x18 Angle de pivotement de retour 7° Capacité de charge continue de 1/2" à 340 Nm Capacité de charge continue de 3/4" à 400 Nm 	7687660	7418-04	3/4"	20	14 x 18	7,2	35,5	33,0	3/4" = 400 Nm	0,790
			NO		_		1	-	DI I	cl	
Prise carrée	 Pour résoudre des problè- mes de montage difficiles 	Code	N°	1/2"	12./		<u>]mm</u>	mm [*] . 10	Bloc de jauge	Charge continue	0.20¢
14x18	> Enregistrement SE 14x18	7688040	7618-02	1/2"	12,5		x 18	18	25,0	1/2" = 340 Nm	0,206
GEDOREP 7618-02 Note in Community	 Capacité de charge continue de 1/2" à 340 Nm Capacité de charge continue de 3/4" à 400 Nm 	7688200	7618-04	3/4"	20	14	x 18	25	25,0	3/4" = 400 Nm	0,398
7918	> Pour résoudre des	Code	N°	∢mm∍	+1	mm		mm <u>*</u> Ç>	<u>™m</u>	Bloc de jauge	∆kg∆
Pièce enfichable à souder	problèmes de montage	7698430	7918-00	25		14 x 18		21,5	26	12,0	0,103
14x18	difficiles > Enregistrement SE 14x18 > Pour les outils spéciaux, observez le bloc de jauge										

MULTIPLICATEUR DE COUPLE

Le nom dit tout : les multiplicateurs de couple GEDORE de la série DREMOPLUS ALU convainquent de manière fiable et réduisent énormément la longueur du levier et la force requise par l'utilisateur. Dans la construction de machines et d'installations, l'industrie lourde, la construction, la construction navale, la construction aéronautique et ferroviaire ou dans les centrales électriques : C'est là que les multiplicateurs de couple et les bras de réaction mécaniques de GEDORE, actionnés à la main, prennent toute leur importance.

Lors du serrage et du desserrage, le mécanisme de déclenchement à glissement avec protection contre les surcharges est le principal acteur : à partir d'une surcharge de 10 %, il se déclenche et se réengage sans problème. La mécanique, y compris l'engrenage planétaire à deux étages à faible jeu, est logée dans un boîtier léger et mince en aluminium haute performance. Les multiplicateurs de couple sont ainsi environ 30 % plus légers que les modèles dotés d'un boîtier en acier, tout en étant de véritables centrales électriques.



CHOISIR LE BON MULTIPLICATEUR DE COUPLE

- Pour les multiplicateurs de couple sans dispositif anti-retour, utilisez une clé dynamométrique avec fonction de cliquet.
- Pour les modèles avec dispositif anti-retour, une clé dynamométrique avec fonction de cliquet augmente le confort de travail.







GEDORE DREMOPLUS ALU FAIT LA DIFFÉRENCE



- Livraison avec certificat d'étalonnage
- Des outils légers et robustes





- Impact minimal sur les flancs des dents dans le réducteur planétaire à faible jeu
- Protection intégrée contre les surcharges





SÉCURITÉ PLUS

- Confortable et sûr même dans les espaces particulièrement restreints grâce à sa conception mince et légère.
- Des résultats de travail répétables et précis pour augmenter la sécurité du travail réalisé
- Capacité de charge élevée et longue durée de vie grâce aux engrenages planétaires avec revêtement en céramique-Teflon®.
- Un boîtier plus léger de plus de 30 % en aluminium haute performance
- Des valeurs précises et fiables, même dans des conditions extrêmes climatiques
- Affichage des couples les plus courants ENTREE/SORTIE sur le multiplicateur de couple



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

COUPLE-VITESSE

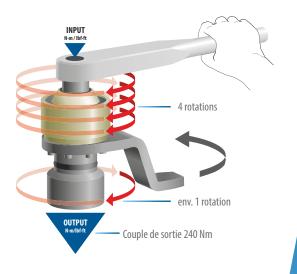
La représentation sur le graphique illustre le principe de la multiplication du couple. Prenons un couple d'entrée de 60 Nm et un couple de sortie de 240 Nm.

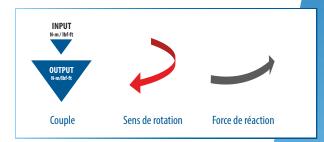
Pour un rapport de démultiplication de 1:4, il faut 4 tours à l'entrée pour atteindre env. 1 tour à la sortie avec un couple de 240 Nm.

Ceci repose sur la formule physique suivante : Puissance = couple x nombre de tours

La puissance de sortie doit être considérée comme constante et égale à la puissance d'entrée multiplée par le rendement du réducteur. La multiplication du couple ne peut donc être obtenue que par une augmentation du nombre de tours à l'entrée de la force.

COUPLE D'ENTRÉE AVEC CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE 60 NM



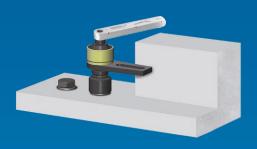


FORCE ET FORCE DE RÉACTION

Lors du travail avec un multiplicateur de couple, une force de de torsion est générée dans le réducteur pendant le serrage de la vis. Il faut résister à cette force. Il faut résister à cette force qui est transmise par le bras de réaction et réfl échie par la butée.

BRAS DE RÉACTION EN FORME DE L SANS CARRÉ DE RÉACTION RÉGLABLE

la force de réaction agit sur le mur. Possible, mais le couple maximal admissible est réduit de 20 % du fait du couple de basculement qui apparaît.



BRAS DE RÉACTION EN FORME DE L AVEC CARRÉ DE RÉACTION RÉGLABLE

La force de réaction agit sur la douille impact qui se trouve à côté.



BRAS DE RÉACTION EN FORME DE Z

la force de réaction agit sur l'assemblage vissé qui se trouve à côté.



i BRAS DE RÉACTION

FORME DE L





- Ce bras de réaction droit avec carré de réaction réglable convient parfaitement pour des vissages de brides.
- En termes d'appui, le bras de réaction en forme de L offre un rayon d'action supérieur au bras de réaction en forme de Z.



La forme en L est également idéale pour des appuis à des endroits plus élevés que le plan de vissage, mais le couple maximal admissible est réduit de 20 % du fait du couple de basculement qui apparaît.

FORME DE Z



- Un bras de réaction coudé, flexible, qui a fait ses preuves comme solution standard.
- Situations d'appui possibles : vis voisines, murs, pièces de machines ou autre appuis stables.
- Ce bras de réaction est idéal lorsque la place est comptée.



DREMOPLUS ALU FAMILLE 1

DVV-40Z, DVV-40ZRS - DVV-540RS



Confortable : frein antiretour "RS" intégré pour un travail en toute sécurité. Rotation à droite/gauche (sauf modèle DVV-40Z)

Léger et éffilé : le corps en aluminium hautes performances est plus léger d'environ 30 % qu'un corps en acier.

Engrenage planétaire biétagé à faible jeu pour une longévité élevée

Robuste carter de réducteur à taillage "Shuttle"

Flexible : avec bras de réaction amovible en forme de Z et possibilité de montage ultérieur optionnel d'un bras de réaction en forme de L avec carré de réaction réglable

Carrés de sortie 1", 1.1/2" ou 2.1/2" avec alésage pour douilles impact avec broche de sécurité et bague de blocage

Carré d'entrée 1/2" ou 3/4"

Sécurité anti-surcharges indestructible de type "Slipper" faisant l'objet d'un dépôt de brevet. Elle se déclenche pour une surcharge de 10 % et se réarme automatiquement. Pour rotation à droite ou à gauche

Un revêtement en céramique et en téflon sur les flancs des dents assure une lubrification permanente du réducteur avec une quantité de graisse minimale.

Le bras de réaction forgé en forme de Z en acier au chrome-vanadium absorbe toutes les forces antagonistes qui apparaissent. **En option sur demande : forme en L**

CONTRÔLE QUALITÉ À 100%

- livraison avec certificat de contrôle usine
- Convivial : Couples d'ENTRE / SORTIE les plus courants sur le multiplicateur de couple





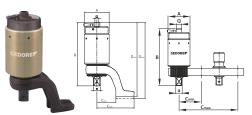






DVV-40Z - DVV-40ZRS

Multiplicateur de couple DREMOPLUS ALU 4000 Nm / 2930 lbf·ft





- > Serrage et desserrage contrôlés des vis
- > Boîtier en aluminium haute performance
- > Rapport de transmission 1:16
- > Modèle n° DVV-40ZRS avec protection de retour (RS)
- Protection non destructive contre les surcharges "Pantoufle" pour protéger la boîte de vitesses, à droite et à gauche
- > Avec bras de réaction coudé en forme de Z en acier au chrome-vanadium, selon le modèle
- > Meilleure que /- 3 % de précision
- > Peut être utilisé en combinaison avec une clé dynamométrique

Code	N°	max. Nm Sortie	max. Ibf·ft Sortie	Bras de réaction	•:•	□"C	■"D	A	В	Cmin	C max	D min	D max	max. Nm Entrée	max. Ibf-ft Entrée	∆ kg ∂
2653087	DVV-40Z	4000	2390	Forme en Z, coudée	1:16	1/2"	1"	88	212	68	133	250	256	300	220	3,9
2653109	DVV-40ZRS	4000	2390	Forme en	1:16	1/2"	1"	88	227	68	133	264	270	310	230	4,2

ACCESSOIRES OPTIONNELS:

Code	N°	Désignation	C min	C max	Δ_{kg}^{\dagger}
2653176	RZ-DVV40	Bras de réaction en Z coudé pour la DVV40	68	133	1,5
2653184	RL-DVV40	Bras de réaction en droit pour DVV40, 1"	86	234	1,7

DVV-60ZRS - DVV-130ZRS

Multiplicateur de couple DREMOPLUS ALU 6000-13000 Nm / 4400-9530 lbf-ft





- > Serrage et desserrage contrôlés des vis
- > Boîtier en aluminium haute performance
- > Rapport de transmission 1:18, 1:22, 1:28,5, 1:39
- > Construction de ponts
- > Protection non destructive contre les surcharges "Pantoufle" pour protéger la boîte de vitesses, à droite et à gauche
- > Avec bras de réaction coudé en forme de Z
- > Meilleure que /- 3 % de précision
- > Peut être utilisé en combinaison avec une clé dynamométrique

Code	N°	max. Nm Sortie	max. Ibf-ft Sortie	Bras de réaction	•:•	"C	" D	A	В	C min	C max	D min	D max	max. Nm Entrée	max. Ibf-ft Entrée	
2653117	DVV-60ZRS	6000	4400	Forme en Z, coudée	1:18	3/4"	1.1/2"	102	257	110	190	316	324	400	300	6,6
2653125	DVV-80ZRS	8000	5870	Forme en Z, coudée	1:22	3/4"	1.1/2"	128	277	110	190	338	342	420	310	9,1
2653133	DVV-100ZRS	10000	7330	Forme en Z, coudée	1:28,5	3/4"	1.1/2"	142	292	120	216	350	356	410	305	10,9
2653141	DVV-130ZRS	13000	9530	Forme en Z, coudée	1:39	3/4"	1.1/2"	175	306	126	229	(372)	(379)	380	280	17,0

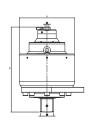
ACCESSOIRES OPTIONNELS:

Code	N°	Désignation	C min	C max	∆kg∆
2653192	RZ-DVV60	Bras de réaction en Z coudé pour le DVV60	110	194	4,0
2653206	RZ-DVV80	Bras de réaction en Z coudé pour le DVV80	110	190	4,5
2653222	RZ-DVV100	Bras de réaction en Z coudé pour le DVV100	120	215	3,2
2653230	RZ-DVV130	Bras de réaction en Z coudé pour le DVV130	126	229	3,6
2654091	RL-DVV60-80	Bras de réaction en L droit pour le DVV60-80	120	315	4,1

DVV-540RS

Multiplicateur de couple DREMOPLUS ALU 54000 Nm / 40330lbf·ft







- > Serrage et desserrage contrôlés des vis
- > Boîtier en aluminium haute performance
- > Meilleure que /- 3 % de précision
- > Peut être utilisé en combinaison avec une clé dynamométrique
- > Peut être équipé ultérieurement d'un bras de réaction droit ou coudé
- > Modèles avec rapport de transmission 1:75
- > 1 modèle avec une charge maximale de 54000 Nm
- > Equerre de sortie avec trou pour les inserts de clés électriques avec goupille de verrouillage et anneau

Code	N°	max. Nm Sortie	max. lbf·ft Sortie	Bras de réaction	•:•	□"C	" D	A	В	max. Nm Entrée	max. Ibf-ft Entrée	∆ kg Å
2653168	DVV-540RS	54000	40330	sans	1:175	3/4"	2.1/2	270	415	380	280	64,6

DREMOPLUS ALU FAMILLE 2

DVI-20L/Z UND DVI-28L/Z



Carré d'entrée 3/4"

Engrenage planétaire monoétagé à faible jeu pour une longévité élevée

Carré de sortie 1" avec perçage pour douilles impact avec broche de sécurité et bague de blocage

Protection anti-surcharges par carré de cisaillement classique

Léger: le corps en aluminium hautes performances est plus léger d'environ 30 % qu'un corps en acier.

Le bras de réaction forgé en forme de Z en acier au chrome-vanadium absorbe toutes les forces antagonistes qui apparaissent

DVI-20Z ET DVI-28Z

- Z -vormige, gebogen reactiearm
- vast geïntegreer

DVI-20L ET DVI-28L

- Bras de réaction en forme de L avec carré de réaction réglable
- intégré à demeure

CONTRÔLE DE QUALITÉ À 100%

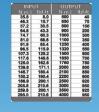
- livraison avec certi cat de contrôle usine
- Convivial : Couples d'ENTRE / SORTIE les plus courants sur le multiplicateur de couple





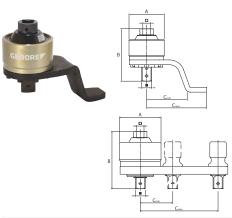






DVI-20L/Z - DVI-28L/Z

Multiplicateur de couple DREMOPLUS ALU 2000-2800 Nm / 1500-2050 lbf·ft



- 23% Printers
- > Forme droite
- > Carré de réaction ajustable
- > Précision supérieure à +/- 3 %.
- > Peut être utilisé en combinaison avec une clé dynamométrique
- > Peut être équipé ultérieurement d'un bras de réaction droit ou coudé

> Modèles avec rapport de transmission 1:4, 1:5,5

Code	N°	max. Nm Sortie	max. lbf-ft Sortie	Bras de réaction	*: ©	□"(" D	A	В	C min	C max	max. Nm Entrée	max. Ibf-ft Entrée	∆ kg Å
2653249	DVI-20L	2000	1500	Forme en L, droite	1:4	3/4"	1"	88	131	73	152	580	430	1,8
2653257	DVI-28L	2800	2050	Forme en L, droite	1:5,5	3/4"	1"	106	146	83	199	550	410	2,4
2653265	DVI-20Z	2000	1500	Forme en Z, coudée	1:4	3/4"	1"	88	131	100	150	580	430	1,8
2653273	DVI-28Z	2800	2050	Forme en Z,	1:5,5	3/4"	1"	106	146	100	150	550	410	2,4

ACCESSOIRES OPTIONNELS:

Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
2653281	RZ-DVI20	Bras de réaction en Z coudé pour DVI20	1,1
2653303	RL-DVI20	Bras de réaction en forme de L droit pour DVI20, 1	1,2
2653311	RZ-DVI28	Bras de réaction en Z coudé pour DVI28	1,5
2653338	RL-DVI28	Bras de réaction en forme de L droit pour DVI28, 1	1,7
2653346	E-VKT-DVI20	Carré de rechange 1" pour DVI20	0,3
2670526	E-VKR-DVI28	Carré de rechange 1" avec anneau pour DVI28	0,5

DREMOPLUS ALU FAMILLE 3

DVV-13Z



Carré d'entrée 1/2"

Engrenage planétaire monoétagé à faible jeu pour une longévité élevée

Carré de sortie 3/4" avec perçage pour douilles impact avec broche de sécurité et bague de blocage

Bras de réaction: Faible réaction, forgé, absorbe toute force opposée.

Léger : le corps en aluminium hautes performances est plus léger d'environ 30 % qu'un corps en acier.

Flexible: avec bras de réaction amovible (en forme de Z) et possibilité de montage ultérieur optionnel d'un bras de réaction long avec carré de réaction réglable (en forme de L) en alliage léger

DVV-13ZMultiplicateur de couple DREMOPLUS ALU 1300 Nm / 950 lbf·ft





- > Serrage et desserrage contrôlés des vis
- > Avec engrenage planétaire à un étage
- > Boîtier en aluminium haute performance
- > Précision supérieure à +/- 3 %



- > A utiliser en conjonction avec une clé dynamométrique
- > Possibilité de montage ultérieur d'un bras de réaction droit en forme de L
- > Modèle avec rapport de transmission 1:5
- Également disponible sous forme de jeu (n° DVV-13ZG) avec trois tournevis électriques SW 27, 30, 32 mm

Code	N°	max. Nm Sortie	max. lbf·ft Sortie	Bras de réaction	•:•	□" C	" D	A	В	C min	C max	D min	D max	max. Nm Entrée	max. Ibf-ft Entrée	∆kg∆
2653370	DVV-13Z	1300	950	Forme en Z, coudée	1:5	1/2"	3/4"	80	133	56	95	165	173	270	200	1,3
2653389	DVV-13ZG	1300	950	Forme en Z, coudée	1:5	1/2"	3/4"	80	133	56	95	165	173	270	200	3,0

ACCESSOIRES OPTIONNELS:

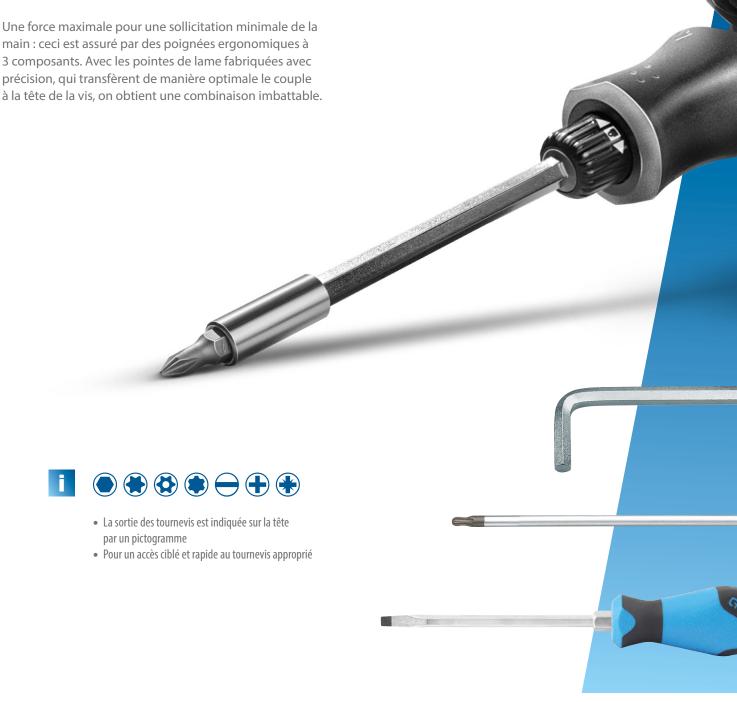
Code	N°	Désignation	C min	C max	Δ_{kg}^{\dagger}
2653397	RZ-DVV13	Bras de réaction en Z coudé pour la DVV-13	55	95	0,582
2653400	RL-DVV13	Bras de réaction en forme de L droit pour DVI-13	60	159	0,800
2684233	E-S-DVV13	Roue solaire pour la DVV-13			0,096

TOURNEVIS

Le tour parfait! Visser et dévisser des vis est probablement l'un des mouvements les plus fréquemment effectués dans le travail quotidien. Il est donc d'autant plus important d'avoir un bon tournevis à portée de main.

Les tournevis de GEDORE couvrent tous les domaines, des classiques fentes et cruciformes aux tournevis TX et des tournevis décalés. Toutefois, la gamme de produits n'est pas la seule à être importante. C'est la nature et la qualité des composants tels que le manche, la lame et l'entraînement qui font la différence.

main : ceci est assuré par des poignées ergonomiques à 3 composants. Avec les pointes de lame fabriquées avec précision, qui transfèrent de manière optimale le couple à la tête de la vis, on obtient une combinaison imbattable. La gamme de tournevis GEDORE offre certaines caractéristiques particulières telles que des longueurs spéciales, des capuchons à impact ou des têtes à bille. Le SilentGEAR de GEDORE est synonyme de performances exceptionnelles en matière de conception. Le tournevis à cliquet modifie en permanence la façon dont les vis sont serrées et desserrées grâce à son mécanisme à cliquet progressif et silencieux.





LE COUPLE AU POINT

- Large gamme de tournevis pour toutes les applications
 Disponible individuellement ou en sets pratiques
- Composants optimisés pour des résultats de vissage et une transmission du couple optimaux.





MANCHES 3-C ERGONOMIQUES



- Transmission optimale de la puissance grâce à une zone souple à rotation rapide et à un point de puissance à l'intérieur de la poignée.
- Sensation ergonomique avec une grande surface de contact pour la main.
- Convient aux petites et grandes mains, aux droitiers comme aux gauchers.



LAMES ENDUITES

- Lames en acier GEDORE Molybdène-Vanadium-Plus pour une dureté, une résilience et une résistance à l'usure optimales.
- Entièrement trempé et revenu pour une longue durée de vie.
- Moulée dans le noyau en plastique et chromée mat.
- Pour une transmission optimale de la puissance à la tête de la vis

2150

Tournevis 3C pour vis à fente





- Conception conforme à la norme DIN ISO 2380-2, arête de coupe conforme à la norme DIN ISO 2380-1 Forme A
- Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- * non normalisé

Code	N°	Θ	⊩mm-l	i mm	∆kg∆
6679270*	2150 3	3,0	80	165	0,030
2822644	2150 3,5	3,5	75	160	0,055
6679350*	2150 4	4,0	100	185	0,061
2822652	2150 4,5	4,5	90	190	0,100
6679430	2150 5,5	5,5	100	200	0,093
6679510	2150 6,5	6,5	150	260	0,128
6679780	2150 8	8,0	150	270	0,170
2822660	2150 8-175	8,0	175	295	0,222
6679860	2150 10	10,0	200	320	0,203
2822679*	2150 10-300	10,0	300	420	0,222
6679940	2150 12	12,0	200	320	0,257
2822687	2150 12-250	12,0	250	370	0,222

2150

Tournevis 3C pour les vis à fente, longueurs spéciales





- > Conception conforme à la norme DIN ISO 2380-2, arête de coupe conforme à la norme DIN ISO 2380-1 Forme B
- Poignée ergonomique
 à 3 composants
 Power-Grip³ pour une
 transmission maximale
 de la puissance avec un
 minimum de contraintes
 sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- * non normalisée

Code	N°	Θ	Fmm+	⊢mm —	Δ_{kg}^{\dagger}
2822695*	2150 2-60	2,0	60	145	0,055
2822709	2150 2,5-75	2,5	75	160	0,055
6680280*	2150 3-150	3,0	150	235	0,044
2822717*	2150 3-200	3,0	200	285	0,055
2822725	2150 3,5-100	3,5	100	185	0,055
2822733	2150 3,5-125	3,5	125	210	0,055
2822741*	2150 3,5-200	3,5	200	285	0,055
6680360*	2150 4-150	4,0	150	235	0,069
2822768*	2150 4-200	4,0	200	285	0,055
2822776*	2150 4-300	4,0	300	385	0,055
2822784	2150 5,5-125	5,5	125	225	0,100
6680520	2150 5,5-150	5,5	150	250	0,104
2822792*	2150 5,5-200	5,5	200	300	0,100
2822806*	2150 5,5-300	5,5	300	400	0,100
2822814*	2150 6-100	6,0	100	210	0,140
6680870*	2150 6,5-200	6,5	200	310	0,152

2153 Tournevis 3C pour les vis à fente, forme courte





- Conception conforme
 à la norme DIN ISO
 2380-2A, arête de coupe
 conforme à la norme
 DIN ISO 2380-1 Forme B
- Particulièrement adapté au travail dans des espaces confinés
- Poignée ergonomique à 3 composants
 Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche

Code	N°	Θ	Fmm-I	⊢mm →	Δ_{kg}^{\dagger}
1531174	2153 4	4,0	25	80	0,031
1482432	2153 5,5	5,5	25	81	0,036
1531182	2153 6,5	6,5	25	80	0,039
1531190	2153 8	8,0	25	81	0,044

2160 PH

Tournevis 3C pour les vis à tête cruciforme PH





- Conception selon la norme DIN ISO 8764, pointe selon la norme DIN ISO 8764-1 PH
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- * non normalisée

Code	N°	⊕ PH	⊦mm-l	mm	∆kg∆
6683110	2160 PH 0	0	60	145	0,038
2824043*	2160 PH 0-100	0	100	185	0,055
6683380	2160 PH 1	1	80	180	0,080
2824051*	2160 PH 1-100	1	100	200	0,100
6683700	2160 PH 1-200	1	200	300	0,166
6683460	2160 PH 2	2	100	210	0,119
2824078*	2160 PH 2-150	2	150	260	0,140
6683890	2160 PH 2-200	2	200	310	0,164
6683540	2160 PH 3	3	150	270	0,192
6683620	2160 PH 4	4	200	320	0,274

2160 PZ

Tournevis 3C pour vis à tête cruciforme PZ





- Conception selon la norme DIN ISO 8764, pointe selon la norme DIN ISO 8764-1 PZ
- Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- * non normalisée

Code	N°	PZ	⊦ mm +	i-mm	Δ_{kg}^{\dagger}
6683970	2160 PZ 0	0	60	145	0,038
6684000	2160 PZ 1	1	80	180	0,079
2824086*	2160 PZ 1-300	1	300	400	0,100
6684190	2160 PZ 2	2	100	210	0,119
2824094*	2160 PZ 2-300	2	300	410	0,140
6684270	2160 PZ 3	3	150	270	0,189
6684350	2160 PZ 4	4	200	320	0,273

2161 PH

Tournevis 3C pour les vis à tête cruciforme PH, forme courte





- > Conception selon la norme DIN ISO 8764, pointe selon la norme DIN ISO 8764-1 PH
- Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche

Code	N°	⊕ PH	F mm +	⊢mm	Δ_{kg}^{\dagger}
1482440	2161 PH 1	1	25	80	0,033
1531204	2161 PH 2	2	25	82	0,036

2161 PZ

Tournevis 3C pour les vis à tête cruciforme PZ, forme courte





- > Conception selon la norme DIN ISO 8764, pointe selon la norme DIN ISO 8764-1 PZ
- Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche

Code	N°	PZ	⊦mm-l	⊢mm	∆kg∆
1550608	2161 PZ 1	1	25	80	0,032
1550616	2161 PZ 2	2	25	82	0,037

2163 K

Tournevis 3C pour vis à six pans creux, à tête sphérique





- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- > Angle de travail inclinable dans n'importe quelle direction jusqu'à un maximum de 25

Code	N°	•	⊦ mm +	⊢mm →	Δ_{kg}^{\dagger}
1828746	2163 K 2	2	100	185	0,040
6684430	2163 K 3	3	100	185	0,045
6684510	2163 K 4	4	100	185	0,068
6684780	2163 K 5	5	100	200	0,100
6684860	2163 K 6	6	125	235	0,139
6684940	2163 K 8	8	150	270	0,230
6685080	2163 K 10	10	150	270	0,285
6685160	2163 K 12	12	150	270	0,369

2163 TX

Tournevis 3C Pour les vis TX intérieures





- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche

Code	N°		F mm ∃	i-mm	Δ_{kg}^{\dagger}
1616471	2163 TX T5	T5	60	145	0,037
6685400	2163 TX T6	T6	60	145	0,029
6685590	2163 TX T7	T7	60	145	0,038
6685670	2163 TX T8	T8	60	145	0,038
6685750	2163 TX T9	T9	60	145	0,038
6685830	2163 TX T10	T10	80	165	0,039
6685910	2163 TX T15	T15	80	165	0,054
6686050	2163 TX T20	T20	100	185	0,060
6686130	2163 TX T25	T25	100	200	0,082
6686210	2163 TX T27	T27	115	215	0,098
6686480	2163 TX T30	T30	115	225	0,123
6686560	2163 TX T40	T40	130	240	0,144
6686640	2163 TX T45	T45	130	250	0,176

2163 KTX

Tournevis 3C pour vis TX intérieures, à tête sphérique



- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- > Angle de travail inclinable dans n'importe quelle direction jusqu'à un maximum de 25

Code	N°	•	i-mm-i	i-mm	Δ_{kg}^{\dagger}
2824213	2163 KTX T10	T10	80	165	0,055
2824221	2163 KTX T15	T15	80	165	0,055
2824248	2163 KTX T20	T20	100	185	0,055
2824256	2163 KTX T25	T25	100	200	0,100
2824264	2163 KTX T27	T27	115	215	0,100
2824272	2163 KTX T30	T30	115	225	0,140
2824280	2163 KTX T40	T40	130	240	0,140

2163 TXIP

Tournevis 3C pour l'intérieur des vis TX PLUS





- Poignée ergonomique à 3 composants
 Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- > TORQ-SET® = marque déposée de la Phillips Screw Company, États-Unis
- > TX PLUS = marque déposée de Acument Intellectual Properties, LLC. ÉTATS-UNIS

Code	N°	•	i-mm-i	i-mm	Δ_{kg}^{\dagger}
2824299	2163 TX 6IP	6IP	60	145	0,055
2824302	2163 TX 7IP	7IP	60	145	0,055
2824310	2163 TX 8IP	8IP	60	145	0,055
2824329	2163 TX 9IP	9IP	60	145	0,055
2824337	2163 TX 10IP	10IP	80	165	0,055
2824345	2163 TX 15IP	15IP	80	165	0,055
2824353	2163 TX 20IP	20IP	100	185	0,055
2824361	2163 TX 25IP	25IP	100	200	0,100
2824388	2163 TX 27IP	27IP	115	215	0,100
2824396	2163 TX 30IP	30IP	115	225	0,140
2824418	2163 TX 40IP	40IP	130	240	0,140

2163 TXB

Tournevis 3C Pour les vis TX intérieures avec goupille





- Poignée ergonomique à 3 composants
 Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche

Code	N°	©	⊢mm—	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
6677570	2163 TXB T7	T7	145	0,034
6677650	2163 TXB T8	T8	145	0,038
6677730	2163 TXB T9	T9	145	0,038
6677810	2163 TXB T10	T10	165	0,055
2824159	2163 TXB T10-300	T10-300	385	0,055
6678030	2163 TXB T15	T15	165	0,054
2824167	2163 TXB T15-300	T15-300	385	0,055
6678110	2163 TXB T20	T20	185	0,060
2824175	2163 TXB T20-300	T20-300	385	0,055
6678380	2163 TXB T25	T25	200	0,082
6678460	2163 TXB T27	T27	215	0,098
6678540	2163 TXB T30	T30	225	0,123
6678620	2163 TXB T40	T40	240	0,143

2133 Clé à douille avec poignée 3C



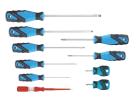


- > Fabrication conforme DIN 3125, ISO 2725-1
- Poignée ergonomique
 à 3 composants
 Power-Grip³ pour une
 transmission maximale
 de la puissance avec un
 minimum de contraintes
 sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > A partir de 10 mm avec l'hexagone d'entraînement

Code	N°	\bigcirc	L1	L2	d	mm	Δ_{kg}^{\dagger}
1746723	2133 5	5,0	225	125	8		0,097
1746731	2133 5,5	5,5	225	125	8		0,107
1746758	2133 6	6,0	225	125	9		0,109
1746766	2133 7	7,0	235	125	11		0,135
1746855	2133 8	8,0	235	125	12		0,152
1746863	2133 9	9,0	235	125	13		0,168
1746898	2133 10	10,0	245	125	14	10	0,198
1746901	2133 11	11,0	245	125	16	13	0,202
1746928	2133 12	12,0	245	125	17	13	0,221
1746944	2133 13	13.0	245	125	18	13	0.225

2150-2160 PH

Jeu de tournevis 3C 10 pièces





- > Pour vis à fente et vis cruciformes PH
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
1482319	2150-2160 PH-06	3C-Fente pour embout de tournevis n° 2150, 4 5,5 6,5 8 mm, 3C-Tournevis Cross-recess n° 2160 PH 1 2	6	0,660
1482343	2150-2160 PH-010	3C-Tournevis à embout à fente n° 2150 5,5 6,5 8, 3C-Tournevis Cross-recess n° 2160 PH 1 2 Phase test 3.5	10	0,825

2160 PHZ-06

Jeu de tournevis 3C 6 pièces





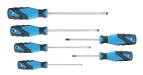


- > Pour les vis cruciformes PH et PZ
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
2003589	2160 PHZ-06	2160 PH 0 1 2	6	0,344
		2160 PZ 0 1 2		

2150-2160 PZ-06

Jeu de tournevis 3C 6 pièces





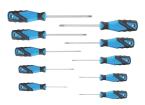


- > Pour vis à fente et vis cruciformes PZ
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}
1482300	2150-2160 PZ-06	2150 4 5,5 6,5 8 2160 P7 1 2	6	0,67

2163 TX

Jeu de tournevis 3C 5 pièces / 10 pièces





- > Pour les vis TX intérieures
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg⊅
1482327	2163 TX-05	2163 TX T10 T15 T20 T25 T30	5	0,435
1482335	2163 TX-010	2163 TX T7 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	10	0,740

2163 TXB-05

Jeu de tournevis 3C 5 pièces





- > Pour les vis TX intérieures avec goupille
- Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³
 pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- > Lame en acier au molybdène-vanadium, trempée

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
1616617	2163 TXB-05	2163 TXB T10 T15 T20 T25 T30	5	0,44

2142 T-008

Jeu de tournevis hexagonaux 8 pièces



> Poignée d'aile à 2 composants pour un couple élevé lors du desserrage ou du serrage

> L'aile allongée offre un support optimal pour le coude de la main

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
3037428	2142 T-008	2142 T2 2.5 3 4 5 6 8 10	8	0.97

DT 2142-008

Jeu de clés mâles coudées 8 pièces





- > Pour vis à six pans creux
- > Avec deux hexagones de même largeur dans les appartements
- > Avec tête de balle sur la longue lame
- > Poignée d'aile à 2 composants pour un couple élevé lors du desserrage ou du serrage

> L'aile allongée offre un support optimal pour le coude de la main

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
3037371	DT 2142-008	Tournevis coudé avec poignée en T 2C n° DT 2142, 2 2,5 3 4 5 6 8 10 mm	8	0,97

2142 TX-007

Jeu de tournevis TX 7 pièces





> Tournevis avec poignée en T pour les applications spéciales de vissage nécessitant une force élevée

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
3037401	2142 TX-007	2142 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	7	0.67

2154SK

Tournevis 3C avec capuchon de frappe Pour vis à fente





- Conception conforme à la norme DIN ISO 2380-2, arête de coupe conforme à la norme
- DIN ISO 2380-1 Forme A
 Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ avec capuchon anti-chocs pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Avec en plus un entraînement hexagonal sur la lame hexagonale
- * non normalisée

Code	N°	Θ	mm	⊦mm-l	i-mm	∆kg⊅
1845209	2154SK 3,5	3,5	8,0	75	180	0,086
1845217*	2154SK 4,5	4,5	8,0	75	183	0,090
1845225	2154SK 5,5	5,5	8,0	100	210	0,092
1845233	2154SK 6,5	6,5	10,0	125	235	0,154
2824108	2154SK 6,5-150	6,5	10,0	150	255	0,229
2824116	2154SK 7	7,0	10,0	125	230	0,229
1845241	2154SK 8	8,0	13,0	150	275	0,178
2824124	2154SK 8-175	8,0	13,0	175	295	0,229
1845268	2154SK 10	10,0	13,0	200	325	0,214
2824132	2154SK 10-300	10,0	13,0	300	420	0,229
1845276	2154SK 12	12,0	16,0	200	325	0,260
1845284	2154SK 14	14,0	16,0	250	370	0,324

21605K PH

Tournevis 3C avec capuchon de frappe pour les vis à tête cruciforme PH





- Conception selon la norme DIN ISO 8764, pointe selon la norme DIN ISO 8764-1 PH
- Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ avec capuchon anti-chocs pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum
- de contraintes sur la main
- Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Avec en plus un entraînement hexagonal sur la lame hexagonale

Code	N°	⊕ PH	mm	⊦mm-i	⊢mm	Δ_{kg}^{\dagger}
1845292	2160SK PH 1	1	8,0	80	190	0,086
1845306	2160SK PH 2	2	10,0	100	210	0,148
1845314	2160SK PH 3	3	13,0	150	275	0,204
1845322	2160SK PH 4	4	16,0	200	325	0,292

2160SK PZ

Tournevis 3C avec capuchon de frappe pour vis à tête cruciforme PZ





- > Conception selon la norme DIN ISO 8764, pointe selon la norme DIN ISO 8764-1 PZ
- Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ avec capuchon anti-chocs pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum
- de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant
- > Avec en plus un entraînement hexagonal sur la lame hexagonale

Code	N°	PZ	mm	i mm -i	i-mm	∆kg∆
1845330	2160SK PZ 1	1	8,0	80	190	0,086
1845349	2160SK PZ 2	2	10,0	100	210	0,148
1845357	2160SK PZ 3	3	13,0	150	270	0,206

SK 2154 PH-06

Jeu de tournevis à frapper 3C 6 pièces







- > Pour les vis fixes à fente et cruciformes PH
- > Avec en plus un entraînement hexagonal sur la lame hexagonale
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ avec capuchon anti-chocs pour une transmission

maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main

 Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}
1878743	SK 2154 PH-06	2154SK 4,5 5,5 6,5 8 mm, 2160SK PH 1 2 mm	6	0,88

164 IN

Tournevis électronique pour vis à six pans creux



- > Poignée à 2 composants au design ergonomique
- > Embout rotatif avec surface microantidérapante
- > Codage couleur du type de lecteur

Code	N°	•	F mm -1	⊢mm →	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
1845063	164 IN 0,7	0,7	60	155	0,018



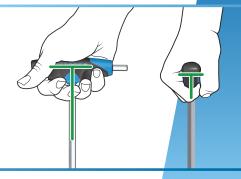
COMPOSANTE SOUPLE EN TPE (ÉLASTOMÈRE THERMOPLASTIQUE)

AVEC TROU D'ACCROCHAGE

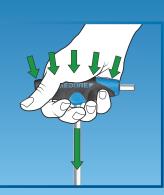
COMPOSANTE RIGIDE EN
PLASTIQUE RENFORCÉ DE FIBRES
DE VERRE, AVEC UTILISATION DE
FIBRES DE VERRE SPÉCIALES. LES
AVANTAGES DES FIBRES DE VERRE
COURTES (RIGIDITÉ ET SOLIDITÉ)
SONT COMBINÉS AVEC CEUX DES
FIBRES LONGUES
(RÉSISTANCE AUX CHOCS).

AVEC SECTION EN FORME DE T

large en haut, étroite en bas. Cette forme garantit une prise en main optimale et permet donc de transmettre des forces élevées et de travailler longtemps sans fatique.



des parties souples au filveau des parties sensibles de la main, par exemple le bout des doigts.



2142 T (MM)

Tournevis hexagonal avec poignée 2C-T pour vis à six pans creux



- > Poignée d'aile à 2 composants pour un couple élevé lors du desserrage ou du serrage
- > L'aile allongée offre un support optimal pour le coude de la main

Code	N°		L1	L2	∆kg∆
2647257	2142 T 2	2	152	125	0,061
2647265	2142 T 2,5	2,5	152	125	0,091
2647273	2142 T 3	3	152	125	0,071
2647281	2142 T 4	4	152	125	0,080
2647303	2142 T 5	5	177	150	0,100
2647311	2142 T 6	6	188	150	0,140
2681439	2142 T 7	7	213	175	0,160
2647338	2142 T 8	8	213	175	0,221
2647346	2142 T 10	10	238	200	0,201

2142 T (AF)

Tournevis hexagonal avec poignée 2C-T pour vis à six pans creux





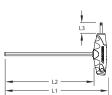
- > Poignée d'aile à 2 composants pour un couple élevé lors du desserrage ou du serrage
- > L'aile allongée offre un support optimal pour le coude de la main

Code	N°		L1	L2	Δ_{kg}^{\dagger}
2647362	2142 T 5/32AF	5/32	152	125	0,121
2647370	2142 T 3/16AF	3/16	177	150	0,100
2647389	2142 T 1/4AF	1/4	213	175	0,140
2647397	2142 T 5/16AF	5/16	213	175	0,221
2647400	2142 T 3/8AF	3/8	268	200	0,201

DT 2142

Tournevis déporté avec poignée 2C-T pour vis à six pans creux





-/-	
N	

- Avec deux hexagones de même largeur dans les appartements
- Poignée d'aile à 2 composants pour un couple élevé lors du desserrage ou du serrage
- > L'aile allongée offre un support optimal pour le coude de la main

Code	N°		L1	L2	L3	∆kg→
2488914	DT 2142 2	2	150	125	15	0,091
2498596	DT 2142 2,5	2,5	152	125	15	0,071
2498618	DT 2142 3	3	150	125	15	0,040
2498626	DT 2142 4	4	152	125	15	0,080
2502631	DT 2142 5	5	175	150	20	0,100
2502658	DT 2142 6	6	185	150	20	0,120
2505487	DT 2142 7	7	210	175	25	0,251
2507447	DT 2142 8	8	210	175	25	0,180
2507471	DT 2142 10	10	235	200	25	0.280

2142 TX

Tournevis avec poignée 2C-T Pour les vis TX intérieures





- > Poignée d'aile à 2 composants pour un couple élevé lors du desserrage ou du serrage
- > L'aile allongée offre un support optimal pour le coude de la main

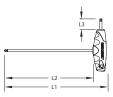
Code	N°		L1	L2	<mark>∆kg</mark> ∆
2509393	2142 TX T5	T5	152	125	0,081
2511622	2142 TX T6	T6	152	125	0,081
2513072	2142 TX T8	T8	152	125	0,051
2513102	2142 TX T9	T9	152	125	0,071
2513749	2142 TX T10	T10	152	125	0,061
2516934	2142 TX T15	T15	152	125	0,091
2519062	2142 TX T20	T20	152	125	0,081
2519186	2142 TX T25	T25	177	150	0,091
2521571	2142 TX T27	T27	177	150	0,100
2521598	2142 TX T30	T30	188	150	0,100
2521601	2142 TX T40	T40	213	175	0,140
2521636	2142 TX T45	T45	213	175	0,160

WWW.GEDORE.COM

DT 2143 KTX

Tournevis déporté avec poignée 2C-T Pour les vis TX intérieures









- Avec tête sphérique, angle de travail d'environ 25
- Poignée d'aile à
 2 composants pour
 un couple élevé lors
 du desserrage ou du
 serrage
- > L'aile allongée offre un support optimal pour le coude de la main

Code	N°		L1	L2	L3	∆kg⊅
2647486	DT 2143 KTX T10	T10	152	125	15	0,091
2647494	DT 2143 KTX T15	T15	152	125	15	0,081
2647508	DT 2143 KTX T20	T20	152	125	15	0,071
2647516	DT 2143 KTX T25	T25	177	150	20	0,121
2647524	DT 2143 KTX T27	T27	177	150	20	0,120
2647532	DT 2143 KTX T30	T30	188	150	25	0,140
2647540	DT 2143 KTX T40	T40	213	175	25	0,180

DT 2143 KTX-007

Assortiment de clés coudées TX 7 pièces

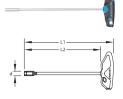




- > Avec tête sphérique, angle de travail d'environ 25
- Poignée d'aile à
 2 composants pour
 un couple élevé lors
 du desserrage ou du
 serrage
- L'aile allongée offre un support optimal pour le coude de la main

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
3037398	DT 2143 KTX-007	DT 2143 KTX , T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	7	0,71

2133 T Clé à douille avec poignée 2C-T





- Avec trou de suspension
 Poignée d'aile à

 2 composants pour un couple élevé lors du desserrage ou du serrage
- > L'aile allongée offre un support optimal pour le coude de la main

Code	N°	\bigcirc	L1	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
2647621	2133 T 5,5	5,5	257	230	8	0,101
2647656	2133 T 7	7,0	268	230	11	0,101
2647664	2133 T 8	8	230	230	12	0,180
2647672	2133 T 9	9	230	230	13	0,180
2647680	2133 T 10	10,0	268	230	14	0,180
2647699	2133 T 11	11,0	268	230	16	0,200
2647702	2133 T 12	12,0	268	230	17	0,220
2647710	2133 T 13	13,0	268	230	18	0,240

DTT 42

Clé Allen avec poignée en T pour vis à six pans creux

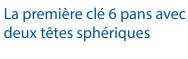


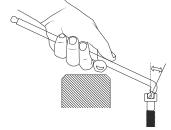


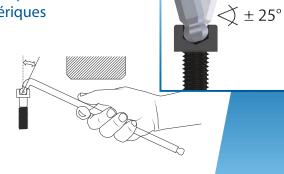
- > Avec 3 hexagones dans la même largeur de clé
- > Poignée transversale fixe

Code	N°	•	∢mm ►	Ø	∆ _{kg} ∆
1669540	DTT 42 3	3	150	5,0	0,042
1669559	DTT 42 4	4	180	6,0	0,064
1669567	DTT 42 5	5	180	7,0	0,092
1669575	DTT 42 6	6	210	8,0	0,134
1669583	DTT 42 8	8	250	9,5	0,224
1669591	DTT 42 10	10	300	12,0	0,418









- Deux têtes sphériques et un côté ultracourt pour travailler de manière optimale dans un espace exigu.
- L'inclinaison positive ou négative donne un angle d'attaque possible de 50 degrés (+/- 25 degrés) par rapport à l'axe de la vis
- Les deux têtes sphériques permettent de contourner des obstacles en saillie et autorisent donc un travail rapide
- L'acier GEDORE au vanadium 59CRV4 à haute teneur en manganèse assure la solidité nécessaire du tournevis

H 42 CKEL-09

Jeu de clés mâles coudées code couleur



- > Le codage couleur simplifie l'attribution de la largeur de clé correcte
- La tête sphérique permet de visser dans des endroits difficiles d'accès
- > Clé facilement amovible
- > Revêtement en poudre résistant à l'abrasion

Code	N°	Contenu	pièces	∆ _{kg} ∆
3297470	H 42 CKEL-09	42 CKEL 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10	9	0,415

H 42 DKEL-88

Jeu de clés mâles coudées pour vis à six pans creux, extra longues, à double tête sphérique





	- 1
A	- /

- > Jeu avec les dimensions les plus courantes
- > 2 têtes de balle et un côté à angle très court

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg⊅
2797186	H 42 DKFI-88	42 DKFL 2 2 5 3 4 5 6 8 10	8	0.4

42 DKEL

Tournevis à déport pour vis à six pans creux, extra longues, à double tête sphérique





> 2 têtes de balle et un côté à angle très court

Code	N°	•	L1	L2	Δ_{kg}
2797062	42 DKEL 1,5	1,5	89	7,5	0,003
2797089	42 DKEL 2	2,0	102	9	0,004
2797097	42 DKEL 2,5	2,5	115	10	0,006
2797100	42 DKEL 3	3,0	129	11,5	0,010
2797119	42 DKEL 4	4,0	144	14,5	0,018
2797127	42 DKEL 5	5,0	165	16,5	0,050
2797135	42 DKEL 6	6,0	186	19	0,060
2797143	42 DKEL 7	7,0	197	20,5	0,070
2797151	42 DKEL 8	8,0	205	22	0,090
2797178	42 DKEL 10	10.0	227	28	0.160

42 KEL

Tournevis à déport pour vis à six pans creux, extra longues, à tête sphérique



 Acier au chrome vanadium 59CrV4, chromé

Code	N°	•	L1	L2	∆ _{kg} ∆
1563556	42 KEL 1,5	1,5	91,5	15,5	0,003
6370090	42 KEL 2	2,0	102	18	0,004
6370170	42 KEL 2,5	2,5	114,5	20,5	0,006
6370250	42 KEL 3	3,0	129	23	0,010
6370330	42 KEL 4	4,0	144	29	0,019
6370410	42 KEL 5	5,0	165	33	0,033
6370680	42 KEL 6	6,0	186	38	0,053
1729241	42 KEL 7	7,0	197	41	0,076
6370760	42 KEL 8	8,0	208	44	0,103
6370840	42 KEL 10	10,0	234	50	0,234
6370920	42 KEL 12	12,0	262	57	0,287

H 42 KEL-88

Jeu de clés mâles coudées pour vis à six pans creux, extra longues, à tête sphérique





- > Métriques
- > Les extrémités de travail chanfreinées simplifient l'insertion dans la tête de vis

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
1523988	H 42 KFI-88	42 KFL 2 2.5 3 4 5 6 8 10	8	0.415

H 42 EL-88

Jeu de clés mâles coudées pour vis à six pans creux, extra longues



- > Jeu avec les dimensions les plus courantes
- > Fabrication conforme DIN ISO 2936

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
1505416	H 42 EL-88	42 2 2,5 3 4 5 6 8 10 mm	8	0,425

H 42 EL-88 A

Jeu de clés mâles coudées pour vis à six pans creux, extra longues



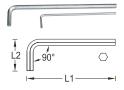


> Jeu avec les dimensions les plus courantes

Code	N°	Contenu	pièces	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
1543555	H 42 EL-88 A	42 5/64 3/32 1/8 5/32 3/16 7/32 1/4 5/16 pouce	8	0,3

42 EL (MM)

Tournevis à déport pour vis à six pans creux, extra longues

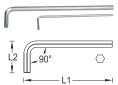


> Fabrication conforme DIN ISO 2936

Code	N°			L1	L2	∆ kg △
6350810	42 EL 2	2,0	5/64"	102	18	0,004
6351030	42 EL 2,5	2,5		114,5	20,5	0,007
6351110	42 EL 3	3,0		129	23	0,010
6351380	42 EL 4	4,0		144	29	0,019
6351460	42 EL 5	5,0		165	33	0,033
6351540	42 EL 6	6,0		186	38	0,054
2977486	42 EL 7	7,0		194	41	0,070
6351620	42 EL 8	8,0		208	44	0,104
6351700	42 EL 10	10,0		234	50	0,194
6351890	42 EL 12	12,0		262	57	0,293
6351970	42 EL 14	14,0		294	70	0,453

42 EL (AF)

Tournevis à déport pour vis à six pans creux, extra longues





Code	N°	•	•	L1	L2	Δ_{kg}
6350810	42 EL 2	2,0	5/64"	102	18	0,004
1543377	42 EL 3/32AF		3/32"	114,5	20,5	0,006
1543318	42 EL 1/8AF		1/8"	129	23	0,011
1543326	42 EL 5/32AF		5/32"	144	29	0,019
1543334	42 EL 3/16AF		3/16"	165	33	0,030
1543342	42 EL 7/32AF		7/32"	186	38	0,047
1543369	42 EL 1/4AF		1/4"	197	41	0,065
1543350	42 EL 5/16AF		5/16"	208	44	0,103
1543385	42 EL 3/8AF		3/8"	234	50	0,167
1543393	42 EL 1/2AF		1/2"	277	63	0,355
1543407	42 EL 9/16AF		9/16"	294	70	0,475

PH 42-88

Jeu de clés mâles coudées pour vis à six pans creux



> Jeu avec les dimensions

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}
6352000	PH 42-88	42 2 2.5 3 4 5 6 8 10	8	0.245



H 42-10

Jeu de clés mâles coudées pour vis à six pans creux



> Jeu avec les dimensions les plus courantes

les plus courantes

> Fabrication conforme DIN ISO 2936

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
1505408	H 42-10	42 1,3 1,5 2 2,5 3 4 5 6 8 10 mm	10	0,259



42 (MM)

Jeu de clés mâles coudées pour vis à six pans creux



> Jeu avec les dimensions les plus courantes

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg⊅
6347510	42-07	42 2(5/64AF) 2,5 3 4 5 6 8	7	0,144
6349050	42-70	42 2,5 3 4 5 6 8 10	7	0,254
6347780	42-08	42 3 4 5 6 8 10 12 14	8	0,716
6347860	42-09	42 2(5/64AF) 2,5 3 4 5 6 7 8 10	9	0,297



42 (MM)

Tournevis à déport pour vis à six pans creux





- > Fabrication conforme DIN ISO 2936
- * non normalisée

Code	N°	•	•	L1	L2	∆ kg ♦
6342200	42 0,7	0,7		33	7	0,001
6342390	42 0,9	0,9		33	11	0,001
6342470	42 1,3	1,3		41	13	0,001
6340260	42 1,5	1,5		46,5	15,5	0,001
6340340	42 2	2,0	5/64"	52	18	0,002
6340420	42 2,5	2,5		58,5	20,5	0,004
6340500	42 3	3,0		66	23	0,006
6340690	42 4	4,0		74	29	0,011
6340770	42 5	5,0		85	33	0,019
6344840*	42 7/32AF	5,5	7/32"	82	32	0,022
6340850	42 6	6,0		96	38	0,031
6340930*	42 7	7,0		102	41	0,044
6341070	428	8,0		108	44	0,061
6341150*	42 9	9,0		114	47	0,081
6341230	42 10	10,0		122	50	0,106
6341310	42 12	12,0		137	57	0,169
6341580	42 14	14,0		154	70	0,266
6341660	42 17	17,0		177	80	0,430

		Code	N°	•	•	L1	L2	∆kg↓
		6341740	42 19	19,0		199	89	0,602
		6341820	42 22	22,0		222	102	0,907
		6341900	42 24	24,0		248	114	1,211
		6342550	42 27	27,0		277	127	1,711
		6342630 6342710	42 30 42 32	30,0 32,0		315 347	142 157	2,423 3,010
		0342710	12 32	32,0		347	157	3,010
H 42-88 A Jeu de clés mâles		Code	N°	Contenu			pièce	es $\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
coudées		1505424	H 42-88 A	42 5/64 3/32 1/8 5	5/32 3/16 7/32 1/4 5	/16 pouce		8 0,172
pour vis à six pans creux	> Jeu avec les dimensions les plus courantes							
42 A (AF) Jeu de clés mâles		Code	N°	Contenu			pièce	es Δ_{kg}^{\dagger}
coudées pour vis à six pans creux		6348750	42-07 A	42 2(5/64AF) 3/32 7/32AF(5,5MM) 1/	AF 1/8AF 5/32AF 3/ /4AF	16AF		7 0,103
pour vis a six paris creax	> Jeu avec les dimensions les plus courantes	6348830	42-08 A		3/16AF 1/4AF 5/16AI	F 3/8AF		8 0,731
		6348910	42-09 A	42 2(5/64AF) 3/32 7/32AF(5,5MM) 1/	AF 1/8AF 5/32AF 3/ /4AF 5/16AF 3/8AF	16AF		9 0,257
42 (AF)		Code	N°	•	•	L1	L2	⊅ [†] kg ⊅
Tournevis à déport pour vis à six pans creux		6342120	42 3/64AF		3/64"	41	13	0,002
		6342040	42 1/16AF		1/16"	46,5	15,5	0,002
		6344330	42 3/32AF		3/32"	56,5	20,5	0,004
		6340340	42 2	2,0	5/64"	52	18	0,002
U		6344410	42 1/8AF		1/8"	60	23	0,006
ī		6344680	42 5/32AF		5/32"	67	26	0,010
L2 (90°)		6344760	42 3/16AF		3/16"	73	30	0,015
<u> </u>		6344840	42 7/32AF		7/32"	82	32	0,022
		6344920	42 1/4AF		1/4"	92	36,5	0,035
		6345060	42 5/16AF		5/16"	102	43	0,056
		6345140	42 3/8AF		3/8"	115	49	0,094
		6345220	42 1/2AF		1/2"	142	61	0,205
		6345300	42 9/16AF		9/16"	154	66	0,274
		6345490	42 5/8AF		5/8"	168	76	0,376
		6345570	42 3/4AF		3/4"	199	89	0,309
42 Z Tournevis coudé		Code	N°	•	L1			∆ _{kg} ∆
avec embout		6342980	42 Z 3	3	63			0,006
pour vis à six pans creux	> Fabrication conforme	6343010	42 Z 4	4	70			0,010
	DIN 6911	6343280	42 Z 5	5	80			0,019
	* non normalisée	6343360	42 Z 6	6	90			0,031
		6343440*	42 Z 7	7	95			0,042
- W		6343520	42 Z 8	8	100			0,058
		6343600	42 Z 10	10	112			0,100
□-90° L2		6343790	42 Z 12	12	125			0,162

SCL 42-70

Jeu de clés mâles coudées pour vis à six pans creux





> Jeu avec les dimensions les plus courantes

>	Dans un solide clip
	métallique

Code	N°	Contenu	pièces	∆dd
6347350	SCL 42-70	2,5 3 4 5 6 8 10	7	0,36





Jeu de clés mâles coudées pour vis à six pans creux



- > Jeu avec les dimensions les plus courantes
- > Dans un solide clip métallique

Code	N°	Contenu	pièces	∆ kg √
6354800	SCL 42-90 A	5/64 3/32 7/64 1/8 9/64 5/32 3/16 7/32 1/4	9	0,26



SCL 43 TX-80

Jeu de clés mâles coudées pour les vis TX d'extérieur





- > Jeu avec les dimensions les plus courantes
- > Dans un solide clip métallique

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
6346460	SCL 43 TX-80	TX T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	8	0,286





Tournevis à déport pour les vis internes à dents multiples XZN







- > Conception selon la norme DIN 65253, conseils selon la norme **DIN 2325**
- > Acier au vanadium 50CrV4, chromaté

Code	N°		L1	L2	Δ_{kg}^{\dagger}
1531212	42 X 4	M4	63	20	0,009
6350570	42 X 14	M14	139	59	0,191
6350730	42 X 18	M18	178	81	0,333







43 Tournevis à déport pour les vis à profil de coin interne RIBE®





1		١
6	٠	

- > Acier au vanadium 50CrV4, chromaté
- > RIBE[®] = marque déposée de Richard Bergner GmbH & Co. KG, Schwabach

Code	N°	•	L1	L2	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6352350	43 6	M6	80	28	0,025
6352430	43 8	M8	90	32	0,049
6352860	43 14	M14	125	45	0,203



Jeu de clés mâles coudées pour les vis TX d'extérieur





- > Dans un support d'insertion en plastique bleu (LDPE)
- > acier au chrome vanadium 50CrV4, bruni

Co	de	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
15	31417	H 43 TX-09	43 TX T7 T8 T9 T10 T15 T20 T25 T30 T40	9	0,120
15	31425	H 43 TX-88	43 TX T9 T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	8	0,129
15	31433	H 43 TX-08	43 TX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40 T45	8	0,168

43 TX-09

Jeu de clés Pour les vis TX intérieures





>	Jeu avec l	es dimens	ions
	les plus co	ourantes	

>	Dans	un	sac	b	leu	en	PVC
---	------	----	-----	---	-----	----	------------







43 TX	
Tournevis à déport	
B I TV	

Tou Pour les vis TX intérieures



> acier au chrome vanadium 50CrV4, bruni

Code	N°	()	<u> </u>	<u>*mm</u>	L1	L2	Δ_{kg}^{\dagger}
6365090	43 TX T55	T55	M12	11,22 mm	108	35	0,122
6365170	43 TX T60	T60	M14	13,25 mm	120	38	0,187



Jeu de clés mâles coudées pour les vis TX d'extérieur





> Avec tête de balle

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}
1531441	H 43 KTX-07	43 KTX T10 T15 T20 T25 T27 T30 T40	7	0,169

708 Jauge à vis TX





> Pour faciliter le dimensionnement du TX, à l'intérieur de E4 à E16, à l'extérieur de T10 à T60

Code	N°	Contenu	pièces	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
1394428	708	E4 - E16 T10 - T60	12	0,022



149 Appareil de magnétisation/ démagnétisation



 Ω

> Pour les lames de tournevis, les pinces et les outils similaires en acier

Code	N°	L	Н	L	Δ_{kg}
6416500	149	52	26	50	0,088

156 S Alène carrée



> Poignée bleue avec trou de suspension

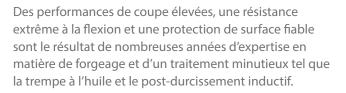
Code	N°	Fmm-I	i-mm	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
6424520	156 S	100	200	0,084

PINCE

Une prise ferme sur tout : il faut pouvoir compter sur les pinces. Ils doivent assurer une bonne prise, soulager l'utilisateur, durer le plus longtemps possible et ne pas endommager la pièce à travailler. La fonctionnalité, la qualité et la convivialité d'une paire de pinces sont déterminées non seulement par la conception, mais surtout par le processus de fabrication.

À l'usage, l'interaction entre une géométrie de coupe parfaite, des articulations optimisées et des poignées ergonomiques fait toute la différence. La gamme de pinces électriques GEDORE est exceptionnelle à tous égards: transmission de puissance maximale avec un effort minimal. Les ébauches de pinces GEDORE sont forgées dans nos propres usines et fabriquées chez GEDORE Autriche - le centre de compétence pour les pinces. La gamme actuelle s'étend de la plus petite pince téléphonique à la plus grande clé à pipe, et il est garanti qu'il est payant d'opter pour les pinces GEDORE.

GEDORE



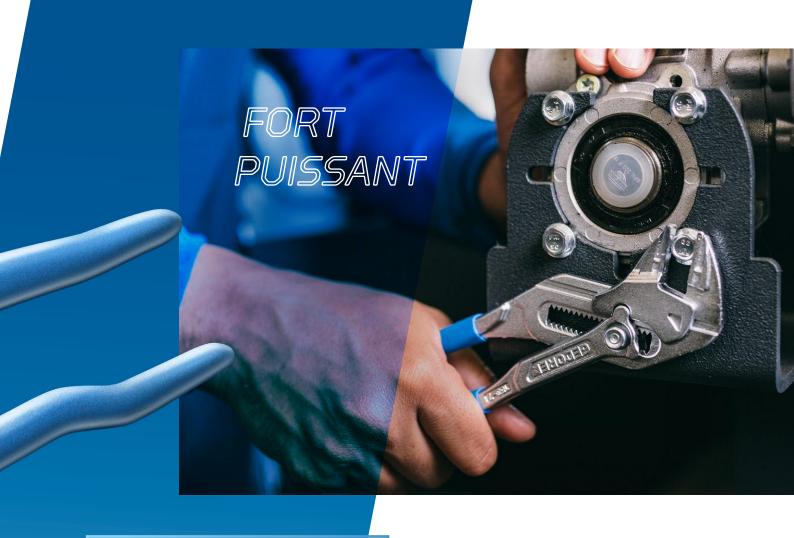


PINCES ÉLECTRIQUES -PINCES ÉLECTRIQUES GEDORE



- Joint incrusté pour une transmission optimale de la puissance
- Maximisation de l'effet de levier en déplaçant le point de pivot
- 35% de force en moins requise avec des performances de coupe et de serrage plus élevées





LE PROGRAMME COMPLET

- Une gamme extrêmement large de pinces pourspécialistes et généralistes
- Pour les classes de fils de doux à mi-durs en dur et en corde à piano
- Disponible à l'unité ou en sets pratiques

GRIPS TONG

- Protection de la poignée par immersion pour une meilleure haptique et risque de glissement réduit
- Protections de poignée à 2 composants pour une meilleure un confort et une sécurité supplémentaires

ARTICULATIONS DE LA LANGUE

- Raccordement fixe des pieds de la pince dans une rainure avec le joint en place
- Dispositif de connexion et de réglage en un pour les pinces avec joint traversant
- Transmission optimale de la force avec le joint inséré

PINCE UNIVERSELLE COUDÉE

Une tête de pince coudée à 60° ménage vos articulations et vos tendons. De plus, vous gardez une vue dégagée sur la pièce

Dents spécialement décalées au niveau des surfaces de préhension pour une prise optimale sur des tubes et des vis

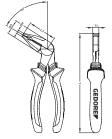




8248 Pince combinée à angle







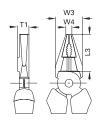


- > Une tête de pince coudée à 60°
- > Dents spécialement décalées dans les surfaces de préhension pour une meilleure prise sur les tubes et les vis
- > Utilisation optimale de la force de la main, la position forcée de la main est évitée
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 63 - 65 HRC
- > Pour tous les fils, y compris le fil dur/piano, 1,6 mm

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	Δ_{kg}^{\dagger}
2276585	8248-160 JC	160	46	24,0	6,0	10,0	0,245

8210 Pinces combinées Modèle allemand







- > Conception renforcée, pour une utilisation continue et robuste
- > Pour les matériaux ronds
- > Pour fils mi-durs 1,6 mm > Tranchants de précision de haut niveau, trempés par induction, dureté des tranchants 62 - 64

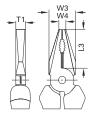
HRC

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	∆kg
6731100	8210-160 JC	160	34	23,0	5,8	10,8	0,217
6711340	8210-160 TL	160	34	23,0	5,8	10,8	0,173
6731530	8210-180 JC	180	38	27,0	6,4	11,8	0,284
6711420	8210-180 TL	180	38	27,0	6,4	11,8	0,227
6732180	8210-200 JC	200	42	29,5	7,4	12,5	0,356
6711850	8210-200 TL	200	42	29,5	7,4	12,5	0,296

8245

Pinces combinées Modèle européen





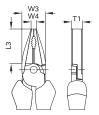
- Modèle universel à tête mince, idéal pour les espaces restreints
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté de coupe 62 - 64 HRC
- > Pour les matériaux ronds et plats
- > Pour fils mi-durs 1,6 mm

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	Δ_{kg}
6733070	8245-160 JC	160	34	23,0	5,8	8,8	0,218
6730050	8245-160 TL	160	34	23,0	5,8	8,8	0,174
6733150	8245-180 JC	180	38	27,0	6,4	9,8	0,280
6730210	8245-180 TL	180	38	27,0	6,4	9,8	0,230
6733230	8245-200 JC	200	42	29,5	7,4	10,5	0,363
6730720	8245-200 TL	200	42	29,5	7,4	10,5	0,297











- > Pour le stress continu le plus dur
- Un effet de levier important pour faciliter le travail
- > Tranchants de précision trempés par induction, extra longs, dureté des tranchants 62 - 64 HRC
- > Pour les matériaux ronds et plats
- > Pour tous les fils, y compris le fil dur/piano, 1,6 mm

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	∆kg
1429566	8250-160 JC	160	35	22,8	5,8	10,4	0,225
1429574	8250-160 TL	160	35	22,8	5,8	10,4	0,180
6707070	8250-180 JC	180	38	25,6	6,5	11,0	0,282
6707660	8250-180 TL	180	38,5	25,6	6,5	11,0	0,227
6707310	8250-200 JC	200	39,5	27,0	6,5	12,4	0,360
6707740	8250-200 TL	200	39,5	27,0	6,5	12,4	0,288

8250-225 TL

Pince de combinaison de puissance



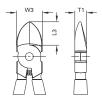
 Forte accumulation de force grâce à la forme convexe de la poignée (légèrement arrondie), la force est uniformément répartie

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	Δ_{kg}^{\dagger}
6708040	8250-225 TL	225	42,2	27,7	6,5	13,0	0,351

8313

Coupeuses latérales pour le plastique





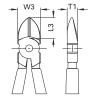
- Sans biseau pour la découpe lisse de pièces en plastique ou de matériaux souples similaires
- > Ouverture automatique par ressort de pression
- > Uniquement pour le plastique

Code	N°	L	L3	W3	T1	Δ_{kg}^{\dagger}
6745910	8313-125 TL	125	16	17,0	8,5	0,116
6746050	8313-140 TL	140	18,5	18,5	9,5	0,131
6746130	8313-160 TL	160	19	22,0	10,0	0,184

8314

Coupeuses latérales Modèle suédois







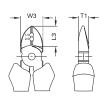
- Avec une tête mince, idéale pour les espaces restreints
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 63 - 65 HRC
- > Pour fils mi-durs 1,6 mm

Code	N°	L	L3	W3	T1	Ø	∆ _{kg} ∆
6742300	8314-125 JC	125	16	17,0	8,5	1,6	0,146
6740870	8314-125 TL	125	16	17,0	8,5	1,6	0,107
6742730	8314-140 JC	140	18	18,5	9,5	1,6	0,176
6740950	8314-140 TL	140	18,5	18,5	9,5	1,6	0,129
6743380	8314-160 JC	160	19	22,0	10,0	1,6	0,230
6741090	8314-160 TL	160	19	22,0	10,0	1,6	0,173

8315

Dénuder les couteaux latéraux







- > Double fonction : couper et dépouiller
- Trous de dénudage pour conducteurs rigides et toronnés de 1,5 mm² et 2,5 mm² de section
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 61 - 63 HRC

Code	N°	L	L3	W3	T1	mm ²	$\overrightarrow{\Delta_{kg}} \overrightarrow{\Delta}$
1396722	8315-160 IC	160	19	22.0	10.0	15/25	0.235

PINCE COUPANTE DIAGONALE



1

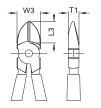
Des tranchants trempés par induction (63 - 65 HRC) permettent une capacité de coupe constante et durable

2

Capacité de coupe maximale pour un effort moindre grâce à l'interaction optimale de la géométrie des tranchants, à l'articulation excentrée et à la forme ergonomique des poignées

8314Coupeuse latérale de force
Modèle suédois





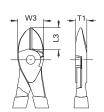


- Forte accumulation de force grâce à la forme convexe de la poignée (légèrement arrondie), la force est uniformément répartie
- Avec une tête mince, idéale pour les espaces restreints
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 63 - 65 HRC
- > Pour fils mi-durs 1,6 mm

Code	N°	L	L3	W3	T1	Ø	∆kg∆
2910934	8314-180 JC	180	25	26,0	11,0	1,6	0,300
2910926	8314-180 TL	180	25	26,0	11,0	1,6	0,243

8316Coupeuse latérale de force Modèle américain







- > Un effet de levier important pour faciliter le découpage
- > Pour fils durs/cordes à piano
- > Max. capacité de coupe 1,4 - 2,0 mm
- Arêtes de coupe trempées par induction 63
 - 65 HRC
- La meilleure performance de coupe avec moins d'efforts

Code	N°	L	L3	W3	T1	Ø	Δ_{kg}
6744190	8316-140 JC	140	17	22,0	9,5	1,4	0,175
6711930	8316-140 TL	140	17	22,0	9,5	1,4	0,146
6744510	8316-160 JC	160	19	24,5	10,0	1,6	0,236
6712070	8316-160 TL	160	19	24,5	10,0	1,6	0,195
1439588	8316-180 JC	180	22,6	26,0	11,0	1,8	0,265
1439596	8316-180 TL	180	22,6	26,0	11,0	1,8	0,225
6745080	8316-200 JC	200	22	28,0	11,0	2,0	0,340
6712150	8316-200 TL	200	22	28,0	11,0	2,0	0,270

Cisailles à levier





- > Pour le fil dur/piano 1,6 mm
- > Meilleure performance de coupe grâce au double joint

Code	N°	Ø	⊲ mm ►	l∢"inch ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
6745590	8318-160 TL	1,6	160	6.1/2	0,213



Pince coupante à bec de levier





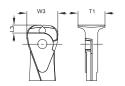
- > Pour fils durs/cordes à piano cf. tableau
- > Puissance de coupe élevée grâce au double mécanisme à levier
- * non normalisée

Code	N°	Ø	⊲ mm ►	l⊲″inch⊁l	Δ_{kg}
6750830	8370-180	2,0	180	7	0,460
6751050	8370-210	2,0	210	8.1/2	0,610
6751210*	8370-235	2,5	235	9.1/4	0,755

8367

Pinces coupantes pour les extrémités de câbles





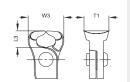
8
W

- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 63 - 65 HRC
- > Pour le fil dur/piano 1,6 mm

Code	N°	L	L3	W3	T1	Ø	∆ _{kg} ∆
6749150	8367-160 JC	160	6,9	27,0	23,5	1,6	0,254
6712230	8367-160 TL	160	6,9	27,0	23,5	1,6	0,242

8380Pince de Monier







- > Rabitz ou pinces à tresser pour les applications les plus difficiles
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 61 - 63 HRC
- > Pour fils mi-durs 1,6 mm

Code	N°	L	L3	W3	T1	Δ_{kg}
6752020	8380-225 TL	225	16	31,0	22,0	0,358
6752100	8380-250 TL	250	16	35,0	25,0	0,423
6752290	8380-280 TL	280	16	35,0	25,0	0,541

8368Pince coupante

Pince coupant d'extrémité





- Tête extra-large pour resserrer les nœuds de torsion
- Particulièrement adapté au tressage du fer sur les chantiers de construction

Code	N°	L	Δ_{kg}^{\dagger}
3082512	8368-160 TL	160	0,220
3082601	8368-200 TL	200	0,345

Cisailles à câbles



- > Pour la coupe de câbles en cuivre et en aluminium solides, toronnés et à brins fins jusqu'à \emptyset 15 mm / 50 mm²
- > Pour une opération d'une seule main
- > Pas d'écrasement, pas de déformation du câble
- > Ne convient pas aux fils d'acier, aux câbles métalliques et aux conducteurs en cuivre dur

Code	N°	mm ²	Ø	⊲ mm ►	l∢"inch ►l	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
2959720	8090-170 TL	50	15	170	6.3/4	0,210

8092

Cisailles à câbles



- > Max. capacité de coupe Ø 10 mm²
- > Pour la coupe de câbles multiconducteurs en cuivre et en aluminium jusqu'à Ø 10 mm
- > Ne convient pas aux fils d'acier et aux conducteurs en cuivre dur
- > dureté de l'arête de coupe 55 HRC

Code	N°	mm ²	Ø	∢mm ►	l⊲"inch ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
2878356	8092-160 TL	50	10	160	6.1/2"	0,180

8093

Cisailles à câbles



- > Pour la coupe de câbles multiconducteurs en cuivre et en aluminium jusqu'à Ø 27 mm
- > Ne convient pas aux câbles métalliques et aux fils d'acier
- > Une géométrie de coupe innovante pour des coupes faciles et propres

Code	N°	mm ²	Ø	∢mm⊁	l∢"inch⊁l	Δ_{kg}^{\dagger}
6724830	8093	150	27	505	20	1,056

8094 Cisailles à câbles



- > Pour la coupe de câbles multiconducteurs en cuivre et en aluminium jusqu'à Ø 20 mm
- > Le diamètre passe à Ø 25 mm lors de l'utilisation de coupes d'ébauche et de finition
- > Pré-coupe : coupez la gaine du câble avec le bord avant
- > Coupe finale : Placez le câble dans le tranchant arrière et coupez le(s) conducteur(s)
- > Ne convient pas aux fils d'acier et aux conducteurs en cuivre dur

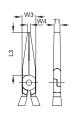
Code	N°	mm ²	Ø	∢mm ►	∢″inch ►	∆draw
6724910	8094	70	20	200	8.1/2	0,329

Pince

8120

Pince à becs plats denté







- Avec de longues mâchoires, des surfaces de préhension dentelées
- > Pour les travaux de maintien et de pliage

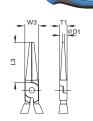
Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	∆kg∆
6715170	8120-160 JC	160	51	16,5	3,4	9,0	0,170
6710370	8120-160 TL	160	51	16,5	3,4	9,0	0,133

8122 Pince à becs ronds denté



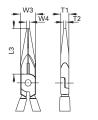
- Avec de longues mâchoires, des surfaces de préhension dentelées
- Pour les travaux de préhension et de pliage

Code	N°	L	L3	W3	D1	T1	∆ kg	Δ
6716810	8122-160 JC	160	48	16,5	2,5	8,7	0,15	0
6710530	8122-160 TI	160	48	16.5	2.5	8.7	0.11	4











- Mâchoires longues et plates, surfaces de préhension droites, dentelées
- Pour les travaux de prise, de saisie, de pliage et de coupe
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 61 - 63 HRC

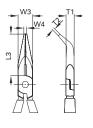
Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	T2	Δ_{kg}^{\dagger}
6718860	8132-140 JC	140	42	15,0	2,5	7,8	2,0	0,125
6710610	8132-140 TL	140	42	15,0	2,5	7,8	2,0	0,104
6719240	8132-160 JC	160	50	16,5	3,2	9,0	2,5	0,166
6710880	8132-160 TL	160	50	16,5	3,2	9,0	2,5	0,129
6719670	8132-200 JC	200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,225
6710960	8132-200 TL	200	75.7	18.5	3.7	9.5	2.8	0.186

WWW.GEDORE.COM

8132 AB

Pince plate à bord tranchant, dentelé, en forme d'angle

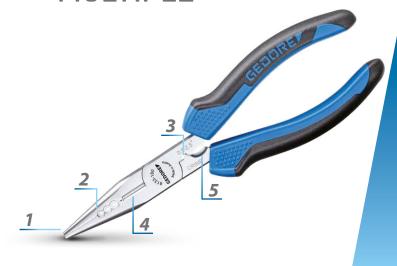




- > Becs demi-ronds, surfaces de préhension coudées, à denture
- > Pointes à 45° d'angle
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 61 - 63 HRC

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	T2	Δ_{kg}^{\dagger}
6720920	8132 AB-160 JC	160	46	16,5	3,2	9,0	2,5	0,163
6711180	8132 AB-160 TL	160	46	16,5	3,2	9,0	2,5	0,125
6721300	8132 AB-200 JC	200	70,5	18,5	3,7	9,5	2,8	0,225
6711260	8132 AB-200 TL	200	70,5	18,5	3,7	9,5	2,8	0,190

I PINCE À BECS DROITS MULTIPLE



1

Surface de préhension avec découpe pour une tenue sûre

2

Dénudage de fils de taille 0,5/1,5/2,5 mm²

3

Sertissage de fiches plates isolées 1,0-2,5 mm²

4

Tranchant trempé par induction (62 - 64 HRC)

5

Sertissage de douilles d'extrémité de câbles 0,5-2,5 mm²

8133Pinces multiples avec coupe-fil, dentelée, droite





- > Maintien, découpe, dénudage, sertissage, pincement
- > Becs demi-ronds, surfaces de préhension droites, à denture
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté de coupe 62 - 64 HRC
- > Pour fils mi-durs 1,6 mm

Code	N°	l∢mm.≽l	∆kg
6722110	8133-180 JC	180	0,18
1997394	8133-180 TL	180	0,16
2676079	8133-200 IC	200	0.20

Pinces mécaniques sans tranchant, forme droite



Ţ	,	

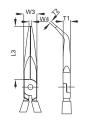
- > Fabrication conforme DIN ISO 5745
- Mâchoires plates et rondes, surfaces de préhension dentelées en croix
- Pour les travaux de préhension, de saisie et de pliage
- Avec une pointe fine, pour travailler en toute sécurité même dans des espaces confinés

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	T2	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6722700	8136-200 JC	200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,241
6722890	8136-200 TL	200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,201

8136 AB

Pinces mécaniques sans arête de coupe, forme angulaire





-	

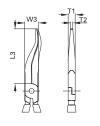
- Mâchoires plates et rondes, surfaces de préhension dentelées en croix
- Les pointes inclinées à 45° permettent de saisir les coins
- > Avec une pointe fine, pour travailler en toute sécurité même dans des espaces confinés

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	T2	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6722970	8136 AB-200 JC	200	70	18,5	3,7	9,5	2,8	0,239
6723000	8136 AB-200 TI	200	70	18.5	3.7	10.0	2.8	0.201

8137

Pinces mécaniques sans tranchant, forme coudée







- > Mâchoires plates et rondes, surfaces de préhension dentelées en croix
- > Avec une pointe fine
- Les mâchoires courbées permettent de tenir et de saisir les objets dans les zones difficiles d'accès

Code	N°	L	L3	W3	T1	Т2	∆ kg △
6723190	8137-200 JC	200	74	18,5	9,5	2,8	0,231

8138

Pinces mécaniques sans tranchant, coudé à 30°





- Mâchoires plates et arrondies à 30°, surfaces de préhension croisées et dentelées avec une pointe fine
- Pour les connecteurs de bougies et tous les types de tuyaux (par exemple, les tuyaux de refroidissement)

Code	N°	L	L3	W3	T1	Т2	Δ_{kg}^{\dagger}
6723350	8138-200 JC	200	68	18,5	9,5	2,8	0,234

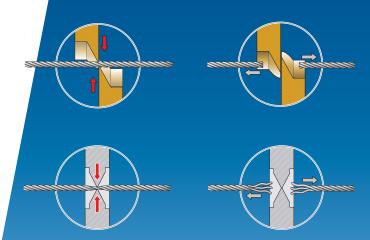
COUPE SÛRE

COUPE-CÂBLES

- Coupe par cisaillement, les plaques de coupe coulissent l'une contre l'autre et tranchent ainsi le matériau.
- Le câble torsadé est coupé proprement et conserve sa section ronde. Il ne se détord pas

COUPE-BOULONS

- Coupe par entaille, les tranchants s'enfoncent dans le matériau et génèrent une entaille. Le matériau est ainsi compacté, puis sectionné.
- Le câble torsadé est comprimé et perd ainsi sa section ronde à l'endroit de la coupe. Par conséquent, le câble se détord.



EPISSURAGE

Méthode traditionnellement utilisée par les marins et qui consiste à séparer un câble en cordons/torons pour les tresser ensuite en boucle ou pour rallonger le câble par un autre câble sans recourir à des noeuds.

DÉTORSION

Lors de la coupe de câbles métalliques, la détorsion, c'est-à-dire la séparation du câble en cordons/ torons individuels n'est pas souhaitée. L'épissurage des câbles métalliques est très difficile. Il existe donc des procédés plus modernes pour réaliser des boucles à partir de câbles métalliques. Ces procédés nécessitent toutefois une coupe nette et lisse, sans détorsion en cordons/torons.

8317Pince à câble Bowden / coupe-câble





- Sertissage des gaines de câbles Bowden et des gaines d'extrémité de 1,5 mm et 2 mm
- ➤ Pour la coupe de câbles métalliques jusqu'à Ø 2 mm et de gaines de câbles Bowden jusqu'à Ø 5 mm ainsi que pour les fils de dureté moyenne
- Avec ressort d'ouverture, verrouillage de transport et réglage de la largeur

 Code
 N°
 I mm ►

 2011638
 8317-160 JC
 160

 0.15
 0.15

8320 JC Coupe-câble



- > Insertions facilement remplaçables
- > Une coupe à cisaillement extrêmement douce empêche de manière fiable l'épissure du câble métallique
- > Bords de coupe spéciaux et courbés
- > dureté du tranchant 62 65 HRC
- 2 profils de presse intégrés pour les embouts de câbles Bowden et les embouts de gaines de câbles
- > Câbles d'acier jusqu'à 1800 N/mm² avec un Ø maximum de 6 mm (par exemple, câbles d'acier
- inoxydable, câbles d'acier et textiles, câbles Bowden, haubans)
- Fil de fer jusqu'à 750 N/mm² avec un Ø maximum de 4 mm (par exemple, clous/broches, vis, boulons, suspensions de plafond)
- > Câbles en cuivre et en aluminium à un ou plusieurs conducteurs de 6 mm de diamètre maximum
- > Joint ajustable pour un guidage précis de l'insert
- > Verrouillage contre l'ouverture involontaire

Code l⊲ mm ⊳ $\Delta k_0 \Delta$ 0,480 2788799 8320-200 JC 200 E-8320 > Composé de : 2 inserts, 2 Δ_{kg} Code Jeu de pièces de rechanvis, 1 clé à angle TX 2830779 E-8320-200 0,020 ge pour coupe-câbles

NEW

8154

StrippMax-Pistol Professional Pince à dénuder



- > Outil de coupe et de dénudage auto-adaptable pour les sections de 0,02 - 10 mm²/AWG 34 - 8, cassette avec lame droite
- > La poignée pistolet permet une utilisation sans fatigue, en particulier lorsque vous travaillez à une table ou à un établi.
- > Cassettes de dénudage interchangeables sans outil pour une capacité de dénudage particulièrement importante et polyvalente.
- > Fonction de coupe intégrée durable

- > Capacité de coupe : Conducteurs flexibles, 10 mm²/ 8 AWG. Conducteurs rigides, 1,5 mm²/16 AWG
- > Possibilité de réglage fin pour enlever l'isolation fine et épaisse sans endommager les conducteurs.
- > Éjection plus facile de la gaine retirée après le dénudage grâce aux lames de dénudage ouvertes.
- > Design ergonomique et convivial
- > Cadre et mécanisme testés pour plus de 150 000 cycles de dénudage (testés avec des câbles PVC de 1,5 mm²/AWG 16)

Code	N°	mm ²	∆kg∆
3416453	8154	0,02 - 10	0,165

8097

Dénudeur de fil



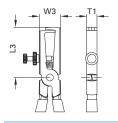
- > Avec lame de coupe en forme de V
- > Pour le dénudage de fils massifs 0,2-6,0 mm²
- > Longueur de dénudage réglable
- > Avec coupe-fil jusqu'à 2 mm

Code	N°	mm²	∢mm ⊳	l⊲"inch ►l	∆kg∆
6702940	8097	0,2-6,0	200	8	0,193

8098

Dénudeur de fil





- > Auto-ouverture, avec ressort et vis de blocage
- > Mâchoires en forme de V pour le dénudage des conducteurs à un ou plusieurs brins avec isolation plastique
- > Pour les fils de 0,8 à 6.0 mm²

Code	N°	L	L3	W3	T1	mm²	∆kg∆
6708630	8098-160 JC	160	43,5	18,5	8,5	0,8-6,0	0,198

8099 Pince à dénuder STRIP-FIX



- > Auto-réglable, pour des fils de 0,5 - 5,0 mm²
- > Mâchoires en forme de V pour le dénudage des conducteurs à un ou plusieurs brins avec isolation plastique

Code	N°	mm ²	∢mm ►	l⊲"inch ►l	∆kg∆
6709520	8099-160 JC	0,5-5,0	160	6.1/2	0,217

E-8099

Paire de lames de rechange pour pinces à dénuder STRIP-FIX



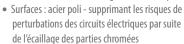
Code

5709580 E-8099

0,012

PINCES ÉLECTRONIQUES

- Pour travaux de coupe, de maintien, de cintrage et de montage dans les secteurs de précision de l'électronique et de la mécanique
- Les pinces électroniques GEDORE ESD assurent und décharge lente et contrôlée de l'énergie électrostatique





Surface finement polie

Axe de précision, coupe-fils trempés par induction

Avec ressort d'ouverture soudé, impossible à perdre, pour optimiser le fonctionnement et accroître la longévité

Poignée bi-composants avec matériau thermoplastique, antidérapant et agréable

pièces

0,680

S 8305 ESD

Jeu de pinces pour l'électronique 6 pièces







- > Jeu avec les dimensions les plus courantes
- > Avec un chiffon de nettoyage en microfibres (N° E-8305 MT)

Code	N°	Contenu
1955551	S 8305 ESD	8305-9 8306-1 8306-6 8307-3 8307-4 8308-1 E-8305-MT

8306-1

Coupeur latéral électronique











- > Tête ovale, avec biseau
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté de coupe des tranchants 61 - 63 HRC

> ESD = électriquement conducteur



Valeurs de coupe Fil dur: 0,4 mm / AWG 26 Fil mi-dur: 1,0 mm / 18 AWG Fil doux: 1,5 mm / AWG 15

| mm ► 125



8306-2

Mini-coupeur latéral électronique









- > Tête courte et ovale, avec un fin biseau
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté de coupe des tranchants 61 - 63 HRC

> ESD = électriquement conducteur



Valeurs de coupe
Fil mi-dur : 0,8 mm / 20 AWG
Fil doux: 1,5 mm / AWG 15

|⊲ mm ⊳| 120



261

Coupeur latéral électronique











- > Tête ovale, avec un fin biseau
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté de coupe des tranchants 61 - 63 HRC

> ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	l∢mm≻l	∆kg∆
6727180	8306-4	14	Fil mi-dur : 1,0 mm / 18 AWG Fil doux: 1,5 mm / AWG 15	125	0,070

8306-5

Mini-coupeur latéral électronique











- > Tête pointue, avec un fin biseau
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté de coupe des tranchants 61 - 63 HRC

> ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	l ⊲ mm ►l	Δ_{kg}
6727340	8306-5	12	Fil dur: 0,3 mm / AWG 28	125	0,062
			Fil mi-dur : 1,0 mm / 18 AWG		

8306-6

Mini-coupeur latéral électronique









- > Tête courte et pointue, aplatie (dos fraisé), avec un fin biseau
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté de coupe des tranchants 61 - 63 HRC

> ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	l∢mm≠l	Δ_{kg}^{\dagger}
6727500	8306-6	10	Fil mi-dur : 0,8 mm / 20 AWG Fil doux: 1,5 mm / AWG 15	120	0,055

8306-8

Mini-coupeur latéral électronique











- > Avec porte-fil
- > Tête ovale, avec biseau
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 61 - 63 HRC

> ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	⊲ mm ►	∆ t kg \
6727930	8306-8	13	Fil dur : 0,4 mm / AWG 26 Fil mi-dur : 1,0 mm / 18 AWG Fil doux: 1,5 mm / AWG 15	125	0,075

8306-7

Couteaux latéraux au carbure électronique







- > Tête ovale, avec biseau
- > Pour une performance de coupe maximale grâce à l'utilisation d'arêtes de coupe en carbure
- > Dureté des arêtes de coupe 84 86 HRA

> ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	i+mm+i	∆ _{kg} ∆
6727770	8306-7	11	Corde à piano : 0,6 mm / AWG 22 Fil dur : 1,0 mm / 18 AWG Fil doux : 2,0 mm / 12 AWG	125	0,060

Couteaux latéraux au carbure électronique









- > Pour une performance de coupe maximale grâce à l'utilisation d'arêtes de coupe en carbure
- > Dureté des arêtes de coupe 84 86 HRA
- Particulièrement adapté à la découpe de composants CMS
- > ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	∢mm ►	∆kg∆
1743414	8306-9 SMD	11	Corde à piano : 0,4 mm / 26 AWG Fil dur : 0,8 mm / 20 AWG Fil doux : 1,8 mm / 13 AWG	125	0,060

8306-10

Couteaux latéraux au carbure électronique













- > Tête ovale, avec biseau spécial, uniquement adaptée à la fibre de verre et au Kevlar®
- > Pour une performance de coupe maximale grâce à l'utilisation d'arêtes de coupe en carbure
- > Dureté des arêtes de coupe 84 86 HRA
- > ESD = électriquement conducteur
- > Kevlar® est une marque déposée de DuPont

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	l ⊲mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
1743422	8306-10	11	Uniquement pour la fibre de verre, par ex. Kevlar®	125	0,060

8308-1

Mini-coupeuse diagonale électronique











- > Tête pointue, bords tranchants inclinés à 25°, avec un fin biseau
- Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 61 - 63 HRC
- > ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	l+mm+	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
1743600	8308-1	12	Fil dur : 0,4 mm / AWG 26 Fil mi-dur : 1,0 mm / 18 AWG Fil doux : 1,2 mm / 16 AWG	120	0,060

8308-3

Coupe oblique électronique











- > Tête large et long tranchant, avec un biseau fin
- > Bords coupants inclinés à 15
- > Tête pointue sur un côté

- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté de coupe des tranchants 61 - 63 HRC
- > ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	l⊲mm≽l	∆kg ∆
1743627	8308-3	15	Fil dur: 0,5 mm / 24 AWG Fil mi-dur: 1,2 mm / 16 AWG Fil doux: 1,6 mm / 14 AWG	125	0,075

8308-4

Pince coupante d'extrémité électronique









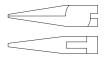


- > Tête large et long tranchant, avec un biseau fin
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté des tranchants 61 - 63 HRC
- > ESD = électriquement conducteur

		V				
Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	∢ mm ►	∆ tg d	,
1743635	8308-4	15	Fil dur : 0,5 mm / 24 AWG Fil mi-dur : 1,2 mm / 16 AWG Fil doux : 1.6 mm / 14 AWG	125	0,075	

Pinces à becs de bécassine pour l'électronique







> Mâchoires extra longues, demi-rondes, avec coupe

> ESD = électriquement conducteur





8305-2 39 155 6725480



8307-4

Pinces à becs de bécassine pour l'électronique









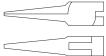
- > Mâchoires fines, fines et plates
- > Surfaces de préhension lisses
- > Avec l'ouverture du printemps
- > ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de la mâchoire	l ∢ mm⊁l	
1743562	8307-4	31	140	0,070

8305-6

Pinces à becs pointus électroniques









- > Joues très fines et pointe fine
- > Sans coupe

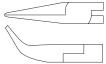
> ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de la mâchoire	∢ mm >	∆ _{kg} →
6725720	8305-6	40	150	0,075

8307-7

Pince électronique à becs plats









- > Mâchoires coudées à 45°, extra-longues et plates
- > Pour les travaux de redressement et de cintrage
- > Surfaces de préhension lisses
- > ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de la mâchoire	l∢mm⊁i	∆kg∆
1743597	8307-7	35	155	0,095

8307-3

Pinces à becs de bécassine pour l'électronique





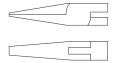


- > Mâchoires plates, minces, à angle de 45° > Surfaces de préhension à coupe transversale fine
- > ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de la mâchoire	∢mm ►	4	∆kg∆
1743554	8307-3	22	140	0,	,070

Pince électronique à becs plats







> Industrie, chantiers, ateliers pour véhicules utilitaires ou de tourisme, techniques agricoles

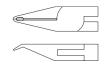
- > Sans coupe
- > ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de la mâchoire	l∢mm⊁l	∆kg∆
6726370	8305-9	23	130	0,060

8305-7

Coupe oblique électronique







- > Arêtes de coupe inclinées à 65°, avec un chanfrein fin
- > Acier doux: 0,6 mm/AWG 22
- > Fil de cuivre : 0,8 mm/AWG 20
- > ESD = électriquement conducteur

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	I≼mm∍I	∆kg∆
6725990	8305-7	6	Acier doux: 0,6 mm / AWG 22 Fil de cuivre: 0,8 mm / AWG 20	130	0,065

8352-3

Pince miniature à bec effilé pour l'électronique







- > Mâchoires longues, étroites et dentelées
- > Bords coupants coudés à 45°

Code	N°	Longueur de la mâchoire	H-mm⊩l	∆kg∆
1829084	8352-3	35	150	0,078



Dénudeur de fil électronique miniature









> Outil polyvalent pour couper, dénuder, serrer

Code	N°	Longueur de la mâchoire	l≺mm⊩l	∆kg∆
1829092	8353-1	40	175	0,102

8350-2

Coupeuse latérale électronique miniature







- > Tête très pointue et
- étroite > Bords de coupe coudés à 21°, sans chanfrein
- > Fil de cuivre : 0,8 mm/AWG 20

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	∢ mm►	∆kg∆
1828967	8350-2	8	Fil de cuivre : 0,8 mm / AWG 20	130	0,073

8350-3 Coupeuse latérale électronique miniature







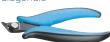
- > Tête très pointue et étroite
- > Avec pince de maintien du fil
- > Bords de coupe coudés à 21°, sans chanfrein
- > Fil de cuivre : 1,02 mm/AWG 18

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	∢mm⊁	∆kg∆
1828975	8350-3	8	Fil de cuivre : 1,02 mm / AWG 18	130	0,082

8350-6 Longueur de l'arête de Code Valeurs de coupe | d mm ⊳ ∆ kg ∆ Coupeuse latérale éleccoupe tronique miniature 0,094 1829009 8350-6 8 Fil de cuivre : max. 1,3 mm / 16 AWG 140 > Tête large et pointue Fil mi-dur: max. 1,02 mm / 18 AWG > Bords de coupe coudés à 21°, sans chanfrein > Fil de cuivre: 1,3 mm/AWG 16 > Fil moyennement dur : 1,02 mm/AWG 18 8350-7 Longueur de l'arête de Code Valeurs de coupe |**⊲** mm ⊳| Δ_{kg}^{\dagger} Coupeuse latérale éleccoupe tronique miniature 1829017 8350-7 Fil de cuivre: max. 1,3 mm / 16 AWG 140 0,086 > Tête large et pointue > Bords de coupe coudés à 21°, sans chanfrein > Fil de cuivre : 1,3 mm/AWG 16 8350-8 Longueur de l'arête de Code Valeurs de coupe |**⊲** mm ►| Δ_{kg}^{\dagger} Coupeuse latérale éleccoupe tronique miniature Fil de cuivre : max. 2,05 mm / 12 AWG 0,110 1829025 8350-8 12 140 > Le commerce de déca-Fil mi-dur: max. 1,63 mm / 14 AWG page entraîne une plus Corde à piano : 0,6 mm / AWG 22 grande stabilité > Tête large et pointue > Bords coupants inclinés à 21°, avec un fin biseau > Fil de cuivre : 2,05 mm/AWG 12 > Fil moyennement dur : 1,63 mm/AWG 14 8350-9 Longueur de l'arête de Code N° Valeurs de coupe l⊲ mm ⊳l Coupeuse latérale élec- Δ_{kg}^{\dagger} coupe tronique miniature 1829033 8350-9 10 Fil de cuivre: max. 1,3 mm / 16 AWG 140 0.094 > Tête large et pointue Fil mi-dur: max. 1,0 mm / 18 AWG > Avec ressort de maintien > Bords de coupe coudés à 21°, sans chanfrein > Fil de cuivre : 1,3 mm/AWG 16 > Fil moyennement dur: 1,0 mm/AWG 18 8351-1 Longueur de l'arête de Code Valeurs de coupe | mm ► ∆ kg ∆ N° Coupeuse latérale éleccoupe tronique miniature Fil de cuivre: max. 2,59 mm / 10 AWG 1829041 8351-1 8 135 0,109 Power-Line > Tranchants coudés à 21°, Fil mi-dur: max. 2,05 mm / 12 AWG avec chanfrein fin, dure-Corde à piano: 0,6 mm / AWG 22 té du tranchant 62 HRC > Fil de cuivre : 2,59 mm/AWG 10 > Fil moyennement dur : 2,05 mm/AWG 12 > Corde à piano :

0,6 mm/AWG 22

Pinces électroniques miniatures à coupe diagonale





- > Tête large et pointue
- > Bords de coupe coudés à 48°, sans chanfrein
- > Fil de cuivre : 1,3 mm/AWG 16

Code	N°	Longueur de l'arête de coupe	Valeurs de coupe	l⊲ mm ⊳l	∆kg∆
1828991	8350-5	8	Fil de cuivre : max. 1,3 mm / 16 AWG	135	0,085

8353-2 Pince à décaper la

Pince à décaper l peinture



- > Pour enlever le vernis isolant
- > Poignées en plastique
- > Valeur de décapage : 0,6 mm²/AWG 22

Code	N°	∢ mm ►	mm ²	AWG	Δ_{kg}^{\dagger}
1828924	8353-2	125	0,6	22	0,047

8354-1

Aspirateur de soudure



- Pour éliminer les résidus de soudure lors du dessoudage de composants électroniques
- > Pointe à souder blanche en Téflon®
- > Boîtier en aluminium (noir) et polymère PA6 (bleu)
- > Teflon® est une marque protégée de DuPont

Code	N°	- mm -	∆kg∆
1878940	8354-1	220	0.096

NEW

8159

Outil de dénudage StrippMax-Round Professional



- Pour le dénudage pratique de tous les câbles ronds et de pièces humides courants d'un diamètre de 6,0 à 13,0 mm (par exemple, câble NYM de 3 x 1,5 mm² à 5 x 2,5 mm²).
- Profondeur de coupe régulée automatiquement, donc également adaptée aux petits diamètres de câbles à partir de 6 mm, comme 3 x 0,75 mm².
- Manipulation agréable et sécurité accrue grâce à la forme ergonomique de la poignée. La conception de l'outil élimine pratiquement tout glissement pendant le travail.
- La tête d'outil arrondie et peu encombrante s'adapte parfaitement à la géométrie des boîtes modernes.
 Grâce à la conception étendue, un accès encore
- meilleur pour le décapage est possible, même dans les boîtes à parois creuses plus profondes et dans les endroits difficiles d'accès.
- Grâce à la disposition des lames, pas d'encrassement des lames galvanisées par des résidus de gaine possible
- Butée de longueur intégrée dans le boîtier pour d'éventuelles petites séries ou pour assembler des câbles ayant les mêmes dimensions de départ.
- > Clip de fixation pour un rangement sûr.
- Qualité durable. Robuste, polyamide renforcé de fibre de verre, acier à couteau de haute qualité de Solingen

Code	N°	i≠mm≽i	Δ_{kg}^{\dagger}
3416461	8159	140	0,048

8147

Un outil de décapage performant



- Outil de dénudage professionnel avec 2 crochets pour câbles
- Pour les câbles (jusqu'à Ø 40 mm) avec une isolation guelconque
- Possibilité de verrouiller la lame dans l'une des 3 positions (coupes circulaires, droites ou en spirale)
- > Capacité du câble : 4,5 40 mm Ø
- > Épaisseur de l'isolation : jusqu'à 4,5 mm

Code	N°	Ø	∆kg∆
1830856	8147	4,5-40 mm	0,196
Code	N°		Δ_{kg}^{\dagger}
1884719	E-8147		0,002

Couteau multicâble



- > Pour le dénudage de câbles ronds de 4 à 28 mm
- Fonction de dénudage intégrée pour les conducteurs souples et solides
- > Passage automatique de la lame de la coupe ronde à la coupe longitudinale sans avoir à déposer le couteau
- Couteau intérieur à profondeur de coupe réglable, pivotant

Code	N°	<>──	Δ [†] tg Δ
2955393	4529	145	0,15

E-4529

Lames de rechange

> Couteau intérieur à profondeur de coupe réglable, pivotant
 Code
 N°

 2955407
 E-4529

∆ kg ∆

0,111

8148

Outil d'arrachage de précision pour les câbles de données





- Réglage précis de la profondeur de coupe (molette de réglage à 9 positions)
- > Lame remplaçable
- > Capacité de dénudage : 2,5 11 mm
- > Épaisseur de l'isolation : jusqu'à 1,0 mm

Code	N°	Ø	l ⊲ mm ⊳ l	Δ_{kg}^{\dagger}
1830864	8148	2,5 - 11 mm	90	0,043
Code	N°			Δ_{kg}^{\dagger}
1884727	E-8148			0,002

8146 Dénudeur de fil auto-ajustement





- > Avec couteau plat
- Capacité de dépouillement :
- > N° 8146-1 avec lame plate: 0,02-10 mm²/ AWG 34-8 (pour l'isolation en PVC)
- > N° 8146-2 avec lame circulaire : 4-16 mm²/ AWG 10-5
- N° 8146-3 avec lame en V : PTFE 0,1-4 mm²/ AWG 28-12 (pour tous les isolants)
- > Conducteurs souples jusqu'à 10 mm²/AWG 8
- > Conducteurs rigides jusqu'à 1,5 mm²/AWG 16

Code	N°	Désignation	mm ²	AWG	∆kg∆
1830805	8146	Dénudeur de fil avec insert de module 8146-1	0,02-10	34-8	0,180
1830813	8146-1	Encart de module avec lame plate NOIR	0,02-10	34-8	0,015
1830821	8146-2	Insert de module, Iame circulaire ROUGE	4-16	10-5	0,016
1830848	8146-3	Encart du module, Iame en V BLEU	0,1-4	28-12	0,016

8139

Pince pour embout de fil



- Pour un sertissage facile des embouts selon la norme DIN 46228
- Avec prisme spécial pour le dénudage et la coupe de fil pour les fils souples

Code	N°	mm²	∢mm ⊳	l≺"inch►l	Δ_{kg}^{\dagger}
6723510	8139-155 TC	0,25-2,5	155	6	0,186
6723780	8139-220 TC	0,5-16	220	8.1/2	0,314

Pince à sertir de précision pour les embouts de fils



- > Pour droitiers ou gauchers
- > Verrouillage à cliquet pour assurer l'achèvement du sertissage
- > Mécanisme de déverrouillage pour éliminer les faux
- sertissages et les blocages
- Ajustement excentrique précis pour une qualité de sertissage et une fonction de calibrage constantes

Code	N°	mm ²	∢ mm ►	l∢"inch►l	Δ_{kg}^{\dagger}
1830759	8141	0,5-6	195	7,75	0,423

8142

Pince à sertir de précision pour les cosses de câble isolées



- > Réduction de la force manuelle grâce à un mécanisme unique
- > Pour droitiers ou gauchers
- > Verrouillage à cliquet pour assurer l'achèvement du sertissage

>	Mécanisme de déverrouillage pour éliminer les faux
	sertissages et les blocages

> Ajustement excentrique précis pour une qualité de sertissage et une fonction de calibrage constantes

Code	N°	mm ²	∢mm ▶	≺ "inch≻	Δ_{kg}^{\dagger}
1830767	8142	0,5-6	255	10,04	0,626

NEW

8150

CrimpMax-360 Professional Pince à sertir



- Pince à sertir légère et maniable, pouvant être actionnée avec une force manuelle minimale et utilisée dans les endroits difficiles d'accès
- > Zone de travail de sertissage orientable sur 360° par pas de 45°
- Sertissage de précision sur 4 côtés sur toute la longueur du manchon, sertissage selon DIN 46228 EN50027
- Pour les embouts avec et sans collet isolant jusqu'à une longueur de 18 mm et une section de 0,08 à 16,0 mm² et les embouts doubles de 2x 0,25 à 2x 10,0 mm² en un seul outil
- > Avec réglage automatique de la section transversale
- Cliquet déverrouillable pour sécuriser l'ensemble du processus de sertissage
 Enhiqué auex une grande précision et ajusté de
- Fabriqué avec une grande précision et ajusté de manière optimale en usine, il n'est donc pas nécessaire d'ajuster la force de sertissage
- Manipulation confortable grâce aux poignées à prise souple et aux protections antidérapantes
- > Fabriqué en acier spécial à haute résistance, les parties sollicitées sont spécialement trempées

Code	N°	mm ²	AWG	L	В	∆kg↓
3416437	8150	0,08-16	26-8	193	62	0,450

NEW

815

CrimpMax-Flex Professional Pince à sertir



- Système de rangement intégré dans le manche de l'outil pour 2 jeux supplémentaires de matrices de sertissage
- Système d'outils flexible composé de jeux d'outils de base et de matrices de sertissage pouvant être échangés rapidement et sans outils
- > Jusqu'à 4 profils de sertissage différents possibles avec un seul jeu de plaquettes
- Pour le sertissage de câbles avec des sections de conducteur jusqu'à 16 mm²
- > Grâce à un système flexible et interchangeable
- > Poignées ergonomiques souples avec protection contre le glissement
- Le verrouillage positif déverrouillable sécurise le sertissage complet
- Fabriqué avec une grande précision et ajusté de manière optimale en usine, il n'est donc pas nécessaire d'ajuster la force de sertissage
- > Fabriqué en acier spécial à haute résistance, les parties sollicitées sont spécialement trempées

Code	N°	L	В	∆kg∆
3416445	8151	220	80	0,510

8152 - 8153

Pince à sertir pour les grandes cosses de câble



- Mécanisme à cliquet conçu pour assurer des connexions à sertissage cohérentes et fiables de bornes tubulaires non isolées sur des conducteurs, et pour garantir des cycles de sertissage complets et un verrouillage à cliquet
- > Des encarts asymétriques dans la presse pour une terminaison optimale

Code	N°	mm ²	AWG	∢mm ≠	Δ_{kg}
2010313	8152	4-16	12-3	300	0,650
2010321	8153	10-70	7-2/0	500	2,800

Pince à sertir pour les connecteurs isolés



 Pour les connecteurs isolés rouges, bleus et jaunes, tels que les cosses de câble, les cosses de câble à broche, les fiches plates, les prises plates, les fiches rondes, les prises rondes, les connecteurs en bout et les connecteurs parallèles
 Serrure à cliquet déver-

Code	N°	mm ²	AWG	L	В	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
2836823	8155	0,5-6	20-10	220	80	0,552

8156	
Pinco à cortir	

Pince à sertir pour les contacts non isolés



 Pour les contacts non isolés avec prise à sertir ouverte, tels que les bornes à lame F2.8 F4.8 F6.3 et F9.5

rouillable

> Serrure à cliquet déverrouillable

Code	N°	mm ²	AWG	L	В	∆kg∆
2836831	8156	0,25-6	24-10	220	80	0,55

8157

Pince à sertir pour les cosses de câble



- > Pour les contacts non isolés à sertissage fermé (sertissage W) jusqu'à 16 mm² / AWG 6 et les cosses tubulaires jusqu'à 10 mm² / AWG 6
- > Serrure à cliquet déverrouillable

Code	N°	mm ²	AWG	L	В	Δ_{kg}
2836858	8157	0,1-16	26-6	220	80	0,55

8140 Pince à sertir modulaire

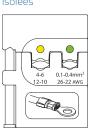


- Outil professionnel de sertissage à cliquet pour la plupart des types de connecteurs mécaniques, électriques et électroniques
- Un cadre de base (N° 8140) peut être combiné avec tous les inserts de module
- Les insertions de modules peuvent être modifiées sans outils

Code	N°	∢mm ≠	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
1830546	8140	235	0,557

8140-01/-02

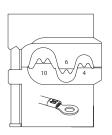
Insertion de module pour les cosses de câble isolées



Code	N°	mm ²	AWG	Δ_{kg}
1830554	8140-01	0,1-0,4 + 4-6	26-22 + 12-10	0,075
1830562	8140-02	0,5-1,5 + 1,5-2,5	22-16 +16-14	0,068

8140-03/-04/-05

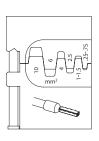
Insertion de module pour les cosses de câble non isolées



Code	N°	mm ²	AWG	∆ kg ∆
1830570	8140-03	4-6-10	12-10-8	0,056
1830589	8140-04	0,75-1,5-2,5		0,076
1830597	8140-05	0,5-2,5 + 4-6	22-14 +12-10	0,056

8140-06/-07/-08

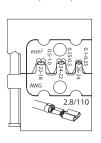
Module d'insertion pour les embouts de fils



Code	N°	mm ²	AWG	∆ kg ∆
1830600	8140-06	0,25-10		0,056
1830619	8140-07	16-25	6-4	0,056

8140-09/-10/-11

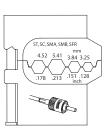
Module d'insertion pour les récipients plats



Code	N°	Type de connecteur	mm ²	AWG	∆kg∆
1830635	8140-09	2,8	0,1-1	26-18	0,072
1830643	8140-10	4,8	0,5-2,5	22-14	0,075
1830651	8140-11	6,3	0,5-6	22-10	0,080

8140-12

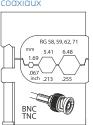
Insertion de module pour les fibres optiques



Code	N°	Ø	∆kg∆
1830678	8140-12	4,52 5,41 3,84 3,25 mm .178 .213 .151 .128in	0,085

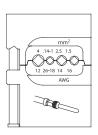
8140-14

Insertion de module pour les connecteurs coaxiaux



Code	N°	Type de connecteur	Ø	Δ_{kg}^{\dagger}
1830694	8140-14	RG 58, 59, 62, 71	1,69 5,41 6,48 mm .067 .213 .255 in	0,080

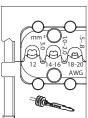
Insertion de module pour les connecteurs lourds



Code	N°	mm ²	AWG	Δ_{kg}^{\dagger}
1830732	8140-18	0,14-4	26-12	0,056

8140-20

Insertion de module pour le contact avec les lamelles

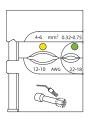


> Avec des joints de 0,5 à 3,0 mm²

Code	N°	mm ²	AWG	∆kg∆
1963384	8140-20	0,5-3,0	20-12	0,056

8140-21/-22

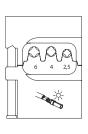
Insertion de module pour les gaines thermorétractables Dura Seal



Code	N°	mm ²	AWG	Δ_{kg}^{\dagger}
1963392	8140-21	05-1,5/1,5-25	22-16/16-14	0,080
1963406	8140-22	0.32-0.75/4-6	22-18/12-10	0.080

8140-23

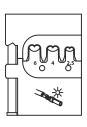
Insertion de module



> Convient à Tyco Solarlok®: 2,5 - 4 -6 mm²

Code	N°	mm ²	Δ_{kg}^{\dagger}
2078082	8140-23	2,5-4-6	0,086

8140-24/-25 Insertion de module pour Multi Contact



> Convient pour Multi Contact MC 3 / MC 4: 2,5 - 4 - 6 mm²

Code	N°	Type de connecteur	Δ_{kg}^{\dagger}
2078090	8140-24	MC3	0,056
2078104	8140-25	MC 4	0,070

S 8140 A

Jeu de pinces à sertir Automobile 4 pièces



- > Possibilité d'extension individuelle par l'achat d'insertions de modules supplémentaires
- Les insertions de modules peuvent être modifiées sans outils

Code	N°	Contenu	pièce	es 🕹 kg 🕻
1830910	S 8140 A	8140 8140-09 -05 -11		4 0,754

S 8140 E

Pince à sertir électricien 4 pièces



- > Possibilité d'extension individuelle par l'achat d'insertions de modules supplémentaires
- Les insertions de modules peuvent être modifiées sans outils

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
1830899	S 8140 E	8140 8140-01 -02 -05	4	0,760

S 8140 J

Jeu de pinces à sertir Industriel 4 pièces



- > Possibilité d'extension individuelle par l'achat d'insertions de modules supplémentaires
- Les insertions de modules peuvent être modifiées sans outils

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
1830929	S 8140 J	8140 8140_020618	4	0,752

S 8140 PN

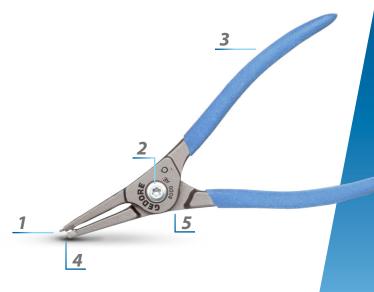
Pince à sertir - kit de démarrage dans un étui plastique



- Pince à sertir N° 8140 sans insert de module pour montage individuel
- > Dans un étui plastique

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
1963279	S 8140 PN	8140	1	1,589

PINCES DE MONTAGE



Disponible à partir de 2021 avec une protection bleue de la poignée! Veuillez nous contacter.





- 1
- Les pointes aplaties permettent de mieux accéder aux yeux du circlip.
- La pointe attachée grâce au pressage de la forme est fixée sur la tête de la pinc.
- Pas de rainure de fixation dans les pointes; le circlip ne peut pas être plié involontairement et reste absolument plat. En outre, les pointes ne sont pas affaiblie par une rainure de fixation (zone de rupture/faiblesse causée par la contrainte).
- La grande surface d'appui de l'anneau de retenue réduit l'utilisation de l'anneau de retenue.
- 2

Articulation précise et vissée La vis permet un réajustement simple des branches de la pince.

3

La poignée antidérapante ergonomique empêche que l'outil glisse de la main

4

Résistant à l'usure et précis! -La pointe en acier trempé supplémentaire est fabriquée à partie d'acier de qualité pour roulement et elle est absolument cylindrique

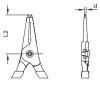
5

Le ressort inamovible et bien intégré facilite le travail en cas de circlips externes

8000 AE 0 - AE 4

Pince à circlips pour anneaux de retenue externes Forme A







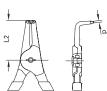
- > Pour les circlips selon les normes DIN 471, DIN 983
- > Mâchoires droites
- > Avec ressort d'ouverture interne
- Assemblage par boulonnage

Code	N°	mm	<u>"inch</u>	L	L2	d	∆kg
2930633	8000 AE 0	3-10	5/32-3/8	145	39	0,9	0,090
2930668	8000 AE 1	10-25	3/8-1	145	39	1,3	0,095
2923602	8000 AE 2	19-60	3/4-2.3/8	185	57	1,8	0,180
2930676	8000 AE 3	40-100	1.5/8-4	230	68	2,3	0,310
2930684	8000 AE 4	85-140	3.3/8-5.1/2	330	95	3,2	0,590

8000 AE 01 - AE 41

Pince à circlips pour anneaux de retenue externes Forme B









- > Mâchoires coudées à 90
- > Avec ressort d'ouverture interne
- > Assemblage par boulonnage

Code	N°	mm	<u>"inch</u>	L	L2	d	∆kg∆
2930692	8000 AE 01	3-10	5/32-3/8	135	27	0,9	0,090
2930706	8000 AE 11	10-25	3/8-1	135	27	1,3	0,095
2930714	8000 AE 21	19-60	3/4-2.3/8	170	44	1,8	0,180
2930730	8000 AE 31	40-100	1.5/8-4	215	54	2,3	0,310
2930749	8000 AE 41	85-140	3.3/8-5.1/2	310	74	3,2	0,590









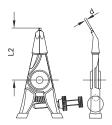


Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
3041980	S 8000 AE	8000 AE 1 11 2 21	4	0,63

8000 A 0G - A 2G

Pince à circlips pour anneaux de retenue externes







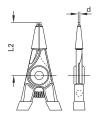
- > Pour les arbres sans rainure de clavette
- > Pour les bagues de serrage Seeger autobloquantes et pour les bagues de serrage Benzing autobloquantes
- > A OG A 1G = mâchoires coudées à 30
- > A 2G = pointes droites
- > Avec ressort d'ouverture et vis de réglage de la butée fixe

Code	N°	mm pour circlips Seeger	mm pour anneaux tendeurs Benzing	L	L2	d	∆ kg →
6700140	8000 A 0G	1,5-3,5	1,5-3,5	140	40	0,7	0,990
6700220	8000 A 1G	4,0-9,0	3,0-11,0	140	40	1,1	0,098
6700300	8000 A 2G	10,0-15,0	12,0-16,0	180	57	1,8	0,189

8000 A O - A 4

Pince à circlips pour anneaux de retenue externes Forme A







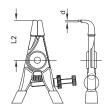
- > Pour les circlips selon les normes DIN 471, **DIN 983**
- > Mâchoires droites
- > Avec l'ouverture du printemps
- > Avec protection de serrage

Code	N°	mm	<u>"inch</u>	L	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
6701380	8000 A 0	3-10	5/32-3/8	140	40	0,9	0,096
6701460	8000 A 1	10-25	3/8-1	140	40	1,3	0,098
6701540	8000 A 2	19-60	3/4-2.3/8	180	52		0,186
6701620	8000 A 3	40-100	1.5/8-4	230	69	2,3	0,310
6701700	8000 A 4	85-140	3.3/8-5.1/2	320	85,5	3,2	0,555

8000 A 01G - A 21G

Pince à circlips pour anneaux de retenue externes







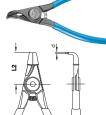


- > Pour les arbres sans rainure de clavette
- > Pour les bagues de serrage Seeger autobloquantes et pour les bagues de serrage Benzing autobloquantes
- > Mâchoires coudées à 90
- > Avec ressort d'ouverture et vis de réglage de la butée fixe

Code	N°	mm pour circlips Seeger	mm pour anneaux tendeurs Benzing	L	L2	d	∆kg∆
6700650	8000 A 01G	1,5-3,5	1,5-3,5	135	33	0,7	0,100
6700730	8000 A 11G	4,0-9,0	3,0-11,0	135	33	1,1	0,099
6700810	8000 A 21G	10,0-15,0	12,0-16,0	170	45	1,8	0,184

8000 A 01 - A 41

Pince à circlips pour anneaux de retenue externes Forme B





- > Pour les circlips selon les normes DIN 471, **DIN 983**
- > Mâchoires coudées à 90°
- > Avec l'ouverture du printemps
- > Avec protection de serrage

Code	N°	mm	<u>"inch</u>	L	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
6702270	8000 A 01	3-10	5/32-3/8	130	29	0,9	0,097
6702350	8000 A 11	10-25	3/8-1	130	29	1,3	0,097
6702430	8000 A 21	19-60	3/4-2.3/8	170	43	1,8	0,182
6702510	8000 A 31	40-100	1.5/8-4	210	53	2,3	0,317
6702780	8000 A 41	85-140	3.3/8-5.1/2	305	64	3,2	0,563

8000 A 02 - A 42

Pince à circlips pour anneaux de retenue externes





- > Mâchoires coudées à 45°
- > Avec l'ouverture du printemps
- > Avec protection de serrage

Code	N°	mm	<u>"inch</u>	L	L2	d	∆kg∆
2015021	8000 A 02	3-10	5/32-3/8	140	38	0,9	0,097
2015048	8000 A 12	10-25	3/8-1	140	38	1,3	0,097
2015056	8000 A 22	19-60	3/4-2.3/8	180	51	1,8	0,182
2015064	8000 A 32	40-100	1.5/8-4	225	65	2,3	0,317
2015072	8000 A 42	85-140	3.3/8-5.1/2	315	80,5	3,2	0,568

8000 A 4 - A 6

Pince à circlips pour anneaux de retenue externes





- > Conseils pratiques
- > L'arc de la dent empêche les pattes de la pince de s'écarter de la plage de travail autorisée
- > La sécurité du travail est donc garantie, même dans des positions d'installation dissimulées
- > Levier de déclenchement résistant à l'écrasement avec poignée encastrée, isolée par trempage bleu

Code	N°	mm	<u>"inch</u>	d	l⊲ mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
2011778	8000 A 4 EL	85-140	3.3/8-5.1/2	3,2	550	1,921
6701890	8000 A 5	122-300	4.13/16-11.7/8	3,5	550	1,921
6701970	8000 A 6	252-400	9.15/16-15.13/16	4,5	585	1,922

Code	N°	d	∆ _{kg} →
2011670	E-8000 A 4 EL	3,2	0,072
5701840	E-8000 A 5	3,5	0,072
5701920	E-8000 A 6	4,5	0,112

8000 A 41 - A 61

Pince à circlips pour anneaux de retenue externes





- > Extrémités à angle droit (90°)
- > Avec protection de serrage
- > Armes de sécurité renforcées

Code	N°	mm	<u>"inch</u>	d	∢mm ►	∆kg⊅
2011786	8000 A 41 EL	85-140	3.3/8-5.1/2	3,2	560	1,898
6702860	8000 A 51	122-300	4.13/16-11.7/8	3,5	560	1,898
6718430	8000 A 61	252-400	9.15/16-15.13/16	4,5	585	1,953
Code	N°	d				∆kg⊅
2011697	E-8000 A 41 EL	3,2				0,072
5702810	E-8000 A 51	3,5				0,112
5701760	E-8000 A 61	4,5				0,140

8000 JE 0 - JE 4

Pince à circlips pour les anneaux de retenue internes Forme C





- > Pour les circlips selon les normes DIN 472, **DIN 984**
- > Mâchoires droites
- > Assemblage par boulonnage

Code	N°	<u>mm</u>	<u>"inch</u>	L	L2	d	∆ _{kg} ∆
2930757	8000 JE 0	8-13	3/8-9/16	140	41	0,9	0,090
2930765	8000 JE 1	12-25	3/8-1	140	41	1,3	0,090
2930773	8000 JE 2	19-60	3/4-2.3/8	180	54	1,8	0,160
2930781	8000 JE 3	40-100	1.5/8-4	230	68	2,3	0,280
2930803	8000 JE 4	85-140	1.5/8-4	325	86	3,2	0,550

8000 JE 01 - JE 41

Pince à circlips pour les anneaux de retenue internes Forme D







- Pour les circlips selon les normes DIN 472, DIN 984
- > Mâchoires coudées à 90°
- > Assemblage par boulonnage

Code	N°	<u>mm</u>	<u>"inch</u>	L	L2	d	Δ_{kg}^{\dagger}
2930811	8000 JE 01	8-13	3/8-9/16	130	30	0,9	0,090
2930838	8000 JE 11	12-25	3/8-1	130	30	1,3	0,090
2930846	8000 JE 21	19-60	3/4-2.3/8	170	43	1,8	0,160
2930854	8000 JE 31	40-100	1.5/8-4	215	53	2,3	0,280
2930862	8000 JE 41	85-140	3.3/8-5.1/2	310	70	3,2	0,550

5 8000 JE

Jeu de pinces 4 pièces



9
_



- > Pour circlips intérieurs
- Avec des mâchoires droites et coudées à 90°

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
3041999	S 8000 JE	8000 JE 1 11 2 21	4	0,580

8000 J 0 - J 4

Pince à circlips pour les anneaux de retenue internes Forme C







- Pour les circlips selon les normes DIN 472, DIN 984
- > Mâchoires droites

Code	N°	<u>mm</u>	<u>"inch</u>	L	L2	d	∆kg∆
6703240	8000 J 0	8-13	3/8-9/16	140	41	0,9	0,080
6703320	8000 J 1	12-25	3/8-1	140		1,3	0,081
6703400	8000 J 2	19-60	3/4-2.3/8	185	54	1,8	0,164
6703590	8000 J 3	40-100	1.5/8-4	230	68	2,3	0,281
6703670	8000 J 4	85-140	3.3/8-5.1/2	320	84,5	3,2	0,472

8000 J 01 - J 41

Pince à circlips pour les anneaux de retenue internes Forme D







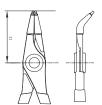
- Pour les circlips selon les normes DIN 472, DIN 984
- > Mâchoires coudées à 90°

Code	N°	<u>mm</u>	<u>"inch</u>	L	L2	d	∆kg∆
6704130	8000 J 01	8-13	3/8-9/16	120	28	0,9	0,080
6704210	8000 J 11	12-25	3/8-1	130	28	1,3	0,082
6704480	8000 J 21	19-60	3/4-2.3/8	170	41	1,8	0,161
6704560	8000 J 31	40-100	1.5/8-4	215	50	2,3	0,279
6704640	8000 J 41	85-140	3.3/8-5.1/2	290	65	3,2	0,484

8000 J 02 - J 42

Pince à circlips pour les anneaux de retenue internes



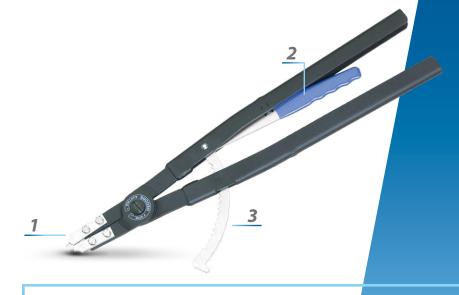




> Mâchoires coudées à 45°

Code	N°	<u>mm</u>	<u>"inch</u>	L	L2	d	Δ_{kg}
2014963	8000 J 02	8-13	3/8-9/16	140	39	0,9	0,080
2014971	8000 J 12	12-25	3/8-1	140	39	1,3	0,080
2014998	8000 J 22	19-60	3/4-2.3/8	180	52	1,8	0,161
2015005	8000 J 32	40-100	1.5/8-4	225	64	2,3	0,279
2015013	8000 J 42	85-140	3.3/8-5.1/2	315	78,5	3,2	0,484

PINCES POUR CIRCLIPS INTÉRIEURS



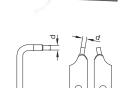
- Diamètre des pointes 3,2/3,5/4,5 mm disponibles pour circlips de 85 à 400 mm. Versions pour circlips intérieurs et extérieurs
- Levier de déclenchement pour un relâchement contrôlé de la tension
- Mécanisme à rochet pour faciliter le travail à l'utilisateur lors de la mise en place des circlips

- Becs droits
- Noir, pointes et levier de verrouillage zingués
- L'arceau cranté empêche toute ouverture des branches de la pince au-delà de la plage de travail admissible
- Un travail en toute sécurité est donc toujours garanti, même pour des positions de montage sans visibilité directe

- Goupille de blocage interchangeable
- Levier de déclenchement anti-pincements avec crans de prise en main, isolation au trempé de couleur bleue
- Usinage de précision, trempé à l'huile et revenu
- E-8000 J = Paire de pointes de rechange

8000 J 4 - J 6 Pince à circlins pour

Pince à circlips pour les anneaux de retenue internes

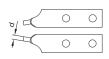


36	- 1
	- 1
	L

- > Conseils pratiques
- > Noir, pointes et support de dents galvanisés
- L'arc de la dent empêche les pattes de la pince de s'écarter de la plage de travail autorisée
- La sécurité du travail est donc garantie, même dans des positions d'installation dissimulées
- > Goupille de verrouillage interchangeable
- Levier de déclenchement résistant à l'écrasement avec poignée encastrée, isolée par trempage bleu
- > Usiné avec précision, trempé à l'huile et re-
- > Paire de conseils de remplacement disponibles

Code	N°	<u>mm</u>	<u>"inch</u>	d	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
2011794	8000 J 4 EL	85-140	3.3/8-5.1/2	3,2	590	1,835
6703750	8000 J 5	122-300	4.13/16-11.7/8	3,5	565	1,836
6703830	8000 J 6	252-400	9.15/16-15.13/16	4,5	575	1,846

E-8000 J 4 - J 6 Embouts de rechange droits (paire)



Code	N°	d	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
2011700	E-8000 J 4 EL	3,2	0,072
5703700	E-8000 J 5	3,5	0,072
5703890	E-8000 J 6	4,5	0,082

8000 J 41 - J 61

Pince à circlips pour les anneaux de retenue internes





- > Extrémités à angle droit (90°)
- > Avec protection de serrage
- > Armes de sécurité renforcées

Code	N°	<u>mm</u>	<u>o"inch</u>	d	∢mm ►	∆kg∆
2011808	8000 J 41 EL	85-140	3.3/8-5.1/2	3,2	575	1,953
6704720	8000 J 51	122-300	4.13/16-11.7/8	3,5	575	1,953
6718510	8000 J 61	252-400	9.15/16-15.13/16	4,5	580	1,934
Code	N°	d				Δ_{kg}
5702730	E-8000 J 61	4,5				0,116
5704780	E-8000 J 51	3,5				0,116
2011719	E-8000 J 41 EL	3,2				0,072





Pour alésages de 4,5 à 5,9 mm et circlips de 305 à 500 mm

Mors à guidage parallèle pour une sécurité maximale et une tension sans torsion

Levier de déclenchement pour un relâchement contrôlé de la tension

Mécanisme à rochet pour faciliter le travail à l'utilisateur lors de la tension des circlips

- Pour arbres
- Livrée avec quatre différentes pointes (des instructions détaillées sont jointes à la pince)
- En utilisant une paire d'embouts suffisamment large, l'anneau est

solidement fixé avant le coup de pince proprement dit. Cela évite une course à vide inutile et l'anneau peut être ouvert complètement. Le guidage parallèle spécial des pointes et leur relief dans le sens de la pression permettent de serrer l'anneau en toute sécurité

8005 A

Pince pour anneaux de retenue externes





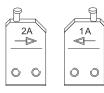
- > Pour les arbres
- > Comprend 4 conseils différents (des instructions détaillées sont fournies avec la pince)
- > En utilisant un appariement suffisamment large des pointes du pick-up, l'anneau est solidement fixé avant le coup de pince proprement dit. Cela permet d'éviter les courses à vide inutiles et l'anneau peut être ouvert complètement.
- Le guidage parallèle spécial des pointes de pick-up et leur meulage en relief dans le sens de la pression permettent un serrage sûr de l'anneau

Code	N°	mm	● _mm	l≺mm.►l	Δ_{kg}^{\dagger}
6707150	8005 A	305-500	5.9	665	3,520

E-8005 A

Conseils pour les anneaux de retenue externes





- Les distances d'alésage des anneaux de retenue non sollicités sont généralement comprises entre 20 et 50 mm
- Les pointes pour écarter les anneaux sont échangées en fonction de la largeur d'ouverture de l'anneau non étiré

Code	N°	∆ kg ∆
5700790	E-8005 1 A	0,068
5702220	E-8005 2 A	0,068
5702300	E-8005 3 A	0,068
5702490	E-8005 4 A	0,068

8005 J

Pince pour les anneaux de retenue internes





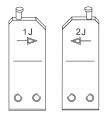
- > Pour les alésages
- > Comprend 6 conseils différents (des instructions détaillées sont fournies avec la pince)
- En utilisant un appariement suffisamment large des pointes du pick-up, l'anneau est solidement fixé avant le coup de pince proprement dit. Cela permet d'éviter les courses à vide inutiles et l'anneau peut être ouvert complètement.
- > Le guidage parallèle spécial des pointes de pick-up et leur meulage en relief dans le sens de la pression permettent un serrage sûr de l'anneau

Code	N°	<u></u>	<u>●</u> _mm	i⊲ mm ≽i	∆kg∆
6707230	8005 J	305-500	5,9	705	3,885

E-8005 J

Conseils pour les anneaux de retenue internes





- Les distances d'alésage des anneaux de retenue non sollicités sont généralement comprises entre 80 et 140 mm
- Les pointes pour écarter les anneaux sont échangées en fonction de la largeur d'ouverture de l'anneau non étiré

Code	N°	∆ kg ∆
5703380	E-8005 1 J	0,116
5703460	E-8005 2 J	0,116
5704190	E-8005 3 J	0,116
5703540	E-8005 4 J	0,113
5703620	E-8005 5 J	0,116
5703970	E-8005 6 J	0,116

8007

Pince de montage V-GRIP









- Pince universelle pour un serrage et une fixation sûrs des circlips intérieurs et extérieurs (DIN 471/472) de 305 à 1000 mm de diamètre
- > La broche à filetage rond permet un serrage sûr et sans fatique
- > Broche sans entretien (pas de lubrification nécessaire) et insensible à la saleté grâce au revêtement PVD
- > Pas de torsion des anneaux de retenue grâce à la précision des embouts
- > Poignée amovible

- Carré de 3/8" pour la fixation d'un cliquet de 3/8" (par exemple 3093 Z) ou pour l'utilisation d'un embout de tournevis N° IN 30 8
- > Les embouts à ajustement précis empêchent de manière fiable le glissement des anneaux de retenue
- > Aucune conversion des anneaux de retenue internes en anneaux externes n'est nécessaire
- > Réglage facile et rapide de la largeur d'ouverture grâce à une échelle bien visible

Code	N°	<u>mm</u>	● Emm	∢mm ≻	∆ kg ♣
3084493	8007 V-GRIP	305 – 1000	5,9	120	2,650

E-8007V Chef des opérations

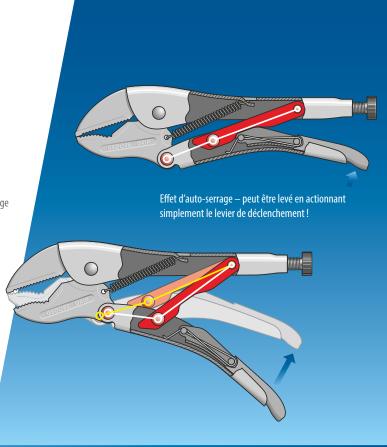




LE LEVIER D'APPUI

Une force herculéenne sous l'articulation

- Structure comparable avec la jambe humaine, avec les articulation de la hanche, du genou et de la cheville
- L'avantage incomparable de l'articulation du levier d'appui est la gestion intelligente des forces :
- Utilisation ingénieuse du principe physique de l'effet de levier *)
- Rapide et puissant avec peu de force appliquée
- Parfait pour exécuter de manière optimale les opérations de pressage ou de serrage
- Résistance élevé au pressage/serrage via le levier d'appui actionné même avec l'effet de verrouillage automatique, l'effet d'auto-serrage (p. ex. avec les pinces-étaux) qui est levé en actionnant le levier de déclenchement
- Qualité de travail élevée et constante
- *) Les grandes distances sont rapidement résolues avec peu d'effort et sont parcourues lentement juste sur une petite distance avec un très grand effet de levier. Par conséquent, il est utilisé partout où de grandes distances doivent être parcourues au début sans appliquer de force importante et que le vrai travail doit être réalisé sur les derniers millimètres. Comme p. ex. le coupe-boulons, les pinces de sertissage et les pinces-étaux.



137 Pince à saisir



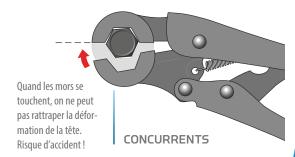
- Avec vis de réglage et levier de déclenchement, pour N° 137 10 bleu isolé
- Mâchoire supérieure soudée automatiquement - liaison absolument solide avec le corps en tôle d'acier
- > La forme sophistiquée de la mâchoire garantit un appui en trois points pour toute section de matériau
- > Pas d'élargissement sous forte charge
- > Levier de déclenchement sous la pression constante d'un ressort spécial

Code	N°	∢mm ►	l∢"inch ►l	mm 🗐	"inch 🗐	Δ_{kg}^{\dagger}
6406620	137 7	185	7"	25	1	0,288
6406700	137 10	230	10"	32	1.1/4	0,526
6407270	137 11	260	11"	45	1.3/4	0,790
6406890	137 12	300	12	45	1.3/4	1,042

CLÉ-ÉTAU

Le profile particulier et la forme spéciale font toute la différence.

Une liaison mécanique avec la vis/l'écrou est atteinte par la conception particulière du bec de la pince*



* Les têtes de vis ne s'arrondissent pas subitement, mais doivent déjà changer de forme géométrique pour rompre ; elles annoncent pour ainsi dire leur rupture par un changement de forme visible. La partie supérieure du bec de la pince entoure plus de la moitié de la tête de la vis/de l'écrou. Une complémentarité de forme entre la clé-étau et la vis/ l'écrou est donc assurée.



La moitié inférieure du bec de la pince sert uniquement à empêcher la vis/ l'écrou de glisser. La transmission proprement dite du couple a lieu dans la partie supérieure qui assure la liaison mécanique.

SUBDIVISION SIX PANS DÉCENTRÉE LIAISON MÉCANIQUE

SUBDIVISION SIX PANS CENTRÉE LES MORS SE TOUCHENT

137 Clé étau



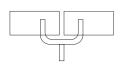
- Pour les raccords à vis usés qui sont autrement très difficiles à ouvrir
 Particulièrement adapté
- > Particulièrement adapté aux conduites de frein, au réglage des tringles de commande, etc.

Code	N°	<mark> </mark>	O"AF	∢mm ►	Δ_{kg}
2325314	137 7-10	10		190	0,324
2325322	137 7-11	11	7/16	190	0,321
2325357	137 7-14	14		195	0,343
2325373	137 10-16	16	5/8	250	0,591
2325381	137 10-17	17		250	0,587
2325403	137 10-18	18		255	0,607
2325411	137 10-19	19	3/4	255	0,600
2325438	137 10-20	20	25/32	260	0,623
2325446	137 10-21	21		260	0,620
2325454	137 10-22	22		260	0,630
2788349	137 10-24	24		255	0,642
2788357	137 10-27	27		260	0,645

								Pince
139 Pince spéciale	> Avec mâchoire inférieure	Code	N°	l⊲ mm ►l	l∢"inch≻l	mm 🗐	"inch 🗐	∆kg ∆
i ince speciale	mobile pour un serrage	6407940	139	250	10	45	1.3/4	0,577
	à plat							
137 KR								
Pinces à saisir,	> Avec des mâchoires	Code	N°	d mm ►				△ kg △
longues mâchoires	étroites > Pour déconnecter les	1954113	137 KR-7	210				0,292
000	conduites d'air et de	1868039	137 KR-10	255				0,540
(C.	freins jusqu'à environ Ø 10 mm, les conduites en							
	cuivre jusqu'à Ø 12 mm							
137 P		Code	N°	∢mm.≽	l∢"inch►l	mm 🗐	"inch 🗐	∆kg∆
Pince à prise parallèle	 Mâchoires parallèles forgées à chaud, durcies 	6407000	137 P	250	10	50	indi€	0,701
	et trempées	0407000	15/1	230	10	50	2	0,701
	> Dimension de l'ouvertu-							
	re : 50 mm > Avec vis de réglage							
	> Levier de déclenche-							
	ment sous la pression constante d'un ressort							
	spécial							
137 MSP Pince de table de	> Pour un serrage rapide	Code	N°	l∢mm ►l	l⊲"inch ►l	mm 🗐	"inch 🗐	ÅkgÅ
machine	et sûr de différentes	6408080	137 MSP	280	11	100	4	0,790
^	piècesConvient aux blocs							
	coulissants avec filetage							
	M8, M10, M12 > Livraison sans blocs							
	coulissants							
136 BM Pince à grande bouche	> Pour le serrage des bords	Code	N°	l∢mm ►l	l⊲"inch≻l	mm 🗐	"inch 🗐	ÅkgÅ
r mee a gramae soaeme	et des surfaces	6406030	136 BM	200	8	30	1.1/4	0,416
	> 80 mm Largeur de la bouche							
137 T		Code	N°	∢ mm ►	l∢"inch►l	mm 🗐	"inch 🗐	∆kg∆
Pince à coller	 Pour le serrage ou la fixation de joints longi- 	6403600	137 T	220	9	60	2.1/2	0,494
GOODIE IN THE	tudinaux et d'angle, de	0403000	157 1	220	,	00	2.1/2	דכד,ט
0	plinthes et de façades							
	extrêmement longues, de planches de linteau,							
	de mains courantes, de							
	cadres de bloc, d'appuis, de fenêtres cintrées,							
	de plans de travail, de							
	bancs d'angle, etc.							

Pince à souder





> Pour tendre les bandes et les profilés lors des travaux de soudage

Code	N°	∢mm ►	∢"inch►	mm 되	Δ_{kg}^{\dagger}
6407350	138	280	11	90	0,960

138 X

Clé de serrage pour la soudure de tuyaux



> Pour le serrage des tuyaux et des matériaux ronds pendant le soudage

> Mâchoires en acier moulé

Code	N°	∢mm ►	l∢"inch≽l	mm 🗐	"inch 🗐	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
6407510	138 X	280	11	90	3.1/2	0,967

138 Y

Pince à souder les profilés



> Pour le serrage de profils et d'angles encombrants

> Forger de fortes mâchoires

Code	N°	∢mm ►	l∢"inch ►l	mm 🗐	"inch 🗐	mm 🗐	"inch 🗐	∆kg∆
6407860	138 Y	280	11	95	3.3/4	75	3	0,763

138 Z

Pince à souder les profilés



 Pour serrer des profils extrêmement volumineux

> Profondeur de serrage particulièrement importante

Code	N°	⊣mm⊩	l⊲"inch ►l	mm 🗐	"inch 🗐	mm 🗐	"inch 🗐	Δ_{kg}^{\dagger}
6410730	138 Z-460	460	18	280	11	250	10	1,164
6410810	138 7-600	600	24	400	16	400	16	1 478

136 K Pince à chaîne



 Particulièrement adapté pour le serrage de sections transversales géométriquement difficiles

> Avec le N° 136 K-105, les crochets de différents tireurs peuvent être mis en tension avec la chaîne et serrés après les avoir verrouillés sur l'élément à tirer. Cela évite que les crochets ne se plient vers l'extérieur et ne glissent

Code	N°	Portée [mm]	∢mm	Δ_{kg}
2307227	136 K-105	330	1.050	1,500





Longue durée de vie de l'outil garantie par le durcissement supplémentaire par induction de la denture.

La force s'applique simultanément sur trois surfaces. Ainsi, un maintien sûr est garanti même avec une faible force est garantie.

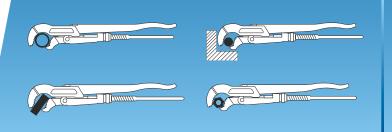
Le crochet et la poignée sont fabriqués en acier spécial GEDORE au chrome vanadium, forgé à froid et entièrement trempé et revenu.

> L'ouverture de la mâchoire est toujours inférieure au diamètre du tuyau. Elle empêche donc tout glissement de la pièce. Ceci vaut aussi bien pour des tuyaux que pour les boulons

La cuisson de la laque au four garantit une protection durable

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Le profil de mâchoire de la clé Eck-Schwede-Snap® empêche de manière fiable tout ripage de la pièce et garantit une liberté de mouvement maximale dans un minimum de place
- La courbure de la mâchoire s'adapte parfaitement à tous les profils. La pince snap® saisit aussi les écrous hexagonaux - fermement et sans dégât



100 Clé à tube d'angle ECK-SCHWEDE-snap







- > Fabrication conforme DIN 5234 forme C
- > Clé à pipe à trois points haute performance
- > Particulièrement adapté au travail dans des espaces confinés
- > Drop-forged
- > Autobloquant, car les dents sont décalées par rapport au sens de rotation

Code	N°	Taille	mm 🗊	L	Δ_{kg}^{\dagger}
4500140	100 1	1	48	320	0,800
4500220	100 1.1/2	1.1/2	60	420	1,400
4500300	100 2	2	80	550	2,240
4500490	100 3	3	110	630	3,580

175 Clé à pipe Le modèle suédois



- > Fabrication conforme DIN 5234 forme A
- > Conception particulièrement solide pour les charges élevées
- > Tête inclinée à 85
- > Drop-forged
- > Autobloquant, car les dents sont décalées par rapport au sens de rotation

Code	N°	Taille	mm 🗊	L	Δ_{kg}^{\dagger}
6437340	175 1	1	44	280	0,695
6437420	175 1.1/2	1.1/2	62	430	1,470
6437500	175 2	2	76	580	2,550
6437690	175 3	3	105	670	3,780
6437770	175 4	4	130	760	5,635

Clé serre-tubes d'angle Eck-Schwede®



- > Fabrication conforme DIN 5234 forme B
- > Particulièrement adapté au travail dans des espaces confinés
- > Tête mince, mâchoire à plusieurs branches, coudée à 52°
- > Drop-forged
- > Autobloquant, car les dents sont décalées par rapport au sens de rotation

Code	N°	Taille	mm 🗊	L	∆kg∆
6438150	176 1	1	44	320	0,775
6438230	176 1.1/2	1.1/2	62	430	1,405
6438310	176 2	2	76	580	2,570

E-100 / E-175 Pièces de rechange



> A = rouleau / écrou de rechange

 \rightarrow B = Circlip

Code	N°	N° 100	N° 175	N° 176	N° 9100	∆ kg ∆
1682938	E-100 A 1	1		1	1	0,030
1737597	E-100 A 1.1/2	1.1/2		1.1/2	1.1/2	0,040
1628984	E-100 A 2	2+3		2	2+3	0,070
5436240	E-100 B 1/2	1/2	3/4 + 1	3/4	1/2	0,001
5436400	E-100 B 1	1	1.1/2	1	1	0,002
5436590	E-100 B 1.1/2	1.1/2	2	1.1/2	1.1/2	0,001
5436670	E-100 B 2	2+3	3 + 4	2+3	2+3	0,020
5435190	E-175 A 1		1			0,030
5435270	E-175 A 1.1/2		1.1/2			0,040
5435350	E-175 A 2		2			0,070
5435430	E-175 A 3		3	3		0,070
1391607	E-175 A 4		4			0,080

225 Clé à pipe



- > Type Stillson
- > Autobloquant, car les dents sont décalées par rapport au sens de rotation

Code	N°	∢mm ►	l⊲"inch►l	mm 🗐	"inch 🗐	Ø" <u>inch</u>	Δ_{kg}^{\dagger}
2964813	225 10	250	10	33,5	1.3/8	1	0,480
2964821	225 12	300	12	42	1.3/4	1.1/4	0,680
2964848	225 14	350	14	48	1.7/8	1.1/2	0,940
2964856	225 18	450	18	60	2.3/8	2	1,550
2964864	225 24	600	24	75,5	3	2.1/2	2,480
2964872	225 36	900	36	102	4	3.1/2	4,820

227 Clé à pipe Modèle américain







- > Conception extra lourde
- > Denture décalée par rapport au sens de rotation et durcie par induction

Code	N°	l∢ mm ►l	'd"inch►	mm 🗐	"inch 🗐	Ø" <u>inch</u>	∆kg∆
6453030	227 8	190	8	38	1.1/2	1	0,440
6453110	227 10	245	10	48	1.7/8	1.1/2	0,850
6453460	227 14	325	14	60	2.3/8	2	1,751
6453540	227 18	415	18	76	3	2.1/2	2,701
6453620	227 24	560	24	89	3.1/2	3	4,280

Clé à tube foudroyante avec rouleau de fil





- > Avec des pièces actives forgées
- Réglage facile et rapide avec le rouleau de fil -Réglage à une main
- Mâchoires à blocage automatique

Code	N°	L	L"	mm 🗐	"inch 🗐	Tubes	Muffles	Δ_{kg}^{\dagger}
6419360	1529	225	9	42	1.5/8	1.1/4	1	0,531
6419440	152 11	275	11	61	2.3/8	2	1.3/4	0,851
6419520	152 12	315	12	74	3	2.1/2	2	1,038
6419600	152 14	360	14	90	3.9/16	3	-	1,656

183 Clé à pince



- > Fonction du tournevis et des pinces en un seul outil
- > Installation en douceur des raccords à vis sensibles à la surface (par ex. raccords chromés)
- Parfait pour plier, maintenir, presser et saisir différentes pièces
- Réglage de la taille de la clé par un mécanisme coulissant et des mâchoires guidées parallèles, pratiquement en continu
- > Engagement sécurisé du réglage avec la dimension de clé sélectionnée
- > Activation du mécanisme coulissant depuis pratiquement toutes les positions de réglage
- > Peut être utilisé comme un puissant étau en cours de déplacement
- > Mâchoires de protection disponibles en option

Code	N°	Taille	∢mm ►	Ūmm	Δ_{kg}^{\dagger}
3066029	183 7 TC	7	180	42	0,265
3066061	183 10 JC	10	250	52	0,575
3066037	183 10 TC	10	250	52	0,530

142 Pince multiprise



- > Fabrication conforme DIN ISO 8976 forme C
- > Avec joint de boîte et protection de serrage
- > Réglage fin par boutonpoussoir
- Bouton-poussoir de réglage à une main avec grande surface d'actionnement
- Une pince étroite se faufile dans les endroits difficiles d'accès
- > Pinces à longues mâchoires
- Surfaces de préhension décalées, auto-serrage des écrous et des tubes

Code	N°	L	L2	b	h	mm 🗐	♦kg
2668211	142 7 TL	180	32	6,5	40,0	37	0,183
2668238	142 7 C	180	32	6,5	40,0	37	0,173
6416340	142 10 JC	260	39	7,5	48,0	38	0,417
6416260	142 10 C	255	39	7,5	48,0	38	0,380
6416180	142 10 TL	255	39	7,5	48,0	38	0,371
1995553	142 12 C	300	43	8,5	55,0	44	0,530
1995413	142 12 TL	310	43	8,5	55,0	44	0,550

WWW.GEDORE.COM

Pince

145

Pince pour pompe à eau





- > Fabrication conforme DIN ISO 8976 forme A
- > Avec joint coulissant et évidement dentelé
- > Dents trempées par induction, avec protection de serrage
- > Auto-serrage sur les tuyaux et les écrous

Code	N°	L	L2	b	h	mm 🗊	Δ_{kg}^{\dagger}
6412000	145 10 C	250	41	7,8	47,0	39	0,365
6415610	145 10 JC	260	41	7,8	47,0	39	0,425

146

Pince multiprise 7 fois réglable



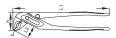
- > Conception selon la norme DIN ISO 8976 forme C
- > Avec joint de sécurité et protection de serrage
- Auto-serrage grâce à des surfaces de préhension décalées

Code	N°	L	L2	b	h	mm 🗐	∆ kg ∆
6413240	146 10 C	250	32,5	4,8	48,0	31	0,335
2672626	146 10 JC	250	32,5	4,8	48,0	31	0,400

146 B

Pince spéciale pour pompes à eau Réglable à 5 niveaux





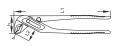
- > Conception selon la norme DIN ISO 8976 forme C
- > Avec réglage rapide et joint à cliquet, avec évidement denté
- Absolument sûr aucun ajustement pendant le travail
- > Avec protection de serrage

Code	N°	L	L2	b	h	mm 🗊	Δ_{kg}
6412510	146 B 10	250	45	8,0	55,0	50	0,485

9144

Pince pour pompe à eau





- > Fabrication conforme DIN ISO 8976
- > Avec joint de boîte

Code	N°	L	L2	b	h	mm 🗐	Δ_{kg}^{\dagger}
4533230	914417	175	28	7,0	33,0	26	0,150
4533310	914424	240	35	7,5	40,0	33	0,290
4533580	01//30	300	40	0.0	60.0	15	0.480

120

Clé à pipe à chaîne BOSS



- > Bonne possibilité d'application dans des endroits difficilement accessibles
- > Opération à cliquet
- > Particulièrement antidérapant grâce à la poignée en plastique

Code	N°	Taille	\emptyset mm	l⊲ mm ►l	∆ _{kg} ↓
4502350	120000	3/8-4	17-114	355	0.840

E 120 Chaîne de rechange



Code	N°	I+mm+I	Δ_{kg}^{\dagger}
4535280	120200	450	0,320

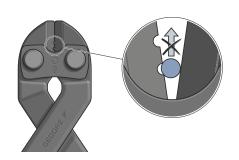
								Pince
122	> Des performances éle-	Code	N°	Taille	Ø <u>mm</u>	l≺″inch⊁l	∢mm ►	∆ [†] _{kg} ↓
Clé à pipe à chaîne Modèle américain	vées grâce à un effet de	4535360	122002	1/8-2	10-60	20	510	2,500
	levier maximal	4535440	122003	1/4-3	13-89	28	710	4,000
	 Avec des mâchoires trempées, dentelées des 	4502430	122004	3/4-4	27-114	37	940	6,600
Ç	deux côtés et rempla-	4502510	122006	1-6	33-168	43	1.090	9,100
	çables	4548340	122008	1.1/2-8	48-219	50	1.275	13,000
		4548420	122012	2-12	60-324	63	1.600	22,100
E 122 Chaîne de rechange		Code	N°	Taille		∢ mm ►		∆kg∆
		4548690	122203	1/4-3		490		0,950
0		4548770	122204	3/4-4		610		1,410
		4548850	122206	1-6		850		2,200
		4548930	122208	1.1/2-8		1.080		3,300
		4549070	122212	2-12		1.450		5,740
E 122		Code	N°	Taille				∆ _{kg} ↓
Mâchoires de rechange (paire)		4549150	122302	1/8-2				0,340
		4549230	122303	1/4-3				1,030
(2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		4549310	122304	3/4-4				1,520
A STATE OF THE STA		4549580	122306	1-6				2,100
		4549660	122308	1.1/2-8				2,640
		4549740	122312	2-12				4,450
8385 Pince à tourbillonner	> Pour faire tourbillonner	Code	N°	l∢″inch⊁l		⊲ mm ⊁		⊅ kg ⊅
le fil	et couper les fils de sécurité > 45° biseauté > Forme de tête extra fine > Tourbillonne des fils de 0,5 à 1,6 mm de diamètre > Cycle de tourbillonnement au choix dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse, réglable au moyen d'une poignée rotative > Retour automatique du ressort après le cycle de tourbillonnement	1979957	8385	9		230		0,400
304	> Version droite	Code	N°	mm,		∢mm ►		∆ _{kg} ↓
Pince pliante juste	> version droite	4508550	304060	60		265		0,590
305	Avocupo angulation	Code	N°	mm		∢mm ⊳		∆ kg →
Pince pliante angulaire	 Avec une angulation de 45° 	4508630	305060	60		265		0,630
a iguium c								

li.

COUPE-BOULONS

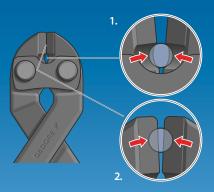
8340

- Il est possible de couper en une seule passe des fils tendres, mi-durs ou durs jusqu'à 4 mm Ø
- Deux micro-entailles unilatérales empêchent la pièce de riper et la maintiennent systématiquement dans la position de coupe optimale

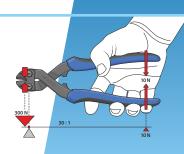


8340 Z

- La rapport effectif de démultiplication de la force de 1:30 découle de l'utilisation du tranchant au plus près de l'articulation
- Le rapport de bras de levier entre le main et la force de coupe est ici optimal
- Deux micro-entailles unilatérales ou le tranchant supplémentaire empêchent la pièce de riper de la position de coupe



- Coupe-boulon électrique compact avec notamment haute performance de coupe
- Faible effort grâce à l'optimisation ratio de levier
- Goupille de butée rotative sans usure pour la réduction des le frottement pendant le processus de coupe
- Garantie d'une coupe optimisée en fonction de la force à proximité de l'articulation.



- Le rapport de multiplication de la force effective de 1:30 résulte de la proximité de résulte de l'utilisation du tranchant à proximité du joint.
- Ici, le ratio de levier de la main à la force de coupe est optimale
- Le glissement vers l'avant de cette position de coupe est empêché par les micro-encoches. les micro-entailles ou le tranchant supplémentaire.

8340 Coupe-boulons





- > Arêtes de coupe trempées par induction (63 65 HRC)
- 2 micro-encoches sur un côté empêchent le matériau de glisser vers l'avant, de sorte qu'il reste toujours dans la position de coupe optimale
- > Tranchants de précision pour fil souple jusqu'à Ø 6,0 mm, fil dur et corde à piano jusqu'à Ø 3,8 mm

Code	N°	i∢mm⊁i	∆kg⊅
2541300	8340-200 JL	200	0,389
2541289	8340-200 TL	200	0,338

8340 Z

Coupe-boulons





- > Arêtes de coupe trempées par induction (63 65 HRC)
- Le fraisage double face avec une arête de coupe supplémentaire, dans la zone proche de l'articulation, garantit le meilleur effet de levier pour les gros diamètres de fil
- > L'arête de coupe supplémentaire sert d'outil de
- pré-découpe pour les boulons épais et les entaille très profondément
- > Dans la deuxième étape de travail, le tranchant principal avant coupe complètement le boulon
- Des tranchants de précision pour les fils doux jusqu'au Ø 6,0 mm, les fils durs jusqu'au Ø 5,5 mm et la corde à piano jusqu'au Ø 3,8 mm

Code	N°	⊣mm⊧	$\overrightarrow{\Delta_{\text{kg}}}$
2666324	8340 Z-200 JL	200	0,389
2666316	8340 Z-200 TL	200	0,338

8178







- > Réglable avec des vis à double excentrique
- > Tête de coupe remplaçable
- > Max. capacité de coupe 48 HRC
- > 48 HRC ≈ 1590 N / mm² Résistance à la traction

Code	N°	mm max.	l∢mm ►l	l∢″inch⊁l	Δ_{kg}
2675137	8178 460	5,0	460	18	1,680
2675145	8178 620	7,0	620	24	2,460
2675153	8178 780	8,0	780	30	4,700
2675161	8178 900	9,0	900	36	5,000

E-8178

Tête de coupe de rechange



Code	N°	∆ _{kg} →
2675196	E-8178 460	0,440
2675218	E-8178 620	0,800
2675226	E-8178 780	1,460
2675234	E-8178 900	1,470

8179

Coupeuse de mailles en acier de construction



- > Réglable avec des vis à double excentrique
- > Tête de coupe remplaçable
- Max. capacité de coupe jusqu'à 40 HRC, spécifications pour les matériaux ronds de 9 mm ou 2 x 8 mm
- > 40 HRC ≈ 1290 N / mm² Résistance à la traction

Code	N°	mm max.	⊣mm⊩	$\Delta_{kg}\Delta$
2675188	8179 900	9 / 2x8	900	3,500

E-8179

Tête de coupe de rechange



Code N

2675242 E





₿

> Rangements pratiques

 Code
 N°
 Contenu

 6755470
 \$ 8003 TL
 Pince à b

Pince à becs plats N° 8132-160 TL, 160 mm, isolée par immersion Pince combinée N° 8250-180 TL, 180 mm,

isolée par immersion Cisailles latérales N° 8316-160 TL, 160 mm,

isolées par trempage

230 Forger des pinces



> Avec une bouche plate

Code	N°	∢mm ►	pour les pièces	Δ_{kg}
8842510	230-300	300	6 mm	0,500
8842780	230-400	400	8 mm	0,860
8842860	230-500	500	10 mm	1,240
8842940	230-600	600	14 mm	1,710

pièces

3

0,642

·							
231 Forger des pinces		Code	N°	i ∢mm ≽i	pour les pièces		∆kg∆
à bouche ronde		8843590	231-400	400	12 mm		0,870
		8843670	231-500	500	16 mm		1,220
233 Forger des pinces	3	Code	N°	⊲mm ⊁	pour les pièces		∆ _{kg} ∆
marqué au loup		8845100	233-300	300	6 mm		0,610
		8845290	233-400	400	8 - 10 mm		0,930
#19		8845370	233-500	500	12 mm		1,320
5 8003 JC Jeu de pinces	&	Code	N°	Contenu		pièces	∆ _{kg} ↓
3 pièces	> Rangements pratiques	6701110	S 8003 JC	Pince à becs plats N° 8132-160 JC, 160 mm, poignée à 2 composants Pince universelle N° 8250-180 JC, 180 mm, poignée à 2 composants Coupeuse latérale électrique N° 8316-160 JC poignée à 2 composants		3	0,766
5 8200 JC	€	Code	N°	Contenu		pièces	∆kg∆
Jeu de pinces 4 pièces	> Rangements pratiques	6730800	S 8200 JC	Pince à dénuder N° 8098-160 JC, 160 mm, poignée à 2 composants Pince à becs plats N° 8132-160 JC, 160 mm, poignée à 2 composants Pince universelle N° 8250-180 JC, 180 mm, poignée à 2 composants Couteau latéral N° 8314-160 JC, 160 mm, poignée à 2 composants		4	0,927
5 8303 JC	8	Code	N°	Contenu		pièces	∆kg∆
Jeu de pinces 3 pièces	> Rangements pratiques	6703160	S 8303 JC	Pince universelle N° 142 10 JC, 10", réglable poignée à 2 composants Pince universelle N° 8250-180 JC, 180 mm, poignée à 2 composants Coupeuse latérale électrique N° 8316-160 JC poignée à 2 composants		3	1,005
5 8303 TL	€	Code	N°	Contenu		pièces	∆kg∆
Jeu de pinces 3 pièces		6703910	S 8303 TL	Pince universelle N° 142 10 TL, 10", 15 fois re	églable,	3	0,880
1000	> Rangements pratiques			isolée par immersion Pince combinée N° 8250-180 TL, 180 mm, isolée par immersion Cisailles latérales N° 8316-160 TL, 160 mm, isolée par immersion			

&	Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
 > Un ensemble complet de pinces pour un large éventail d'applications > En GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L 	1708155	1101-002	Pince à dénuder N° 8098-160 JC, 160 mm, poignée à 2 composants Pince à becs plats N° 8120-160 JC, 160 mm, poignée à 2 composants Pince à becs ronds N° 8122-160 JC, 160 mm, poignée à 2 composants Pince à becs plats N° 8132-160 JC, 160 mm, poignée à 2 composants Pince à becs plats N° 8132-160 JC, 160 mm, poignée à 2 composants Pince universelle N° 8250-180 JC, 180 mm, poignée à 2 composants Coupeuse latérale électrique N° 8316-180 JC, 180 mm, poignée à 2 composants	6	1,740
> Rangements pratiques	Code	N°	Contenu	pièces	∆ _{kg} ∆
 En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monobloc 	1692305	1102-003	Pince à becs plats N° 8132-160 JC, poignée à 2 composants de 160 mm Pince universelle N° 8250-180 JC, poignée à 2 composants de 180 mm Pince coupante renforcée N° 8316-180 JC, poignée à 2 composants de 180 mm	3	0,940
€	Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
 Rangements pratiques En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monoblocs 	2951789	1102-007	Pince universelle N° 142 10 TL, 10", 15 fois réglable, isolée par trempage Pince à becs plats N° 8132-200 JC, 200 mm, poignée à 2 composants Coupeuse latérale électrique N° 8314-180 JC, 180 mm, poignée à 2 composants	3	1,195
8	Code	N°	Contenu	pièces	∆ _{kg} ∆
 Rangements pratiques En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monoblocs Y compris la gamme de séparateurs 	2951797	1102-008	Pince coupante renforcée N° 8316-160 JC, poignée à 2 composants de 160 mm Pince becs plats N° 8133-200 JC,poignée à 2 composants de 200 mm Pince multiprise 7" N° 142 7 TL	3	0,980
8	Code	N°	Contenu	pièces	∆kg⊅
> Rangements pratiques	3012859	\$8393	Pince multiprise 10" N° 142 10 TL Pince universelle N° 8250-200 JC, poignée à 2 composants de 200 mm Pince coupante renforcée N° 8314-180 JC, poignée à 2 composants de 180 mm	3	1,066
	> Un ensemble complet de pinces pour un large éventail d'applications > En GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L > Rangements pratiques > En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monobloc > En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monoblocs > Rangements pratiques > En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monoblocs > Y compris la gamme de séparateurs	> Un ensemble complet de pinces pour un large éventail d'applications > En GEDORE i-BOXX® 72 N® 1101 L > Rangements pratiques > En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monobloc Code 2951789 > Rangements pratiques > En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monoblocs Code 2951789 Code 2951797 > Rangements pratiques > En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monoblocs > Y compris la gamme de séparateurs Code 3012859	> Un ensemble complet de pinces pour un large éventail d'applications > En GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L > Rangements pratiques > En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monobloc Code N° 2951789 1102-007 > Rangements pratiques > En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monoblocs Code N° 2951789 1102-007 > Rangements pratiques > En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monoblocs > Rangements pratiques > En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monoblocs > Y compris la gamme de séparateurs Code N° 2951797 1102-008	1708155 1101-002 Prince à défouder N° 8098-160 IC, 160 mm, poignée à 2 composants de l'entral d'applications En GEDORE -BOXX* 72 N° 1101 L Prince à bet part la Prince à bet partie à l'es 18-12-160 IC, 160 mm, poignée à 2 composants Prince à bet partie à l'es 18-12-160 IC, 160 mm, poignée à 2 composants Prince à bet partie à l'es 18-12-160 IC, 160 mm, poignée à 2 composants Prince à bette partie à l'es 18-12-160 IC, 160 mm, poignée à 2 composants Prince à bette partie à l'es 18-12-160 IC, 160 mm, poignée à 2 composants Prince à bette partie à l'es 18-12-160 IC, 160 mm, poignée à 2 composants Conpuse latérale électrique M° 3316-180 JC, 180 mm, poignée à 2 composants Prince à l'es 18-12-160 IC, poignée à 2 composants de 180 mm Prince de pièces monobloc Prince à l'es 18-12-160 IC, poignée à 2 composants de 180 mm Prince coupante renforcée N° 8316-180 JC, poignée à 2 composants de 180 mm Prince coupante renforcée N° 8316-180 JC, poignée à 2 composants Conpuse latérale électrique N° 3314-180 JC, poignée à 2 composants Conpuse latérale électrique N° 3314-180 JC, poignée à 2 composants Conpuse latérale électrique N° 3314-180 JC, poignée à 2 composants Conpuse latérale électrique N° 3314-180 JC, poignée à 2 composants Conpuse latérale électrique N° 3314-180 JC, poignée à 2 composants Conpuse latérale électrique N° 3314-180 JC, poignée à 2 composants Conpuse latérale électrique N° 3314-180 JC, poignée à 2 composants de 200 mm Prince multiprise N° N° 142 7 TL Prince multiprise 10° N° 142 10 TL Prince multiprise 10° N° 142 10 TL Prince multiprise 10° N° 142 10 TL Prince universelle N° 250-200 JC, poignée à 2 composants de 200 mm Prince multiprise 10° N° 142 10 TL Prince universelle N° 250-200 JC, poignée à 2 composants de 200 mm Prince multiprise 10° N° 142 10 TL Prince universelle N° 250-200 JC, poignée à 2 composants de 200 mm Prince universelle N° 250-200 JC, poignée à 2 composants de 200 mm Prince universelle N° 250-200 JC, poignée à 2 composants de	> Un ensemble complet de pinces pour un large évental d'applications > En GEDORE - BOXX** 72 N° 1101 L Prince à best piste x 1821-60 JC, 160 mm, poignée à 2 composants processor y 2 composants y 2 composants processor y 2 composants y 2

58007

Jeu de pinces à circlips pour les anneaux intérieurs et extérieurs













280

- un serrage et une fixation sûrs des anneaux de retenue internes et externes (DIN 471/472) de 305 à 1000 mm de diamètre > Pince avec pointe de
- corps Ø 6mm et pointe Ø 9mm
- > Outils d'exploitation pour le changement d'embout et le montage des poignées
- > Cliquet réversible N° 3093 Z pour le fonctionnement de la pince
- > Tournevis à embout femelle 3/8" N° IN 30 8 pour un réglage rapide avec un tournevis sans fil
- > Boîte en plastique E-1000P (pour les
- petites pièces)
 > GEDORE i-BOXX® avec insert en mousse

			Coue	N .	кд
			3084477	S 8007 V-GRIP	4,28
> Pino	e univers	elle pour			

58000 Jeu de pinces 4 pièces









- > Pour les anneaux de retenue internes et externes
- > Avec des mâchoires droites et coudées à 90

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
6701030	S 8000	8000 A 2 21 8000 J 2 21	4	0,756

58008 Jeu de pinces 8 pièces













- > Pour les anneaux de retenue internes et externes
- > Avec des mâchoires droites et coudées à 90

Code	N°	Contenu	pièces	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6700490	S 8008	8000 A 1 11 2 21	8	1,082
		8000 J 1 11 2 21		

58100 Jeu de pinces 4 pièces











- > Pour les anneaux de retenue internes et externes
- > Avec des mâchoires droites

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}
6703080	S 8100	8000 A 1 2 8000 J 1 2	4	0,597

58028 Jeu de pinces 8 pièces











- automobile > Pour les anneaux de retenue internes et externes
- > Avec des mâchoires droites et coudées à 45°

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
2148692	S 8028	8000 A 1 12 2 22 8000 J 1 12 2 22	8	1,082

1101-001 Jeu de pinces 8 pièces











- > Avec des mâchoires droites et coudées à 90°
- > Dans la GEDORE i-B0XX® 72

Code	N°	Contenu	pièces	∆ kg △
1692275	1101-001	8000 A 1 11 2 21 8000 J 1 11 2 21	8	1,550

1102-001 Jeu de pinces 4 pièces







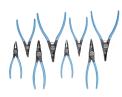




- > Pour les anneaux de retenue internes et externes
- > Avec des mâchoires droites et coudées à 90°
- > En GEDORE L-BOXX® Mini, y compris la gamme de pièces monobloc

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
1692283	1102-001	8000 A 2 21 8000 J 2 21	4	1,220

1101-004 Jeu de pinces 8 pièces







> Avec des mâchoires

droites et coudées à 45° > Pour le montage et le démontage de bagues de retenue internes et externes jusqu'à une taille de 60 mm > Dans la GEDORE i-B0XX® 72







2148706	1101-004

Contenu	pièces	∆kg ∆
8000 A 1 12 2 22 8000 J 1 12 2 22	8	1,550

EXTRACTEUR

Une puissance concentrée forgée dans l'acier: Les tireurs déplacent sans effort des charges de plusieurs tonnes. C'est-à-dire chaque fois que des composants tels que des roulements, des engrenages ou d'autres éléments de machine doivent être libérés en toute sécurité de leur liaison par frottement.

Dans l'industrie et le commerce, les raccords collés de composants pressés, qui sont maintenus en position par leur propre force de frottement, font partie de la vie quotidienne. Les extracteurs GEDORE sont le bon choix pour les desserrer sans effort et avec un minimum d'efforts. Plus de 100 ans d'expertise en matière de fabrication se reflètent dans la conception intelligente et les composants bien pensés.

Extracteurs externes et internes, extracteurs de roulements à billes, outils spéciaux pour le secteur automobile et accessoires tels que casse-écrous, chasse-brides, adaptateurs de filetage et feuilles de sécurité. La gamme GEDORE couvre l'ensemble des applications de 0,5 à 15 tonnes dans les ateliers, l'industrie, la réparation des machines agricoles et de construction.





TIREURS GEDORE POUR MEILLEURE PERFORMANCE

- Qualité industrielle de haut niveau pour une utilisation continue et une sécurité des plus difficiles
- Plusieurs années d'expérience dans le développement et la production d'outils d'extraction
- Nombreux brevets et modèles d'utilité
- Des gammes adaptées à différents domaines de travail atelier, industrie, réparation de machines agricoles et de construction, etc.
- GEDORE propose des outils allant des extracteurs de 0,5 à 15 tonnes aux extracteurs de roulements externes, internes et à billes, ainsi que des outils spéciaux.

FUSEAUX GEDORE

- Sans entretien
- Le fil fin est roulé et obtient une plus grande résistance
- Avec une surface nitrocarburisée et donc particulièrement résistante à l'usure.
- L'huile et le graissage ne sont pas nécessaires
- Embouts de broche interchangeables

DES RÉALISATIONS INTELLIGENTES -DES COMPOSANTS SOPHISTIQUÉS

- Sans cesse perfectionnés, les extracteurs GEDORE séduisent non seulement par leur qualité, mais aussi par leur côté pratique et leur supériorité dans le détail :
- Des graduations apposées au laser sur la potence à 2 griffes permettent un positionnement symétrique des griffes
- Les freins pour griffes et les systèmes à serrage rapide sont des méthodes rapides et sûres pour le blocage et la fixation des griffes d'extraction
- La vis de force mécanique nitrocarburée et la vis de force hydraulique présentent des propriétés qui facilitent considérablement le travail et le rendent plus sûr

Un extracteur de qualité supérieure





1

Potence renforcée - l'étrier supplémentaire sur la partie supérieure de la potence donne naissance à un profil en H qui augmente la capacité de charge par rapport au couple de flexion.



2

Les griffes de la série d'extracteurs 1.04 disposent d'un profil en T. Cela garantit une liaison mécanique entre la griffe et la potence. La force de traction des griffes est transmise sans déperditions par le profil en T à la potence par l'intermédiaire des pièces de blocage. Le système de réglage rapide assure une réglage et un rajustage faciles.

3

La potence, les griffes et les pièces de blocage de la série 1.04 sont forgées à chaud par estampage à partir d'acier trempé et revenu et présentent donc tous les avantages des composants forgés.

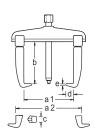


4

La graduation gravée à demeure au laser facilite l'ajustage symétrique des griffes. Cette solution permet d'éviter simplement les risques de coincement lors de l'extraction par suite d'un positionnement incorrect des griffes. La capacité de serrage maximale est indiquée par un repère final.

1.04 Extracteur universel 2 bras





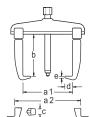
- Solide poutrelle avec renforcement du moment de flexion
- > Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction
- > Crochet à réglage rapide

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t	Динининин	<u>■ mm</u>	optionnel	C	d	e	huduul	∆ kg Å
1307703	1.04/1A	130	70	170	100	3	M14x1,5x140	17 mm	-	22	12	3,0	Х	1,2
1307827	1.04/2A	200	110	260	150	5	G1/2x210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	3,4
1307940	1.04/3A	350	150	420	200	7,5	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	7,7

1.04/B

Extracteur universel Crochet à 2 bras, tout acier, avec frein de crochet





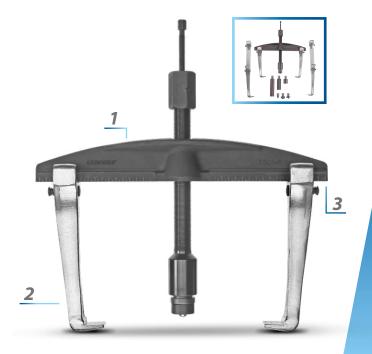
- > Solide poutrelle avec renforcement du moment de flexion
- > Crochet à gâchette forgé d'une seule pièce
- > Avec frein à crochet

> Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t		mm	optionnel	С	d	e	hadaal	∆ kg ∆
1981110	1.04/1A-B	130	70	170	100	3	M14x1,5x140	17 mm	-	22	15	3,0	Х	1,2
1981129	1.04/2A-B	200	110	260	150	5	G1/2x210	22 mm	1.06/HSP1	30	24	3,5	Х	3,4
1981137	1.04/3A-B	350	150	420	200	7,5	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	33	5,0	Х	7,7

1.04 HIGH POWER

Le bloc d'alimentation





1

Potence renforcée - l'étrier supplémentaire sur la partie supérieure de la potence donne naissance à un profil en H qui augmente la capacité de charge par rapport au couple de flexion. En version HP, la potence fait l'objet d'une trempe et d'un revenu supplémentaires qui permettent de multiplier pratiquement par deux la limite de sollicitation!



2

Les griffes sont entièrement en acier 31CrV3 forgée à chaud d'une seule pièce et trempé. Elles assurent une liaison mécanique parfaite avec la potence. Le frein pour griffes empêche les griffes en acier de glisser de manière intempestive. Le déverrouillage s'effectue en actionnant la touche de déclenchement - le crochet peut être déplacé sur la potence. Il suffit ensuite de relâcher la touche pour verrouiller la



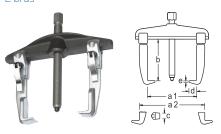
3

La graduation gravée à demeure au laser facilite l'ajustage symétrique des griffes. Cette solution permet d'éviter simplement les risques de coincement lors de l'extraction par suite d'un positionnement incorrect des griffes. La capacité de serrage maximale est indiquée par un repère final.

griffe sur la potence.

1.04/HP

Extracteur universel HAUTE PUISSANCE 2 bras



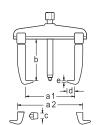
- > Poutre d'écartement spécialement durcie et trempée, charge avec double force de traction possible
- > Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction
- > Crochets autoportants, rapidement réglables

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t		mm	optionnel	C	d	e	hindinid	∆kg⊅
1868152	1.04/HP1A	130	70	170	100	5	M14x1,5x140	17 mm	-	22	12	3,0	Х	1,2
1868160	1.04/HP2A	200	110	260	150	10	G1/2x210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	3,4
1868179	1.04/HP3A	350	150	420	200	15	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	7,7

1.04/HP-B

Extracteur universel HAUTE PUISSANCE Crochet à 2 bras, tout acier, avec frein de crochet





- > Poutre d'écartement spécialement durcie et trempée, charge avec double force de traction possible
- > Crochet à gâchette forgé d'une seule pièce
- > Avec frein à crochet

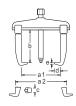
> Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t	4mmmmm#	mm	optionnel	C	d	e	luuluul	∆ _{kg} ∆
1981145	1.04/HP1A-B	130	70	170	100	5	M14x1,5x140	17 mm	-	22	15	3,0	Х	1,2
1981153	1.04/HP2A-B	200	110	260	150	10	G1/2x210	22 mm	1.06/HSP1	30	24	3,5	Х	3,4
1981161	1.04/HP3A-B	350	150	420	200	15	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	32	5,0	Х	7,7

1.04/ST

Jeu d'extracteursavec stand d'atelier





- > Composé de 3 tireurs de tailles différentes
- > Solide poutrelle avec renforcement du moment de flexion
- > Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction
- > Crochet à réglage rapide

Code	N°	មើរ	Δ_{kg}^{\dagger}
1675982	1.04/ST	1.04/1A Extracteur universel à 2 bras 130x100 mm	15,2

1.04/2A Extracteur universel à 2 bras 200x150 mm 1.04/3A Extracteur universel à 2 bras 350x200 mm 1.04/97 Stand vide pour la série 1.04

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t		mm	optionnel	С	d	e	hodod	∆ kg ∆
1307703	1.04/1A	130	70	170	100	3	M14x1,5x140	17 mm	-	22	12	3,0	Х	1,2
1307827	1.04/2A	200	110	260	150	5	G1/2x210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	3,4
1307940	1.04/3A	350	150	420	200	7,5	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	7,7

1101-1.04/SEB-08

Jeu d'extracteurs, 2 branches 9 pièces

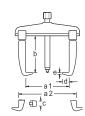


- > Kit universel avec extracteur à 2 bras, rallonges, longueurs de crochet, pieds de crochet pour le retrait externe et interne
- Passages possibles infiniment variables jusqu'à 130 mm / profondeurs de resserrage 100, 200, 250, 350 mm
- Travail variable, rapide et sécurisé avec le mécanisme de serrage rapide, frein à crochet, crochets pour positions de travail restreintes
- > Possibilité de combinaison de 8 extracteurs différents

Code	N°	Contenu	∆kg∆
3106756	1101-1.04/SEB-08	i-B0XX® 72 N° 1101 L + assortiment N° 1101 CT2-1.04	3,8

1.04/ST-HP-B Jeu d'extracteurs avec stand d'atelier





- > Composé de 3 tireurs de tailles différentes
- > Poutre d'écartement spécialement durcie et trempée, charge avec double force de traction possible
- > Crochet à gâchette forgé d'une seule pièce
- > Avec frein à crochet

> Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction

14,4

 2300044
 1.04/ST-HP-B
 1.04/HP1A-B Extracteur HAUTE PUISSANCE 2 bras 130x100 mm

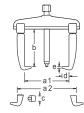
 1.04/HP2A-B Extracteur HAUTE PUISSANCE 2 bras 200x150 mm
 1.04/HP3A-B Extracteur HAUTE PUISSANCE 2 bras 350x200 mm

1.04/97 Stand vide pour la série 1.04

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t	√ mmmmm∃	mm	optionnel	C	d	e	Innland	∆ kg Å
1981145	1.04/HP1A-B	130	70	170	100	5	M14x1,5x140	17 mm	-	22	15	3,0	Χ	1,2
1981153	1.04/HP2A-B	200	110	260	150	10	G1/2x210	22 mm	1.06/HSP1	30	24	3,5	Х	3,4
1981161	1.04/HP3A-B	350	150	420	200	15	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	32	5,0	Х	7,7

Extracteur universel 2 bras, avec des crochets allongés





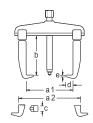
- > Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction
- > Crochet à gâchette allongée
- > Crochets interchangeables disponibles pour plusieurs profondeurs de serrage

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t		mm	optionnel	C	d	e	hadaal	ÅkgÅ
8108350	1.06/1-2	90	60	140	200	3	M14x1,5x140	17 mm	-	22	12	3,0	X	1,7
8108430	1.06/1A-2	130	70	180	200	3	M14x1,5x140	17 mm	-	22	12	3,0	Х	1,6
8108510	1.06/2-3	160	80	220	300	5	G1/2x210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	4,4
8108780	1.06/2A-3	200	90	260	300	5	G1/2x210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	4,5
8001200	1.06/3-3	250	125	330	300	7,5	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	9,1
8109080	1.06/3-4	250	125	330	400	7,5	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	10,0
8109320	1.06/3-5	250	125	330	500	7,5	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	11,3
8108860	1.06/3A-3	350	125	420	300	7,5	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	9,8
8109160	1.06/3A-4	350	125	420	400	7,5	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	11,1
8112380	1.06/3A-5	350	125	420	500	7,5	G3/4x280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	12,2
8108940	1.06/4-3	520	185	600	300	10	G1x310	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5		15,2
8109240	1.06/4-4	520	185	600	400	10	G1x310	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5	-	16,4
8112460	1.06/4-5	520	185	600	500	10	G1x310	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5	-	19,0

1.06/B

Extracteur universel Crochet à 2 bras, tout acier, avec frein de crochet





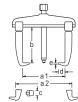
- > Crochet à gâchette forgé d'une seule pièce
- > Avec frein à crochet
- > Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction
- > Crochets interchangeables disponibles pour plusieurs profondeurs de serrage

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t	4mmmmm#	mm	optionnel	C	d	e	Innland	∆kg ∆
1956337	1.06/11-B	100	50	140	100	3,0	M 14x1,5x140	17 mm	-	22	15	3,0	Х	0,9
1956345	1.06/1A1-B	140	60	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	15	3,0	Х	1,3
1956353	1.06/21-B	170	80	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	24	3,5	Х	2,8
1956361	1.06/2A1-B	210	90	260	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	24	3,5	Х	3,3
1956388	1.06/31-B	250	125	340	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	32	32	5,0	Х	6,7
1956396	1.06/3A1-B	340	125	430	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	36	32	5,0	Х	7,5
1958399	1.06/41-B	520	185	610	200	10	G 1 x 310	36 mm	1.06/HSP3	36	32	5,0	-	14,0

WWW.GEDORE.COM

Extracteur universel 2 bras





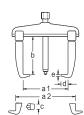
- > Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction
- > Crochets interchangeables disponibles pour plusieurs profondeurs de serrage

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t	√mmmmm=	mm	optionnel	C	d	e	hindinid	∆ [†] _{kg} ∆
8000230	1.06/1	90	60	140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	Х	1,1
8000310	1.06/1A	130	70	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	Х	1,3
8000580	1.06/2	160	80	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	3,0
8000660	1.06/2A	200	90	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	3,5
8000740	1.06/3	250	125	330	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	7,2
8000820	1.06/3A	350	125	420	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	8,2
8000900	1.06/4	520	185	600	200	10	G 1 x 310	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5	-	13,7

1.06/E

Extracteur à libération rapide 2 bras



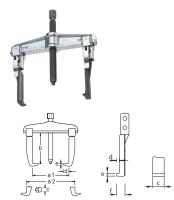


- > Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction
- > Crochets interchangeables pour plusieurs profondeurs de serrage disponibles comme accessoires
- > Crochet à réglage rapide

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t	<u>41111111111111</u> €	mm	optionnel	C	d	e	Innlant	∆ kg ∆
1213830	1.06/1-E	90	60	140	100	3	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	Х	1,1
1215140	1.06/1A-E	130	70	180	100	3	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	Х	1,3
1216570	1.06/2-E	160	80	220	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	3,0
1217720	1.06/2A-E	200	90	260	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	3,5
1218980	1.06/3-E	250	125	330	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	7,1
1220160	1.06/3A-E	350	125	420	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	8,2

1.06/S-E

Extracteur à libération rapide 2 bras, avec des crochets fins

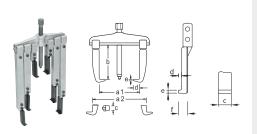


- > Pieds de crochet forgés très étroits
- > Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction
- > Crochet à réglage rapide

Code	N°	a1	b	max. t	Динишини	mm	-©□□ optionnel	С	d	e	f	huduul	∆kg→
2015706	1.06/S1-E	100	100	2	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	29,8	7,5	3,7	13,5	Х	1,1
2015714	1.06/S1A-E	140	100	2,5	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	29,8	7,5	3,7	13,5	Х	1,4
2015722	1.06/S2-E	160	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	40	7	5,0	15	Х	2,9
2015730	1.06/S2A-E	200	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	40	7	5,0	15	Х	3,6

1.06/AS

Jeu d'extracteurs avec 6 crochets



> Extracteur à 2 bras, avec 6 crochets fins en 3 longueurs

> Particulièrement adapté aux zones difficiles d'accès

Code	N°	a	b	max. t		mm	optionnel	C	d	e	f	Innlant	₽
8001710	1.06/AS	130	100 / 200 / 250	2,5	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	29,5	7,5	3,7	13,5	1	3,4
1675974	1.06/AS-2	260	150 / 220 / 300	5,0	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	40	7	5,0	15		8,1

1.06/ST

Jeu d'extracteurs avec support







ou un croche

Echelle de réc
crochets d'ex

1.06/ST-E 1.06/ST1-B



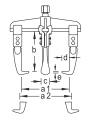
- > Composé de 5 tireurs de tailles différentes avec un crochet de traction standard ou à dégagement rapide ou un crochet tout acier avec frein de crochet
- > Echelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction
- > Pour des largeurs de serrage jusqu'à Ø 250 mm à l'extérieur, Ø 330 mm à l'intérieur, et des profondeurs de serrage jusqu'à 200 mm

Code	N°		$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
8111570	1.06/ST	1.06/1 1.06/1A 1.06/2 1.06/2A 1.06/3	19,0
1322745	1.06/ST-E	1.06/1-E 1.06/1A-E 1.06/2-E 1.06/2A-E 1.06/3-E	19,2
2004569	1 06/ST1-R	1.06/11-R.1.06/1A1-R.1.06/2A1-R.1.06/2A2-R.1.06/31-R	17 2

8000230 1.06/1 90 60 140 100 3,0 M14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 8000310 1.06/1A 130 70 180 100 3,0 M14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 8000580 1.06/2 160 80 220 150 5,0 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 8000660 1.06/2A 200 90 260 150 5,0 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 8000740 1.06/3 250 125 330 200 7,5 G3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP2 36 28 6,5 x 1213830 1.06/1-E 90 60 140 100 3 M14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 12 3,0 x 1215140 1.06/1A-E 130 70 180 100 3 M14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1216570 1.06/2-E 160 80 220 150 5 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1217720 1.06/2-E 200 90 260 150 5 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1218980 1.06/3-E 250 125 330 200 7,5 G3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1218980 1.06/3-E 250 125 330 200 7,5 G3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1218980 1.06/3-F 250 125 330 200 7,5 G3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1956337 1.06/11-B 100 50 140 100 3,0 M14x1,5 x 140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956345 1.06/1A1-B 140 60 180 100 3,0 M14x1,5 x 140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956353 1.06/1A1-B 140 60 180 100 3,0 M14x1,5 x 140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956353 1.06/21-B 170 80 220 150 5,0 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x															
8000310 1.06/1A 130 70 180 100 3,0 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 8000580 1.06/2 160 80 220 150 5,0 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 8000600 1.06/2A 200 90 260 150 5,0 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 8000740 1.06/3 250 125 330 200 7,5 G 3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP2 36 28 6,5 x 1213830 1.06/1-E 90 60 140 100 3 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1215140 1.06/1A-E 130 70 180 100 3 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1216570 1.06/2A-E <	Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t	√ mmmmmmy	mm		C	d	e	limbool	∆ kg Å
8000580 1.06/2 160 80 220 150 5,0 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 8000660 1.06/2A 200 90 260 150 5,0 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 8000740 1.06/3 250 125 330 200 7,5 G 3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP2 36 28 6,5 x 1213830 1.06/1-E 90 60 140 100 3 M 14x 1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1215140 1.06/1A-E 130 70 180 100 3 M 14x 1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1216570 1.06/2-E 160 80 220 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1218980 1.06/2A-E 200 90 260 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1	8000230	1.06/1	90	60	140	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	X	1,1
8000660 1.06/2A 200 90 260 150 5,0 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 8000740 1.06/3 250 125 330 200 7,5 G3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP2 36 28 6,5 x 1213830 1.06/1-E 90 60 140 100 3 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1215140 1.06/1A-E 130 70 180 100 3 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1216570 1.06/2-E 160 80 220 150 5 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1217720 1.06/2A-E 200 90 260 150 5 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1218980 1.06/3-E <	8000310	1.06/1A	130	70	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	X	1,3
8000740 1.06/3 250 125 330 200 7,5 G3/4x 280 27 mm 1.06/HSP2 36 28 6,5 x 1213830 1.06/1-E 90 60 140 100 3 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1215140 1.06/1A-E 130 70 180 100 3 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1216570 1.06/2-E 160 80 220 150 5 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1217720 1.06/2A-E 200 90 260 150 5 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1218980 1.06/3-E 250 125 330 200 7,5 G3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP2 36 28 6,5 x 1956337 1.06/11-B 100 50 140 100 3,0 M14x1,5x140 17 mm -	8000580	1.06/2	160	80	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	3,0
1213830 1.06/1-E 90 60 140 100 3 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1215140 1.06/1A-E 130 70 180 100 3 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1216570 1.06/2-E 160 80 220 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1217720 1.06/2A-E 200 90 260 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1218980 1.06/3-E 250 125 330 200 7,5 G 3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP2 36 28 6,5 x 1956337 1.06/11-B 100 50 140 100 3,0 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956345 1.06/11-B 140 60 180 100 3,0 M 14x1,5 x 140 17 mm -	8000660	1.06/2A	200	90	260	150	5,0	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	X	3,5
1215140 1.06/1A-E 130 70 180 100 3 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 12 3,0 x 1216570 1.06/2-E 160 80 220 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1217720 1.06/2A-E 200 90 260 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1218980 1.06/3-E 250 125 330 200 7,5 G 3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP2 36 28 6,5 x 1956337 1.06/11-B 100 50 140 100 3,0 M 14x 1,5x 140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956345 1.06/1A1-B 140 60 180 100 3,0 M 14x 1,5x 140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956353 1.06/21-B 170 80 220 150 5,0 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1<	8000740	1.06/3	250	125	330	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	7,2
1216570 1.06/2-E 160 80 220 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1217720 1.06/2A-E 200 90 260 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1218980 1.06/3-E 250 125 330 200 7,5 G 3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP2 36 28 6,5 x 1956337 1.06/11-B 100 50 140 100 3,0 M14x1,5x140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956345 1.06/1A1-B 140 60 180 100 3,0 M 14x1,5x140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956353 1.06/21-B 170 80 220 150 5,0 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x 1956361 1.06/2A1-B 210 90 260 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1	1213830	1.06/1-E	90	60	140	100	3	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	Х	1,1
1217720 1.06/2A-E 200 90 260 150 5 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 18 3,5 x 1218980 1.06/3-E 250 125 330 200 7,5 G3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP2 36 28 6,5 x 1956337 1.06/11-B 100 50 140 100 3,0 M14x1,5x140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956345 1.06/1A1-B 140 60 180 100 3,0 M14x1,5x140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956353 1.06/21-B 170 80 220 150 5,0 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x 1956361 1.06/2A1-B 210 90 260 150 5 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x	1215140	1.06/1A-E	130	70	180	100	3	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	Х	1,3
1218980 1.06/3-E 250 125 330 200 7,5 G 3/4 x 280 27 mm 1.06/HSP2 36 28 6,5 x 1956337 1.06/11-B 100 50 140 100 3,0 M14x1,5x140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956345 1.06/1A1-B 140 60 180 100 3,0 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956353 1.06/21-B 170 80 220 150 5,0 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x 1956361 1.06/2A1-B 210 90 260 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x	1216570	1.06/2-E	160	80	220	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	3,0
1956337 1.06/11-B 100 50 140 100 3,0 M14x1,5x140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956345 1.06/1A1-B 140 60 180 100 3,0 M 14x1,5x 140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956353 1.06/21-B 170 80 220 150 5,0 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x 1956361 1.06/2A1-B 210 90 260 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x	1217720	1.06/2A-E	200	90	260	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	Х	3,5
1956345 1.06/1A1-B 140 60 180 100 3,0 M 14x1,5 x 140 17 mm - 22 15 3,0 x 1956353 1.06/21-B 170 80 220 150 5,0 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x 1956361 1.06/2A1-B 210 90 260 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x	1218980	1.06/3-E	250	125	330	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	Х	7,1
1956353 1.06/21-B 170 80 220 150 5,0 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x 1956361 1.06/2A1-B 210 90 260 150 5 G 1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x	1956337	1.06/11-B	100	50	140	100	3,0	M14x1,5x140	17 mm	-	22	15	3,0	Х	0,9
1956361 1.06/2A1-B 210 90 260 150 5 G1/2 x 210 22 mm 1.06/HSP1 30 24 3,5 x	1956345	1.06/1A1-B	140	60	180	100	3,0	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	15	3,0	Х	1,3
	1956353	1.06/21-B	170	80	220	150	5,0	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	24	3,5	X	2,8
	1956361	1.06/2A1-B	210	90	260	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	24	3,5	Х	3,3
1956388 1.06/31-B 250 125 340 200 7,5 G3/4x280 27 mm 1.06/HSP2 32 32 5,0 x	1956388	1.06/31-B	250	125	340	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	32	32	5,0	Х	6,7

Extracteur universel 3 bras





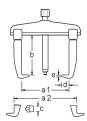
- > Cale sûre et arrachage centré grâce à la répartition uniforme de la charge sur 3 crochets d'arrachage
- > Une traverse solide et ergonomique
- > Crochet d'extraction avec raccord à vis
- > Crochets interchangeables disponibles pour plusieurs profondeurs de serrage

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t	E <mark>mmumum</mark>	<u>mm</u>	optionnel	C	d	e	ÅkgÅ
8113940	1.07/1	90	70	140	100	3	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	1,4
8114080	1.07/1A	130	80	180	100	3	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	1,6
8114160	1.07/2	160	100	220	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	3,6
8114240	1.07/2A	200	100	260	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	4,2
1541757	1.07/3	250	100	400	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	9,3

1.07/B

Extracteur universel Crochet à 3 bras, tout acier, avec frein de crochet





- > Cale sûre et arrachage centré grâce à la répartition uniforme de la charge sur 3 crochets d'arrachage
- > Crochet à gâchette forgé d'une seule pièce
- > Avec frein à crochet

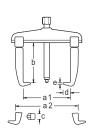
> Crochets interchangeables disponibles pour plusieurs profondeurs de serrage

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t	Emmunum	mm	optionnel	C	d	e	∆ kg ∆
1957945	1.07/11-B	90	70	140	100	3	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	15	3,0	1,2
1957953	1.07/1A1-B	130	80	180	100	3	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	15	3,0	1,4
1957961	1.07/21-B	160	100	220	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	24	3,5	3,5
1957988	1.07/2A1-B	200	100	260	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	24	3,5	3,7
1957996	1.07/31-B	250	100	400	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	8,0

1.07/E

Extracteur à libération rapide 3 bras





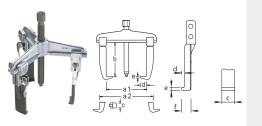
- Qualité industrielle, 3 bras pour une répartition optimale de la charge, non basculant et ménageant les matériaux
- > Une traverse solide et ergonomique
- > Crochets autoportants avec profil en T pour une connexion par emboîtement

> Crochet à réglage rapide

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t	E <mark>mmumum</mark>	mm	optionnel	С	d	e	∆kg∆
1222902	1.07/1-E	90	70	140	100	3	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	1,4
1225901	1.07/1A-E	130	80	180	100	3	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	22	12	3,0	1,6
1227335	1.07/2-E	160	100	220	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	3,8
1227459	1.07/2A-E	200	100	260	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	4,0
1554751	1.07/3-E	250	100	400	200	7,5	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	36	28	6,5	9,2

1.07/S-E

Extracteur à libération rapide 3 bras, avec des crochets fins



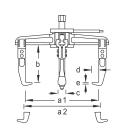
- Qualité industrielle, 3 bras pour une répartition optimale de la charge, non basculant et ménageant les matériaux
- > Une traverse solide et ergonomique
- > Crochets autoportants avec profil en T pour une connexion par emboîtement
- > Pieds de crochet forgés et minces
- > Crochet à réglage rapide

Code	N°	a1	b	max. t		mm	optionnel	С	d	e	f	∆kg ∆
2016036	1.07/S1-E	90	100	2,5	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	29,5	7,5	3,7	13,5	1,3
2016044	1.07/S1A-E	130	100	2,5	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	29,5	7,5	3,7	13,5	1,4
2016052	1.07/S2-E	160	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	40	7	5,0	15	3,6
2016060	1.07/S2A-E	200	150	5	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	40	7	5,0	15	3,9

1.07/4

Extracteur universel 2-/3-bras





 Qualité industrielle, 3 bras pour une répartition optimale de la charge, non basculant et ménageant les matériaux

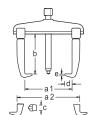
- > Une traverse solide et ergonomique
- > Crochet d'extraction avec raccord à vis

Code	N°	a1 max.	a1 min.	a2 max	a2 min	b	max. t		mm	optionnel	C	d	e	∆ kg ∆
8002440	1.07/4	450	150	530	270	200	10	G 1 x 360	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5	18,8
1305085	1.07/4-3	450	150	530	270	300	10	G 1 x 360	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5	21,2
1305425	1.07/4-5	450	150	530	270	500	10	G 1 x 360	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5	25,2
1958003	1.07/4A	580	150	640	270	200	10	G 1 x 360	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5	23,0
2302802	1.07/4A-4	580	150	640	270	400	10	G 1 x 360	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5	25,8
2302810	1.07/4A-5	580	150	640	270	500	10	G 1 x 360	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5	28,4

1.07/4-B

Extracteur universel 2 ou 3 bras, crochet tout acier avec frein de crochet





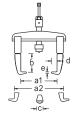
- Qualité industrielle, 3 bras pour une répartition optimale de la charge, non basculant et ménageant les matériaux
- > Une traverse solide et ergonomique
- > Crochet à gâchette forgé d'une seule pièce
- > Avec frein à crochet

Code	N°	a1 max.	a1 min.	a2 max	a2 min	b	max. t	- Communication	mm	optionnel	С	d	e	∆kg⊅
2546531	1.07/41-B	450	150	530	270	200	10	G 1" x 360	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5	18,8
2546558	1.07/4A1-B	580	150	640	270	200	10	G 1" x 360	36 mm	1.06/HSP3	36	28	6,5	22,0

1-07/4-B-HSP

Extracteur universel hydraulique, à 2 ou 3 bras, crochet tout acier avec frein de crochet





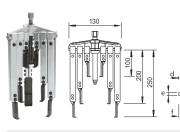
- Qualité industrielle, 3 bras pour une répartition optimale de la charge, non basculant et ménageant les matériaux
- > Une traverse solide et ergonomique
- > Crochet à gâchette forgé d'une seule pièce
- > Avec frein à crochet

- > Broche hydraulique à surface trempée, résistante à l'usure
- > Note de sécurité : l'utilisation d'une clé dynamométrique garantit un enlèvement contrôlé

Code	N°	a1 max.	a1 min.	a2 max	a2 min	b	max. t	max. Nm		C	d	e	∆ kg ∆
2546574	1.07/41-B-HSP3	450	150	530	270	140	10	25,0	1.06/HSP3	36	28	6,5	19,9
2546582	1.07/4A1-B-HSP3	580	150	640	270	140	10	25,0	1.06/HSP3	36	28	6,5	23,1

1.07/AS

Jeu d'extracteurs avec 9 crochets



> Extracteur à 3 bras, avec 9 crochets fins en 3 longueurs

> Particulièrement adapté aux zones difficiles d'accès

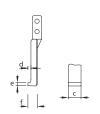
Code	N°	a	b	max. t		mm	optionnel	C	d	e	f	∆ kg ∆
8117260	1.07/AS	130	100 / 200 / 250 mm	2,5	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	29,5	7,5	3,7	13,5	4,9
1675990	1.07/AS-2	200	150 / 220 / 300 mm	5,0	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	40	7	5,0	15	11,5

1.07/K

Jeu d'extracteurs avec 9 crochets





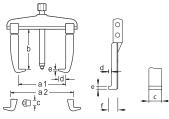


- > Dans un étui plastique
- > Contenu: 2 broches, une traverse avec 2 et 3 bras chacune et 3 crochets d'extraction minces de 3 longueurs chacune
- > 2. la broche dans le cas 1.07/K permet de gagner du temps de travail

Code	N°	a	b	max. t	Финиципп	mm	optionnel	C	d	e	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
8117340	1.07/K	130	100 / 200 / 250 mm	2,5		17 mm	-	27	7,5	3,7	5,8
1676008	1.07/K-2	200	150 / 220 / 300 mm	5,0	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	40	7	5,0	13,5

1.07/K-SE Jeu d'extracteurs avec 3 crochets





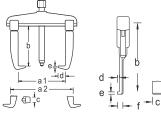
- > Dans un étui plastique
- > Contenu : 1 broche, une barre transversale à 2 et 3 bras et 3 crochets de traction étroits à dégagement rapide
- > 2. la broche dans le cas 1.07/K-1-SE permet de gagner du temps de travail

Code	N°	a	b	max. t	<u>4⊞</u>	mm	optionnel	С	d	e	∆ to the state of
1438484	1.07/K-1-SE	90	100	2,5	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	27	7	3,7	2,2
1645455	1.07/K-2-SE	160	150	5,0	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	40	7	5,0	5,5

1.07/K-SE S Jeu d'extracteurs

Jeu d'extracteurs avec 6 crochets





- > Dans un étui plastique
- Les becs des griffes sont forgés extrêmement minces et parfaitement adaptés aux positions difficiles d'accès
- > Crochet à réglage rapide

Contenu: 2 broches, une traverse avec 2 et 3 bras chacune et 3 crochets de traction étroits à dégagement rapide dans les profondeurs de serrage de 100 et 200 mm

Code	N°	a	b	max. t	4111111111111 <u> </u>	mm	C	d	e	∆ _{kg} ∆
1745158	1.07/K-1-SE 200 S	90	100 - 200 mm	2,5	M 14x1,5 x 140	17 mm	27	7,5	3,7	4,2

1.07/K-B

Jeu d'extracteurs avec 3 crochets, avec frein de crochet



- > Dans un étui plastique
- > Contenu: 2 broches, une traverse avec 2 et 3 bras chacune et 3 crochets tout acier avec frein de crochet
- > La deuxième broche permet d'économiser du temps de travail

Code	N°	a	b	max. t	Дининини	mm	C	d	e	Δ_{kg}^{\dagger}
2224097	1.07/K-1A-B	140	100	3,0	M14x1,5 x 140	17 mm	22	15	3,0	2,9

DÉTAIL DES GRIFFES 106/xx-yy-zz xx = taille de griffe (A-C) yy = longueur de griffe (en mm) zz = xécution de griffe	pour extracteur à 2 griffes pour extracteur à 3 griffes Vis de force mécanique Vis de force hydraulique	A	1.04/1. 1.06/1. 1.07/1. M14x1			1.00	4/HP1A 6/1A 7/1A			
104/TE Crochet d'extraction à dégagement rapide	> Crochet d'extraction à dégagement rapide pour l'extracteur N° 1.04		N° 104/A-100-TE	b 100	c 22	d 12	e 3,0		0,3	
106/N Crochet de traction THE TRIED	 1 crochet y compris des pièces de serrage avec un raccord à vis éprouvé de différen- tes longueurs 	1120514	N° 106/A-100-N 106/A-200-N	b 100 200	c 22 22	d 12 12	e 3,0 3,0		0,3 0,4	
106/B Crochet de traction ROBUSTE	> 1 crochet avec frein de crochet, avec dispositif de sécurité contre le glissement involontaire, en appuyant sur un bouton le crochet peut être déplacé sur la barre transversale, forgée d'une seule pièce		N° 106/A-100-B	b 100	c 22	d 15	e 3,0		△ kg △ 0,2	
106/E DES CROCHETS À DESSIN RAPIDE	 1 crochet avec pinces à réglage rapide, réglage et réajustement rapide et facile des crochets sur la barre transversale 		N° 106/A-100-E	b 100	22	d 12	e 3,0		0,3	
106/SE Crochet d'arrachage MINCE	> 1 crochet extra-plat avec pinces à réglage rapide, réglage et réajustement rapide et facile des crochets sur la barre transversale	1438514 2015757 2015773 2015781 2015811	N° 106/A-100-SE 106/A-200-SE 106/A-250-SE 106/A-100-SSE 106/A-200-SSE 106/A-250-SSE	b 100 200 250 100 200 250	27 27 27 27 27 27 27	d 7,5 7,5 7,5 7,5 7,5 7,5	3,7 3,7 3,7 2,0 2,0	f 13,5 13,5 13,5 13,5 13,5 13,5	0,3 0,4 0,6 0,4 0,5 0,6	
106/XSE Crochet d'extraction FILIGRANE	 > 1 crochet extra-plat avec pinces à réglage rapide, réglage et réajustement rapide et facile des crochets sur la barre transversale > Pour les interstices particulièrement étroits et les endroits difficiles d'accès, par exemple pour l'entretien des boîtes de vitesses 	2018748	N° b 106/A- 100 100-XSE	c1 16	c2 25	d 5		f 9,6	\$\langle \frac{1}{kg} \langle \text{0,2}\$	
106/VB Extension avec frein à crochet	 La rallonge est insérée entre la barre transversale et le crochet et peut prolonger indéfiniment la profondeur de serrage Forgé d'une seule pièce Plus de sécurité grâce au frein à crochet 		N° 106/A-100-VB	b 100					0,2	
106/5 - 108/X5 Crochets desserrés	 Le petit homme noir 1 pied à crochet mince pour une utilisation dans des zones particulièrement étroites * S = Griffe de rechange pour "LE MODELE MINCE" ** XS = Griffe de rechange pour "LE MODELE FILIGRANE" 	1076957 1495607 Code 1	N° E-106/S101 106/S101-S N° 106/XS101	c 27 27 c1 16	d 7, 7, d 5	,5	e 3,7 2,0 f 9,6		0,1 0,1 0,1 △ _{kg} △ 0,1	

B

1.04/A... 1.04/HP2A...
1.06/2... 1.06/2A...
1.07/2... 1.07/2A...
G1/2"
1.06/HSP1

1.04/3A... 1.04/HP3A... 1.06/3... 1.06/3A... 1.06/4... 1.07/3... 1.07/4... 1.07/4A... G3/4" G1" & M55x2 1.06/HSP2 1.06/HSP3

 Code
 N°
 b
 c
 d
 e
 → to D

 1499378
 104/B-150-TE
 150
 30
 18
 3,5
 0,7

 Code
 N°
 b
 c
 d
 e
 ♣

 1499386
 104/C-200-TE
 200
 36
 28
 6,5
 2,9

 Code
 №
 b
 c
 d
 e
 Image: Control of the control

 Δ_{kg}^{\dagger} Code N° d **1120549** 106/C-200-N 200 36 28 6,5 1,6 106/C-300-N 6,5 1120557 300 36 28 2,4 1120565 106/C-400-N 400 28 6,5 2,9 36 **1120573** 106/C-500-N 28 6,5 3,5 500 36

Code N° b c d e

1970542 106/B-150-B 150 30 24 3,5 0,6

 Code
 N°
 b
 c
 d
 e
 ♣

 1970550
 106/C-200-B
 200
 36
 32
 5,0
 1,2

 Code
 №
 b
 c
 d
 e
 Image: April 178253
 e
 Image: April 178253
 <th

 Code
 N°
 b
 c
 d
 e
 5 (s)
 1,5

 1178350
 106/C-200-E
 200
 36
 28
 6,5
 1,5

N° Δ_{kg}^{\dagger} Code 2015862 106/B-220-SE 220 40 7 5,0 15 1,0 15 1,2 2015870 106/B-300-SE 300 40 5,0 106/B-150-SE 1671499 150 40 15 0,7 5,0

 Code
 N°
 b
 c1
 c2
 d
 e
 f
 ♣

 2018756
 166/B-150-XSE
 150
 17,5
 32
 5,5
 3,5
 11
 0,6

 Code
 №
 b

 2329042
 106/B-150-VB
 150
 0,6



VIS DE FORCE

Les vis de poussée GEDORE

... ne nécessitent pas d'entretien!

- ... sont en acier revenu et trempé usiné par tournage. Le filetage fin est ensuite laminé. L'écrouissage supplémentaire de l'acier confère au filetage laminé une résistance supérieure à celle d'un filetage usiné.
- ... disposent d'un filetage à pas fin qui évite un desserrage indésirable sous l'effet des secousses.
- ... font l'objet d'un traitement thermochimique. La nitrocarburation rend la broche particulièrement résistante à l'usure et à la corrosion. Les surfaces nitrocarburées présentent d'excellentes propriétés de glissement.
- ... Les vis n'ont pas besoin d'être huilée ou graissée et reste donc plus longtemps propre et douce à manoeuvrer. (La vieille huile résinifiée attire comme par magie la saleté et les copeaux. Les filetages se colmatent et ne tournent que très difficilement, ce qui peut provoquer une destruction du filetage dans le pire des cas. Sans oublier la contrainte d'un graissage régulier.)
- ... sont équipées d'une pointe de vis interchangeable (exécution KS) convenant aussi bien pour des arbres centrés ou non*.



BROCHE MÉCANIQUE, BROCHE HYDRAULIQUE OU UNE PRESSE HYDRAULIQUE ?

- Les broches mécaniques des extracteurs GEDORE offrent de nombreux avantages: elles sont fabriquées en acier traité thermiquement, laminées à filetage fin et traitées thermochimiquement ce qui les rend particulièrement résistantes à l'usure et à la corrosion.
- En particulier pour les forces élevées, l'utilisation d'une broche hydraulique permet d'économiser de l'énergie et du temps. Le principe de la broche hydraulique est aussi simple qu'ingénieux: en vissant la vis de pression, la graisse à l'intérieur du piston hydraulique est pressée - le piston en extension agit sur la pièce à extraire avec un multiple de la force appliquée

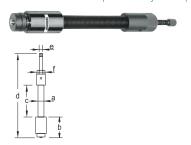
manuellement au-dessus des broches Gedore ... appliqué manuellement cidessus sur la partie à extraire. Grâce à ce mode de fonctionnement contrôlé, la broche hydraulique permet de travailler en toute sécurité et est particulièrement recommandée pour les forces élevées.

- La presse hydraulique est une alternative à la broche hydraulique.
 Il est monté entre la broche mécanique et l'arbre et soutient la broche avec sa puissance hydraulique.
 L'arrachage à l'aide d'aides hydrauliques permet d'économiser du temps
- L'arrachage à l'aide d'aides hydrauliques permet d'économiser du temps de travail et de la puissance, car l'arracheur ne peut pas tourner pendant le processus d'arrachage. tournent pendant le processus d'extraction.

* De série pour les extracteurs N° 1.04 et N° 1.09

1.06/HSP

Graisser la broche à pression hydraulique



- > Pour un tirage contrôlé et sûr
- > Conçu pour une force de compression de 10 t, 12 t ou 15 t
- La pièce de poussée peut être remplacée par une pointe et prolongée si nécessaire

> La petite broche de pression est protégée contre tout dévissage involontaire par un verrou de dévissage

Code	N°	a	max. t	max. Nm	b	C	d	e	f	Course	∆kg⊅
8116100	1.06/HSP1	G 1/2"	10,0	17,0	80	135	350	12	32	12	1,1
8116290	1.06/HSP2	G 3/4"	12,0	19,0	80	205	420	12	36	12	1,8
8116370	1.06/HSP3	G 1"	15,0	33,0	125	165	465	17	41	12	3,4

1.06/HSP-V

Extension pour broche hydraulique



Code	N°	Longueur utile	∢mm⊁	Δ_{kg}^{\dagger}
2824787	1.06/HSP-35V	35	60	0,3
2824841	1.06/HSP-85V	85	110	0,6
2824868	1.06/HSP-135V	135	160	1,0

1.06/HSP-D

Pièce de butée pour broche hydraulique









1.55 Presse hydraulique



 L'utilisation de la presse hydraulique permet d'augmenter considérablement les performances de la broche à pression normale

Important : libérer le système hydraulique après utilisation

Code	N°	max. t	Hauteur de course	Hauteur de montage	Δ_{kg}^{\dagger}
8024170	1.55/2	15,0	15	90	1,8



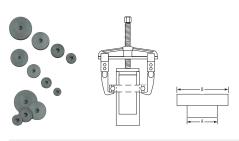
> KS = pointe à bille interchangeable

* broche de traction



Code	N°	Filetage	Longueur utile	Entraînement sur plats	Bille	Pointe	∆kg∆
1084739	129.106	M 10x1,5	160	14	Х		0,120
1084445	1.1206110	M 12x1,5	110	14		Х	1,100
1084453	1.1406050	M 14x1,5	50	17		X	0,105
1084461	1.1406125	M 14x1,5	125	17		Х	0,185
1084488	1.1406140	M 14x1,5	140	17		Х	0,176
1546821	1.1406140KS	M 14x1,5	140	17	X	Х	0,200
1084518	1.1406155	M 14x1,5	155	17		Х	0,215
1576224	1.1406200	M 14x1,5	200	17		Х	0,285
1084755	129.306	M 14x2,0	210	17	Х		0,250
1084526	1.1806080	M 18x1,5	80	19		Х	0,195
1084542	1.1806130	M 18x1,5	130	19		Х	0,295
1084550	1.1806170	M 18x1,5	170	19		Χ	0,390
1084569	1.1806200	M 18x1,5	200	19		Χ	0,440
1084763	129.406	M 18x2,5	230	19	Х		0,450
1084771	129.506	M 20x2,5	235	22	X		0,600
1084577	1.2106110	G 1/2"	110	22		Χ	0,340
1084585	1.2106160	G 1/2"	160	22		X	0,455
1084623	1.2106175	G 1/2"	175	22		X	0,535
1084593	1.2106210	G 1/2"	210	22		Χ	0,615
1546872	1.2106210KS	G 1/2"	210	22	Х	X	0,615
1084631	1.2106250	G 1/2"	250	22		X	0,705
1795112	1.2106250KS	G 1/2"	250	22	Х	Χ	0,680
1084658	1.2106350	G 1/2"	350	22		X	0,955
1806564	1.2106350KS	G 1/2"	350	22	Х	Х	0,010
1076132*	1.2106400	G 1/2"	400	16			1,100
1084666	1.2606180	G 3/4"	200	27		X	0,990
1084674	1.2606280	G 3/4"	280	27		Х	1,280
1546910	1.2606280KS	G 3/4"	280	27	Х	Х	1,270
1084690	1.3306310	G 1"	310	36		Х	2,285
1084704	1.3306360	G 1"	360	36		Х	2,600
1084712	1.3306500	G 1"	500	36		Х	3,600

Jeu de pièces de butée de broche pour les alésages d'essieux (arbres creux)



 Utilisé pour l'extraction, par exemple, de roulements, de roues dentées, qui sont montés sur des arbres creux ou dans des boîtiers Ici, la pièce de poussée de la broche sert de contreaxe à l'extracteur, en ce sens que la broche transmet maintenant la force à la pièce de poussée

Code	N°	A / Ø de montage	B / plaque-Ø	Δ_{kg}^{\dagger}
1120697	1.80/1	19, 22, 25, 28, 32, 35, 38, 41, 44, 48, 50	25, 28, 32, 35, 41, 44, 48, 50, 54, 60, 64	2,3

1.85/1

Kit d'outils pour l'installation des roulements 37 pièces



- Plus de 200 roulements différents peuvent être remontés facilement et sans dommage à l'aide de ce kit de montage de roulements
- Le plastique résistant aux chocs des articulations en laiton est léger et facile à manipuler, mais aussi robuste que les versions en métal
- > En coffret plastique robuste

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
1120778	1.85/1	33 anneaux d'impact, 10-50 mm pour un Ø extérieur de 26-110 mm 3 manchons d'impact en aluminium	37	5,2

1 marteau sans recul à tête de nylon (1,2 kg)

5.10 Film de sécurité taille 1



> Avec des forces d'arrachement allant jusqu'à 18 t, ces films de sécurité en PVC offrent une protection maximale grâce à une sécurité active contre le cisaillement soudain des roulements à billes, des pignons d'entraînement ou des petits composants. Les films sont très flexibles et peuvent donc être utilisés dans toutes les situations



- > Double couche soudée = double sécurité (épaisseur de 0,5 mm = 1,0 mm)
- > Résistance à la déchirure : longitudinale 23 N/mm² - transversale 21 N/mm²
- > Réglable de manière variable avec 2 sangles de ceinture

Code	N°	

1868195 5.10 1,5

1.09 TWIST & PULL

Simple, rapide et sûr



AVANTAGES

- Pas de réglage ni d'ajustage des griffes
- Mécanique sertie, sans entretien

1

Application rapide et précise due à la tête fabriquée avec précision.

2

Acier de qualité supérieure et traitement thermochimique garantissant une excellente tenue de la broche aux efforts de pression et des griffes aux efforts de traction.

3

Pointe de tige filetée interchangeable en fonction des applications.

4

La mécanique encapsulée est sans entretien.

5

Les griffes s'ouvrent par simple rotation et entourent automatiquement la pièce à extraire, même à la verticale. Un réajustage n'est pas nécessaire

1.09 Tireur TWIST PULL 3 bras, avec serrure rotative

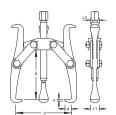


- > Application rapide et précise grâce à une tête de lecture fabriquée avec précision
- Les crochets s'ouvrent d'un simple mouvement de rotation et renferment automatiquement la pièce à retirer
- L'ajustement et le réajustement des crochets, qui prenaient beaucoup de temps, ne sont plus nécessaires

Code	N°	a min	a max	b	Динининий	mm	C	d	е	max. t	∆kg∆
1748173	1.09/1	30	150	130	G 1/2 x 250	22 mm	17	12	3,0	6.5	2,5
1748181	1.09/2	80	250	250	G 1/2 x 350	22 mm	24	12	3,0	6.5	4,2

1.10 Extracteur 2 bras



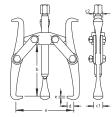


- > Conception robuste et éprouvée pour le démontage de disques, de roues, de roulements à billes, etc.
- Les extrémités larges ou étroites du crochet, qui peuvent être utilisées des deux côtés, s'appuient automatiquement lors du chargement
- Les extrémités larges des crochets des extracteurs N° 1.10/2, /3, /4 et /5 sont pourvues de fentes de 8 mm de sorte que les disques ou les engrenages peuvent également être retirés à l'aide de vis de 8 mm

Code	N°	a max	b	max. t	€	mm	optionnel	c1	c2	d	e	ÅkgÅ
8002600	1.10/1	90	80	2	M 14x1,5 x 125	17 mm	-	17	10	7	2,0	0,7
8002790	1.10/2	160	130	5	M 18x1,5 x 170	19 mm	-	24	20	13	3,0	2,0
1731874	1.10/3	220	170	5	M 18x1,5 x 170	19 mm	-	24	20	13	3,0	2,3
1731882	1.10/4	320	260	8	G 1/2 x 350	22 mm	1.06/HSP1	27	32	27	6,5	5,1
1731890	1.10/5	400	320	8	G 1/2 x 350	22 mm	1.06/HSP1	27	32	27	6,5	5,8

1.11 Extracteur 3 bras



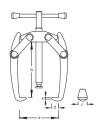


- > Conception robuste et éprouvée pour le démontage de disques, de roues, de roulements à billes, etc.
- Les extrémités larges ou étroites du crochet, qui peuvent être utilisées des deux côtés, s'appuient automatiquement lors du chargement
- Les extrémités larges des crochets des extracteurs N° 1.11/2, /3, /4 et /5 sont pourvues de fentes de 8 mm de sorte que les disques ou les engrenages peuvent également être retirés à l'aide de vis de 8 mm

Code	N°	a max	b	max. t	4mmmmmE	mm	-□□□ optionnel	c1	c2	d	e	∆ [†] _{kg} ∂
8002950	1.11/1	90	80	3	M 14x1,5 x 125	17 mm	-	17	10	7	2,0	0,9
8003090	1.11/2	160	130	7.5	M 18x1,5 x 170	19 mm	-	24	20	13	3,0	2,6
1731904	1.11/3	220	170	7.5	M 18x1,5 x 170	19 mm	-	24	20	13	3,0	3,2
1731912	1.11/4	320	260	12	G 1/2 x 350	22 mm	1.06/HSP1	27	32	27	6,5	5,8
1731920	1.11/5	400	320	12	G 1/2 x 350	22 mm	1.06/HSP1	27	32	27	6,5	8,0

1.12 Extracteur de borne polaire 2 bras



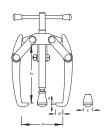


> Idéal pour retirer de petites pièces telles que les pinces de batterie, les disques, les roues, les roulements à billes, etc. > Pressage automatique des crochets

Code	N°	a max	b	max. t	Епинини	С	d	e	∆kg ∆
8003840	1.12/02	60	40	0.5	M 10x1,5 x 60	10	5	2,0	0,2
8003760	1.12/01	60	60	0.5	M 10x1,5 x 80	10	5	2,0	0,2
1628402	1.12/00	70	80	0.5	M 10x1,5 x 100	14	8	2,0	0,3

1.13 Extracteur de borne polaire 3 bras





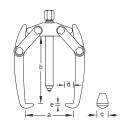
> Idéal pour retirer de petites pièces telles que les pinces de batterie, les disques, les roues, les roulements à billes, etc.

> Pressage automatique des crochets

Code	N°	a max	b	max. t	4mmmmm=	C	d	e	Δ_{kg}^{\dagger}
8004650	1.13/02	60	40	0.75	M 10x1,5 x 60	10	5	2,0	0,2
8004570	1.13/01	60	60	0.75	M 10x1,5 x 80	10	5	2,0	0,2
1628410	1.13/00	70	80	1	M 10x1,5 x 100	14	8	2,0	0,4

1.12 Extracteur 2 bras





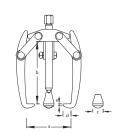
> Conception pratique et robuste pour retirer les disques, les roues, les roulements à billes, etc.

- > Un modèle économique peu coûteux
- > Pressage automatique des crochets

Code	N°	a max	b	max. t	√mmmm	mm	optionnel	С	d	e	∆ ⁺ _{kg} ∆
8003250	1.12/0	70	80	1	M 12x1,5 x 110	14 mm	-	14	8	2,0	0,4
8003330	1.12/1	90	120	2	M 14x1,5 x 155	17 mm	-	18	11	2,5	0,8
8003410	1.12/2	130	160	5	M 18x1,5 x 200	19 mm	-	25	14	3,0	1,9
8003680	1.12/3	180	200	8	G 1/2 x 250	22 mm	1.06/HSP1	32	20	4.0	3.7

1.13 Extracteur 3 bras





- > Conception pratique et robuste pour retirer les disques, les roues, les roulements à billes, etc.
- > Un modèle économique peu coûteux
- > Pressage automatique des crochets

Code	N°	a max	b	max. t		mm	optionnel	C	d	e	∆ [†] _{kg} ∆
8004140	1.13/0	70	80	2	M 12x1,5 x 110	14 mm	-	14	8	2,0	0,5
8004220	1.13/1	90	120	3	M 14x1,5 x 155	17 mm	-	18	11	2,5	1,5
8004300	1.13/2	130	160	7.5	M 18x1,5 x 200	19 mm	-	25	14	3,0	2,5
8004490	1.13/3	180	200	12	G 1/2 x 250	22 mm	1.06/HSP1	32	20	4,0	5,3

WWW.GEDORE.COM

1.14 Extracteur 2 bras

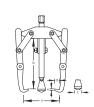


- Conception éprouvée, particulièrement robuste pour le démontage des disques, des roues, des roulements à billes, etc.
- Avantages techniques et économiques grâce à la profondeur de serrage variable et à la pression automatique des crochets
- Particulièrement adapté à l'extraction des poulies à courroie trapézoïdale et des volants d'inertie montés sur des arbres plus longs
- > Peut être équipé d'une broche hydraulique

Code	N°	a max	b	max. t	E nnumum	mm	optionnel	C	d	e	å kg å
8004810	1.14/0	90	100	1	M 12x1,5 x 110	14 mm	-	14	9	2,0	0,4
8005030	1.14/1	130	140	2	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	18	11	2,0	0,9
8005380	1.14/2	200	210	5	M 18x1,5 x 200	19 mm	-	25	16	3,0	2,2
8005460	1.14/3	250	260	8	G 1/2 x 250	22 mm	1.06/HSP1	32	18	3,5	4,4
8005540	1.14/4	280	390	8	G 1/2 x 250	22 mm	1.06/HSP1	32	20	3,5	5,1
8005620	1.14/5	420	480	8	G 1/2 x 350	22 mm	1.06/HSP1	32	20	3,5	6,0

1.15 Extracteur 3 bras



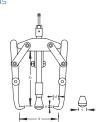


- Conception éprouvée, particulièrement robuste pour le démontage des disques, des roues, des roulements à billes, etc.
- Avantages techniques et économiques grâce à la profondeur de serrage variable et à la pression automatique des crochets
- Particulièrement adapté à l'extraction des poulies à courroie trapézoïdale et des volants d'inertie montés sur des arbres plus longs
- > Peut être équipé d'une broche hydraulique

Code	N°	a max	b	max. t	√ mmmmm#	mm	optionnel	С	d	e	∆ _{kg} ∆
8006000	1.15/0	90	100	2	M 12x1,5 x 110	14 mm	-	14	9	2,0	0,5
8006190	1.15/1	130	140	3	M 14x1,5 x 140	17 mm	-	18	11	2,0	1,2
8006350	1.15/2	200	210	7.5	M 18x1,5 x 200	25 mm	-	25	16	3,0	3,3
8006430	1.15/3	250	260	12	G 1/2 x 250	22 mm	1.06/HSP1	32	18	3,5	6,3
8006510	1.15/4	280	390	12	G 1/2 x 250	22 mm	1.06/HSP1	32	20	3,5	7,7
8006780	1.15/5	420	480	12	G 1/2 x 350	22 mm	1.06/HSP1	32	20	3,5	8,9

1.15/HSP Extracteur hydraulique, 3 bras



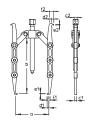


- Avantages techniques et économiques grâce à la profondeur de serrage variable et à la pression automatique des crochets
- Particulièrement adapté à l'extraction des poulies à courroie trapézoïdale et des volants d'inertie montés sur des arbres plus longs
- > Grâce à la broche hydraulique, il est possible de tirer à tout moment de manière contrôlée et sûre

Code	N°	a max	b	max. t	max Nm	-0==	mm	C	d	e	∆kg∆
1392980	1.15/4-HSP1	280	310	10	17,0	1.06/HSP1	32 mm	32	20	3,5	8,1

1.14/L Extracteur de ventilateur



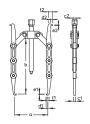


- > Crochets particulièrement fins, utilisables des deux côtés, avec triple réglage de la profondeur de serrage
- Les extrémités larges ou étroites du crochet, qui peuvent être utilisées des deux côtés, s'appuient automatiquement lors du chargement
- Utilisation avec des ventilateurs de refroidissement à 2 trous à partir d'un diamètre de trou de 10 mm

Code	N°	a max	b	max. t	4000000000	mm	c1	c2	d	e1	e2	f1	f2	Δ_{kg}^{\dagger}
8005110	1.14/1L	150	100-200	1	M 14x1,5 x 155	17 mm	6,6	10	6	1,0	2	10	16,5	0,9

1.15/L Extracteur de ventilateur



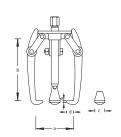


- > Crochets particulièrement fins, utilisables des deux côtés, avec triple réglage de la profondeur de serrage
- Les extrémités larges ou étroites du crochet, qui peuvent être utilisées des deux côtés, s'appuient automatiquement lors du chargement
- Utilisation avec des ventilateurs de refroidissement à 3 trous à partir d'un diamètre de trou de 10 mm

Code	N°	a max	b	max. t		mm	c 1	c2	d	e1	e2	f1	f2	∆kg∆
8006270	1.15/1L	150	100-200	1.5	M 14x1,5 x 155	17 mm	6,6	10	6	1,0	2,0	10	16,5	1,3

1.16 Extracteur 2 bras



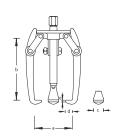


- > Exécution très forte
- > Pressage automatique des crochets
- > Peut être équipé d'une broche hydraulique
- > Peut être étendu à 3 bras en achetant un crochet correspondant N° 116

Code	N°	a max	b	max. t	E nnumum»	mm	optionnel	C	d	e	∆ kg ∆
8007080	1.16/1	300	300	8	G 1 x 360	36 mm	1.06/HSP3	32	19	3,0	8,4
8007160	1.16/2	450	420	8	G 1 x 500	36 mm	1.06/HSP3	32	22	3,0	10,0

1.17 Extracteur 3 bras





- > Exécution très forte
- > Pressage automatique des crochets
- > Peut être équipé d'une broche hydraulique
- > Peut être utilisé comme tireur à 2 et 3 bras

Code	N°	a max	b	max. t	411111111111	mm	optionnel	C	d	e	∆ kg ∆
8007320	1.17/1	300	300	12	G 1 x 360	36 mm	1.06/HSP3	32	19	3,0	10,5
8007400	1.17/2	450	420	12	G 1 x 500	36 mm	1.06/HSP3	32	22	3,0	12,7

1.17/HSP Extracteur

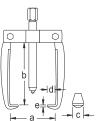


- > Exécution très forte
- > Pressage automatique des crochets
- > Grâce à la broche hydraulique, il est possible de tirer à tout moment de manière contrôlée et sûre

Code	N°	a max	b	max. t	max Nm	-0==□	mm	C	d	e	Δ_{kg}
8014370	1.17/2-HSP3	450	295	12	29.0	1.06/HSP3	41 mm	32	22	3.0	12.6

1.18 Extracteur 2 bras



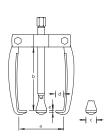


> La série de modèles éprouvés pour l'élimination des roulements dans le respect des prix

Code	N°	a max	b	max. t	E mmunum	mm	optionnel	С	d	e	∆kg∆
1464965	1.18/1	110	110	2	M 14x1,5 x 163	17 mm	-	17	18	5,0	1,0
1464973	1.18/2	160	140	3	M 18x1,5 x 215	19 mm	-	21	20	6,5	2,1
1464981	1.18/3	200	200	5	G 1/2 x 282	22 mm	1.06/HSP1	22	22	7,5	3,4

1.19 Extracteur 3 bras



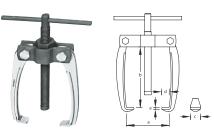


> La série de modèles éprouvés pour l'élimination des roulements dans le respect des prix

Code	N°	a max	b	max. t	E mmunum	mm	optionnel	C	d	e	∆kg∆
1465007	1.19/1	110	110	2	M 14x1,5 x 163	17 mm	-	17	18	5,0	1,4
1465015	1.19/2	160	140	3	M 18x1,5 x 215	19 mm	-	21	20	6,5	2,7
1465023	1.19/3	200	200	5	G 1/2 x 282	22 mm	1.06/HSP1	22	22	7,5	4,5

WWW.GEDORE.COM

1.18 Extracteur de borne polaire 2 bras



> La série de modèles éprouvés pour l'élimination des roulements dans le respect des prix

> Peut également être utilisé avec le marteau coulissant N° 1.35/1A

Code	N°	a max	b	max. t	Вишинини	C	d	e	Δ_{kg}^{\dagger}
1656996	1.18/02	65	50	1	M 10 x 115	12	10	3,0	0,2
1657089	1.18/01	70	70	1	M 10 x 115	12	10	3,0	0,2
1656937	1.18/0	80	80	1	M 10 x 115	12	10	3,0	0,2

1.19 Extracteur de borne polaire 3 bras



> La série de modèles éprouvés pour l'élimination des roulements dans le respect des prix

> Peut également être utilisé avec le marteau coulissant N° 1.35/1A

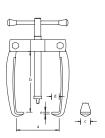
Code	N°	a max	b	max. t		C	d	e	Δ_{kg}^{\dagger}
1657054	1.19/02	65	50	1	M 10 x 115	12	10	3,0	0,3
1657046	1.19/01	70	70	1	M 10 x 115	12	10	3,0	0,3
1657011	1.19/0	80	80	1	M 10 x 115	12	10	3,0	0,3

1.18/XS

Extracteur

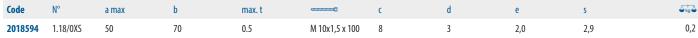
2 bras, avec des crochets très fins





> Crochets forgés très étroits

 Particulièrement adapté aux conditions spatiales difficiles d'accès, par exemple dans le domaine des moteurs électriques

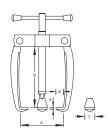


1.19/XS

Extracteur

3 bras, avec des crochets très fins





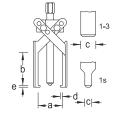
> Crochets forgés très étroits

 Particulièrement adapté aux conditions spatiales difficiles d'accès, par exemple dans le domaine des moteurs électriques

Code	N°	a max	b	max. t	41111111111111 <u>1</u>	C	d	e	S	∆kg∆
2018608	1.19/0XS	50	70	0.8	M 10x1,5 x 100	8	3	2,0	2,9	0,3

Extracteur avec des crochets fins





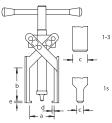
- > Pour l'extraction du palier dans des espaces difficiles d'accès
- > Pressage automatique des crochets
- > N° 1.23/S : Des crochets particulièrement étroits

Code	N°	a1	b	max. t	√ 111111111111111111111111111111111111	mm	С	d	e	∆ _{kg} ∆
8084580	1.23/15	80	85	1.5	M 10 x 105	12 mm	11	4	2,5	0,4
8084310	1.23/1	80	85	2	M 10 x 105	12 mm	23	4	2,5	0,4
8084660	1.23/2	120	120	3.5	M 14x1,5 x 130	17 mm	31	5	3,5	0,8
8084740	1.23/3	120	150	3.5	M 14x1,5 x 205	17 mm	31	5	3,5	1,0

1.23/XS

Extracteur avec des crochets très fins





- > Crochets forgés très étroits
- > Particulièrement adapté aux conditions spatiales difficiles d'accès, par exemple dans le domaine des moteurs électriques

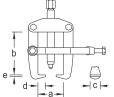
> Pressage automatique des crochets

		š
--	--	---

Code	N°	a max	b	max. t		С	d	e	S	Δ_{kg}
2018578	1.23/1XS	80	85	0.7	M 10x1,5 x 100	9	3,5	2,0	2,9	0,4

1.20 Extracteur avec étrier de serrage





- > Cet extracteur est principalement utilisé pour tirer les leviers de direction des voitures et des camions
- > L'étrier de serrage presse les crochets fermement derrière la pièce à tirer et empêche l'extracteur de glisser

Code	N°	a1	b	max. t	4111111111111	mm	optionnel	C	d	e	∆kg∆
8008050	1.20/1	90	85	5	M 18x1,5 x 130	19 mm	-	22	12	3,0	1,6
8008130	1.20/2	90	100	5	M 18x1,5 x 130	19 mm	-	24	15	3,0	1,7
8008210	1.20/3	150	140	7.5	G 1/2 x 175	22 mm	1.06/HSP1	30	18	3,5	3,4

1.50 Outil de travail hydraulique





- > Peut être utilisé pour presser, redresser, soulever, plier et tirer
- > Composé de la pompe à main N° 1.50/1 et du vérin hydraulique N° 1.51
- > Remplissage d'huile simple, peut être utilisé directement

Code	N°	composé de :	max. bar	∆ kg
8110680	1.50/11	Pompe à main hydraulique 1,50/1 Cylindre hydraulique 1.51/11	700,0	15,0



- 1.50/1 Pompe à main hydraulique
- > Complet avec un tuyau haute pression de 1,50 m
- > Convient au vérin hydraulique N° 1.51
- > Avec raccord rapide et capuchon de protection contre la poussière
- > Remplissage d'huile simple, peut être utilisé directement

Code	N°	pour vérin hydraulique	max. bar	∆ kg ∆
8022710	1.50/1	1.51/10 1.51/11	700,0	8,3



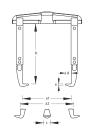


- > Taille de la connexion 3/8"
- > Incluant un raccord rapide et un capuchon de protection contre la poussière
- > Remplissage d'huile simple, peut être utilisé directement

Code	N°	Hauteur de course	max. t	max. bar	А	∆ _{kg} ∆
8023440	1.51/10	150	10,0	700,0	275	5,0
8110760	1.51/11	230	10,0	700,0	355	6,0

1.06/H Extracteur pour l'outil hydraulique 1,50



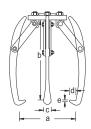


- > Pour un démontage rapide et en douceur des disques, roues, roulements à billes, etc.
- > Une construction solide pour des performances à haute pression et une résistance à la flexion
- > Peut être utilisé comme extracteur externe et interne en repositionnant les crochets
- > La profondeur de serrage peut être augmentée à la fois au moyen de crochets d'extraction de longueurs spéciales et de rallonges

Code	N°	a1	a2 min	a2 max	b	max. t	C	d	e	Δ_{kg}^{\dagger}
8112620	1.06/40	520	185	600	200	10	36	28	6,5	11,0

1.17/H Extracteur pour l'outil hydraulique 1,50





- > Conception robuste pour l'arrachage des roues dentées, des roues à rayons, des poulies, etc.
- > Pressage automatique des crochets
- > Peut être utilisé comme tireur à 2 et 3 bras

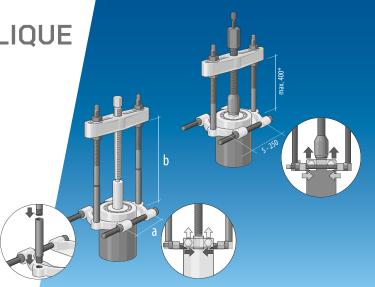
Code	N°	a1	b	max. t	C	d	e	∆ _{kg} ∆
8007590	1.17/10	300	300	12	36	19	3,5	9,1



POUR VÉRIN HYDRAULIQUE

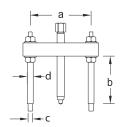
Extracteur à tirants 1.38 et 1.40

- Les décolleurs GEDORE conviennent particulièrement pour l'extraction de roulements à rouleaux coniques, roulements à billes, bagues à billes et autres pièces reposant bien à plat ou à parois minces.
- Pour l'extraction des pièces reposant bien à plat, les lames très fines des décolleurs sont engagées derrière la pièce à extraire et l'extracteur à tirants adéquat de la série 1.38 est fixé sur le décolleur.
- Les surfaces planes des décolleurs permettent une extraction en douceur des pièces fragiles, car cela permet d'obtenir une surface d'appui plus étendue évitant le blocage.
- La profondeur de serrage peut être agrandie à l'aide des rallonges pour boulons d'assemblage 1.38/AV FV.



1.38 Puller





> Ces extracteurs sont utilisés en conjonction avec les lames de coupe N° 1.40

> Les boulons de tension sont vissés dans les trous filetés des lames de coupe

Code	N°	a	b	pour séparateur	Эпининин	mm	optionnel	C/D	∆kg
8017550	1.38/0	40-120	125	1.40/0	M 14 x 120	17 mm	-	M10 / M12x1,5	1,0
8017630	1.38/1	165-60	180	1.40/1	M 18 x 170	19 mm	-	M10 / M14x1,5	1,1
8017710	1.38/2	70-215	195	1.40/2	G 1/2 x 210	22 mm	1.06/HSP1	M14x1,5 / M16x1,5	3,4
8017980	1.38/3	90-300	205	1.40/3	G 3/4 x 280	27 mm	1.06/HSP2	M18x1,5 / M20x1,5	6,5
8018010	1.38/4	125-380	275	1.40/4	G 1 x 310	36 mm	1.06/HSP3	M22x1,5 / M24x1,5	11,6
8018280	1.38/5	140-440	320	1.40/5	G 1 x 360	36 mm	1.06/HSP3	M24x1,5 / M26x1,5	16,6

1.40 Dispositif de séparation



> Pour le démontage des roulements à rouleaux coniques, des roulements à billes, des bagues intérieures et d'autres pièces serrées ou à paroi mince

Code	N°	a mm 🗐	pour extracteur	C	∆kg∆
801968	0 1.40/0	5-60 mm	1.38/0	M10	0,5
801976	0 1.40/1	12-75 mm	1.38/1	M10	0,9
801984	0 1.40/2	22-115 mm	1.38/2	M14x1,5	2,4
801992	0 1.40/3	30-155 mm	1.38/3	M18x1,5	4,7
802018	0 1.40/4	30-200 mm	1.38/4	M22x1,5	8,9
802026	0 1.40/5	30-250 mm	1.38/5	M24x1,5	15,3

1.38/V Extension (paire)



> Extensions pour l'extracteur N° 1.38

Code	N°	pour extracteur	C	<mm th="" ► <=""><th>∆kg∆</th></mm>	∆kg∆
8018440	1.38/AV	1.38/0 1.38/1	M10	100	0,3
8018520	1.38/CV	1.38/2	M14x1,5	100	0,3
8018600	1.38/DV	1.38/3	M18x1,5	100	0,7
8018790	1.38/EV	1.38/4	M22x1,5	200	2,1
8018870	1.38/FV	1.38/5	M24x1,5	200	2,7

1.41 Séparateur et ensemble d'extraction



> Ensemble composé d'un dispositif de séparation et de traction avec extension

> En robuste coffret en tôle

Code	N°	a	b	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
8109750	1.41/0	5-60	225	1.38/0 Extracteur 40-120 mm, 1.38/AV Extension M10 (paire) 1.40/0 Dispositif de séparation 5-60 mm, 141/099B Boîte à tôle vide	2,8
8109830	1.41/1	12-75	280	1.38/1 Dispositif de traction 60-165 mm, 1.38/AV Extension M10 (paire) 1.40/1 Dispositif de séparation 12-75 mm, 141/099B Boîte à tôle vide	5,2
8109910	1.41/2	22-115	295	1.38/2 Extracteur 70-215 mm, 1.38/CV Extension M14x1,5 (paire) 1.40/2 Dispositif de séparation 22-115 mm, 141/299B Boîte à tôle vide	9,0
8110090	1.41/3	30-155	305	1.38/3 Dispositif de traction 90-300 mm, 1.38/DV Rallonge M18x1,5 (paire) 1.40/3 Dispositif de séparation 30-155 mm, 141/399B Boîte à tôle vide	16,0
8110170	1.41/4	30-200	475	1.38/4 Extracteur 125-380 mm, 1.38/EV Extension M22x1,5 (paire) 1.40/4 Dispositif de séparation 30-200 mm, 141/499B Boîte en tôle vide	28,6

1.92

De meilleures solutions avec une technique innovante et précise

Adapté à plus de 40 roulements à billes standard jusqu'à 6311





La potence séduit par son design précis. Elle est conçue pour supporter de très fortes sollicitations.

Les griffes sont fixées dans leur logement et ne peuvent plus tomber.

Le dispositif d'arrêt automatique garantit une transmission à 100% de la force appliquée ainsi qu'une sécurité maximale lors de l'extraction

- La solution pour les roulements à bille coincés sur un arbre ou dans un logement qui ne peuvent être retirés ni de l'intérieur ni de l'extérieur
- Extraction sans perçage du roulement à billes! Pas de risque de copeaux dans les machines.
- Du fait de la diversité des types de roulements à billes des différents fabricants, le tableau suivant est purement indicatif pour le choix des griffes et des têtes.
- Les crochets d'extraction proposés dans les tableaux ne sont pas obligatoires, mais seulement conseillés par des fabricants connus de roulements à billes.



- La « vie intérieure » (cage, diamètre et nombre de corps de roulement) d'un roulement n'est pas normée.
- Si un crochet d'extraction ne passe pas, il est nécessaire de choisir un crochet de la taille immédiatement supérieure / inférieure.
- La division de la tête s'oriente selon le nombre de corps de

Ensemble d'extracteurs de roulements à billes PLUS



- > Avec l'extracteur de roulements à billes GEDORE, retirer les roulements à billes qui se trouvent dans un boîtier et sur un arbre est un jeu d'enfant
- > La plaque de tête est conviviale : les crochets sont fixés dans la rainure
- > Le mécanisme d'autoblocage garantit une transmission de puissance à 100 % et une sécurité maximale lors de l'arrachage
- > Plus de glissement ni de traction en diagonale
- > Convient à plus de 40 roulements à billes standard jusqu'à 6311

Code	N°	Palier	Crochet	Taille de la tête	♦ kg
			1.92/10		2,3
1553534	1.92/1	6000		192/1-7	2,3
		6001	1.92/10	192/1-4	
		6002	1.92/10	192/1-3	
		6003	1.92/10	192/1-4	
		6004	1.92/30	192/1-3	
		6005	1.92/30	192/1-3	
		6006	1.92/30	192/1-3	
		6007	1.92/40	192/1-3	
		6008	1.92/40	192/1-3	
		6009	1.92/40	192/1-3	
		6010	1.92/40	192/1-3	
		6200	1.92/10	192/1-4	
		6201	1.92/20	192/1-7	
		6202	1.92/20	192/1-4	
		6203	1.92/30	192/1-4	
		6204	1.92/40	192/1-4	
		6205	1.92/40	192/1-3	
		6300	1.92/30	192/1-3	
		6301	1.92/40	192/1-3	
		6302	1.92/40	192/1-7	
		6303	1.92/40	192/1-7	
		6304	1.92/40	192/1-7	
1553542	1.92/2	6011	1.92/50	192/2-3	5,2
		6012	1.92/50	192/2-3	
		6206	1.92/50	192/2-3	
		6207	1.92/50	192/2-3	
		6208	1.92/60	192/2-3	
		6209	1.92/60	192/2-3	
		6210	1.92/60	192/2-3	
		6211	1.92/60	192/2-3	
		6212	1.92/70	192/2-3	
		6305	1.92/60	192/2-7	
		6306	1.92/60	192/2-4	
		6307	1.92/60	192/2-4	
		6308	1.92/70	192/2-4	
		6309	1.92/70	192/2-4	
		6310**	1.92/70	192/2-4	
		6311***	1.92/70	192/2-4	
		6403	1.92/60	192/2-3	
		6404	1.92/70	192/2-3	
		6405	1.92/70	192/2-7	
		6406	1.92/70	192/2-7	
		6407*	1.92/60	192/2-7	

1.92

1553550

1.92/12



Contenu jeu 1.92/1 et 1.92/2

> Crochets d'extraction No. 1.92/10 à 1.92/70 = jeu à 4 pièces

> Pour la broche 1.1406200, veuillez commander l'adaptateur 192/A-2!

7,6

Code	N°	Désignation	∆kg∆
		•	-
1574485	E-192/1-3	Tête petite, division de 3	0,2
1574493	E-192/1-4	Tête petite, division de 4	0,2
1574507	E-192/1-7	Tête petite, division de 7	0,2
1574515	E-192/2-3	Tête grande, division de 3	0,8
1574523	E-192/2-4	Tête grande, division de 4	0,8
1574531	E-192/2-7	Tête grande, division de 7	0,8
1574566	E-192/A-2	Adaptateur pour grande broche 1.92/2	0,1
1583263	1.92/10	Ensemble de crochets de traction 120 mm	0,2
1583271	1.92/20	Ensemble de crochets de traction 125 mm	0,2
1583298	1.92/30	Ensemble de crochets de traction 130 mm	0,2
1583301	1.92/40	Ensemble de crochets de traction 135 mm	0,2
1583328	1.92/50	Ensemble de crochets de traction 140 mm	0,3
1583336	1.92/60	Ensemble de crochets de traction 145 mm	0,3
1583344	1.92/70	Ensemble de crochets de traction 150 mm	0,5
1576208	1.1006170	Broche petite pour 1.92/1	0,1
1576224	1.1406200	Broche 17 M14x1,5 200 mm pour 1.92/2	0,3

1.29

Extracteur de roulements à billes

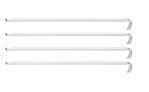


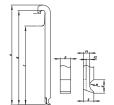
- > Pour extraire les roulements à billes qui sont montés sur un arbre et simultanément dans un boîtier
- > Les crochets sélectionnés selon le tableau sont placés dans l'anneau extérieur, répartis uniformément dans le panier à billes en fonction du nombre de billes
- > Les rondelles d'appui de l'extracteur, sélectionnées en fonction du roulement, sont posées sur la bague intérieure du roulement
- > Placer alors la tête avec la broche sur le centrage de l'arbre et soumettre la broche à la tension des griffes

Code	N°	pour crochet	A	В		<u> mm</u>	Δ_{kg}^{\dagger}
8011000	1.29/1	1.29/10-35	28	20	M 10 x 160	14 mm	0,2
8011270	1.29/3	1.29/25-40	40	28	M 14 x 210	17 mm	0,6
8011350	1.29/4	1.29/35-45	50	30	M 18 x 230	19 mm	0,9
8011430	1.29/5	1.29/45	65	30	M 20 x 235	22 mm	1,9

1.29

Ensemble de crochets à tirer 4 pièces





Code	N°	pour le roulement à billes N°	pour extracteurs de roulements à billes	Α	В	C	D	E	F1	F2	G	Н	∆kg ∆
8011510	1.29/10	6000 6001 6002 6003 6200	1.29/1	145	141	121	4,5	4	2.5	2,5	7,7	4	0,6
8011780	1.29/15	6004 6005 6006 6201 6202 6300	1.29/1	145	140	120	5,7	5	3.0	3	8,8		0,1
8011940	1.29/25	6204 6205 6301 6302 6007 6008 6300 6301 6302	1.29/1 1.29/3	176	170	150 142	6,7	6	3,7	3,7	9,8	4	0,2
8012080	1.29/30	6303 6304 6009 6010 6011 6012 6204 6205 6206 6303 6304 6009 6010	1.29/1 1.29/3 1.29/4	186	179	159 151 149	7,9	7	4,4 - 6,1	4,4	10,3	5	0,3
8012160	1.29/35	6305 6207 6305 6403 6011 6012	1.29/1 1.29/3 1.29/4 1.29/5	186	178	158 150 148 148	9,0	8	4,8 - 7,3	4,8	11,8	5	0,3
8012240	1.29/40	6303 6307 6404 6208 6209 6210 6307	1.29/3 1.29/4	237	227	199 197	11,3	10	6,4 - 8,9	6,4	13,1	6	0,6
8110250	1.29/45	6211 6308 6309 6405 6406 6407 6211 6212 6213 6309 6310 6311	1.29/4 1.29/5	237	227	197 197	11,3	10	6,1 - 11,6	6,1	14,7	6	0,7

1.34 EXTRACTEURSÀ INERTIE

Une classe en soi par la précision de sa technique de fabrication avec tirants et masses à inertie adéquats

Les plages d'extraction ont été augmentées, d'où un nombre d'extracteurs réduits pour une même plage d'extraction.

La surface est plus dure et mieux protégée avec son revêtement en nitrure de titane.

Une grande précision de fabrication augmente et améliore la transmission de la force.

Le maniement aisé garantit une extraction rapide et simple des roulements à billes.

1.34/1 - 1.34/4 Extracteur interne



 A utiliser avec le marteau coulissant N° 1.35/0 ou le contresupport N° 1.36/1
 Largeur de clé multiple

(11 13 mm)

Code	N°	<u>mm</u>	<u> </u>	∆kg∆
1638556	1.34/1	5,0-8,5	M10	0,1
1638564	1.34/2	8,0-15,0	M10	0,1
1638572	1.34/3	15,0-25,0	M10	0,1
1638580	1.34/4	25,0-36,0	M10	0,1

1.34/10 Ensemble d'extracteurs internes 5 pièces



- > Pour les roulements à billes, les bagues, les coussinets et les Simmerrings®
- > Largeur de clé multiple (11 13 mm)
- > M10 Filetage de raccordement

Code	N°	Contenu	pièces
1638629	1.34/10	1,34 / 1 extracteurs internes 5 - 8,5 mm 1,34 / 2 extracteurs internes 8 - 15 mm 1,34 / 3 extracteurs internes 15 - 25 mm 1,34 / 4 extracteurs internes 25 - 36 mm 1,35 / 0 marteau coulissant 230 mm, 200 g	5

134/099 plastique étui avec insert en mousse

1.30/0-9 Extracteur interne



- > Pour les roulements à billes, bagues, coussinets et bagues d'usure extrêmement serrés
- > Peut être utilisé avec un marteau à coulisse ou un contre-support

1,3

Code	N°	<u>mm</u>	<u> </u>	mm	[]	Marteau à coulisse	Δ_{kg}^{\dagger}
8012750	1.30/0	5-8	M10	10 mm	1.36/1	1.35/1A	0,1
8012830	1.30/1	8-12	M10	10 mm	1.36/1	1.35/1A	0,1
8012910	1.30/2	12-15	M10	10 mm	1.36/1	1.35/1A	0,1

Code	N°	<u>mm</u>	<u>M</u>	mm	["]	Marteau à coulisse	Δ_{kg}^{\dagger}
8013130	1.30/3	15-19	M10	13 mm	1.36/1	1.35/1A	0,2
8013480	1.30/4	19-25	M10	13 mm	1.36/1	1.35/2	0,2
8013560	1.30/4A	25-30	M10	13 mm	1.36/1	1.35/2	0,3
8013640	1.30/5	30-35	M10	13 mm	1.36/1	1.35/2	0,4
8013720	1.30/6	35-45	M14x1,5	17 mm	1.36/2	1.35/2	0,7
8013800	1.30/7	45-55	M14x1,5	17 mm	1.36/2	1.35/3	0,8
8013990	1.30/8	55-70	M14x1,5	19 mm	1.36/3	1.35/3	1,8
8014020	1.30/9	70-100	M14x1,5	27 mm	1.36/3	1.35/3	3,1

1.30/N

Extracteur de roulements à aiguilles avec collier renforcé



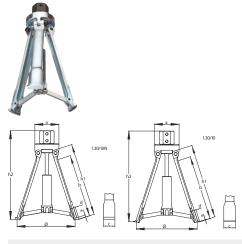
 Pour retirer en toute sécurité et sans problème les roulements à aiguilles, les roulements à billes et les manchons en laiton des vilebrequins

Indice:

> Veillez à ce que le collier des coquilles soit placé derrière le palier

Code	N°	<u> </u>	<u> </u>	<u> mm</u>	Δ_{kg}^{\dagger}
8013050	1.30/2N	12-14	M10	10 mm	0,2
8013210	1.30/3N	14-19	M10	13 mm	0,2

1.30/10 Extracteur interne



> Convient pour l'extraction de gros roulements à billes et de bagues extérieures de roulements



> Les deux extracteurs internes peuvent être utilisés avec le marteau coulissant 1.35/3



Code	N°	<u>mm</u>	<u>M</u>		mm	a	b	С	d	e	h1	h2	\$\delta\text{kg}\delta\text{\$\delta\text{kg}}\delta\text{\$\delta\text{\$\delta\text{kg}}\delta\$\delta\text{\$\delta\
2724804	1.30/10N	60-160	G 1/2"	1.36/4 1.35/3	36 mm	70,0	192	33	5	6,0	213	70	2,3
8014100	1 30/10	60-160	G 1/2"	1 36/4 1 35/3	36 mm	70.0	107	33	5	1.0	213	70	2.3

1.35

Marteau à coulisse



 Convient pour enlever les petits roulements à billes, car il n'y a souvent pas de place pour les contresupports > Peut également être utilisé avec les adaptateurs de filetage N° 1.81

Code	N°	pour les extracteurs internes		Adaptateur	mm	∢ mm ►	Surface de glissement	Poids de l'impact en g	Δ_{kg}^{\dagger}
1958062	1.35/0	1.34/1 - 1.34/4	M10		13	230	160	200 g	0,4
8016070	1.35/1	1.30/0 - 1.30/5 1.34/1 - 1.34/4	M10		13	270	200	200 g	0,5
1958070	1.35/1A	1.30/0 - 1.30/7	M10	M14x1,5	13	270	200	700 g	1,0
8039010	1.35/2	1.30/0 - 1.30/9	M14x1,5	M10	24	520	340	1700 g	3,0
1958089	1.35/3	1.30/6 - 1.30/10	M14x1,5		24	620	440	3000 g	4,2

1.36 Soutien



Mode de fonctionnement :

> Placez le contre-support sur le boîtier et vissez la broche sur la tige de l'extracteur interne. Tenez le levier et retirez le palier en serrant l'écrou

Code	N°	pour les extracteurs internes	<u>M</u>	mm	Δ_{kg}^{\dagger}
8016580	1.36/1	1.30/0 - 1.30/5 1.34/1 - 1.34/4	M10	27 mm	0,8
8016660	1.36/2	1.30/6 - 1.30/7	M14x1,5	32 mm	1,7
8016740	1.36/3	1.30/8 - 1.30/9	M14x1,5	32 mm	3,0
8016820	1.36/4	1.30/10	G 1/2"	36 mm	7,6

1.37 Extracteur de chemise de cylindre complet avec contre-support



 Cet extracteur peut être utilisé pour retirer les chemises de cylindre humides des camions (par exemple Mercedes Benz, MAN), des voitures, des moteurs stationnaires et d'autres pièces

Code	N°	<u>mm</u>	<u> </u>	<u>■ mm</u>	Δ_{kg}
8017200	1.37/2	60 - 160 mm	G 1/2"	36	6,8

1.31 Ensemble d'extracteurs internes



1.31/0

> Ensembles des extracteurs internes et contresupports les plus courants pour l'extraction de roulements à billes, bagues, coussinets, Simmerrings®, etc.



1.31/2

> En robuste coffret en tôle

Code	N°	Contenu	₽
8014530	1.31/0	1.30/2 Extracteur interne 12-15 mm 1.30/3 Extracteur interne 15-19 mm 1.30/4 Extracteur interne 19-25 mm 1.30/4A Extracteur interne 25-30 mm 1.36/1 Contre soutien pour 1.30/0 - 1.30/5 131/099B Boîte à tôle vide	2,6
8014610	1.31/1	1.30/2 Extracteur interne 12-15 mm 1.30/3 Extracteur interne 15-19 mm 1.30/4 Extracteur interne 19-25 mm 1.30/4A Extracteur interne 25-30 mm 1.30/5 Extracteur interne 30-35 mm 1.30/6 Extracteur interne 35-45 mm 1.36/1 Contre soutien pour 1.30/0 - 1.30/5 1.36/2 Contre soutien pour 1.30/6 - 1.30/7 131/199B Boîte à tôle vide	6,4
8014880	1.31/2	1.30/2 Extracteur interne 12-15 mm 1.30/3 Extracteur interne 15-19 mm 1.30/4 Extracteur interne 19-25 mm 1.30/4 Extracteur interne 25-30 mm 1.30/5 Extracteur interne 30-35 mm 1.30/6 Extracteur interne 35-45 mm 1.30/7 Extracteur interne 45-57 mm 1.30/8 Extracteur interne 55-70 mm 1.36/1 Contre soutien pour 1.30/0 - 1.30/5 1.36/2 Contre soutien pour 1.30/6 - 1.30/7	9,2

1.32/1-2

Ensemble d'extracteurs internes et externes



1.32/1

> Sets avec extracteurs internes, contre-supports, mandrins d'extraction, extracteurs externes et extracteurs de goujons



> En robuste coffret en tôle



1.32/2

Code	N°	Contenu	∆kg∆
8015260	1.32/1	1.30/2 Extracteur interne 12-15 mm 1.30/3 Extracteur interne 15-19 mm 1.30/4 Extracteur interne 19-25 mm 1.30/4A Extracteur interne 25-30 mm 1.30/5 Extracteur interne 30-35 mm 1.30/6 Extracteur interne 35-45 mm 1.36/1 Contre soutien pour 1.30/0 - 1.30/5 1.36/2 Contre soutien pour 1.30/6 - 1.30/7 1.19/0XS Extracteur Crochet XS à 3 bras 50x70 mm 1.12/02 Extracteur de bornes à 2 bras 60x40 mm 1.06/1 Extracteur universel à 2 bras 90x100 mm 132/1998 Boîte à tôle vide	10,4
8015340	1.32/2	1.30/2 Extracteur interne 12-15 mm 1.30/3 Extracteur interne 15-19 mm 1.30/4 Extracteur interne 19-25 mm 1.30/4 Extracteur interne 25-30 mm 1.30/5 Extracteur interne 30-35 mm 1.30/6 Extracteur interne 35-45 mm 1.30/7 Extracteur interne 45-55 mm 1.30/8 Extracteur interne 55-70 mm 1.36/1 Contre soutien pour 1.30/0 - 1.30/5 1.36/2 Contre soutien pour 1.30/6 - 1.30/7 1.19/0XS Extracteur Crochet XS à 3 bras 50x70 mm 1.12/02 Extracteur de bornes à 2 bras 60x40 mm 1.06/1 Extracteur universel à 2 bras 90x100 mm	19,0

1.61 Extracteur de moyeu de roue pour les voitures particulières Camion



> Pour un diamètre de cercle de boulon jusqu'à 250 mm, à partir de Ø 100 mm avec 4 trous, à partir de Ø 120 mm avec 5 trous

1.06/2 Extracteur universel à 2 bras 160x150 mm 1.28/1 Extracteur de goujon 6-13 mm 132/299B Boîte à tôle vide

- > Protection des goujons de roue par des poches d'écrou rotatives et donc toujours planes pour Ø 22 mm et des adaptateurs de réduction appropriés Ø 14 et 18 mm
- > Peut être équipé ultérieurement d'une broche hydraulique N° 1.06/ HSP2

Code	N°	Nombre de crochets	Эпинини	optionnel	∆ _{kg} ∆
8025300	1.61/5	5	G 3/4 x 200	1.06/HSP2	5,8
Code	N°	Désignation			$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
8111220	1.61/H	Crochet de rechange			0,6

1.62

Extracteur de moyeu de roue pour les camions



- > Pour des diamètres de cercle de boulon de 150 à 350 mm
- > Protection des goujons de roue par des poches d'écrou rotatives et donc toujours planes pour Ø 22 mm et des adaptateurs de réduction appropriés Ø 14 et 18 mm
- Sans douille de réduction, cet extracteur peut également être utilisé avec l'outil hydraulique N° 1.50
- > Peut être équipé ultérieurement d'une broche hydraulique N° 1.06/ HSP3

Code	N°	Nombre de crochets	(1) 210	<u>mm</u>	optionnel	∆ ⁺ _{kg} ∆
8026030	1.62/8	8	G 1 x 310	36 mm	1.06/HSP3	12,6
Code	N°	Désignation				Δ_{kg}
8111220	1.61/H	Crochet de rechange				0,6

1.72 Extracteur d'articulation à rotule



> Pour faire sortir facilement et en douceur les boulons de l'articulation à rotule de la barre de poussée et de la barre d'accouplement

Code	N°	a	b	C		mm	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
8030300	1.72/1	18	35	40	M 14x1,5 x 50	17 mm	0,3
8030490	1.72/2	23	45	50	M 14x1,5 x 50	17 mm	0,4
8030570	1.72/3	27	56	60	M 18x1,5 x 80	19 mm	0,7
8030650	1.72/4	37	78	75	G 1/2 x 110	22 mm	1,7
2183323	1.72/4A	40	80	80	G 1/2 x 140	22 mm	2,2
2183331	1.72/5A	46	100	90	G 3/4 x 160	27 mm	2,8

1.73 Extracteur de joint à rotule universel



> Pour faire sortir les rotules lors du démontage des rotules de voitures et de camions

Code	N°	mm 🗊	Hauteur de serrage	Profondeur de la fourche	Δ_{kg}^{\dagger}
8030810	1.73/1	23	65	24	0,7
8033240	1.73/3	32	85	28	2,5

1.74 Extracteur de joint à rotule universel



- > Pour faire sortir les axes des rotules des barres d'accouplement, des stabilisateurs, etc.
- > Utilisation simple grâce à une partie inférieure mince et à un réglage du levier en deux étapes

Code	N°	mm 🗊	Hauteur de serrage	Profondeur de la fourche	Δ_{kg}^{\dagger}
8085200	1.74/1	20	12-50	35	1,4
8085390	1.74/2	20	50-80	35	1,7

Pince pour filtre à huile / clé à cartouche à 3 bras









> Pour desserrer les filtres à huile et les cartouches de granulés collées sur les sécheurs d'air comprimé avec un filetage à droite, par exemple

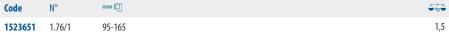
rré
1-

1.76/1	
Clé à cartouche à	
3 bras	











> Particulièrement adapté pour désolidariser les cartouches de granulés collées des sécheurs d'air comprimé sur les camions, avec un filetage à droite ou à gauche

- > Grande largeur de portée (de 95 à 165 mm)
- > La clé à cartouche GEDORE peut également être utilisée comme clé à filtre à huile
- > Lecteur carré 1/2"

Code	N°	Ø	⊅ [†] _{kg} ⊅
8026700	1.64/1	100 - 155 mm	4,5





- > Convient aux axes traversants à 4 ou 5 trous
- > Avec bride pour diamètre de cercle de boulon de 100 à 155 mm avec vis de 6 mm
- > Pour les trous filetés jusqu'à M14 max.

1.68				
Extract	eur	de	vol	ant

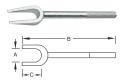


- > Avec un anneau de traction de 100 et 150 mm de diamètre chacun pour les volants à 3 ou 4 rayons
- > Les anneaux de traction sont munis de manchons coulissants en caoutchouc pour protéger le volant

Code	N°	Longueur de bras	- Emmunum	mm	∆kg∆
8028750	1.68/1	120 mm	M 18 x 170	19 mm	2,0

1.70

Extracteur / séparateur de rotule à fourche



 Pour le déblocage rapide des extrémités de la barre de poussée et de la barre de traction, des leviers de la colonne de direction et d'autres pièces de commande

- > Convient également pour le démontage des amortisseurs et autres travaux de séparation et de démontage
- > La fourchette de séparation peut être placée dans les espaces les plus étroits
- Les pièces à séparer sont écartées à l'aide de coups de marteau sur l'extrémité de la poignée

Code	N°	A	В	C	Δ_{kg}^{\dagger}
8029210	1.70/1	18	340	80	0,8
8029480	1.70/2	23	340	80	0,9
8029560	1.70/3	29	350	90	1,1
8029640	1.70/4	40	350	90	1,2
8085040	1.70/5	45	355	95	1,2

1.78/5

Compresseur de ressort universel





 Pour un montage et un démontage sûrs des ressorts de compression d'un diamètre de 110 à 180 mm

Alerte de sécurité :

- Lorsque les broches sont serrées uniformément, les mandrins à expansion se fixent sur les ressorts, ce qui exclut tout déplacement latéral.
- > Sécurité testée par le VPA-GS
- Avec barre de sécurité 1 pièce

Code	N°	Plage de serrage	$\Delta_{ ext{kg}}^{\dagger}$
8031380	1.78/S2	240 mm	2,2
8031460	1.78/S3	340 mm	2.6

1.78/P

Compresseur de ressort universel





- Pour les essieux Mac-Pherson à jambes de force et à triangles avec des diamètres de ressort de 110 à 180 mm
- Les larges surfaces de contact sont adaptées au pas du ressort
- > Sécurité testée par le VPA-GS
- Avec barre de sécurité2 parties
- Version PK = crochet plastifié

Code	N°	Plage de serrage	max. t	∆kg∆
8111300	1.78/P1	240 mm	3,5	2,6
8031030	1.78/PK1	240 mm	3.5	2.5

1.79 Epandeur de printemps



 Pour les systèmes d'échappement VAG où l'échappement n'est pas bridé au collecteur d'échappement avec des boulons, mais serré avec des ressorts

Code	N°	⊅ kg
8112540	1.79/1	0.4

1.91 Conducteurs de pneus



> Pour le déblocage des pneus de camions bloqués

Code	N°	long.	∆ _{kg} →
8032270	1.91	300	2,0

1.26 Séparateur de noix



> Pour faire sauter les écrous serrés ou trop serrés sans endommager le boulon fileté

- Pour les noix jusqu'à la classe de résistance 6
- > Avec arrêt du ciseau

Code	N°	pour les noix de taille	E	<u>■ mm</u>	∆ kg ∆
8009880	1.26/1	M6 - M10	M14x1,5	17	0,3
8009610	1.26/2	M10 - M16	M 14x1,5	17	0,3
8010030	1.26/3	M16 - M24	M 22x1,5	24	1,1

Code	N°	Désignation	∆kg∆
2017016	1.26/M1	Réserve pour le $1.26/1 + /2$	0,1
2017024	1.26/M3	Ciseau de remplacement pour le 1.26/3	0,1

1.26/K

Jeu de séparateurs de noix



Pour les écrous de 10 (M6) à 36 (M24), y compris le burin de remplacement

- > Avec arrêt du ciseau
- Dans un étui en plastique avec insert pour outil de contrôle, dimensions: 275 x 229 x 83 mm

Code	N°	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
2017008	1.26/K-3	1 Séparateur d'écrou pour 10-17, M6-M10, N° 1.26/1 1 Séparateur d'écrou pour 17-24, M10-M16, N° 1.26/2 1 Séparateur d'écrou pour 24-36, M16-M24, N° 1.26/3 2 Bits de remplacement pour 1.26/1 1.26/2, N° 1.26/M1 1 Bit de remplacement pour 1.26/3, N° 1.26/M3	2,5

1.26/HYD

Séparateur de noix hydraulique





- > Ciseau stable, en outre trempé par induction dans la zone de coupe
- > Pas de rupture de l'avant-garde
- > Le biseau sur l'arête de l'outil de coupe améliore l'effet explosif et empêche la rupture
- > Pour les noix jusqu'à la classe de résistance 10
- > Burins remplaçables

Code	N°	pour les noix de taille	mm	max. t	∆kg∆
8009450	1.26/1 HYD	M4 - M14	12	5	0,8
8009530	1.26/2 HYD	M14 - M24	12	13	3,4

Code	N°	Désignation	∆ kg ∆
2018586	1.26/M1 HYD	Mèche de rechange pour 1.26/1 HYD	0,1
2043920	1.26/M2 HYD	Mèche de rechange pour 1,26/2 HYD	0,1

1.28 Extracteur de goujons

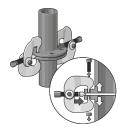


- > Pour le dévissage de goujons endommagés avec un filetage à droite ou à gauche
- > Egalement pour les bouts de choux extrêmement courts

Code	N°	Ø goujons	mm	∆kg∆
8010620	1.28/1	6-13	19	0,2
8010700	1.28/2	8-19	19	0,3
8010890	1.28/3	19-25	19	0,4
1465031	1.28/4	5-26	19	0,6

1.90 Chauffeur de brides





- > Pour la séparation des brides DIN sur les pipelines lors des travaux de maintenance, par exemple le remplacement des joints
- > Pour Ø 80 250 mm et vis M16 M24

Mode de fonctionnement :

> Centrer uniquement par paires et dans des rainures opposées (180°). Les brides sont écartées en faisant tourner la broche alternativement. En retournant alternativement, les brides sont réassemblées pour s'ajuster exactement. Seulement paa

Code	N°	Ø	pour les vis de taille	Δ_{kg}^{\dagger}
1596403	1.90/1	80-250	M16 - M24	5,5

1.81/1 + 2 Jeu d'adaptateurs de filetage pour les applications à 1 trou



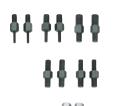


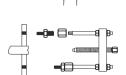
- Les adaptateurs filetés permettent, par exemple, de retirer les bouchons filetés avec un trou fileté
- > N° 1.81/1 : Pour les marteaux coulissants N° 1.35/1, 1.35/2, contre-support N° 1.36/1
- N° 1.81/2: Pour les marteaux coulissants N° 1.35/2, 1.36/2, contre-support N° 1.36/3

Code	N°	Filet de raccordement	∆ _{kg} ∆
1120727	1.81/1	M10 - M4 M10 - M5 M10 - M6 M10 - M8 M10 - M10 M10 - M12	0,2
1120743	1.81/2	M14x1,5 - M8 M14x1,5 - M10 M14x1,5 - M12 M14x1,5 - M14 M14x1,5 - M16 M14x1,5 - M18	0,5

1.81/10 + 20

Jeu d'adaptateurs de filetage pour les demandes à 1 et 2 trous, 2 pièces chacune





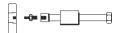
- > Les adaptateurs de filetage permettent, par exemple, de retirer les bouchons filetés à 1 ou 2 trous filetés
- > N° 1.81/10 : Pour l'extracteur N° 1.38/0, 1.38/1
- > N° 1.81/20 : Pour l'extracteur N° 1.38/2

Code	N°	Filet de raccordement	∆kg∆
1120735	1.81/10	M10 - M4 M10 - M5 M10 - M6 M10 - M8 M10 - M10 M10 - M12	0,7
1120751	1.81/20	M14x1,5 - M8 M14x1,5 - M10 M14x1,5 - M12 M14x1,5 - M14 M14x1,5 - M16 M14x1,5 - M18	1,2

1.81/K

Jeu d'adaptateurs de filetage pour les applications à 1 trou





- > Les adaptateurs filetés permettent, par exemple, de retirer les bouchons filetés avec un trou fileté
- > N° 1.81/K-1 : Avec le marteau à panne coulissante N° 1.35/1, barre 230 mm et poids d'impact 200 g
- > N° 1.81/K-12 : Avec le marteau coulissant N° 1.35/1A, barre 230 mm et poids de frappe 700 g, adaptateur M14x1.5
- > Dans un étui plastique, 275 x 229 x 83 mm

Code	N°	Filet de raccordement	<mark>∆ k</mark> g →
1936549	1.81/K-1	M10 - M4 M10 - M5 M10 - M6 M10 - M8 M10 - M10 M10 - M12	1,0
1936557	1.81/K-12	M10 - M4 M10 - M5 M10 - M6 M10 - M8 M10 - M10 M10 - M12 M14x1,5 - M14 M14x1,5 - M16 M14x1,5 - M16	1,8

1.18/1.19 Jeu d'extracteurs



- > Sur ce mur perforé, il y a de la place pour 12 tireurs des séries 1.18 et 1.19
- > Pour des largeurs de serrage jusqu'à Ø 200 mm et des profondeurs de serrage jusqu'à 200 mm
- > Panneau mural perforé inclus

Code Contenu 21,0

1824007 1.18/1.19 1.18/1 Extracteur à 2 bras 110x110 mm

1.18/2 Extracteur à 2 bras 160x140 mm

1.18/3 Extracteur à 2 bras 200x200 mm

1.18/02 Décapsuleur de pôle 2 bras 65x50 mm

1.18/01 Déconnecteur de pôle 2 bras 70x70 mm

1.18/0 Décolleuse de borne de poteau 2 bras 80x80 mm

1.19/1 Extracteur à 3 bras 110x110 mm

1.19/2 Extracteur à 3 bras 160x140 mm

1.19/3 Extracteur à 3 bras 200x200 mm

1.19/02 Décolleuse de bornes à 3 bras 65x50 mm

1.19/01 Décolleuse de bornes à 3 bras 70x70 mm

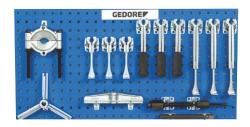
1.19/0 Décolleur de borne de poteau 3 bras 80x80 mm 1500 H 1 crochet à outil extrémité inclinée d 4 mm (12x)

1500 H 2-13 Pince à outils d 13 mm (6x)

1450 L Planche à outils vide, 987x493 mm

2.20

Ensemble d'ateliers sur les camions Système modulaire



- > Un système modulaire clairement structuré
- Avec cet ensemble, vous pouvez monter 12 modèles courants, y compris une broche hydraulique, en quelques secondes
- > Traverse à deux bras avec échelle de réglage pour un réglage uniforme des crochets d'extraction. Permet une traction centrée et optimisée, même avec les forces de traction les plus élevées

> Un panneau mural perforé à portée de main

Code N° Contenu

23,3

1088718 2.20

1 traverse 2 bras 260 mm, N° 106/2A03

1 traverse à 3 bras 260 mm, N° 107/2A03

1 Vis de force 22 mm, G 1/2", 210 mm N $^{\circ}$ 1.2106210

1 broche à pression hydraulique graissée de 10 t, N° 1.06/HSP1

3 crochets de traction 150 mm, N° 106/B-150-N

3 crochets de traction 300 mm, N° 106/B-300-N

3 Crochet de traction mince 220 mm, N° 106/B-220-S

1 Dispositif de séparation 22-115 mm, N° 1.40/2

2.30

Ensemble d'extracteurs industriels Système modulaire



- > Pour le montage des modèles éprouvés 1.06 et 1.07
- Avec cet ensemble, vous pouvez monter en quelques secondes 12 modèles courants avec des crochets à dégagement rapide comprenant une broche hydraulique

> Un panneau mural perforé à portée de main

Code N° Contenu

∆kg ∆ 19,4

1393014 2.30

1 traverse 2 bras 140 mm, n° 106/103

1 traverse à 2 bras 180 mm, n° 106/1A03

1 traverse 2 bras 220 mm, n° 106/203 1 traverse 2 bras 260 mm, n° 106/2A03

1 traverse à 3 bras de 140 mm, n° 107/103

1 traverse à 3 bras 180 mm, n° 107/1A03

1 traverse à 3 bras de 220 mm, n° 107/203

1 traverse à 3 bras de 260 mm, n° 107/2A03 1 Vis de force 17 mm, M14x1,5, 140 mm n° 1.1406140

1 Vis de force 22 mm, G 1/2", 210 mm n° 1.2106210

1 broche à pression hydraulique graissée de 10 t, n° 1.06/HSP1

3 crochets à dégagement rapide 100 mm, n° 106/A-100-E

3 crochets à dégagement rapide 150 mm, No. 106/B-150-E

2.40

Ensemble d'extracteurs pour la réparation de machines agricoles/construction Système modulaire



- > Pour le montage des tire-câbles robustes et pratiques N° 1.14 et N° 1.15
- > Avec ce kit, vous pouvez monter dix extracteurs de languettes flexibles courants de la série 1.14/1.15, y compris la nouvelle broche hydraulique
- > Un panneau mural perforé à portée de main

Code	N°	Contenu	Δ_{kg}^{\dagger}
1393030	2.40	1 Tête à 2 griffes N° 114/204 1 Tête à 2 griffes N° 115/204 1 Tête à 3 griffes N° 115/204 1 Tête à 3 griffes N° 115/304 1 Vis de force 19 mm, M18x1,5, 200 mm N° 1.1806200 1 Vis de force 22 mm, G 1/2", 250 mm N° 1.2106250 1 Vis de force bydraulique 10 t N° 1.06/HSP1 3 Griffes 210 mm N° 114/201 3 Griffes 390 mm N° 114/401 6 Pattes N° 114/208 12 Pattes N° 114/308	24,3

2.50 Ensemble d'extracteurs internes et externes



- > Convient à diverses situations de dépouillement à l'extérieur et à l'intérieur
- > Extracteur interne pour les trous de perçage de Ø 5 55 mm. A utiliser avec un marteau à panne coulissante ou un contre-support
- > Tireurs externes avec différentes portées jusqu'à 130 mm pour les problèmes de traction les plus divers
- Dispositifs de traction et de séparation, y compris les rallonges, idéaux pour arracher des pièces à paroi mince ou à ajustement serré pour des diamètres extérieurs de 5 à 115 mm
- > Un panneau mural perforé à portée de main

Code	N°	Contenu	∆ kg →
2017040	2.50	1 Extracteur à prise interne 5-8 mm N° 1.30/0 1 Extracteur à prise interne 8-12 mm N° 1.30/1 1 Extracteur à prise interne 12-15 mm N° 1.30/2 1 Extracteur à prise interne 12-19 mm N° 1.30/3 1 Extracteur à prise interne 19-25 mm N° 1.30/4 1 Extracteur à prise interne 25-30 mm N° 1.30/4 1 Extracteur à prise interne 30-35 mm N° 1.30/5 1 Extracteur à prise interne 35-45 mm N° 1.30/6 1 Extracteur à prise interne 45-55 mm N° 1.30/7 1 Extracteur à inertie 230 mm, 700 g N° 1.35/1A 1 Extracteur à inertie 230 mm, 700 g N° 1.35/1A 1 Extracteur à inertie 500 mm, 1,7 kg N° 1.35/2 1 Tirant pour 1.30/6 - 1.30/5, N° 1.36/1 1 Tirant pour 1.30/6 - 1.30/7, N° 1.36/2 1 Extracteur HIGH POWER à 2 griffes 130x100 mm, N° 1.04/HP1A 1 Extracteur de cosses à 3 griffes 70x80 mm N° 1.13/00 1 Extracteur à tirants 40-120 mm, N° 1.38/0 1 Extracteur à tirants 40-120 mm, N° 1.38/0 1 Extracteur à tirants 70-215 mm, N° 1.38/0 1 Extracteur à tirants 70-215 mm, N° 1.38/CV 1 Décolleur 5-60 mm N° 1.40/0 1 Décolleur 22-115 mm N° 1.40/0	29,0

MARTEAUX ET OUTILS DE FRAPPE

Coup après coup : les marteaux et outils à percussion de GEDORE résistent aux contraintes continues les plus dures et transmettent au mieux l'application de la force.

De la tête au manche, lorsqu'il s'agit de marteaux, c'est la sécurité qui compte. GEDORE fabrique donc, comme à l'accoutumée, ses propres marteaux de monteur, marteaux d'ingénieurs, marteaux de maçon et autres. Une attention particulière est accordée à la trempe correcte de la tête du marteau, à la rupture nette des arêtes de la bande et de la barre, ainsi qu'à la liaison sûre entre la tête et le manche.

Ce dernier a été perfectionné par le Système ROTBAND-PLUS développé par GEDORE. Une qualité irréprochable jusque dans le bois utilisé.

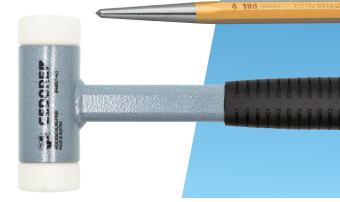
GEDORE ne fait pas non plus de compromis avec les poinçons d'épingle, les poinçons de dérive et les poinçons de centre. Tous les outils à impact sont forgés à chaud, trempés à cœur et les têtes de marteaux sont en outre trempées par induction. C'est la seule façon d'obtenir une stabilité et une sécurité maximales sur le lieu de travail.





SYSTÈME ROTBAND-PLUS -FIABLE EN USAGE EXTRÊME

- La cale annulaire répartit la force de serrage uniformément sur 360°, les fibres du bois restent intactes
- La plaque de sécurité maintient la poignée et la tête fermement connectées
- La protection supérieure du manche absorbe les chocs maladroits et offre une sécurité supplémentaire





LA QUALITÉ D'UN MARTEAU PROVENANT D'UNE SEULE SOURCE

• Acier de qualité rigoureusement contrôlée et bois sélectionné

MANCHES EN BOIS

- Les manches en frêne résistants à la rupture répondent aux exigences de la norme DIN
- Les poignées en hickory amortissant les vibrations résistent à des charges 3 à 4 fois supérieures.





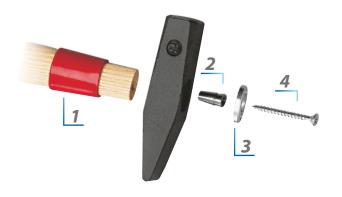
ACIER TUBULAIRE, FIBRE DE VERRE ET POIGNÉES EN PLASTIQUE

• Les manches en fibre de verre sont pratiquement incassables et résistent aux intempéries, aux huiles et aux graisses.



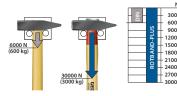
ROTBAND-PLUS

L'original - Une connexion sécurisée



- MAINTIEN FERME DE LA POIGNÉE SUR
 LA TÊTE ET PROTECTION CONTRE LES
 RATÉS GRÂCE AU MANCHON DE
 PROTECTION DE LA POIGNÉE
- 2 CALE ANNULAIRE RONDE ET CONIQUE POUR UNE PRESSION DE CONTACT UNIFORME
- LA PLAQUE DE SÉCURITÉ RENFORCE LA LIAISON ENTRE LA VIS ET LA CALE ANNULAIRE
- UNE VIS EN BOIS RELIE LA PLAQUE DE SÉCURITÉ ET LA POIGNÉE PAR FRICTION

- Système développé par GEDORE l'original pour une sécurité accrue et une plus longue durée de vie.
- Plus de cinq fois la force de serrage avec ROTBAND-PLUS
- Résistance accrue à la flexion par rapport aux marteaux DIN classiques
- Connexion absolument solide entre la tête et l'arbre, même après 1 000 échecs.
- Tiges de rechange normalisées ROTBAND-PLUS pour l'optimisation des marteaux DIN.





Force de serrage

Résistance à la flexion

600 E + 600 H Marteau Europe Centrale ROTBAND-PLUS





- > Tête forgée conforme à la norme DIN 1041
- > Manche arqué en frêne (N° E 600 E) ou manche Hickory (N° E 600 H) DIN 5111, avec un long manchon de protection supplémentaire, en acier trempé
- Fixation de la poignée ROTBAND-PLUS, haute sécurité, longue durée de vie

Code	N°	g	l∢mm≯l	∆kg∆
8581610	600 E-100	100	260	0,188
8581880	600 E-200	200	280	0,325
8581960	600 E-300	300	305	0,502
8582180	600 E-400	400	305	0,605
8582260	600 E-500	500	320	0,727
8582340	600 E-600	600	330	0,841
8582420	600 E-800	800	350	1,135
8582500	600 E-1000	1000	360	1,326
8582690	600 E-1500	1500	380	1,908
8582770	600 E-2000	2000	400	2,491
8582850	600 H-100	100	260	0,188
8582930	600 H-200	200	280	0,325
8583070	600 H-300	300	305	0,502
8583150	600 H-400	400	305	0,605
8583230	600 H-500	500	320	0,727
8583310	600 H-600	600	330	0,840
8583580	600 H-800	800	350	1,135
8583660	600 H-1000	1000	360	1,326
8583740	600 H-1500	1500	380	1,908
8583820	600 H-2000	2000	400	2,491

600 IH

Marteau Europe Centrale ROTBAND-PLUS





- > Avec des zones de bord des surfaces de frappe à trempe inductive
- > Tête forgée conforme à la norme DIN 1041
- > Manche en hickory à double courbure conforme à la norme DIN 5111, avec un long manchon de protection du manche en acier trempé
- > Fixation de la poignée ROTBAND-PLUS, haute sécurité, longue durée de vie

Code	N°	g	∢mm ⊁	∆kg∆
8584040	600 IH-300	300	300	0,502
8584120	600 IH-400	400	310	0,605
8584200	600 IH-500	500	320	0,727
8587300	600 IH-800	800	350	1,135
8587490	600 IH-1000	1000	360	1,326
8587570	600 IH-1500	1500	380	1,908
8588970	600 IH-2000	2000	400	2,491

E 600 E + E 600 H

Manche de rechange ROTBAND-PLUS pour marteau d'ingénieur



- > Poignée en cendre (N° E 600 E) ou en hickory (N° E 600 H) DIN 5111
- Avec manchon de protection de la tige en acier trempé, cale annulaire, plaque de verrouillage et vis à bois

Code	N°	pour g	∢mm ►	∆ _{kg} ∆
8589000	E 600 E-100	100	260	0,076
8589190	E 600 E-200	200	280	0,099
8589270	E 600 E-300	300	300	0,150
8589350	E 600 E-400	400	310	0,179
8589430	E 600 E-500	500	320	0,185
8589510	E 600 E-600	600	330	0,214
8589780	E 600 E-800	800	350	0,210
8589860	E 600 E-1000	1000	360	0,288
8589940	E 600 E-1500	1500	380	0,350
8593700	E 600 E-2000	2000	400	0,377
8593890	E 600 H-100	100	260	0,081
8595080	E 600 H-200	200	280	0,120
8595160	E 600 H-300	300	300	0,134
8595240	E 600 H-400	400	310	0,180
8596480	E 600 H-500	500	320	0,198
8596560	E 600 H-600	600	330	0,234
8596640	E 600 H-800	800	350	0,296
8597880	E 600 H-1000	1000	360	0,315
8597960	E 600 H-1500	1500	380	0,373
8599070	E 600 H-2000	2000	400	0,442

E 5 Anneau de rechange Wedge



> Pour la fixation sûre des poignées en bois

Code	N°	Ø	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
8593970	E 5-100	7	0,001
8594000	E 5-200	8	0,003
8594190	E 5-300	10	0,004
8594270	E 5-400	11	0,005
8594350	E 5-500	12	0,007
8594860	E 5-600	13	0,008
8594430	E 5-800	14	0,009
8594940	E 5-1000	14	0,009
8594510	E 5-1500	15	0,013
8594780	E 5-2000	16	0,014

Marteaux et outils de frappe								
4 E	> Tête forgée conforme à	Code	N°	q		l∢ mm ⊳l		∆kg∆
Marteau de monteur	la norme DIN 1041	8586090	4 E-50	50		250		0,089
A	> Manche de frêne	8586170	4 E-100	100		260		0,158
is about	DIN 5111	8586250	4 E-200	200		280		0,275
		8586330	4 E-300	300		300		0,440
		8586410	4 E-400	400		310		0,530
		8586680	4 E-500	500		320		0,625
		8586760	4 E-600	600		330		0,750
		8586840	4 E-800	800		350		0,930
		8586920	4 E-1000	1000		360		1,180
		8587060	4 E-1500	1500		380		1,760
		8587140	4 E-2000	2000		400		2,320
E 4 E Poignée de rechange	> Manche de frêne	Code	N°	pour g		∢ mm ►		∆kg⊅
r digrice de rechange	DIN 5111	8587650	E-4 E-50	50		250		0,033
es CEDOREY		8587730	E-4 E-100	100		260		0,045
		8587810	E-4 E-200	200		280		0,085
		8588110	E-4 E-400	400		310		0,100
		8588380	E-4 E-500	500		320		0,160
		8588460	E-4 E-600	600		330		0,140
		8588540	E-4 E-800	800		350		0,165
		8588620	E-4 E-1000	1000		360		0,183
		8588700	E-4 E-1500	1500		380		0,196
		8588890	E-4 E-2000	2000		400		0,261
8601								
Marteau d'ingénieur	> Avec manche en hickory	Code	N°	lbs				∆ kg ⊅
anglais avec boule	Acier trempé selon la norme EN 10083Laqué, piste et terrain	6764030	8601 1/4	1/4 lbs				0,172
		6764110	8601 1/2	1/2 lbs				0,307
GEDOREP	de balle	6764380	8601 3/4	3/4 lbs				0,475
		6764460	86011	1 lbs				0,565
		6764540	8601 1.1/4	1.1/4 lbs				0,772
		6764620 1429108	8601 1.1/2 8601 1.3/4	1.1/2 lbs 1.3/4 lbs				1,040
		6764700	8601 2	2 lbs				1,040
		0704700	00012	Z IUS				1,073
E-8601		Code	N°	l⊲ mm ⊳l				∆kg∆
Poignée de rechange Hickory		1431056	E-8601 1/4	270				0,100
GEDOREF		1431102	E-8601 1/2	290				0,225
GEBUNE		1431110	E-8601 3/4	310				0,340
		1431129	E-8601 1	325				0,450
		1431137	E-8601 1.1/8	350				0,500
		1431145	E-8601 1.1/4	350				0,600
		1431153	E-8601 1.1/2	365				0,700
		1431161	E-8601 1.3/4	400				0,800
		1431188	E-8601 2	380				0,900
	Manche on from)	Code	No	- mm	Lapone		Doignée de verbere	* *
Le marteau	 Manche en frêne à double courbure 	8684340 Code	N°	<u>mm</u>	∢mm ►		Poignée de rechange	0.24
de menuisier Le style français	conforme à la norme	8684340	65 E-20	20	280		E-4 E-200	0,24
Le seyle trançais	DIN 5111	8684420	65 E-22 65 E-25	25	300		E-4 E-300 E-4 E-400	0,35
© CEDOREY Presents Jan		8684500 8684690	65 E-28	28	320		E-4 E-500	0,43
		0004070	UJ L-20	20	320		E-7 E-300	0,39

620 E + 620 H

Maillet ROTBAND-PLUS -L'original





- > Tête de poing forgée DIN 6475
- Poignée courbe en frêne (N° E 620 E) ou en hickory (N° E 620 H) DIN 5135 avec manchon de protection supplémentaire en acier trempé
- > Fixation de la poignée ROTBAND-PLUS, haute sécurité, longue durée de vie

Code	N°	g	l∢mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
8886990	620 E-1000	1000	260	1,288
8887020	620 E-1250	1250	260	1,483
8887100	620 E-1500	1500	280	1,820
8887290	620 E-2000	2000	300	2,291
8887370	620 H-1000	1000	260	1,317
8887450	620 H-1250	1250	260	1,493
8887530	620 H-1500	1500	280	1,820
8887610	620 H-2000	2000	300	2,240

E 620 E + E 620 H

Poignée de rechange ROTBAND-PLUS



- > Poignée courbe en frêne (N° E 620 E) ou en hickory (N° E 620 H) DIN 5135
- Avec douille de protection de la tige en acier trempé, plaque de verrouillage, cale annulaire et vis à bois
- Pour tous les maillets conformes à la norme DIN 6475

Code	N°	pour g	∢mm ▶	Δ_{kg}^{\dagger}
8678100	E-620 E-1000	1000	260	0,24
8749650	E-620 E-1250	1250	260	0,23
8676670	E-620 E-1500	1500	280	0,28
8676750	E-620 E-2000	2000	300	0,31
8677210	E-620 H-1000	1000	260	0,27
8749730	E-620 H-1250	1250	260	0,26
8677480	E-620 H-1500	1500	280	0,28
8677560	E-620 H-2000	2000	300	0,35

20 H Marteau de forgeron





- > Tête de poing forgée DIN 6475
- Avec poignée en hickory DIN 5135 jusqu'à 2000 g
- A partir de 3 kg avec poignée en cendre (N° E 9 E) ou en hickory (N° E 9 H) selon DIN 5112

Code	N°	g	∢mm⊁	Δ_{kg}^{\dagger}
8635210	20 H-1000	1000	260	1,220
8635480	20 H-1250	1250	260	1,406
8635560	20 H-1500	1500	280	1,740
8635640	20 H-2000	2000	300	2,275

E 20 H

Manche de remplacement pour maillet



- > Conception selon la norme DIN 5135
- > Manche en frêne ou en hickory

Code	N°	Poignée de rechange pour	∢mm⊁	∆ kg △
8636880	E-20 H-1000	20-1000, 20-1250	260	0,163
8637180	E-20 H-1500	20-1500	280	0,136
8637260	E-20 H-2000	20-2000	300	0,210

20 F Marteau de forgeron



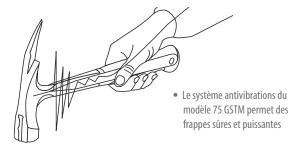


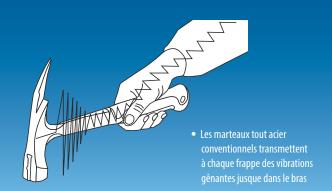
- > Tête de poing forgée DIN 6475
- Poignée en fibre de verre avec poignée en plastique et protection de la tête

Code	N°	g	∢mm ►	∆kg∆
8815620	20 F-1000	1000	260	1,270
8815700	20 F-1250	1250	260	1,480
8815890	20 F-1500	1500	280	1,775
8815970	20 F-2000	2000	300	2,280
8816000	20 F-3	3000	600	3,720
8866530	20 F-4	4000	700	4,750
8866610	20 F-5	5000	800	6,430
8866880	20 F-6	6000	800	7,098
8866960	20 F-8	8000	900	9,100

Code N° 9	1,4 1,4 3,755 3,880 4,940 5,270 6,035 6,220
Tete de poing forgée Neve poignée en acier tubulaire et poignée en plastique Extrémement stable et robuste	3,755 3,880 4,940 5,270 6,035
Marteau de forgeron ROTBAND-PLUS-L'original Pete forgée contorme à la norme DIN 1042 Poignée en noyer DIN 5112, avec manchon de protection supplémentaire en acier Poignée ROTBAND-PLUS haute sécurité, longue durée de vie ROTBAND-PLUS Poignée de rechange ROTBAND-PLUS Poignée de vie ROTBAND-PLUS Poignée de rechange ROTBAND-PLUS Poignée de rechange ROTBAND-PLUS Poignée ROTB	3,755 3,880 4,940 5,270 6,035
Morteou de forgeron ROTEAND-PLUS- L'original 2 Poignée en oper DIN 5112, avec manchon de protection supplémentaire en acier Pixation de la poignée en oper de vie Mancho en hickory DIN 5112, avec manchon de protection supplémentaire en acier Poignée en oper de vie Mancho en hickory DIN 5112 Mancho en hickory DIN 5112 Mancho de protection de la tige en acier, plaque de verrouillage, cale annulaire et vis A bois Pour toutes les têtes de marteau selon la norme DIN 1042 Pour toutes les têtes de marteau de forgeron Poignée en cendre Po	3,755 3,880 4,940 5,270 6,035
Poignee en noyer DIN 5112, avec manchon de protection supplémentaire en acier Fixation de la poignée ROTBAND-PLUS, haute sécurité, longue durée de vie 8673470 609 H-4 4000 900	3,880 4,940 5,270 6,035
B673490 609 H-4 4000 700	5,270 6,035
Name	6,035
Pixation PLUS, haute sécurité, longue durée de vie 8673730 609 H-5 - 90 5000 900 900 8673810 609 H-6 6000 800 900 8674030 609 H-6 - 90 6000 900 900 8674110 609 H-8 8000 900 900 8674110 609 H-8 8000 900 900 8674110 609 H-8 8681750 E-609 H-3 600 8681750 E-609 H-4 700 86818750 E-609 H-5 8000 8681910 E-609 H-8 900 868330 E-609 H-5 8000 868330 E-609 H-6 8000 8681910 E-609 H-8 900 868330 E-609 H-6 8000 8740350 E-609 H-6 8000 8740350 E-609 H-6 8000 8740510 E-609 H-3-90 900 8740510 E-609 H-6-90 900 E-3010510 E-609 H-6-90 E-3010510 E-609 H-6-90 900 E-3010510 E-609 H-6-90 900 E-3010510 E-609 H-6-90 900 E-3010510 E-609 H-6-90 900	
sécurité, longue durée de vie 8673730 609 H-5-90 5000 900 8673810 609 H-6 6000 800 800 8674030 609 H-6-90 6000 900 900 8674110 609 H-8 8000 900 900 Code N° Immri 8681750 E-609 H-3 600 8681750 E-609 H-4 700 8681910 E-609 H-4 700 8683530 E-609 H-5 800 8683610 E-609 H-8 900 863630 E-609 H-6 800 8740350 E-609 H-6 800 8740350 E-609 H-6 800 8747950 E-609 H-6-90 900 8747950 E-609 H-6-90 900 Code N° g Immri Marteau de forgeron Code N° g Immri PE Marteau de forgeron Code N° g Immri PE Marteau de forgeron Code N° g Immri PE Marteau de forgeron N Téte forgée conforme à la norme DIN 1042 A Avec poignée en cendre > Téte forgée conforme à la norme DIN 1042 A Avec poignée en cendre	6,220
8674030 609 H-6-90 6000 900	
Section Sect	7,045
E 609 H Poignée de rechange ROTBAND-PLUS Nanchon de protection de la tige en acier, plaque de verrouillage, cale annulaire et vis à bois Pour toutes les têtes de marteau selon la norme DIN 1042 PE Morteau de forgeron N° -mm - 8681750 E-609 H-4 700 8683530 E-609 H-5 800 8740350 E-609 H-8 900 8740350 E-609 H-6 800 8740510 E-609 H-3-90 900 8747950 E-609 H-6-90 9	7,200 9,185
Poignée de rechange ROTBAND-PLUS Nanchon de protection de la tige en acier, plaque de verrouillage, cale annulaire et vis à bois > Pour toutes les têtes de marteau selon la norme DIN 1042 9 E Marteau de forgeron Tête forgée conforme à la norme DIN 1042 > Avec poignée en cendre Nanchon de protection de la tige en acier, plaque de verrouillage, cale annulaire et vis à bois 8681910	9,185
Poignée de rechange ROTBAND-PLUS Nanchon de protection de la tige en acier, plaque de verrouillage, cale annulaire et vis à bois Pour toutes les têtes de marteau selon la norme DIN 1042 PE Marteau de forgeron Nanchon de protection de la tige en acier, plaque de verrouillage, cale annulaire et vis à bois Pour toutes les têtes de marteau selon la norme DIN 1042 Code N° g Code N° g Narteau de forgeron	∆kg∆
> Manchon de protection de la tige en acier, plaque de verrouillage, cale annulaire et vis à bois > Pour toutes les têtes de marteau selon la norme DIN 1042 9 E Marteau de forgeron Code N° g	0,77
plaque de verrouillage, cale annulaire et vis à bois > Pour toutes les têtes de marteau selon la norme DIN 1042 9 E Marteau de forgeron Poisson de la norme DIN 1042 > Tête forgée conforme à la norme DIN 1042 > Avec poignée en cendre	0,84
Cale annulaire et vis à bois 8740350 E-609 H-6 800 8740510 E-609 H-3-90 900 8747950 E-609 H-6-90 900 8747950 E-609 H-6-90 900 9 E-3 10000 600 8612270 9 E-5 5000 80	1,12
> Pour toutes les têtes de marteau selon la norme DIN 1042 8740510 E-609 H-3-90 900 8747950 E-609 H-6-90 900 Substitution of the point o	1,39
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	0,90
9 E Marteau de forgeron Code N° g	0,99
8612000 9 E-3 10000 600	1,10
8612000 9 E-3 10000 600	∆kg∆
> Tête forgée conforme à la norme DIN 1042 > Avec poignée en cendre	3,330
	5,535
E9E+E9H > Frêne (N°E9E) ou mancho on hickory Code N° Poignée de rechange pour	∆tg∆
Poignée de rechange (N° E 9 H) 8613080 E 9 E-3 9-3, 10-3, 17-3, 20-3 600	0,40
> Fabrication conforme DIN 5112 > Version -90 = poignée de 90 cm > Pour des yeux marteau ovales	0,73
9 F Martagu de forcere	∆kg⊅
8614130 9F-3 3000 600	3,665
> Tête forgée conforme à la norme DIN 1042 8614210 9 F-4 4000 700	4,930
> Poignée en fibre de 8614480 9 F-5 5000 800	6,370
verre avec poignée en plastique et protection 8614560 9 F-6 6000 800	7,165
de la tête 8614640 9 F-8 8000 900	9,280
94 ST Code N° g	∆kg⊅
Le marteau de Mason Le style berlinois 8697240 94 ST 600 270	0,891
 Avec poignée en acier tubulaire et poignée en plastique Extrêmement stable et robuste 	

SYSTÈME **ANTI-VIBRATION**





75 GSTM Marteau de couvreur



- > Tête et tige forgées d'une seule pièce, presque incassables
- > Poignée ergonomique à 2 composants
- > Porte-clou magnétique

Code	N°	i≺mm.≽i	∆ kg ∆
1576143	75 GSTM	330	0,873

75 ST Marteau de couvreur



- > Avec poignée en acier tubulaire et poignée en plastique
- > Extrêmement stable et robuste

Code	N°	Conception	g	∢mm ►	Longueur de la tige	Δ_{kg}^{\dagger}
8688920	75 ST	sans aimant	600	320	300	0,760
8689220	75 STM	avec aimant	600	322	300	0,835

75 STKM Marteau de toiture avec aimant





- > Avec poignée en acier tubulaire, poignée en plastique et protection de la tête
- > Extrêmement stable et robuste

Code	N°	Conception	g	∢mm ►	Longueur de la tige	Δ_{kg}^{\dagger}
8813090	75 STKM	avec aimant	600	320	300	0.847

E-251 H Poignée de rechange en caryer 300 mm



GEOOREF PROPERTY AND ADDRESS A	

Code	N°	∢mm ⊁	∆ _{kg} ∆
3126781	E-251 H	300	0,09

677 H

Marteau piqueur de soudage ROTBANĎ-PLUS -L'original



3

- > Tête forgée
- > Fixation de la poignée ROTBAND-PLUS, haute sécurité, longue durée de vie

Code	N°	g	∢mm ⊁	$\Delta_{kg}\Delta$
8671950	677 H	300	300	0,44
1822357	E-677 H-300		300	0,15

77 E Marteau piqueur de soudure





- > Avec poignée en cendre DIN 5111
- > Poignée de rechange N° E 4 E

Code	N°	g	∢mm ⊁	Δ_{kg}^{\dagger}
8588030	E-4 E-300		300	0,099
8690900	77 E-300	330	300	0,390

77 ST Marteau piqueur de soudure



- > Fabrication conforme DIN 5133
- > Avec poignée en acier tubulaire

Code	N°	g	∆ kg ∆
8691390	77 ST-400	400	0,505

41 E Marteau à écailles



> Avec poignée en cendre DIN 5111

Code	N°	g	l∢ mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
8665390	41 E-500	500	320	0,655

248 H Massette antirebond



- > Têtes en polyamide incassable, résistant aux chocs et à l'usure, 75
- > Avec manche en hickory Shore D, testé à -20° C

Code	N°	$ ot\!\!/ \underline{\overline{mm}} $	⊲ mm >	Δ_{kg}
8728220	248 H-25	25	305	0,300
8868230	248 H-30	30	330	0,470
8868310	248 H-35	35	335	0,590
8868580	248 H-40	40	360	0,730
8868660	248 H-45	45	365	0,870
8868740	248 H-50	50	370	1,020
8868820	248 H-60	60	370	1,650
8728300	248 H-70	70	370	2,260
8728490	248 H-80	80	880	4,270
8728570	248 H-100	100	1.050	6,935

E 248 H Poignée de rechange Hickory



Code	N°	l≺mm⊁l	∆ kg ∆
8739690	E 248 H-25	280	0,062
8739770	E 248 H-30-35	300	0,120
8739850	E 248 H-40-45	320	0,140
8739930	E 248 H-50	320	0,180
8740000	E 248 H-60-70	310	0,210
8740190	E 248 H-80	800	0,680
8740270	E 248 H-100	900	1,100

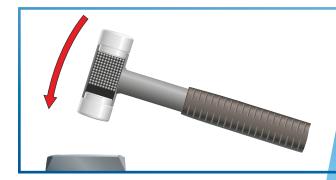
MARTEAUX ANTIREBOND

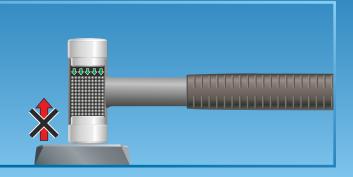
VOTRE AVANTAGE

- Efficacité de frappe nettement supérieure par rapport aux massettes et marteaux antirebond normaux grâce à un remplissage métallique spécial dans le corps du marteau
- Travail plus facile et efficacité de frappe optimisée pour une force modérée
- Travail ergonomique ménageant les tendons et les articulations du fait de l'absence de frappe en retour
- Réduction des coûts grâce à une utilisation universelle comme marteau et marsette antirebond (N° 247 H)
- Ne laisse pas de marques sur les surfaces grâce à une frappe nette sur le surface et les arêtes sensibles
- Efficacité supérieure à celle des marteaux antirebond normaux
- Disponible au choix avec manche en hickory, en tube d'acier ou en fibre de verre
- Inserts sans éclats, interchangeables, en polyamide résistant à la casse et à l'usure

FONCTION

- La tête de marteau creuse est remplie de grenaille d'acier. Petites billes en acier à forte teneur en carbone.
- Le « collage » sur la pièce, la frappe « nette », résulte d'une transmission presque intégrale de l'impulsion sur la pièce.
- L'énergie de l'impact (l'impulsion) résulte pour l'essentiel de l'énergie cinétique de la grenaille d'acier finement grenue.
- Par rapport à la grenaille d'acier, la masse de la tête du marteau est faible.
- La contre-impulsion déclenchée par la tête du marteau n'est donc pas perceptible.
- Cela permet d'éviter les rebonds.
- Ménage les articulations et les tendons.





248 F Massette antirebond







- > Poignée en fibre de verre presque incassable avec poignée en plastique et protection de la tête
- Têtes en polyamide incassable, résistant aux chocs et à l'usure, 75 Shore D, testé à -20° C

Code	N°	Ø <u>mm</u>	l∢mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
8724310	248 F-25	25	290	0,40
8867690	248 F-30	30	305	0,55
8867770	248 F-35	35	310	0,73
8867850	248 F-40	40	315	0,78
8867930	248 F-45	45	320	0,94
8868070	248 F-50	50	325	1,12
8868150	248 F-60	60	335	1,68

248 STMassette antirebond







- Avec manche tubulaire en acier extrêmement stable et robuste
- Têtes en polyamide incassable, résistant aux chocs et à l'usure, 75 Shore D, testé à -20° C

Code	N°	Ø <u>mm</u>	∢mm ⊧	∆kg∆
8724070	248 ST-25	25	270	0,440
8828950	248 ST-30	30	290	0,600
8829090	248 ST-35	35	295	0,700
8829170	248 ST-40	40	300	0,800
8829410	248 ST-45	45	305	0,950
8829250	248 ST-50	50	310	1,005
8829330	248 ST-60	60	335	1,800
8724150	248 ST-70	70	335	2,430

E 248

Tête de rechange en polyamide (pièce)



> Fabriqué en polyamide incassable, résistant à la rupture et à l'usure, 75 Shore D, testé à -20° C

Code	N°	Ø <u>mm</u>	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
8747790	E 248-20	20	0,010
8747870	E 248-25	25	0,010
8830260	E 248-30	30	0,015
8830340	E 248-35	35	0,021
8830420	E 248-40	40	0,031
8829920	E 248-45	45	0,040
8830500	E 248-50	50	0,052
8830690	E 248-60	60	0,090
8748410	E 248-70	70	0,130
8748680	E 248-80	80	0,190
8748760	E 248-100	100	0,350

247 H

Marteau sans recul KOMBI-PLUS R





- Réduction des coûts grâce à l'utilisation universelle d'un marteau à face douce et d'un marteau d'ingénieur
- Avec tous les avantages d'un marteau sans recul, avec un effet de frappe beaucoup plus important
- Moins d'efforts requis, donc un travail plus facile
- > Avec tête en polyamide remplaçable, résistant à la rupture et à l'usure (N° E 247), 75 Shore D, testé à -20 °C

Code	N°	Ø <u>mm</u>	⊲ mm >	Δ_{kg}^{\dagger}
1603299	247 H-30	30	305	0,46
1603396	247 H-35	35	310	0,69
1687883	247 H-40	40	330	0.84

E 247 H

Poignée de rechange Hickory KOMBI-PLUS R



- Manche ergonomique en bois de caryer de haute qualité
- > Extrêmement résistant à la flexion et à la rupture

Code	N°	I≼mm⊮	∆ kg ∆
1605313	E 247 H-30	270	0,130
1630709	E 247 H-35	270	0,120
1688014	E 247 H-40	290	0,126

E 247

Tête de rechange polyamide (pièce) KOMBI-PLUS R



> Fabriqué en polyamide incassable, résistant à la rupture et à l'usure, 75 Shore D, testé à -20° C

Code	N°	Ø <u>mm</u>	Δ_{kg}^{\dagger}
1605305	E 247-30	30	0,021
1605380	E 247-35	35	0,034
1688022	E 247-40	40	0,035

224 E

Marteau en plastique



- > Têtes interchangeables en acétate de cellulose résistant aux chocs
- > Avec poignée en frêne
- > 65 Shore D

Code	N°	Ø <u>mm</u>	∢mm ⊳	Poignée de rechange	Δ_{kg}^{\dagger}
8821270	224 E-22	22	250	E 224 E-22	0,157
8821350	224 E-27	27	270	E 224 E-27	0,242
8821430	224 E-32	32	280	E 224 E-32	0,320
8821510	224 E-35	35	290	E 224 E-35	0,445
8821780	224 E-40	40	320	E 224 E-40	0,600
8821860	224 E-50	50	340	E 224 E-50	0,913
8821940	224 E-60	60	380	E 224 E-60	1,392

 Δ_{kg}^{\dagger} 0,005 0,015 0,025 0,030 0,040 0,070 0,110

 $\Delta_{\mathsf{kg}}^{\dagger}\Delta$ 0,060 0,060 0,080 0,080 0,100 0,100 0,115

> Δ_{kg} 0,16 0,25 0,35 0,42 0,58 0,90 1,34

 Δ_{kg}^{\dagger} 0,005 0,010 0,015 0,025 0,030 0,055 0,085

0,210 0,370 0,630 0,578 0,990 1,150

						Marte
E 224	> En acétate de cellulose	Code	N°	\emptyset mm		
Tête de rechange en plastique	résistant aux chocs	8822590	E 224-22	22		
en plastique	> 65 Shore D	8822670	E 224-27	27		
		8822750	E 224-32	32		
1		8822830	E 224-35	35		
		8822910	E 224-40	40		
		8823050	E 224-50	50		
		8823130	E 224-60	60		
E 224 E Manche à cendres		Code	N°	∢mm ⊳		
de rechange		8823210	E 224 E-22	250		
		8823480	E 224 E-27	270		
GEDORE		8823560	E 224 E-32	280		
		8823640	E 224 E-35	290		
		8823720	E 224 E-40	320		
		8824290	E 224 E-50	340		
		8824370	E 224 E-60	380		
 225 E						
Marteau en nylon	> Têtes interchangeables	Code	N°	$ \emptyset \overline{\text{mm}} $		∢mm ⊧
a door	en nylon résistant aux chocs	8805310	225 E-22	22		250
	> Avec poignée en frêne> 60 Shore D	8805580	225 E-27	27		270
		8805660	225 E-32	32		280
		8805740	225 E-35	35		290
		8805820	225 E-40	40		320
		8805900	225 E-50	50		340
		8806040	225 E-60	60		380
E 225	N Fahrimué an mulan	Code	N°	Ø mm		
Tête de remplacement Nylon	 Fabriqué en nylon résistant aux chocs 	8814220	E 225-22	22		
TVyIOTI	> 60 Shore D	8814300	E 225-27	27		
		8814490	E 225-32	32		
		8814570	E 225-35	35		
		8814650	E 225-40	40		
		8814730	E 225-50	50		
		8814810	E 225-60	60		
226 E Maillet en caoutchouc	> Fabrication conforme	Code	N°	Ø <u>mm</u>	<u> </u>	< mm >
hard	DIN 5128-90, 90 Shore A	8825500	226 E-0	40	80	260
	Avec 2 pistes platesAvec poignée en frêne	8825690	226 E-1	55	90	320
	- mee poignee en mene	8825770	226 E-2	65	115	340
		8825850	226 E-2 A	65	115	340
		8825930	226 E-3	75	130	380
		8826070	226 E-4	90	140	380
 227 E		Code	No	Ø 10000	A ===	
Maillet en caoutchouc	> Fabrication conforme	Code	N°	<u> </u>	<u> </u>	∢mm ►
soft	DIN 5128-60, 60 Shore A > Avec 2 pistes plates	8826740	227 E-1	55	90	320

Code	N°	<u> </u>	<u>mm</u>	∢mm ►	∆ kg △
8826740	227 E-1	55	90	320	0,32
8826820	227 E-2	65	115	340	0,54
8827040	227 E-3	75	130	380	0,77
8827120	227 E-4	90	140	380	1,20

E 556 E

Manche à cendres de rechange



Code	N°	∢mm≻	Δ_{kg}^{\dagger}
8826230	E-226 E-0	260	0,043
8826310	E-226 E-1	320	0,045
8826580	E-226 E-2	340	0,100
8827200	E-226 E-3	380	0,130
8827390	E-226 E-4	380	0,170

622 H Marteau en cuivre ROTBAND-PLUS





- > La forme du poing
- Avec poignée en hickory DIN 5111 avec manchon de protection supplémentaire en acier trempé
- Fixation de la poignée ROTBAND-PLUS, haute sécurité, longue durée de vie

Code	N°	g	l∢mm ►l	∆kg∆
8672410	622 H-750	750	350	1,120
8672680	622 H-1000	1000	360	1,468
8672760	622 H-1500	1500	380	1,840
8672840	622 H-2000	2000	400	2,400
1985094	622 H-5	5000	800	6,150

37 E Ciseau à froid



- > Pour la séparation des pièces forgées à froid
- > Avec poignée en frêne

Code	N°	g	l⊲ mm ⊳l	$\overset{+}{ \bigtriangleup_{kg} \bigtriangleup}$
8663850	37 E-1500	1500	600	1,81
8663030	F_37 F_1500		600	0.27

38 E Ciseaux à métaux chauds



- > Pour la séparation des pièces forgées à chaud
- > Avec poignée en frêne

Code	N°	g	⊲ mm >	Δ_{kg}^{\dagger}
8664310	38 E-1500	1500	600	1,76

56 E Chauffeur



- > Avec poignée en frêne
- Sur demande, disponible avec des zones de bordure trempées par induction
- Disponible sur demande avec poignée en tube d'acier amortie au rebond

Code	N°	L	
8679500	56 E-10	600	1,01
8679690	56 E-15	600	1,48
8679770	56 E-20	600	1,77

100 LINII

Poignée de protection des mains

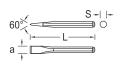


- > Fabriqué en PVC
- > Sécurité maximale pour la main en cas d'accident grâce à une plaque de protection élargie et double
- > Éviter les blessures aux mains
- > Pas de roulage grâce à la forme elliptique
- > Les chocs de rebond ne sont pas transférés à la main
- > Convient à tous les burins à partir de 250 mm de longueur

Code	N°	pour ciseaux ovales	pour ciseaux octogonaux	Δ_{kg}
8658500	108 UNI	20 x 12 23 x 13 26 x 13 26 x 7	14 16 18 20	0,182

97 Burin plat octogonal



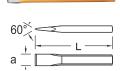




- > Acier au vanadium GEDORE
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	L	a	S	∆kg⊅
8703820	97-125	125	12,0	10	0,069
8703900	97-150	150	16,0	12	0,130
8704120	97-200	200	22,0	18	0,380

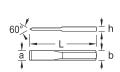
95 Burin plat ovale plat



- > Fabrication conforme DIN 6453
- > Acier au vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction
- * non normalisée

Code	N°	L	a	b	h	∆kg∆
8698560	95-100	100	15,0	14	9	0,075
8698640	95-125	125	15,0	14	9	0,100
8698720	95-150	150	18,0	17	11	0,190
8698800	95-175	175	21,0	20	12	0,280
8698990	95-200	200	24,0	23	13	0,390
8699610*	95-225	225	24,0	23	13	0,460
8699100*	95-250	250	28,0	26	13	0,570
8699020	95-253	250	25,0	23	13	0,500
8699370*	95-300	300	30,0	26	13	0,710
8699290	95-303	300	26,0	23	13	0,604
8699450*	95-400	400	30,0	26	13	0,950
8699530*	95-500	500	30,0	26	13	1,160

104 Burin à fente appartement

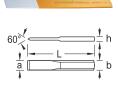


3

- > Acier au vanadium
- > Version contrefaite
- > Têtes de frappe revenue par induction
- > N° 104 HS avec poignée de protection des mains N° 108 UNI

Code	N°	L	a	b	h	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
8723850	104	240	26,0	26	7	0,26
8723930	104 HS	240	26,0	26	7	0,40
8724230	104 P	240	26.0	26	7	0.29

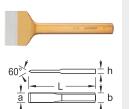
2104 Burin à fente



- > Acier au
- > Têtes de frappe revenue par induction
- chrome-vanadium

Code	N°	L	a	b	h	∆kg∆
8911420	2104	240	26,0	26	4	0,198

103 Burin commun ovale plat





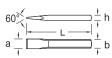
- > Avec lame large pour rainurer les joints des murs, le plâtre, les carreaux, etc.
- > Acier au vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	L	a	b	h	∆ _{kg} ∆
8723420	103-50	250	50,0	26	13	0,532
8723500	103-60	250	60,0	26	13	0,557
8723690	103-80	250	80,0	26	13	0,558

109

Le ciseau du maçon ovale plat





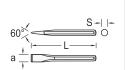


- > Fabrication conforme DIN 7254 forme A
- > Acier au vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	L	a	b	h	Δ_{kg}^{\dagger}
8728650	109-200	200	26,0	20	12	0,32
8728730	109-250	250	26,0	20	12	0,40
8728810	109-300	300	29,0	23	13	0,61
8729030	109-350	350	29.0	23	13	0.71

110

Le ciseau du maçon octogonal





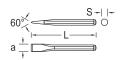
- > Fabrication conforme DIN 7254 forme B
- > Acier au vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	L	a	S	∆kg∆
8731280	110-216	200	23,0	16	0,30
8731440	110-256	250	23,0	16	0,39
8731600	110-316	300	23,0	16	0,46
8731790	110-318	300	26,0	18	0,60
8731870	110-358	350	26,0	18	0,70
8731950	110-418	400	26,0	18	0,81
8732090	110-420	400	30,0	20	0,99

110 HS

Le ciseau du maçon octogonal







- > Fabrication conforme DIN 7254 forme B
- Avec poignée de protection remontée
 N° 108 UNI
- > Acier au vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	L	a	S	∆kg∆
8732680	110 HS-256	250	23,0	16	0,51
8733140	110 HS-318	300	26,0	18	0,72

111 Burin pointu octogonal



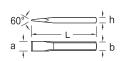


- > Fabrication conforme DIN 7256
- > Acier au vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	L	s	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
8741240	111-256	250	16	0,370
8741400	111-316	300	16	0,444
8741590	111-318	300	18	0,576

112

Ciseau d'électricien square





- > Acier au chrome-vanadium
- Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	L	a	b	Δ_{kg}^{\dagger}
8744500	112-2006	200	6,0	6	0,054
8744690	112-2008	200	8,0	6	0,054
8744770	112-2100	200	10,0	7	0,073
8744930	112-2508	250	8,0	6	0,068
8745070	112-2510	250	10,0	7	0,091
8745150	112-2512	250	12,0	8	0,119
8745310	112-3000	300	15,0	10	0,227

1125

Ciseau à rainurer pour électricien

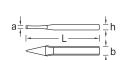


- > Acier au vanadium GEDORE
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	L	a	∆kg⊅
8746550	112 S	200	26,8	0,228

96 Ciseau à croix

ovale plat



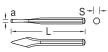
()	1000
_	_

- > Fabrication conforme DIN 6451
- > Acier au vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	1	2	b	h	∆ kg ∆
Coue	IN	L	a	D	Ш	кд
8702180	96-125	125	5,0	14	9	0,098
8702260	96-150	150	6,0	17	11	0,170
8702340	96-175	175	7,0	17	11	0,210
8702420	96-200	200	8,0	20	12	0,290
8702500	96-250	250	9,0	23	13	0,460

98 Ciseau à croix octogonal



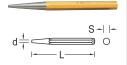




- > Acier au GEDORE vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	L	a	S	\$\delta\tau\tau\tau\tau\tau\tau\tau\tau\tau\t
8704630	98-125	125	5.0	10	0,066

99 Chauffeur octogonal





- > Fabrication conforme DIN 6458
- > Acier au vanadium GEDORE
- > Têtes de frappe revenue par induction
- Dimensions spéciales sur demande

Code	N°	d	L	\$	Δ_{kg}
8708700	99 10-1	1	120	10	0,060
8708970	99 10-2	2	120	10	0,061
8709190	99 10-3	3	120	10	0,063
8709350	99 10-4	4	120	10	0,065
8709510	99 10-5	5	120	10	0,063
8710950	99 12-3	3	120	12	0,088
8711170	99 12-4	4	120	12	0,086
8711330	99 12-5	5	120	12	0,091
8711410	99 12-6	6	120	12	0,094
8711680	99 12-7	7	120	12	0,096
8711760	99 12-8	8	120	12	0,099

100 Grains octogonal







- > Fabrication conforme DIN 7250
- > Acier au vanadium
- Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	d	L	S	\$\delta\de
8721050	100-10	4	120	10	0,063
8721130	100-12	5	120	12	0,091
8721210	100-15	5	150	12	0,119
8721480	100-16	8	150	16	0.216

100 A

Grains à 8 tranchants, avec pointe en carbure



> Acier au vanadium

Code	N°	L	S	d	Δ_{kg}^{\dagger}
8721720	100 A-10	120	10	4	0,063
1568396	100 A-12	130	12	4	0,089

101

Poinçon central automatique avec de la dentelle

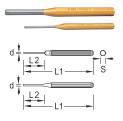


SCHOOLS P	1		b
PUDDINE	ı.		
	и		

- > Pour une opération d'une seule main
- > Déclenchement automatique de l'impact par un mécanisme à ressort
- > Force d'impact réglable en continu entre 60 et 130 N

Code	N°	L	S	d	Δ_{kg}^{\dagger}
3081214	E-101	46		4	0,010
8722880	101	130	14	4	0,145

119 Poinçon octogonal





- > Conforme DIN 6450
- > Acier au vanadium **GEDORE**
- > Têtes de frappe revenue par induction
- > Dimensions spéciales sur demande
- * non normalisée

Code	N°	d	L1	L2	S	$\Delta_{kg}\Delta$
2004658*	119-1,5	1,5	110	30	8	0,061
8758640	119-2	2	150	30	10	0,070
8758720*	119-2,5	2,5	150	30	10	0,069
8758800	119-3	3	150	40	10	0,071
8758990*	119-3,5	3,5	150	40	10	0,072
8759020	119-4	4	150	50	10	0,061
8856220*	119-4,5	4,5	150	50	10	0,065
8759290	119-5	5	150	50	10	0,068
8759370	119-6	6	150	50	10	0,073
8759450*	119-7	7	150	50	12	0,103
8759530	119-8	8	150	50	12	0,109
8759610*	119-9	9	150	50	12	0,115
8759880	119-10	10	150	50	12	0,123
8759960	119-12	12	150	50	14	0,170
8859670	119-14	14	180	80	16	0,237
8761350	119-175	6	175	85	10	0,070

Jeu de chasse-goupilles 8 pièces



- > En coffret présentoir métal
- > Avec manchon de guidage mobile, -59 avec manchon de guidage fixe
- > Insert en matériau 115CrV3, dureté 55 - 59 HRC

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
9756790	115	11/1-00 -1/1 -18 -2/1 -28 -2/1 -20 -50	Q	0.35

116 Jeu de chasse-goupilles 6 pièces





- > Acier au chrome et au vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	Contenu	Stockage
8757670	116 A	119-3 -4 -5 -6 -7 -8	Titulaire du PVC
8758050	116 D	119-3 -4 -5 -6 -7 -8	Cassette à charnière métallique
8839990	116 L	119-2 -3 -5 -175 -175-4 -175-6	

119 L Jeu de chasse-goupilles б pièces



- > Acier au vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction
- > En support PVC
- > Forme longue : 175 mm

Code	N°	Contenu	Stockage
8866290	119 L	119-175-4 175-5 175-6 175-7 175-8 175-10	Titulaire du PVC

113 Ensemble de conducteurs 6 pièces





- > GEDORE Acier Vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	Contenu	Stockage
8753680	113	99 10-1 2 3 99 12-4 5 100-10	Titulaire du PVC
8754060	113 D	99 10-1 2 3 99 12-4 5 100-10	Cassette à charnière métallique

106 Jeu d'outils б pièces





- > Acier au vanadium
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	Contenu	Stockage
8725200	106	97-125 150 98-125 99 12-3 100-10 119-4	Titulaire du PVC
8725710	106 D	97-125 150 98-125 99 12-3 100-10 119-4	Cassette à charnière métallique

90 HS Outil de réglage octogonal



- > Acier au vanadium, galvanisé
- > Têtes de frappe revenue par induction

Code	N°	L	S	₽
8885830	90 HS-4	170	18	0,488

208 Scribe au carbure hexagonal

- > Acier au chrome-vanadium 59CrV4
 - > Galvanisé

Code	N°	∢mm ►	mm	$\Delta_{kg}\Delta$
8881680	208-150	150	6	0,04

125 B

Ensemble d'extracteurs de rivets et de têtes de rivets 6 pièces



- > Acier au vanadium GEDORE
- > Durci selon la norme DIN 7255
- > En support PVC

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg ∆
8773600	125 B	126-2 3 4 127-2 3 4	6	0,47

135 Broche d'assemblage

- > Acier au vanadium
- > Dimensions spéciales sur demande

Code	N°	d	L	C	S	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
8782350	135-5	5	180	110	12	0,110
8782430	135-6	6	200	120	13	0,150
8782510	135-8	8	200	130	16	0,225
8782780	135-9	9	200	130	20	0,340
8782860	135-10	10	230	140	22	0,490
8782940	135-11	11	250	155	25	0,620
8783080	135-12	12	280	170	27	0,890
8783160	135-14	14	315	190	30	1,250
8783240	135-15	15	340	200	32	1,555
8783320	135-16	16	380	220	36	2,190

136-500 Pointe de montage octogonal







> Acier au vanadium





> Acier au vanadium



138-400 Cintrage du fer hexagonal

> Acier au vanadium, galvanisé

Code	N°	∢mm≽	mm∓⊏	d	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
1396609	138-400	400	23,0	17	0,645

139-400

Pied de biche à tête arrondie

- > Pour le levage, le pliage et le centrage manuels des composants
- > Convient aux composants galvanisés
- > Économie d'énergie grâce à la tête roulante
- Acier au chrome vanadium 31CrV3, galvanisé

Code	N°	∢mm ⊧	Ø	∆kg∆
1396595	139-400	400	14	0,48

							Marteaux et outil	s de frappe
140-380 Pied de biche universel	 En acier spécial, trempé à cœur A la pointe du progrès Avec 3 tirages de clous 	Code 8894310	N° 140-380	380 i → mm ►l	mn 42,	0		0,65
141 Pied de biche	 Acier au vanadium, chromaté Durci sur toute la longueur Poignée ergonomique en PVC Solide et presque indestructible 	Code 1471945 1471937 1471929	N° 141-300 141-390 141-600	300 390 600	mm‡== 15,0 15,0 15,0	s 12 12 12		0,230 0,390 0,785
5 141-3 Ensemble de fer à levier	 Acier au vanadium, chromaté Durci sur toute la longueur Poignée ergonomique en PVC Solide et presque indestructible 	Code 1525476	N° S 141-3	Contenu 141-300 390 600			pièces 3	1,474
142-430 Fer à levier en aluminium	 > Fabriqué en aluminium de haute qualité > Extrêmement léger et très stable > Application universelle - avec levier et pointe 	Code 1859188	N° 142-430	I ⇒mm ⇒ I 430	mn 26,	0		0,405
120 Fer à ongles	> En acier spécial	Code 8769330 8769410 8769680 8769760 8769840	N° 120-350 120-500 120-600 120-700 120-800	350 500 600 700 800	he 18 18 18 18			0,840 1,150 1,355 1,550

8769920 120-1000

1.000

WWW.GEDORE.COM

18

2,175

OUTILS D'ATELIER

Parfaitement équipés : les outils automobiles GEDORE et le bon équipement transforment un atelier en un atelier fonctionnel et efficace. De la pose des roues aux travaux sur le moteur et l'intérieur, en passant par la carrosserie, l'équipement d'atelier de GEDORE est synonyme de qualité sans compromis.

Les outils et accessoires spécialisés sont la base d'une activité automobile bien positionnée. Même la clé cruciforme, apparemment simple, doit être capable de résister à des conditions extrêmes.

C'est pourquoi GEDORE attache ici aussi une grande importance à des détails fins mais importants : la clé a un hexagone forgé à chaud. Cela permet d'éviter la casse du matériel.

La promesse de qualité s'applique également aux clés à douille de roue, aux pinces d'équilibrage et de ressort de frein, aux leviers de montage fabriqués dans des matériaux de haute qualité, les clés et les inserts.

Travailler sous le pont, dans la fosse ou avec le véhicule d'assistance requièrent la simplicité d'utilisation, un transport simple, avec des outils soi ou simplement la protection et le confort pour les mains et les genoux. Pour ces cas GEDORE a développé la série @work. Multifonctionnel, ceintures, pochettes, étuis, même les sacs à dos et les vestes à outils offrent une liberté de mouvement, l'accès rapide aux outils et un stockage sûr. Des gants de mécanicien et des genouillères complètent la série.





UN ATELIER PARFAITEMENT ÉQUIPÉ

- Des solutions intelligentes et polyvalentes pour l'atelier
- Des équipements qui favorisent le confort de travail et protègent le véhicule
- Outils de mesure pour l'exactitude et la précision
- Sacs à outils, ceintures et gilets pour une grande mobilité

LA MEILLEURE QUALITÉ POUR LES PLUS HAUTES EXIGENCES

- Utilisation de machines de pointe et de processus de production respectueux de l'environnement
- Les meilleurs matériaux et des méthodes de traitement optimisées garantissent une qualité unique
- Qualité industrielle de haut niveau pour les contraintes continues les plus dures et une grande sécurité dans le travail quotidien

LE TRANCHANT GEDORE

- La lame reste affûtée plus longtemps, grâce à l'acier au carbone de haute qualité.
- Toutes les cisailles GEDORE sont forgées à chaud, soigneusement usinées et trempées.
- Le tranchant est aiguisé à la main
- L'acier au carbone, la trempe professionnelle et le tranchant aiguisé à la main assurent une coupe optimale





28 CU

Clé à douille croisée Petit camion





- > Fabrication conforme DIN 3119, ISO 6788
- > Pour les camionnettes et les camions légers, les bus et les tracteurs
- > Le collier typique des clés GEDORE augmente la surface de soudure

Code	N°	<u> mm</u>	\emptyset mm	Δ_{kg}^{\dagger}
6228500	28 CU	19 x 24 x 22 x 27 (3/4" x 15/16" x 7/8" x 1.1/16")	28,5 x 32 x 34,5 x 38,5	3,155

28 LM - LV

Clé à douille croisée LKW





- > Fabrication conforme
- DIN 3119, ISO 6788
 Pour les camions, les machines agricoles, les tracteurs et les applications industrielles
- > Le collier typique des clés GEDORE augmente la surface de soudure

Code	N°	<u> mm</u>	Ø <u>mm</u>	∆ kg ∆
6228770	28 LM	24 x 27 x 30 x 32	34,5 x 38,5 x 42 x 45	5,555
6229150	28 LV	24 x 32 x 27 x 3/4" 4kt	34,5 x 45 x 38,5 x 26	5,515

28 LR + 28 LRV

Clé à douille croisée LKW





- > Pour les camions et les machines lourdes
- > Partie centrale tournée, particulièrement stable

Code	N°	<u> mm</u>	Ø <u>mm</u>	∆ _{kg} ∆
6228930	28 LR	27 x 30 x 32 x 33	40 x 44 x 46 x 46	6,085
6228420	28 LRV	27 x 30 x 32 x 3/4" 4kt	40 x 44 x 46 x 26	5,980

28 PR + 28 PRV

Clé universelle à douille croisée Voitures et petits camions





- > Fabrication conforme DIN 3119, ISO 6788
- > Avec une pièce centrale solide et tournée
- Avec un bras de levier extra large et une gamme de taille de clé

Code	N°	<u>mm</u>	Ø <u>mm</u>	∆kg→
6227530	28 PR	17 x 19 (3/4") x 21 x 24	26 x 28,5 x 30,5 x 35,5	2,315
6227880	28 PRV	17 x 19 (3/4") x 21 x 1/2" 4kt	26 x 28,5 x 30,5 x 17,5	2,255

28 PU + 28 PUV

Clé à douille croisée CAR





- > Fabrication conforme DIN 3119, ISO 6788
- > Pour les écrous de roue de voiture en dimensions métriques et en pouces
- > Avec renforcement du centre de protection (DBGM)
- > Le collier typique des clés GEDORE augmente la surface de soudure

Code	N°	<u> mm</u>	$\emptyset \overline{\mathtt{mm}}$	Δ_{kg}^{\dagger}
6227610	28 PU	17 x 19 (3/4") x 21 x 11/16"	26,0 x 28,5 x 30,5 x 26,0	1,285
6228260	28 PUV	17 x 19 (3/4") x 21 x 1/2" 4kt	26,0 x 28,5 x 30,5 x 17,5	1,300

						Fournitures a atelier
27	0	Code	N°	<mark>⊘ mm</mark>	Ø"inch	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
Clé à douille de roue LKW		6225240	27 24X27	24 x 27	15/16" x 1.1/16"	1,148
	> Avec une grande pro-	6220010	27 27X32	27 x 32		1,453
3	fondeur de tête pour les	6220280	27 28X32	28 x 32		1,134
<u>†</u> d2 □ 5 □ d1	boulons en saillie, sans axe de pivotement	6225910	27 30X32	30 x 32	1.3/16" x 1.1/4"	1,459
1 -a2 a1-1	> Veuillez commander	6220440	27 30X33	30 x 33		1,442
	séparément la broche rotative 27 D	6227100	27 D			1,260
	Totalive 27 D					
38 Levier multi-usage	> Forme profilée, solide-	Code	N°	∢mm ▶	l⊲"inch►l	∆ [†] _{kg} ∆
	ment forgée	6332320	388	200	8	0,099
	 Avec des surfaces de protection pour les jan- 	6332400	38 12	305	12	0,221
	tes en alliage léger	6332670	38 16	400	16	0,405
		6332830	38 20	500	20	0,602
		6332910	38 24	610	24	0,927
39	> Version lourde, coudée	Code	N°	∢mm ⊁	l⊣″inch⊭l	↓
Levier multi-usage	Version lourde, coudee	6333050	39	610	24	1,365
8276	> Pour desserrer, couper et fixer des masses d'équi- librage	Code	N°	∢mm ►	⊲"inch ►	$\Delta_{ ext{kg}}^{\dagger}\Delta$
Pinces d'équilibrage		6739350	8276-250 C	250	10	0,386
135	> Pour les freins à tambour	Code	N°	∢mm ►	⊲"inch≽	$\Delta_{ ext{kg}}^{\dagger}\Delta$
Pince à ressort de frein	> Avec bord et couronne	6405300	135 13	330	13	0,389
o	de support spéciaux, particulièrement adap- tés aux plaquettes de frein collées	6405490	135 19	480	19	0,956
135		Code	N°	∢mm≽	l∢"inch⊁l	∆ _{kg} ∆
Pince à ressort de frein	Pour les freins à tambourAvec crochet à ressort	5400480	E-135 20		14 IIICHPI	0,016
version lourde	remplaçable (N° E-135	6400180	135 20	500	20	1,058
	20) et protection de serrage	0400100	133 20	300	20	1,030
643	> Pour le nettoyage de	Code	N°	∢mm ►	Longueur de fils	∆ kg ∆
Brosse pour étrier de frein	tous les étriers de frein	6531440	643	235	21	0,094
8726	> Élimine la poussière et la	Code	N°	∢ mm ►	l⊲"inch.⊨l	∆dd
Lime pour étrier de frein	saleté de l'étrier de frein	6770780	8726	260	10	0,131

Fournitures d'atelier

298

Bidons d'huile plastique



> N° 298-00 / N° 298-01 Huileur en plastique avec tube coulissant en laiton et bouchon

Code	N°	Litres	Pint	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
6390010	298-00	0,250	1/2	0,979
6390280	298-01	0,125	1/4	0,074

298-04Bidon de pétrole comme la fonte



> Conception robuste en fonte avec pompe

 Code
 N°
 Litres
 Pint

 6390520
 298-04
 0,3
 5/8
 0,492

299 Clé à tenon



> Pour les fermetures de carter et de fûts de pétrole avec 9 carrés communs

- > 5 largeurs de clé carrée : 8,7 · 9,5 · 10,5 · 11,5 · 13 mm
- **>** 4 cônes carrés : 6,8-8,7 ⋅ 10,5-13 ⋅ 15,2-18 ⋅ 16,5-19 mm
- > Lame de tournevis 5,5x18 mm

Code	N°	i⊲ mm ►i	Δ_{kg}^{\dagger}
6464580	299	220	0,459

36 Clé à sangle



> Avec bande de tissu solide et antidérapante (N° E-36), extra large = 25 mm

Code	N°	Ø <u>mm</u>	Ø" <u>inch</u>	∢mm ⊳	mm	Δ_{kg}^{\dagger}
6327320	36 1-140	140	5.1/2"	220	25	0,278
6327400	36 2-200	200	8"	285	25	0,578

E-36 Ruban de tissu de rechange

> Bande de tissu solide et antidérapante, extra large = 25 mm

Code	N°	∢mm ⊳	<u>.mm</u> .	Δ_{kg}^{\dagger}
5327380	E-36 1-140	480	25	0,062
5327460	E-36 2-200	900	25	0,104

36 Z Clé à bracelet spéciale



- > Pour serrer et contrecarrer les poulies à courroie trapézoïdale
- > Ruban de tissu de rechange N° E-36 Z

Code	N°	Ø <u>mm</u>	Ø" <u>inch</u>	∢mm ►	∆kg↓
6320070	36 Z-140	160	6"	257	0,379

E-36 Z Ruban de tissu de rechange



> Bande de remplacement pour l'article 36 Z - 140

Code	N°	i≺mm∍i	∆ kg ∆
1380613	E-36 Z-140	257	0,08

37 Clé de filtrage universelle



- > Pour tous les filtres à huile courants et les raccords à vis ronds
- > Bande métallique ajustable, nickelée
- > N° 37 avec poignée de commande
- > N° 37 V avec entraînement carré de 1/2" pour tous les outils de 1/2

Code	N°	mm 🗊	l ⊲mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
6327670	37	80-110	285	0,349
6327750	37 V	80-110	150	0,265

654Dispositif de broyage des soupapes



- > Avec changement automatique du sens de rotation
- > Pour la fixation d'une perceuse à main

Code	N°	∢ mm ►	Ø	∆kg∆
6535270	654	135	65,0	0,29

653 Homard à valve



- > Modèle de fouet avec ventouse N° 652-25
- > En bois de hêtre

Code	N°	∢mm ►	Ø	→ kg →
65326	680 653	225	25,0	0,065

652Ventouse de rechange en caoutchouc pour 653 et 654



> Pour le laveur de soupapes N° 653 et la rectifieuse de soupapes N° 654

Code	N°	∢mm ►	Ø	∆kg∆
6530120	652-20	38	20,0	0,010
6532410	652-25	38	25,0	0,011
6530200	652-30	38	30,0	0,012
6530390	652-37	38	37,0	0,016

125 Sangle de serrage du segment de piston



- > En acier à ressort spécial avec réglage fin en continu
- > Y compris le tendeur

Code	N°	Ø <u>mm</u>	∢mm ►	l∢"inch►l	Δ_{kg}^{\dagger}
6396720	125 0	40-75	50	2	0,115
6396800	125 1	57-125	80	3	0,257
6396990	125 2	90-175	80	3	0,294
6397020	125 3	90-175	165	6.1/2	0,548

156
Pince pour segment
de piston



> Pour un montage sûr des segments de piston

Code	N°	Ø <u>mm</u>	l ⊲ mm ►l	l∢"inch►l	Δ_{kg}^{\dagger}
6397370	126 1-100	55-100	200	8	0,296
6397450	126 2-120	80-120	240	9.1/2	0,344
6397530	126 3-160	110-160	240	9.1/2	0,402

126 0-60

Pince pour segment de piston



> Avec support prismatique pour le montage sécurisé des segments de piston

> Avec vis de blocage

Code	N°	Ø <u>mm</u>	∢mm ⊳	l⊲"inch⊁l	Δ_{kg}
6397100	126 0-60	30-60	210	8.1/4	0,158

127

Pince pour segment de piston



 Avec support de prisme pour écarter les segments de piston en toute sécurité

Code	N°	$ \emptyset \overline{\mathbf{mm}} $	∢mm ►	I≺"inch►I	$\Delta_{kg}\Delta$
6397610	127	60-160	220	8.5/8	0,207

132

Pince pour colliers de serrage



> Pour les colliers de serrage auto-serrants

Code	N°	∢mm⊁	l⊲"inch ►l	∆ kg ∆
6399900	132	220	8.3/4	0,215

132-2

Pince pour colliers de serrage



- > Avec des supports prismatiques rotatifs pour les pinces à ressort à extrémités plates
- > Ouvrir et fermer le collier sans endommager le tuyau
- Utilisation avec les véhicules VAG (par exemple VW, Audi, Škoda, Seat)

Code	N°	i∗mm≠i	∆ kg ∆
1894382	132-2	207	0,192

132-3Pince pour colliers de serrage



- > Avec des montures prismatiques rigides
- Utilisation avec les véhicules VAG (par exemple VW, Audi, Škoda, Seat)

Code	N°	∣∢mm∍l	∆kg∆
1894390	132-3	195	0,165

							F	ournitures à ateller
132-4	N A 201 1	Code	N°	∢mm ⊳				₽
Pince pour colliers de serrage CLIC	 Avec goupilles de retenue rotatives pour les colliers de serrage CLIC Pour ouvrir ou fermer, il suffit de tourner la pince de 180° autour de son axe longitudinal Pour les tuyaux en caoutchouc et en silicone 	1894404	132-4	210				0,181
132 CLIC	> Pour les colliers de serra-	Code	N°	∢mm ⊧	l⊲"inch⊩l			∆ kg ∆
Pince pour colliers de serrage	ge CLIC-R	1396714	132 CLIC	180	7			0,247
134	> Avec le commerce auto-	Code	N°	∢ mm ►	l∢"inch►l			∆ _{kg} ∆
Pince pour colliers de serrage	ajustable (DBGM) > Bouche en angle	6391330	134	180	7			0,411
134 B Pince pour colliers de	> Avec actionnement par	Code	N°	∢mm ▶	l⊲"inch ►l			∆kg⊅
serrage	câble Bowden > Avec le commerce auto- ajustable (DBGM) > Bouche en angle	6390950	134 B	180	7			0,596
4610	> Pour 6-24 Volt	Code	N°	Etendue de mesure	mm			∆kg⊅
Lampe d'essai pour voiture	 Conception en laiton massif Avec câble et pince crocodile 	6698570	4610	6-24	125			0,069
4611	Θ	Code	N°	Etendue de mesure	mm ₊ -	⊢mm√	i-mm	₽
Détecteurs de tension	 Pour 6-24 Volt Avec câble et pince crocodile 	6698650	4611	6-24	3,0	55	115	0,026
4612	> Pour 3-48 V	Code	N°	Etendue de mesure	i-mm			∆ _{kg} ∆
Détecteurs de tension	 > Les LEDs indiquent la tension dans les plages 12, 24, 48 V et la polarité > Avec unité de perçage intégrée pour une utilisation dans des endroits difficiles d'accès > Testé TÜV et GS, IEC/EN 61010-1 (DIN VDE 0411) > Classe de protection IP40, classe de protection III 	1881647	4612	3-48 V	145			0,12

121-2 Siphon avec 2 têtes



- > Avec mécanisme d'aspiration et verrouillage de sécurité
- > Disques d'aspiration fixes
- > Convient également pour le transport de surfaces légèrement structurées > Capacité de charge 60 kg

	••	- -
979276	121-2	120

Code Δ_{kg}^{\dagger} 0,58 29

121-3 Siphon avec 3 têtes



- > Sécurité de levage accrue grâce à 3 têtes fixes
- > Aluminium peint en bleu
- > Capacité de charge 100 kg

Code	N°	Ø	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
6390790	121-3	120	1,403

121 G Aspirateur articulé avec 2 têtes



- > Avec mécanisme d'aspiration et verrouillage de sécurité
- > Avec des têtes d'aspiration mobiles
- > Particulièrement adapté aux vitres courbes des voitures
- > Capacité de charge 45 kg

Code	N°	l ⊲ mm ►l	Ø	∆kg∆
6391170	121 G	390	120	0,642

121 G-3 Aspirateur articulé avec 3 têtes



- > 3 têtes d'articulation en plastique ABS résistant à l'huile et aux acides
- > Particulièrement adapté aux vitres courbes
- > Capacité de charge 100 kg

Code	N°	Ø	∆kg∆
6390870	121 G-3	120	1,345

640-120 Mini jack magnétique



> Une tige fine et flexible pour les plus petits écarts

Code	N°	∢mm ⊳	Diamètre de l'aimant	Ω	∆kg∆
6530630	640-120	400	3	120	0,024
1785338	640-270	400	4	270	0,025

640 Lève-personne magnétique



- > Avec tige flexible et poignée en plastique
- > Pour ramasser et tenir de petites pièces magnétiques
- > Manipulation aisée grâce à l'arbre flexible

Code	N°	∢ mm ►	Aimant Ø	Ω	Δ_{kg}^{\dagger}
6531010	640-500	460	10,0	500	0,095
6531280	640-1800	520	12,0	1800	0,230
6531360	640-3000	520	16,5	3000	0,275

641 Outil à griffes

- > Avec arbre flexible pour la préhension de petites pièces
- > Aussi pour l'insertion de goupilles, goupilles, etc. dans des endroits difficiles d'accès
- > Max. Diamètre de préhension 14 mm

Code	N°	⊲ mm ►	Ø	∆ kg Å
6531520	641	540	7,0	0,103

642 SP

Lève-personne magnétique





- > Pour les opérations de recherche (métal) dans des espaces d'installation étroits
- > Si nécessaire, l'aimant peut être dévissé
- > Diamètre du miroir 30 mm

Code	N°	∢mm ►	Aimant Ø	Ω	∆kg∆
6536750	642 SP	500	12	350	0,172

50 - 57 Bougie d'allumage avec ressort de retenue













> A utiliser avec des outils d'actionnement à entraînement carré de 3/8" ou 1/2" ou à axe rotatif de Ø 8 mm

Code	N°	<mark>○ mm</mark>	O"AF	"	L	t	a	d	∆kg∆
6361690	50	20,8	13/16	1/2"	63,5	7	25,5	27,5	0,136
6361770	56	18,0		3/8"	63,5	7	20,5	23,5	0,138
6361930	57	18,0		1/2"	63,5	7	20,5	23,5	0,125
6362740	53	16,0		3/8"	63,5	7	20,5	21,5	0,103
6363040	54	16		1/2"	63,5	7	20,5	21,5	0,095

50 MH - 57 MH Bougie d'allumage avec aimant

















- > A utiliser avec des outils d'actionnement à entraînement carré de 3/8" ou 1/2" ou à axe rotatif de Ø 8 mm
- > Grâce à de puissants mini-aimants placés dans la surface hexagonale, ceux-ci maintiennent la bougie de manière fiable directement sur l'hexagone
- > La chambre de combustion à emplacement libre laisse beaucoup de place pour la bougie d'allumage et permet de la monter facilement
- > Le noyau en céramique de la bougie d'allumage reste intact

Code	N°	O mm	O"AF	"		L	t	a	d	∆kg∆
6361420	50 MH	20,8	13/16	1/2"	12,5	64	7	30,5	27,5	0,136
6361500	52 MH	20,8	13/16	3/8"	10,0	64	7	30,5	27,5	0,146
6362150	57 MH	18,0		1/2"	12,5	64	7	30,5	23,5	0,127
6363470	54 MH	16,0		1/2"	12,5	64	7	30,5	21,5	0,094

D 55

Insert de bougie d'allumage 3/8" Profil UD











- > Avec ressort de retenue > A utiliser avec des outils de travail à entraînement carré 10 (3/8") ou à axe rotatif Ø 8 mm
- ∆kg∆ Code N° O mm **"** d 1793586 D 55 3/8" 10,0 63,5 7,0 22,5 19,2 0,068 14



⊢ d →

224

Coupe-tubes à cliquet niro pour les tubes en acier inoxydable

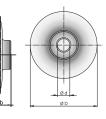


- > Faible encombrement, donc particulièrement adapté aux travaux sur les systèmes d'échappement des véhicules
- > Manipulation aisée grâce à l'alimentation automatique de la roue de coupe à chaque tour
- > Roue de coupe de rechange supplémentaire

Code	N°	$ otin \overline{\mathbf{m}}{\mathbf{m}} $	Épaisseur de paroi	∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
1600877	224011	16-35	1,0-3,0	260	0,930
1600885	224021	25-66	1,0-3,0	360	1,800

E 224 Roue de coupe





Code	N°	Désignation	Ø D	b	Ød	∆kg∆
1621440	224211	Taille de la roue de coupe 1 + 2	26	4,8	6,3	0,007

E 224 Boulons d'engrenage avec circlip





Code	N°	Désignation	$_{\rm kg}^{\uparrow}$
1621459	224611	Boulon de roue avec circlip taille 1 + 2	0,003

4589 Coupe-tuyau à chaîne



- > Pour les tuyaux de Ø 75 mm et d'une épaisseur de paroi de 2,6 mm
- > Convient également aux tuyaux en acier inoxydable

Code	N°		Longueur environ	∆ _{kg} ∆
1446940	4589	80	246	0,909
1446959	E-4589 A	75	315	0,200

614 Testeur d'antigel



- > Pour les mélanges d'éthylène glycol
- > Appareil pratique, fiable et d'une grande précision de mesure
- > Echelle claire avec degrés Celsius
- > Version résistante à la corrosion

Code	N°	∆ kg ∆
6523770	614	0,150

8134 Pinces d'assemblage



- > Pour l'épandage d'anneaux de retenue en forme de fer à cheval sur les dispositifs de blocage des arbres, sur le moteur, la boîte de vitesses, l'accouplement, etc.
- > Pour les véhicules VW, Audi et américains

Code	N°	∢mm ►	Δ_{kg}
6722030	8134-170 C	170	0,191

269 Dossier du corps



- > Avec un manche en métal léger et des lames de coupe flexibles
- > N° 269 K complet avec N° 269 F 9

Code	N°	Désignation	↓ kg
6460080	269 K	Dossier du corps complet	0,850
6460160	269 L	Lime corporelle sans lame	0,614

269 F Lames de lime à découper



> Pour le dossier de la corosserie GEDORE N° 269

Code	N°	Dents "	Version	l∢mm ►l	∆ kg →
546003	0 269 F 7	7	à grain extra gros	354	0,249
546011	0 269 F 9	9	à grain gros	354	0,289
546038	0 269 F 12	12	à grain fin	354	0,303

252 - 297 Ambulances de débosselage













- > Acier trempé selon la norme EN 10083
- > laqué, surfaces de travail poncées

Code	N°	Dimensions	Δ_{kg}^{\dagger}
6456990	252	72x55x63	1,206
6457020	253	Ø58,5x60	0,844
6457100	254	80x60x33	1,070
6457290	255	120x58x23	0,942
6457610	259	125x55x25	1,028
6461720	281	130x55x36	0,933
6461800	282	100x40x80x70x62	1,372
6462020	285	111x68x23,5	0,999
6463340	288	104x66x25	0,987

289 - 291

Cuillère à fer



- > Acier trempé selon la norme EN 10083
- > Peint en bleu, plans de travail poncés

Code	N°	⊲ mm ►	l∢"inch ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
6463420	289	275	11	0,545
6463690	291	390	16	1,014

292-293

Pry bar



- > Acier au vanadium 31CrV3
- > Peint en bleu, plans de travail poncés

Code	N°	∢mm ►	l- "inch≻l	∆kg∆
6463770	292	450	16	1,888
6463850	293	500	19	2,186

251

Marteau de rabotage



- > Avec poignée en frêne pratique (N° E-251 H)
- > Acier trempé selon la norme EN 10083
- > Peint en bleu, plans de travail poncés

Code	N°	∢mm ►	<u>mm</u>	mm	<u>mm</u>	Poignée de rechange	∆kg∆
6456720	251	300	155	40	31	E-251 H	0,497

261 Marteau de débosselage



- > Avec poignée en frêne pratique (N° E-261 E)
- > Acier trempé selon la norme EN 10083
- > Peint en bleu, plans de travail poncés

Code	N°	∢ mm ►	<u> mm</u>	<u>mm</u>	Poignée de rechange	∆kg∆
6457960	261	325	160	31	E-261 E	0,512
1440934	E-261 E	325				0,125

272 - 273Marteau de finition



- > Avec poignée en frêne pratique
- > Acier trempé selon la norme EN 10083
- > Peint en bleu, plans de travail poncés

Code	N°	∢mm ⊳	I mm	mm	mm	Poignée de rechange	∆kg∆
6460400	272	300	105	32	25,0	E-251 H	0,306
6460590	272 K	300	105	32	25,0	E-251 H	0,322
6460670	273	300	100	40	35,0	E-251 H	0,403
6460750	273 K	300	100	40	35,0	E-251 H	0,395

275 - 276 Marteau à la dérive



- > Avec poignée en frêne pratique
- > Acier trempé selon la norme EN 10083
- > Peint en bleu, plans de travail poncés

Code	N°	∢mm ►	<u> mm</u>	mm	Poignée de rechange	Δ_{kg}^{\dagger}
6461050	275	300	160	40	E-251 H	0,446
6461130	276	300	160	40	E-251 H	0,446

Poignée de rechange

E-251 H

 Δ_{kg}^{\dagger}

0,331

277		Code	N°	⊯mn
Marteau à pointes	 Avec poignée en frêne pratique Acier trempé selon la norme EN 10083 Peint en bleu, plans de travail poncés 	6461210	277	300
278 Marteau à panne ronde	> Avec poignée en frêne	Code	N°	l∢mn
Nancead a parine ronac	 pratique Acier trempé selon la norme EN 10083 Peint en bleu, plans de travail poncés 	6461480	278	300
260 Ensemble d'outils de	> Assortiment d'ateliers	Code	N°	Conte
débosselage 8 pièces	d butils de		260	251 2 255 2 226 E + Wh
		6459150	S 260	251 2 255 2 226 E
280 Ensemble d'outils de	> Grand assortiment	Code	N°	Conte
débosselage 12 pièces	d'ateliers > Une sélection des outils de débosselage les plus courants	6461640	280	272 F 278 2 291 2 225 E + WF
		6462290	S 280	272 K 225 E 277 2 282 2 292 2

> Pince combinée pour dé-

jusqu'à 1 mm et pour poinçonner les tôles lors du soudage par points

> Avec butée réglable pour

males jusqu'à 1,5 mm

perforer des feuilles nor-

 des trous
 Les deux opérations peuvent être effectuées avec un seul outil grâce à la tête rotative
 Une opération d'une seule main sans grand

effort

poser les bords des tôles

Code

6751640

8533

●-mm-

bis 30

8532

retrait

Pince à poinçon de

Pince à poinçonner

Code	N°	∢mm ⊧	ı mm	mm	Poignée de rechange	∆kg∆
6461480	278	300	160	40	E-251 H	0,406
Code	N°	Contenu			pièces	∆kg
6457880	260	251 252 253 254 255 281 273 K 226 E-2 + WK 260 L			8	7,400
6459150	S 260	251 252 253 254 255 281 273 K 226 E-2			8	6,660
Code	N°	Contenu			pièces	∆kg∆
6461640	280	272 K 273 K 277 278 281 282 288 291 292 293 259 225 E-32 + WK 280 L			12	16,900
6462290	S 280	272 K 273 K 225 E-32 277 278 281 282 288 291 292 293 259			12	11,790
Code	N°	●-mm ⁻	⊘ <u>mm</u>	l∢mm	P	∆kg∆
6751130	8532	22	5	325		1,258

otin

5

|**⊲** mm ►|

260

mm m

137

mm

37



 Δ_{kg}^{\dagger}

0,955

2200 - 2201 Battre des chiffres et des lettres



- > Pour le marquage des pièces finies, telles que les enseignes, les outils, etc.
- > N° 2200 = 9 chiffres, hauteur de la police 6 mm
- > N° 2201 = 27 lettres (A - Z, &), hauteur des caractères 6 mm

Code	N°	∢ mm ►	mm	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
8605140	2200-6	70	9	0,415
8605220	2201-6	70	9	1,240

905 Chariot de visite



- Fabriqué en PP (polypropylène) doux pour la peau - résistant aux huiles, aux graisses et au liquide de frein
- Travail sans fatigue, avec une position confortable de la tête sur le coussin de la tête et du cou
- > La forme en auge profonde donne au corps un maintien sûr supplémentaire et une liberté de mouvement maximale
- > Capacité de charge 130 kg

Code	N°	long.	haut.	larg.	∆kg ∆
18236	98 905	1.000	120	480	5,500

907 Garde-boue



- Protection contre les éraflures, les bosses et les salissures indésirables
- Adhère magnétiquement sans endommager la peinture, même sur de la tôle d'acier galvanisée
- Le similicuir durable et rembourré et les bords renforcés offrent un espace de travail parfaitement amorti

Code	N°	long.	larg.	Δ_{kg}
1942956	907	1.100	650	0,620

906 Planchette pour genoux



- > En mousse solide, bleu/ noir
- > Avec poignée encastrée

Code	N°	long.	haut.	larg.	Δ_{kg}^{\dagger}
1942948	906	450	30	210	0,110

pièces

6

∆kg**△** 0,009

 Δ_{kg}

0,150

0,096 0,183 0,323

0,081 0,177 0,304

0,057 0,112 0,186

∆_{kg}**∆** 0,091

0,170

0,285

8729 Dossier de contact	> Dans un sac à déchirer	Code	N°	long.		long."	Pas	
Dossier de Contact	bleu en PVC	6771080	8729	150		6	2	
 8728		Code	N°	Contenu				
Ensemble de fichiers clés 6 pièces	 > Pour les travaux de classement spéciaux sur le métal > Particulièrement adaptée à la construction d'outils et de moules > Comprend une lime plate, une lime triangulaire, une lime carrée, une lime demi-ronde, une lime ronde > Conforme DIN 7283 	6771910	8728	lime plate lime triangulaire lime carrée lime demi-ronde lime ronde				
8701 Dossier d'atelier plat et		Code	N°	long.	long."	larg.	haut.	Pas
contondant		6768020	8701 2-6	150	6	16	4	2
	 Avec poignée en PVC Fabrication conforme DIN 7261 forme A 	6768100	8701 2-8 8701 2-10	200	10	20 25	6	2
8719		Code	N°	long.	long."	larg.	Pas	
Dossier de l'atelier triangulaire		6769260	8719 2-6	150	6	10	2	
enangalaire	> Avec poignée en PVC	6769340	8719 2-8	200	8	14	2	
	> Fabrication conforme DIN 7261 forme C	6769420	8719 2-10	250	10	17	2	
8722		Code	N°	long.	long."	Ø	Pas	
Dossier de l'atelier de travail		6770000	8722 2-6	150	6	6	2	
	> Avec poignée en PVC	6770190	8722 2-8	200	8	7,5	2	
	> Fabrication conforme DIN 7261 forme F	6770270	8722 2-10	250	10	9,5	2	
8725		Code	N°	long.	long."	larg.	haut.	Pas
Dossier de l'atelier semi-circulaire		6770350	8725 2-6	150	6	16	4,5	2
22 e.i edidire							· ·	

6770430

6770510

Avec poignée en PVCFabrication conforme

DIN 7261 forme E

8725 2-8

8725 2-10

200

200

8

10

20

25

6

7

2

2

373

8730 Deburrer









- > Le petit couteau ébavureur peut s'adapter librement en rotation au contour pour éliminer les bavures
- > Le petit couteau à ébarber peut tourner librement pour s'adapter au contour et éliminer la bavure

Code	N°	Désignation	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
2190907	8730	Deburrer	0,090
2190915	E-8730	Embout d'ébavurage à six pans creux 1/4"	0,005

644

Brosse métallique



> Avec poignée en bois naturel, forme incurvée et poils de fil d'acier moulés lisses

Code	N°	Version	< mm ≻	Longueur de fils	Δ_{kg}^{\dagger}
6531600	644	3 rangs	290	23	0,137
6531870	646	6 rangs	290	25	0.156

645

Pinceau à dossiers



- > Avec porte-cartes et poignée en bois
- > Champ de poils 110 x 40 mm

Code	N°	∢mm ►	Longueur de fils	∆kg∆
6531790	645	250	10	0,095

647 - 648

Brosse pour bougie d'allumage



- > Avec poils en fil de laiton et manche en bois (N° 647) ou en plastique (N° 648)
- Code N^{o} |**⊲** mm ►| Longueur de fils Δ_{kg}^{\dagger} 6531950 647 180 15 0,022 14 0,009 6532090 648 100

401

Petite scie à métaux



- > Scie à métaux, nickelée et brillante
- > Lame de scie N° 401 A

Code	N°	Désignation	∢mm ►	l∢"inch►l	∆kg∆
6500050	401	Petite scie à métaux	350	13 3/4	0,226
5500000	401 A	Lame de scie	200		0,012

403

Monture de scie à métaux



- > Avec support tubulaire réglable en acier
- > Pour les lames de scie à métaux de 10 et 12 pouces, complet avec N° 403 A-405 A
- > Lame de scie simple face (N° 403 A-405 A) et double face (N° 403 B-405 B)

Code	N°	Désignation	∢mm ►	l⊲"inch≻l	Δ_{kg}^{\dagger}
6500210	403	Monture de scie à métaux	410	18 1/2	0,411
5500350	403 A-405 A	Lame de scie, unilatérale			0,028
5500430	403 B-405 B	Lame de scie, à deux faces			0,041

404

Petite scie à métaux PUK®



> Lame de scie N° 404 A-406 A

Code	N°	Désignation	⊲ mm ►	l∢"inch≽l	$\Delta_{kg} \Delta$
6500480	404	Petite scie à métaux PUK 290 mm	390	11	0,107
5501080	404 A-406 A	Lame de scie	151		0,003

406

Scie à bois



- > Pour le bois et le métal
- > Projection 50 mm
- > Pour les lames de scie à broche 145 mm
- > Lame de scie N° 404 A-406 A

Code	N°	Désignation	∢ mm ►	l⊲"inch►l	Δ_{kg}
6501020	406	Scie à bois	250	10	0,168

407

Scie à métaux



- > Pour la découpe des métaux et de l'acier
- > Fonction de serrage pratique et sans outil de la lame de scie grâce à un élément de serrage bleu dans la poignée
- > Des chevilles captives fixent la lame de scie
- > Lame de scie bimétallique 407 A

Code	N°	Désignation	⊲ mm ►	∆kg∆
1879375	407	Scie à métaux avec poignée 2C	405	0,660
1879383	407 A	Lame de scie bimétallique	314	0,020

409 Etau parallèle



- > Modèle compact soudé
 > Plaque d'anclume ovtra
- > Plaque d'enclume extra large pour le redressement
- > Broche d'étau protégée
- Guide ajustable

Code	N°	mm	(i)	∆ _{kg} ↔
6500800	409	100	120	7,040
6500990	410	150	155	16,410

411 Etau parallèle



- > Un design robuste et forgé
- > Broche d'étau protégée
- > Guide ajustable

Code	N°	mm.	1	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
6501100	411-125	125	150	12,400
6501290	411-150	150	200	17,100

E_/₁11

Mâchoires de rechange pour l'étau parallèle



Code	N°	Désignation	,mm	∆kg⊅
5704270	E-411 R-125	Mâchoires de serrage pour tuyaux 125 mm	125	0,260
5704350	E-411 R-150	Mâchoires de serrage pour tuyaux 150 mm	150	0,270
5704430	E-411 A-125	Mâchoires en aluminium 125 mm	125	0,260
5704510	E-411 A-150	Mâchoires en aluminium 150 mm	150	0,270

Fournitures a ateller							
702	> Avec poignée de protec-	Code	N°	1			∆kg∆
Compartiments de la jauge d'épaisseur	tion, pliable, longueur	6547520	702 8 M	5 10 15 20 25 30 40 50/100)		0,037
, , , , ,	de la lame 100 mm	6547600	702 88 M	3 4 5 6 7 8 9 10/100			0,027
		6547790	702 13 M	5 10 15 20 25 30 40 50 60 7	70 80 90 100/100		0,065
Marine Artistical		6547870	702 20 M	5 10 15 20 25 30 35 40 45 5	50 55 60 65 70 75 80 85 90 95	100/100	0,100
n		6547950	702 21 M			6 48 50/100	0,068
		6548250	702 8 A	.002 .004 .006 .008 .010 .0	12 .015 .020"		0,033
		6548680	702 13 A	.002 .003 .004 .005 .006 .0	0. 220. 020. 101. 201. 010. 08	30 .035"	0,055
703 M Jauge d'épaisseur des	> 7 lames, longueur de la	Code	N°	1			∆ [†] _{kg} ∆
soupapes	lame 75 mm	6549140	703 M	10 15 20 25 30 40 50/100			0,011
705 M	S. A P 1961 - 7.1	Code	N°	Ø <u>mm</u>			
Jauge de bougie d'allumage	 Avec dispositif de régla- ge des électrodes 	6549570	705 M	40 50 60 70 75 80 90 100/1	100		0,027
a dilamage	 Fils de calibre en acier de précision 						,,,,
706	> 52 feuilles	Code	N°	Jauges d'épaisseur			∆kg∆
Jauge de filetage	 Pour les filetages métriques et Whitworth Pas 0,25-6,00 mm / 62-4 vitesse W 	6549730	706	0,25 - 6,00			0,083
710	S 51 1 11 11 15	Code	N°	< mm ≻	mm 🗐	inch 🗐	
Pied à coulisse de poche	> Fabrication conforme DIN 862 forme A 2	6555030	710	213	140	5.1/2	0,171
	 Avec bec croisé, becs de sol, jauge de profondeur et verrouillage de couple Avec une graduation en millimètres et en pouces, vernier 1/20 et 1/128" Dans un sac en cuir 						3, ***
711 Étalon o constalon o	> Fabrication conforme	Code	N°	∢mm ⊳	mm 🗐	inch 🗐	∆kg∆
Étrier numérique	DIN 862 > Commutable du millimètre au pouce > Plage de mesure: 0 - 150 mm/6" > Une position zéro dans chaque poste > Dans une boîte en plas- tique robuste	6550070	711	230	150	6	0,408

717	> Avec des divisions en	Code	N°	l∢mm ►l	≺"inch►	∆dd
Balance en acier	millimètres et en pouces selon la norme DIN ISO 2768 bord supérieur au pas de 1/64, 1/32 et 1/16 de pouce, bord inférieur au pas de 1/1 mm Vine graduation gravée pour une lecture claire Lecture de gauche à droite	1965603	717-30	300	12	0,010
718	> D - 1/2	Code	N°	Ø	∢mm ►	∆td
Miroir d'inspection	 Pour l'inspection des zones qui ne sont pas 	1979841	718	30,0	130-670	0,040
	directement visibles > Miroir en verre minéral résistant, Ø 30 mm, orientable sur 360° > Manche télescopique réglable de 130 à 670 mm					
720		Code	N°	∢mm≽		$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
Pince à épiler	 Avec des pointes en angle 	6556270	720	155		0,025
	aligie	0330270	720	133		0,023
722-1	N Des maintes mlates	Code	N°	∢mm ⊳		∆kg⊅
Pincettes de précision plat, sans éblouissement	> Des pointes plates, fines et longues	1881655	722-1	130		0,022
722-2	> Bâche, surfaces de	Code	N°	⊲ mm ►		∆td
Pincettes de précision	préhension fine	1881671	722-2	95		0,010
d.						
745	> F	Code	N°	∢mm⊁		∆ kg ∆
scriber	> En acier spécial	6559530	745	250		0,058
		0339330	743	230		0,036
746	N. August Commission	Code	N°	∢mm⊁		∆kg∆
Scribe au carbure	 Avec mécanisme de largage 	6559610	746	150		0,022
	> Avec embout interchan-	5545100	E-746	35		0,022
	geable N° E-746					

4533-2

Règle pliante en bois



- Version robuste de 2 m avec capuchons de protection en laiton
- > liens 3,0 x 16 mm
- > Le joint riveté garantit la stabilité dimensionnelle même en cas d'humidité ou de sécheresse extrême
- > Avec une double échelle métrique mate, facile à lire
- > Classe de précision III
- > Réception CE par type pour le pas mm continu

Code	N°	Lm	⊅ tg →
1837087	4533-2	2	0,086

4534

Mètre à ruban en acier



- > Avec clip de retenue et butée de recul
- > mm division
- > Feuillard d'acier jaune Classe de précision II

Code	N°	Lm	<u>.mm</u> ,	Δ_{kg}^{\dagger}
6697920	4534-3	3	16	0,128
6698060	4534-5	5	19	0,220
6698140	4534-8	8	25	0,365

900 20

Lampe LED Li-MH chargement USB



- > Lampe LED/UV polyvalente avec fonctions supplémentaires et conception mince
- Dimmable en continu, commutable de l'éclairage LED à la lumière UV bleu-violet (pour détecter les fuites, par ex. sur les climatiseurs, les pompes à chaleur, etc.)



> Possibilité de charge via l'adaptateur d'alimentation fourni ou via une interface USB

pièces

0,790

> 620 lumens



Code	N°	long.	haut.	larg.	∆kg∆
3108678	900 20	477	40	50	0,295

8552

Jeu d'extracteurs de fil 25 pièces



- Pour le dévissage de vis cassées et de boulons filetés pour les filetages M5 - M16
- Dans une boîte pratique en plastique avec des forets hélicoïdaux, des douilles de guidage, des goupilles de perçage et des écrous de perçage

Code	N°	Contenu
6755550	8552-025	Tiges d'extraction de taille 1" 2" 3" 4" 5 Taille des manches de perçage 1" 2" 3" 4" 5" 6" 7" 8" 9" 10 Écrous d'extraction 10" 11" 13" 14" 17 mm

Perceuse 8.7-11/32" 8-5/16" 6.4-1/4" 4.8-3/16" 3.2-1/8"

WWW.GEDORE.COM

140
Fichier de fil de
discussion

> Pour la réparation des filetages intérieurs et extérieurs endommagés

Code	N°	pour pas de vis	∢mm ►	Δ_{kg}
6409640	140	0,80 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,50 3,00 mm	230	0,125
6409720	140 A	24 20 18 16 14 13 12 11 vitesses pouces	230	0,125
6409800	140 W	24 20 18 16 14 12 11 10 cours Whitworth	230	0,124

8551 S

Jeu d'extracteurs à vis



> Pour retirer les vis cassées, les boulons filetés et les extrémités de tuyaux

- > Couple réduit grâce à la nouvelle géométrie de la section transversale
- > Réduction de la profondeur de forage grâce à une longueur de filetage optimisée
- > Dans une boîte en plastique

Code	N°	Contenu	pièces	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
2659336	8551 S-005	8551 S Extracteur à vis M3-M6 M6-M8 M8-M11 M11-M14 M14-M18	5	0,125
2659344	8551 S-006	8551 S Extracteur à vis M3-M6 M6-M8 M8-M11 M11-M14 M14-M18 M18-M24	6	0,230

8551 S Extracteur de vis



> Pour retirer les vis cassées, les boulons filetés et les extrémités de tuyaux

- > Couple réduit grâce à la nouvelle géométrie de la section transversale
- Réduction de la profondeur de forage grâce à une longueur de filetage optimisée

Code	N°	<u>m</u>	<u>M</u>	Ø	Perçage		∢ mm ►
2659352	8551 S 1	M3 - M6	1/8" - 1/4"	1,8 - 7,0 mm	1,8	2,7	50
2659379	8551 S 2	M6 - M8	1/4" - 5/16"	3,2 - 10,0 mm	3,2	3,8	57
2659387	8551 S 3	M8 - M11	5/16" - 7/16"	4,5 - 13,0 mm	4,5	4,9	64
2659395	8551 S 4	M11 - M14	7/16" - 9/16"	6,5 - 16,0 mm	6,5	7	71
2659409	8551 S 5	M14 - M18	9/16" - 3/4"	8,5 - 21,0 mm	8,5	9	79
2659417	8551 S 6	M18 - M24	3/4" - 1"	12,0 mm	14	12	85

8551 Jeu d'extracteurs à vis



- > Acier au chromevanadium, 54 HRC
- > Dans une boîte en plastique transparent

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
6759620	8551-55	8551 Extracteur à vis M3-M6 M6-M8 M8-M11 M11-M14 M14-M18	5	0,117
6759700	8551-66	8551 Extracteur à vis M3-M6 M6-M8 M8-M11 M11-M14 M14-M18 M18-M24	6	0,221
6759890	8551-88	8551 Extracteur à vis M3-M6 M6-M8 M8-M11 M11-M14 M14-M18 M18-M24 M24-M33 M33-M45	8	0,724

8551 Extracteur de vis



> Acier au chromevanadium, 54 HRC

Code	N°	<u>mm</u>	<u></u>	Ø	Perçage		∢mm ►
6758490	8551 1	M3 - M6	1/8" - 1/4"	1,4 - 3,6 mm	1,8	2,7	50
6758570	8551 2	M6 - M8	1/4" - 5/16"	2,1 - 4,9 mm	2,6	3,8	50
6758650	85513	M8 - M11	5/16" - 7/16"	3,1 - 5,5 mm	3,7	4,9	65
6758730	85514	M11 - M14	7/16" - 9/16"	4,8 - 8,8 mm	5,5	7	70
6758810	8551 5	M14 - M18	9/16" - 3/4"	6,2 - 11,0 mm	7	9	80
6759030	85516	M18 - M24	3/4" - 1"	9,4 - 15,0 mm	10,3	12	85
6759110	85517	M24 - M33	1" - 1.3/8"	12,7 - 19,0 mm	13,7	14,5	95
6759380	8551.8	M33 - M45	1.3/8" - 1.3/4"	17.5 - 24.0 mm	18.6	18	100

8551 TGZ

Porte-outils avec cliquet et l'œil de centrage



- Avec œil de centrage encastré - Facilite l'alignement correct du taraud/vis de retrait
- > Conduite à droite et à gauche commutable
- > Poignée transversale coulissante
- Avec mandrin à deux mâchoires pour tenir des queues carrées

Code	N°	mm 🗐	<u> </u>	∢mm ⊳	Δ_{kg}^{\dagger}
3126331	8551 TGZ-1	2,0 - 5,0	M3 - M8	85	0,180
3126358	8551 TGZ-2	4,6 - 8,0	M5 - M12	110	0,275

8551 TG

Porte-outils sous la menace d'une arme



- > Conduite à droite et à gauche commutable
- > Poignée transversale coulissante
- Avec mandrin à deux mâchoires pour tenir des queues carrées

Code	N°	mm 🗐	<u>M</u>	∢mm ►	∆kg↓
2659468	8551 TG-3	9,0 - 12,5	M13 - M20	230	1,040

 Δ_{kg}^{\dagger}

0,51

pièces

19

8553

Jeu de coupe-fil



- > Pour le filetage intérieur M3 M6
- Pour filetage extérieur M3 - M6 max. 40 mm de long
- > Système à cliquet avec unité d'extension
- Douille de guidage supplémentaire pour filetage extérieur pour coupe axialement symétrique avec collecteur de copeaux

Code N°

1939068 8553 Cliquet à poignée croisée 2093 U-3 T Tournevis coudé 2 mm Extension 1/4"

Contenu

Porte-matrice Support de robinet à tête de serrage Vis sans tête M4x6

Laveuse

Disque guide M3 M4 M5 M6 Die M3 M4 M5 M6 Tapez M3 M4 M5 M6

130 Grattoir à cuillère trianaulaire



- > En acier spécial
- > Avec poignée en bois
- > Virole à bride

Code	N°	Cuillère	⊦mm-l	mm	∆kg∆
8777350	130-150	70	150	270	0,136
8777430	130-200	85	200	315	0,171

131

Grattoir à cuillère (long grattoir) Version américaine

- > En acier spécial
- Avec poignée en boisVirole à bride

Code	N°	Cuillère	l-mm-i	i-mm	Δ_{kg}^{\dagger}
8778320	131-200	85	200	315	0,100

132 Racloir

Racloir creux triangulaire



- > En acier spécial
- > Avec poignée en bois
- > Virole à bride

Code	N°	F mm -F	⊢mm—	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
8779130	132-150	150	260	0,100
8779480	132-200	200	315	0,163
8779560	132-250	250	366	0,185

.33 F	> En acier spécial	Code	N°	mm <u></u> ‡⊏	2	mm÷≪	- I-mm-		i mm	⊒	∆ kg
Racloir plat	> Avec poignée en bois	8780490	133 F-150	20,0		5,0	150		270		0,19
2200FF Tab.	> Virole à bride	8780650	133 F-200	20,0		5,0	200		315		0,23
		8780730	133 F-250	25,0		6,0	250		365		0,39
.33 H Racloir plat en carbure	> Plaque en carbure brasé	Code	N°	mm∓⊏	=	mm <u>÷</u> ←	⊱ mm -		⊢mm —	⊒	∆kg
acion placericarbare	> Avec poignée en bois	4523000	133 H	30,0		5,0	250		365		0,35
accer als.											
33 D iratte-papier	> En acier spécial	Code	N°	⊦mm-l	9		⊢mn				∆kg
cconer	> Avec poignée en bois> Virole à bride	1395262	133 D-150	150			260				0,12
33 K ratte-papier	> Avec poignée en plasti-	Code	N°	mm [±] ⊏	3		⊢ mn				⊅ kg
Tutte papiel	que bleue	6535190	133 K	22,5			240				0,15
34	> En acier spécial	Code	N°	⊦mm-l	9		⊢mr				₽
acleur triangulaire Iein	Avec poignée en bois	8781620	134-100	100			200				0,0
(Description)	> Virole à bride	8781890	134-150	150			270				0,1
		8782000	134-200	200			315				0,10
> Conference de travail au cal											
34 K Jacloir triangulaire	> Surfaces de travail au sol	Code	N°	mm <u></u> ‡⊏	2	⊦mm-l	 →	Un	nm		∆ _{kq}
34 K lacloir triangulaire	 Surfaces de travail au sol Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir 	Code 4646860	N° 134 K	mm ‡ ⊏ 9,0	=	30	□	15			⊕ kg 0,03
acloir triangulaire GEOGREP	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir 				⊘″ <u>inch</u>		Code			Ø" <u>inch</u>	
acloir triangulaire	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, for- 	4646860	134 K	9,0		30		15	0	<i>⊗</i> "inch 7/8 "	0,0
acloir triangulaire creoner 700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A 	4646860 Code 4542300 4542490	134 K	9,0	Ø″ <u>inch</u>	30	Code	N°	Ø <u>mm</u>		0,0
acloir triangulaire	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de 	Code 4542300 4542490 4542570	N° 570002 570004	9,0 9,0 mm 2 3 4	Ø*inch 1/16 1/8 5/32	30	Code 4545670	N° 570022 570023 570024	Ø mm 22 23 24	7/8 " 29/32 " 15/16 "	0,0 → mm → 160 170 170
acloir triangulaire ceoorer 700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650	N° 570002 570004 570005	9,0	©"inch 1/16 1/8 5/32 3/16	30 I→mm → 1 105 105 105 110	Code 4545670 4545750 4540440 4618300	N° 570022 570023 570024 570025	22 23 24 25	7/8" 29/32" 15/16"	0,0
acloir triangulaire ceoorer 700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730	N° 570002 570003 570004 570005 570006	9,0 mm 2 3 4 5 6	Ø*inch 1/16 1/8 5/32	30	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490	N° 570022 570023 570024 570025 570026	Ø mm 22 23 24 25 26	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1. 1/32"	0,0 160 170 170 170
acloir triangulaire ceoorer 700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730 4542810	N° 570002 570003 570004 570006 570007	9,0 mm 2 3 4 5 6 7	Ø"inch 1/16 1/8 5/32 3/16 1/4	30 -mm- 105 105 105 110 110 120	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027	22 23 24 25 26 27	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1. 1/32" 1. 1/16"	160 170 170 170 170 175
700 nporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730 4542810 4543030	N° 570002 570003 570004 570005 570006 570007 570008	9,0 mm 2 3 4 5 6 7 8	Ø"inch 1/16 1/8 5/32 3/16 1/4	30	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570 4618650	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027 570028	22 23 24 25 26 27 28	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1. 1/32" 1. 1/16" 1. 3/32"	160 170 170 170 170 175
acloir triangulaire ceconer 700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730 4542810	N° 570002 570003 570004 570006 570007 570008 570009	9,0 mm 2 3 4 5 6 7 8	%"inch 1/16 1/8 5/32 3/16 1/4 5/16" 11/32"	30 I→mm → 105 105 105 110 110 120 120 120	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570 4618650 4618730	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027 570028 570029	22 23 24 25 26 27 28 29	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1.1/32" 1.1/16" 1.3/32" 1.1/8"	160 170 170 170 175 175
700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542650 4542730 4542810 4543030 4543110	N° 570002 570003 570004 570005 570006 570007 570008	9,0 mm 2 3 4 5 6 7 8	Ø"inch 1/16 1/8 5/32 3/16 1/4	30	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570 4618650	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027 570028	22 23 24 25 26 27 28	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1. 1/32" 1. 1/16" 1. 3/32"	160 170 170 170 170 175
700 nporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730 4542810 4543030 4543110 4543380	N° 570002 570003 570004 570006 570007 570008 570009 570010	9,0 mm 2 3 4 5 6 7 8 9 10	©"inch 1/16 1/8 5/32 3/16 1/4 5/16" 11/32" 3/8"	30	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570 4618650 4618730 4618810	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027 570028 570029	22 23 24 25 26 27 28 29 30	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1.1/32" 1.1/16" 1.3/32" 1.1/8"	160 170 170 170 175 175 175 190
700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730 4542810 4543030 4543110 4543380 4543460	N° 570002 570003 570004 570005 570006 570007 570008 570009 570010	9,0 mm 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11	%"inch 1/16 1/8 5/32 3/16 1/4 5/16" 11/32" 3/8" 7/16"	30	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570 4618650 4618730 4618810 4619030	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027 570030 570031	22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1. 1/32" 1. 1/16" 1. 3/32" 1. 1/8" 1. 3/16"	160 170 170 170 175 175 175 190
700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730 4542810 4543030 4543110 4543380 4543460 4543540	N° 570002 570003 570004 570005 570006 570007 570008 570009 570010 570011 570012	9,0 mm 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12	%"inch 1/16 1/8 5/32 3/16 1/4 5/16" 11/32" 3/8" 7/16" 15/32"	30	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570 4618650 4618730 4618810 4619030 4619110	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027 570028 570030 570031 570032	22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1. 1/32" 1. 1/16" 1. 3/32" 1. 1/8" 1. 3/16"	160 170 170 170 175 175 175 190 190
700 nporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730 4542810 4543030 4543110 4543380 4543460 4543540 4543620	N° 570002 570003 570004 570005 570006 570007 570008 570009 570010 570011 570012 570013	9,0 mm 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13	%"inch 1/16 1/8 5/32 3/16 1/4 5/16" 11/32" 3/8" 7/16" 15/32" 1/2"	30	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570 4618730 4618810 4619030 4619110 4619380	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027 570030 570031 570032 570033	22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1. 1/32" 1. 1/16" 1. 3/32" 1. 1/8" 1. 1/8" 1. 3/16"	160 170 170 170 175 175 175 190 190 190
700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730 4542810 4543030 4543110 4543380 4543460 4543620 4626590	N° 570002 570003 570004 570005 570006 570007 570008 570010 570011 570012 570013 570014 570015 570016	9,0 mm 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16	%"inch 1/16 1/8 5/32 3/16 1/4 5/16" 11/32" 3/8" 7/16" 15/32" 1/2" 9/16"	30	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570 4618650 4618730 4618810 4619380 46191460	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027 570030 570031 570032 570034 570035 570036	22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1. 1/32" 1. 1/16" 1. 3/32" 1. 1/8" 1. 1/4" 1. 5/16"	160 170 170 170 175 175 175 190 190 190 195
700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730 4542810 4543380 4543110 4543380 4543460 4543540 4543620 4626590 4543970 4544000	N° 570002 570003 570004 570005 570006 570007 570008 570010 570011 570012 570013 570014 570015 570016 570017	9,0 mm 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17	%"inch 1/16 1/8 5/32 3/16 1/4 5/16" 11/32" 3/8" 7/16" 15/32" 1/2" 9/16" 19/32" 5/8" 21/32"	30	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570 4618650 4618730 4619110 4619380 461940 4619540 4619620 4619700	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027 570028 570030 570031 570032 570034 570036 570037	22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1. 1/32" 1. 1/16" 1. 3/32" 1. 1/8" 1. 3/16" 1. 1/4" 1. 3/8" 1. 7/16"	160 170 170 170 175 175 175 190 190 195 195 200 205
700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730 4542810 4543380 4543110 4543380 4543460 4543620 4626590 4543890 4543970 4544000 4544190	134 K N° 570002 570003 570004 570006 570006 570007 570008 570010 570011 570012 570013 570014 570015 570016 570017 570018	9,0 mm 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18	5/16" 1/14 5/16" 11/32" 3/8" 7/16" 15/32" 1/2" 9/16" 19/32" 5/8" 21/32" 11/16"	30	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570 4618650 4618730 4619110 4619380 46191460 4619540 4619620 4619700 4619890	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027 570028 570030 570031 570032 570033 570034 570035 570036 570037 570038	22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38	7/8 " 29/32 " 15/16 " 1 " 1. 1/32 " 1. 1/16 " 1. 3/32 " 1. 1/8 " 1. 3/16 " 1. 3/16 " 1. 3/8 "	160 170 170 170 175 175 175 190 190 195 195 200 205
700 mporte-pièce	 Lame avec revêtement plastique Avec poignée en plastique noir Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres 	Code 4542300 4542490 4542570 4542650 4542730 4542810 4543380 4543110 4543380 4543460 4543540 4543620 4626590 4543970 4544000	N° 570002 570003 570004 570005 570006 570007 570008 570010 570011 570012 570013 570014 570015 570016 570017	9,0 mm 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17	%"inch 1/16 1/8 5/32 3/16 1/4 5/16" 11/32" 3/8" 7/16" 15/32" 1/2" 9/16" 19/32" 5/8" 21/32"	30	Code 4545670 4545750 4540440 4618300 4618490 4618570 4618650 4618730 4619110 4619380 461940 4619540 4619620 4619700	N° 570022 570023 570024 570025 570026 570027 570028 570030 570031 570032 570034 570036 570037	22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37	7/8" 29/32" 15/16" 1" 1. 1/32" 1. 1/16" 1. 3/32" 1. 1/8" 1. 3/16" 1. 1/4" 1. 3/8" 1. 7/16"	160 170 170 170 175 175 175 190 190 195 195 195 200 205

5703

Jeu d'emporte-pièces



- > Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A
- Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres matériaux souples

>	Dans un sac à roulettes
	en plastique

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
1549502	570303	Poinçon de boulon 3, 5, 7, 8, 10, 13, 16, 19, 22, 25 mm	10	1,850
1549510	570304	Poinçon de boulon 3, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm	8	1,470
2646382	570307	Poinçon de boulon 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	7	0,960

1101-5705

Jeu d'emporte-pièces en i-BOXX® 72



- > Conception selon la norme DIN 7200, formulaire A
- Pour le découpage de carton, de cuir, de caoutchouc, de matériaux d'étanchéité et d'autres matériaux souples
- > En GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
2963469	1101-570500	Diamètre des trous 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9,10, 11, 12, 13, 14, 15, 16,	18	3,830
		18, 20, 22 mm + GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L		

420 Cisailles à plaques



- > Coupe à droite
- > Pour des coupes longues et droites
- > Le style berlinois
- Pour des épaisseurs de tôle jusqu'à 1,0 mm max. avec une résistance de 600 N/mm²

Code	N°	Version	l ⊲ mm ⊳ l	Δ_{kg}^{\dagger}
4513980	420025	Coupe à droite	250	0,470
4514010	420030	Coupe à droite	300	0,740

421 Ciseaux de frappe



- > Pour les coupes courtes droites et les coupes de figures (grands rayons)
- Pour des épaisseurs de tôle jusqu'à 1,0 mm max. avec une résistance de 600 N/mm²

Code	N°	Version	l ⊲ mm ►l	∆kg∆
4514280	421025	Coupe à droite	250	0,490
4514360	421027	Coupe à droite	275	0,520

422 Cisaille



- > Pour les coupes droites et les coupes de chiffres
- Pour des épaisseurs de tôle jusqu'à 1,0 mm max. avec une résistance de 600 N/mm²

Code	N°	Version	l⊲ mm ⊳l	Δ_{kg}^{\dagger}
4514870	422026	Coupe à droite	260	0,510
4515090	422126	Coupe à gauche	260	0,565

423 Cisaillement continu



- > Coupe à droite
- > Pour des coupes longues, droites, continues et figuratives
- Pour des épaisseurs de tôle jusqu'à 1,0 mm max. avec une résistance de 600 N/mm²

Code	N°	Version	l ⊲mm ►l	Δ_{kg}
4515250	423030	Coupe à droite	300	0,730
4515330	423035	Coupe à droite	350	0,850

0,530 0,530

∆kg**∆** 0,480

∆kg**∆** 0,086

∆_{kg}**∆** 0,076

∆kg**∆** 0,092

0,102 0,078 0,061

0,092

					F
424		Code	N°	Version	∢mm>
Cisaille	 Pour les coupes droites et les coupes de chiffres 	4515410	424026	Coupe à droite	260
	> Avec transmission par	4515680	424126	Coupe à gauche	260
	levier > Ouverture automatique par ressort intégré, avec blocage > Pour des épaisseurs de tôle jusqu'à 1,2 mm max. avec une résistance de 600 N/mm²	13.5500	12.1120	coupe a guardic	
425	> Pour les coupes droites	Code	N°	Version	∢mm ►
Ciseaux à figures	et les coupes de chiffres	4515760	425026	Coupe à droite	260
	 Avec transmission par levier Ouverture automatique par ressort intégré, avec blocage Pour des épaisseurs de tôle jusqu'à 1,2 mm max. avec une résistance de 600 N/mm² 				
0038	> les pales d'ancre ou de	Code	N°	4	4
Couteau de poche	planeur, pour un usage	9100580	0038-08	80	180
access	brut > Pliable > Extrêmement pointu				
0042	> Avec une strip-teaseuse	Code	N°	4	4
Couteau à câble	 > Pliable > Extrêmement pointu 	9100660	0042-09	90	195
0063	> Avec une strip-teaseuse	Code	N°	4	4 ₩
Couteau à câble	> Pliable	9101200	0063-08	80	200
	> Extrêmement pointu				
0059 - 0067	> Couteau de travail	Code	N°	4)===	4
Couteau de poche	traditionnel	9101120	0059-10	100	210
cropper	> Pliable> Extrêmement pointu	9101390	0065-09	90	185
	- Lauemement pointu	9101470	0067-07	70	160
0117) Particuliàrement adanté	Code	N°	4	4===
Couteaux de travail	 Particulièrement adapté comme emballage, carton, stockage ou couteau à papier Extrêmement pointu 	9102520	0117-10	100	220

0246 Couteaux industriels	> Lame large avec dos	Code	N°	4	4		∆ida
	droit > Extrêmement pointu	9106860	0246-16	160	280		0,120
O291 Couteau utilitaire	> Application universelle	Code	N°	4)	4		\$\delta\de
coore;	> Extrêmement pointu	9107910	0291-06	60	175		0,052
0513	> Avec une strip-teaseuse	Code	N°	400	4		∆ _{kg} ∆
Couteau à câble	> Pliable> Extrêmement pointu	9113050	0513-09	90	195		0,080
6952	> Pour couper, séparer et	Code	N°	4	4		$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
Couteau de poche	décomposer en toute sécurité divers matériaux Couteau de poche pliable universel d'excellente qualité avec coupecourroie supplémentaire et briseur de verre Lame trempée par induction à denture partielle	3100464	SB 6952-00	85	203		0,200
0179	> Exécution profession-	Code	N°	L			♦kg
Spatule	nelle > Forgé tout au long > Acier au carbone flexible poli finement C50	9104730	0179-06	60			0,084
1277	> Avec deux yeux égaux	Code	N°	Taille	Longueur des taillants	Longueur totale	∆ _{kg} ∆
Cisailles industrielles professionnelles	> Pour un usage universel	9119840	1277-16	6"	65	160	0,061
	 Acier au carbone C45 finement poli, poignées laquées RAL 5015, gai- nées de plastique 	9119920	1277-18	7"	80	180	0,088
8096	> Avec rainure de déca-	Code	N°	Longueur des taillants	Longueur totale		↓ kg ♣
Petites cisailles universelles	page > Couvercles nickelés, poignée bleue	6707900	8096-140	50	140		0,075

920

Gants de mécanicien et d'assembleur FastFit





- pour un usage universel
 Classification selon la norme EN 420/03 au niveau 5 (évaluation de 0 à 5)
- > Cuir artificiel et matériau synthétique durables

Code	N°	Taille	Δ_{kg}^{\dagger}
1938576	920 8	5/8	0,070
1938584	920 9	M/9	0,070
1938592	920 10	L/10	0,080
1938606	920 11	XL/11	0,080
1938614	920 12	XXL/12	0,080

922

Gants de mécanicien et d'assembleur M-Pact





- > Pour un usage intensif
- > Classification selon la norme EN 420/03 au niveau 5 (évaluation de 0 à 5)
- Renforcement caoutchouté du bout des doigts
- > Protecteurs supplémentaires comme protection de la cheville
- > Cuir artificiel et matériau synthétique durables

Code	N°	Taille	Δ_{kg}
1938738	922 8	S/8	0,050
1938746	922 9	M/9	0,080
1938754	922 10	L/10	0,080
1938762	922 11	XL/11	0,090
1938770	922 12	XXL/12	0,090

WT10561

Ceinture professionnelle rembourré



- > Pour un tour de taille de 80 à 120 cm
- > Fortement rembourré pour un confort maximal
- > Ceinture en cuir naturel

Code	N°	long.	larg.	Δ_{kg}^{\dagger}
1802410	WT 1056 1	1.330	145	0,446

WT 1056 2

Sac universel



- > Sac en cuir pour couteaux
- > Porte-marteau avec crochet métallique
- > Crochet pour ruban à mesurer

Code	N°	larg.	haut.	Δ_{kg}^{\dagger}
1811096	WT 1056 2	290	290	0,434

WT 1056 3 Licol de machine



- > Convient aux perceuses et aux tournevis sans fil
- > Avec des poches pour les vis et les embouts
- > Avec boucle de sécurité

Code	N°	larg.	haut.	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
1818147	WT 10563	210	320	0,184

WT 10564

Porte-marteau avec crochet métallique



- Maintient les marteaux de toiture à un angle confortable
- > Permet une liberté de circulation sans restriction
- > Crochets en acier inoxydable et pivotants

Code	N°	larg.	haut.	∆kg∆
1818155	WT 1056 4	100	160	0,118

WT 1056 5 Ensemble de trois pochettes



- > Pour un tour de taille de 80 à 120 cm
- > 4 étuis, 5 compartiments de rangement et 1 crochet pour mètre ruban

Code	N°	larg.	haut.	Δ_{kg}^{\dagger}
1818163	WT 1056 5	690	270	0,830

WT 1056 6 Sac d'électricien



- > Porte-tournevis
- > Compartiment supplémentaire pour les lames de dénudage
- > Chaîne de maintien pour ruban isolant

Code	N°	larg.	haut.	Δ_{kg}
1818171	WT 1056 6	240	320	0,424

WT 1056 7 Ceinture professionnelle



- > Rembourrage de ceinture solide pour un confort de port optimal avec une charge maximale
- > Pour un tour de taille de 80 à 120 cm
- > Ceinture de base en cuir

Code	N°	Désignation	long.	∆kg∆
1818198	WT 1056 7	Ceinture professionnelle	1.330	1,106
1963171	WT 1056 7-1	Sacoche pour téléphone portable	250	0,052

WT 1056 8 Sac duo



- > Sac en cuir pour couteaux
- > 2 grands compartiments de stockage

Code	N°	larg.	haut.	∆kg∆
1818201	WT 1056 8	240	280	0,348

WT 1056 9 Pochette à outils



> Avec 12 poches pour des outils étroits, par exemple une clé mixte ou un tournevis

> Livraison sans outils

Code	N°	larg.	haut.	∆kg∆
1818228	WT 1056 9	320	350	0,26

WT 1056 10

Genouillères, paire





- > Fabriqué en cuir synthétique caoutchouté et résistant
- > Doublure douce pour s'agenouiller en douceur
- > Fermeture par velcro
- > Taille universelle

Code	N°	Δ_{kg}^{\dagger}
1818236	WT 1056 10	0,18

WT 1056 11

Sac à dos pour outils PROFI vide



- Avec un volume de stockage extrêmement important
- > Pochettes pratiques à l'intérieur et à l'extérieur
- > Dos renforcé, sangles d'épaule rembourrées et prise supplémentaire sur le dessus
- > Tissu en polyester résistant

Code	N°	L	Н	P	∆kg↓
1818244	WT 1056 11	300	400	120	2,696

WT 1056 12 Sac à dos pour outils



> Sac à dos souple, extrêmement léger et pourtant robuste

- > Fabriqué en tissu de polyester résistant à la déchirure
- > Des fermetures éclair robustes
- > Bretelles rembourrées et poignée supérieure supplémentaire

Code	N°	L	Н	P	∆kg∆
1818252	WT 1056 12	380	410	70	1,6

WT 1056 13 Gilet d'outils



- > Gilet multifonctionnel avec de nombreuses poches et supports
- > Taille universelle, réglage individuel de la largeur en continu
- > Tissu en polyester résistant à la déchirure avec bandes réfléchissantes 3M, daim
- > Résistant aux éclaboussures d'eau

Code	N°	larg.	haut.	Δ_{kg}^{\dagger}
1818260	WT 1056 13	480	660	0,818

OUTILS ISOLÉS

En direct: Lorsque vous travaillez sur des installations électriques ou sur des véhicules hybrides et électriques, la sécurité du travail est une priorité absolue. Avec les outils isolés de GEDORE, vous êtes en sécurité.

Tous les outils de sécurité VDE de GEDORE - des clés de serrage aux tournevis et des pinces aux clés dynamométriques - sont fabriqués de telle sorte qu'ils protègent de manière fiable l'utilisateur du courant électrique corporel lorsqu'ils sont utilisés comme prévu. Pour y parvenir, GEDORE passe par toutes les étapes, jusqu'à l'essai à 100 % des propriétés d'isolation électrique sur l'installation d'essai haute tension de 10 000 V.

En outre, tous les outils VDE répondent naturellement aux exigences de la norme DIN-ISO en ce qui concerne les propriétés telles que la dureté et le couple.

GEDORE n'est pas satisfait de la norme. C'est pourquoi les outils sont dotés de fonctions supplémentaires intelligentes, comme l'isolation de l'outil de contrôle ou le diamètre de lame ultra-fin des tournevis SLIM DRIVE.



COMMENT RECONNAÎTRE LA SÉCURITÉ OUTILS VDE?

- Seuls les outils portant toutes les marques de test sont considérés comme isolés
- En outre, le nom du fabricant ainsi que la désignation du modèle ou du type sont indiqués. la désignation du modèle ou du type et l'année de fabrication



- Marqué d'un double triangle : Les outils sont soumis à des tests unitaires
- Essai individuel avec 10.000 V AC (tension alternative) conformément à EN 609000/IEC 60900

1000 V • 1000 V Spécification : isolé jusqu'à 1000 V



- Essais réalisés par l'institut d'essai VDE
- Garantie du respect des normes relatives aux outils et à la sécurité
- L'outil est conforme à la loi allemande sur la sécurité des équipements



• L'outil est conforme à la loi allemande sur la sécurité des équipements et des produits. (GSPG) selon l'organisme d'essai et de certification





SÛR JUSQU'À 1000 VOLTS

- Isolation VDE : isolée jusqu'à 1000 V selon EN 60900/IEC 60900
- Travailler en sécurité sous tension électrique
- Jusqu'à AC 1000 V (tension alternative)
- Jusqu'à 1500 V DC (tension continue)

VDE-CHECK-TOOL-INSULATION

- Tous les outils de sécurité GEDORE VDE isolés avec du plastique souple sont dotés de l'isolation Check Tool.
- L'isolation multicouche bicolore, rouge à l'extérieur, jaune à l'intérieur, est conforme à la réglementation BGV A3 (VBG-4).
- L'outil ne doit présenter aucun dommage visible ; si le jaune devient visible, il est grand temps de jeter l'outil.



Isolation de l'outil de contrôle en deux parties

VDE 5 E

Clé à boîte VDE profondément décalé







- > Acier au vanadium 31CrV3
- > Isolation de protection jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/ IEC 60900, isolation double Check-Tool

Code	N°	Char Save	∢mm ►
6035890	VDE 2 E 8	8	170
6035970	VDE 2 E 9	9	170
6036000	VDE 2 E 10	10	170
6036190	VDE 2 E 11	11	180
6036270	VDE 2 E 12	12	190
6036350	VDE 2 E 13	13	190
6036430	VDE 2 E 14	14	210
6036510	VDE 2 E 15	15	215

Code	N°	(Perc	∢ mm ►
6036780	VDE 2 E 17	17	220
6036860	VDE 2 E 19	19	240
6036940	VDE 2 E 22	22	260
6037080	VDE 2 E 24	24	280
6037160	VDE 2 E 27	27	295
6037240	VDE 2 E 30	30	310
6037320	VDE 2 E 32	32	330

VDE 894

Clé à fourche VDE







- > Acier au vanadium 31CrV3
- > Isolation de protection jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/ IEC 60900, isolation double Check-Tool
- > Tête inclinée à 15°

Code	N°	<mark> </mark>	∢ mm ►
6572040	VDE 894 9	9	105
6572120	VDE 894 10	10	105
6572200	VDE 894 11	11	115
6572390	VDE 894 12	12	125
6572470	VDE 894 13	13	135
6572550	VDE 894 14	14	145
6572630	VDE 894 15	15	150
6572710	VDE 894 16	16	155

Code	N°	<u> mm</u>	∢ mm ►	
6572980	VDE 894 17	17	160	
6573010	VDE 894 19	19	175	
6573280	VDE 894 22	22	200	
6573360	VDE 894 24	24	220	
6573440	VDE 894 27	27	245	
6573520	VDE 894 30	30	265	
6574920	VDE 894 32	32	280	

V 60 CP Clé à molette réglable, 1000 V





- > Isolation par immersion
- > Testé individuellement, isolation de protection jusqu'à 1000 V

Code	N°	Taille "	mm 🗊
2179040	V 60 CP 6	6	20
2179059	V 60 CP 8	8	25

Code	N°	Taille "	mm 🗐	
2179067	V 60 CP 10	10	30	
2179075	V 60 CP 12	12	36	

VDE 2133

Clé à douille VDE avec poignée 3C







- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Isolation jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant

Code	N°	0	Fmm-I	mm	Tête-Ø	Ø	∆kg∆
174704	45 VDE 2133 3	3	125	225	9	8,9	0,109
17470	VDE 2133 4	4	125	225	10	8,9	0,111
17470	51 VDE 2133 5	5	125	225	11	8,9	0,112
174708	38 VDE 2133 6	6	125	225	12	8,9	0,114
17470	96 VDE 2133 7	7	125	235	14	9,9	0,152
17471	18 VDE 2133 8	8	125	235	15	9,9	0,154
174712	26 VDE 2133 9	9	125	235	16	9,9	0,154
174713	34 VDE 2133 10	10	125	235	17	9,9	0,161
174714	12 VDE 2133 11	11	125	254	19	10,9	0,193
17471	50 VDE 2133 12	12	125	245	20	10,9	0,196
174716	59 VDE 2133 13	13	125	245	21	10,9	0,199
174717	77 VDE 2133 14	14	125	245	22	10,9	0,198
174718	35 VDE 2133 17	17	125	245	26	10,9	0,222

VDE 4508

Clé dynamométrique VDE 5-50 Nm













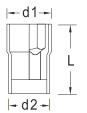


- > Le système de saut génère un signal de déclenchement clair, tactile et audible
- > Recalibrer sans détruire l'isolation
- > Cliquet à denture fine avec entraînement carré selon la norme DIN 3120, ISO 1174
- > Bouton de sécurité pour empêcher le desserrage involontaire de l'insert de la clé à douille
- > Isolation jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900

Code	N°	"	mm	Nm	Indust	l⊲ mm ⊳l	∆ kg ∆
3125335	VDE 4508-02	3/8"	10	5-25	1	319	0,714
3079066	VDE 4508-05	1/2"	12,5	10-50	2,5	369	0,825

VDE 30 Clé à douille VDE insert 3/8" hexagonal









- > Avec entraînement carré interne selon DIN 3120 -C 10, ISO 1174
- > Isolation de protection jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/ IEC 60900, isolation double Check-Tool
- > 16 18 mm Saillie de l'isolation

Code	N°	<u> mm</u>	L	d1	d2	∆kg∆
2946386	VDE 30 6	6	44	13,7	23,0	0,030
2946394	VDE 30 8	8	44	16,1	23,0	0,035
2946408	VDE 30 9	9	44	17,5	23,0	0,035
2946416	VDE 30 10	10	44	18,7	23,0	0,035
2946424	VDE 30 11	11	44	20,0	23,0	0,035
2946432	VDE 30 12	12	44	21,2	23,0	0,040
2946440	VDE 30 13	13	44	22,5	23,0	0,040
2946459	VDE 30 14	14	45	23,7	23,0	0,045
2946467	VDE 30 15	15	46	25,0	23,0	0,050
2946475	VDE 30 16	16	46	26,2	23,0	0,060
2946483	VDE 30 17	17	46	27,5	23,0	0,065
2946491	VDE 30 18	18	46	28,7	23,0	0,075
2946505	VDE 30 19	19	46	30,0	23,0	0,075
2946513	VDE 30 20	20	47	31,2	23,0	0,085
2946521	VDE 30 22	22	48	33,7	23,0	0,105

VDE INX 30

VDE Tournevis à embout femelle 3/8" pour les vis internes à dents multiples XZN









- > Avec entraînement carré interne selon DIN 3120 -
- C 10, ISO 1174 > Isolation de protection jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/ IEC 60900, isolation double Check-Tool

Code	N°		l⊲ mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
2946564	VDE INX 30 8	M8	120	0,08
2946572	VDE INX 30 10	M10	120	0,11
2946580	VDF INX 30 12	M12	120	0 14

VDE 3090 Extension VDE 3/8"













- > Isolation de protection jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/ IEC 60900, isolation double Check-Tool
- > 16 18 mm Saillie de l'isolation

Code	N°	"	mm	∢ mm ►	$\Delta_{\mathrm{kg}}^{\dagger}$
2946548	VDE 3090-3	3/8"	10	75	0,097
2946556	VDE 3090-6	3/8"	10	150	0.115

VDE 3093 U

Cliquet réversible VDE 3/8" avec déclenchement par bouton-poussoir







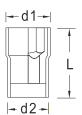


- > Maintien absolument sûr des pièces jointes grâce au verrouillage par bouton-poussoir avec bille dans l'entraînement carré
- > Le sens de rotation est modifié par 2 boutons poussoirs portant les inscriptions R et L sur l'arbre
- > Entraînement carré selon la norme DIN 3120 - A 10, ISO 1174
- > Isolation jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	"		<i>L</i> . •	l∢mm.≽l	∆ _{kg} ∆
2946599	VDE 3093 U	3/8"	10	8,2	185	0,215

VDE 19 VDE Clé à douille insert 1/2"











- > Avec entraînement carré interne selon DIN 3120 -C 12,5, ISO 1174
- > Isolation de protection jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/ IEC 60900, isolation double Check-Tool
- > 16 18 mm Saillie de l'isolation
- > Le diamètre d1 pour les dimensions 27, 30 et 32 n'est pas normalisé

Code	N°	<u> mm</u>	L	d1	d2	∆kg∆
6122510	VDE 19 10	10	54	19,5	27,0	0,070
6122780	VDE 19 11	11	54	20,7	27,0	0,067
6122860	VDE 19 12	12	54	22,0	27,0	0,070
6122940	VDE 19 13	13	54	23,2	27,0	0,069
6123080	VDE 19 14	14	54	24,5	27,0	0,073
6123160	VDE 19 15	15	55,5	25,7	27,0	0,088
1439294	VDE 19 16	16	55,5	27,0	27,0	0,086
6123240	VDE 19 17	17	55,5	28,2	27,0	0,084
6123320	VDE 19 19	19	56	30,7	27,0	0,092
6123400	VDE 19 22	22	57,5	34,5	27,0	0,121
6123590	VDE 19 24	24	57,5	37,0	27,0	0,146
6123670	VDE 19 27	27	57,5	40,7	27,0	0,174
6123750	VDE 19 30	30	59	44,5	27,0	0,212
6123830	VDE 19 32	32	60,5	47,0	27,0	0,250

VDE IN 19

VDE Tournevis à embout femelle 1/2" pour vis à six pans creux









- > Avec entraînement carré interne selon DIN 3120 - C 12,5, ISO 1174, avec rainure de retenue des billes
- > Isolation de protection jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, isolation double Check-Tool
- > Ces encarts ne peuvent être combinés qu'avec les numéros VDE 1989 T, VDE 1991, VDE 1993 U et **VDE 4507**

Code	N°	mm	∢mm ⊳	d	Δ_{kg}
6124480	VDE IN 19 5	5	106	27	0,083
6124560	VDE IN 19 6	6	106	27	0,095
6124640	VDF IN 19.8	8	106	27	0.109

VDE 1990 VDE-extension 1/2"







- > Pour les prises avec entraînement carré selon DIN 3120, ISO 1174
- > Isolation de protection jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/ IEC 60900, isolation double Check-Tool
- > 16 18 mm Saillie de l'isolation

Code	N°	1 11	mm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
6124050	VDE 1990-5	1/2"	12,5	125	0,213
6124130	VDE 1990-10	1/2"	12,5	250	0,411

VDE 1993 U

Cliquet réversible VDE 1/2" avec déclenchement par bouton-poussoir









- > Entraînement carré selon DIN 3120 A 12,5, ISO 1174
- > Isolation jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/ IEC 60900

au verrouillage par bouton-poussoir avec bille dans l'entraînement carré > Le sens de rotation est modifié par 2 boutons

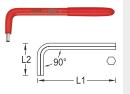
> Maintien absolument sûr des pièces jointes grâce

poussoirs portant les inscriptions R et L sur l'arbre

Code |**⊲** mm ►| 0,546 6123910 VDE 1993 U 1/2" 12,5 10 270

VDE 42

Clé Allen du VDE pour vis à six pans creux



☆ 1000 V

- > Fabrication conforme **DIN ISO 2936**
- > Particulièrement adapté aux anneaux de serrage des branches de câble
- > testé individuellement, isolation de protection jusqu'à 1000 V

Code	N°	•	L1	L2	Δ_{kg}
2324849	V 42 3	3	130	23,5	0,020
2324857	V 42 4	4	120	40	0,025
2324865	V 42 5	5	140	48	0,045
2324873	V 42 6	6	140	48	0,060
2324881	V 42 8	8	150	51	0,110
2324903	V 42 10	10	220	51	0,230
2324911	V 42 12	12	260	61,5	0,350

VDE 42 T

Tournevis hexagonal avec poignée en T pour vis à six pans creux





- > Testé individuellement, isolation de protection jusqu'à 1000 V
- > Avec l'isolation Check-Tool

Code	N°	mm	∢mm ⊳		∆ _{kg} ∆
2661225	V 42 T 4	4	160	Х	0,145
2661233	V 42 T 5	5	160	X	0,250
2661276	V 42 T 10	10	200	-	0,390
2661284	V 42 T 11	11	200	-	0,400
2661292	V 42 T 12	12	200	-	0,420

VDE 2170

Tournevis VDE pour vis à fente





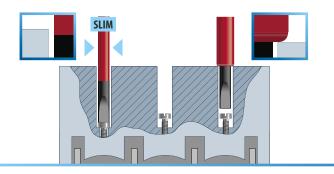


- > Testée individuellement, isolée jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée
- > Conseil conforme à la norme DIN ISO 2380-1 Formulaire A
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant

Code	N°	Θ	⊦mm+	⊢mm —	∆dd
1612220	VDE 2170 2,5	2,5	75	160	0,038
1612239	VDE 2170 3	3,0	100	185	0,042
1612247	VDE 2170 3,5	3,5	100	185	0,055
1612255	VDE 2170 4	4,0	100	185	0,058
1612271	VDE 2170 5,5	5,5	125	225	0,095
1612298	VDE 2170 6,5	6,5	150	260	0,134
1612301	VDE 2170 8	8,0	175	295	0,158

SLIM DRIVE

Accès sans problème à des vis situées au fond d'un alésage



- Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- Accès sans problème à des vis situées au fond d'un alésage
- Contrôle a l'unité, isolation VDE jusqu'à 1000 V, conforme EN 60900/IEC 60900, lame complètement isolée
- Manche à 3 composants Power-Grip³ avec trou d'accrochage
- Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans fatigue
- Liaison mécanique entre la poignée et la lame pour une transmission optimale de la force
- Marquage de la forme d'entraînement à l'extrémité de la poignée
- Lame en acier GEDORE molybdène-vanadium-Plus, revenue

VDE 2172

Tournevis VDE SLIM DRIVE pour vis à fente







- > Testée individuellement, isolée jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Raccord mécanique de la poignée et de la lame pour une transmission optimale de la force
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant

Code	N°	Θ	⊦mm∔	⊢mm —	Δ_{kg}^{\dagger}
2824736	VDE 2172 3,5	3,5	100	185	0,055
2824744	VDE 2172 4	4,0	100	185	0,055
2824752	VDE 2172 5,5	5,5	125	225	0,100
2824760	VDE 2172 6,5	6,5	150	260	0,140

V 2160 MS PH 2

Tournevis MaVo pour les vis à tête cruciforme PH



☆1000 V

- > Détecteur de tension sans contact et testeur de champ magnétique intégré
- > Les champs de tension sont affichés en rouge et les champs magnétiques en vert
- > Poignée à 3 composants Power-Grip³
- > Forme de poignée ergonomique pour un travail précis et sans effort
- > Testé individuellement, isolation de protection jusqu'à 1000 V

Code	N°	⊕ PH	l-mm-l	⊢mm —	∆kg∆
2824434	V 2160 MS PH 2	2	100	210	0,14

VDE 2160 PH

Tournevis VDE pour les vis à tête cruciforme PH







- > Testée individuellement, isolée jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée
- > Conseil selon la norme DIN ISO 8764-1 PH
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche

Code	N°	⊕ PH	⊦ mm+	⊢mm —	∆kg∆
1612107	VDE 2160 PH 0	0	60	145	0,039
1612115	VDE 2160 PH 1	1	80	183	0,082
1612123	VDE 2160 PH 2	2	100	210	0,119
1612131	VDE 2160 PH 3	3	150	270	0,188
1612158	VDE 2160 PH 4	4	200	320	0,269

VDE 2160 PZ

Tournevis VDE pour vis à tête cruciforme PZ





- > Testée individuellement, isolée jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée
- > Conseil conforme à la norme DIN ISO 8764-1 PZ
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Marguage de la forme d'entraînement au bout du manche

Code	N°	PZ	i mm √	⊢mm—	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
1612166	VDE 2160 PZ 0	0	60	145	0,038
1612182	VDE 2160 PZ 1	1	80	180	0,082
1612190	VDE 2160 PZ 2	2	100	210	0,120
1612204	VDE 2160 PZ 3	3	150	270	0,188
1612212	VDE 2160 PZ 4	4	200	320	0,270

VDE 2162 PH

Tournevis VDE SLIM DRIVE pour les vis à tête cruciforme PH







- > Testée individuellement, isolée jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- > Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant

Code	N°	⊕ PH	⊦mm∔	⊢mm —	Δ_{kg}^{\dagger}
2824442	VDE 2162 PH 1	1	80	180	0,10
2824450	VDE 2162 PH 2	2	100	210	0,14

VDE 2162 PZ

Tournevis VDE SLIM DRIVE pour vis à tête cruciforme PZ







- > Testée individuellement, isolée jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- > Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant

Code	N°	PZ	l-mm-l	imm in the second secon	∆kg⊅
2824469	VDE 2162 PZ 1	1	80	180	0,10
2824477	VDE 2162 PZ 2	2	100	210	0,14

VDE 2162-2172 PH-02

Tournevis VDE set SLIM DRIVE 2 pièces



VDE 2162 PH 2





- > Pour vis à fente et vis cruciformes PH
- > Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- > Isolation jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant

∆ kg ∆ Code Contenu pièces 2928736 VDE 2162-2172 PH-02 VDE 2172 3.5 0.195

VDE 2162-2172 PZ-06

Tournevis VDE set SLIM DRIVE 6 pièces





- > Pour vis à fente et vis cruciformes PZ
- > Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- > Isolation jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée

> Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main

Code 2928728 VDE 2162-2172 PZ-06 VDE 2172 3,5 4 5,5 6,5 0,59 VDF 2162 P7 1 2

VDE 2162-2172 PM-06

Tournevis VDE set SLIM DRIVE 6 pièces





- > Pour les vis à fente, à tête cruciforme PH et les vis plus-moins
- > Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- > Isolation jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
2928701	VDE 2162-2172 PM-06	VDE 2172 3,5 4 5,5 VDE 2162 PH 1 2	6	0,59

VDE 2164

Tournevis VDE SLIM DRIVE PlusMinus pour les vis plus-moins

VDE 2164 SL/PH 2







- > Testée individuellement, isolée jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- > Diamètre de lame ultra-réduit, mais avec une sécurité mécanique et électrique totale
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant

Code	N°	⊕ PH	l-mm-i	⊢mm —	∆kg∆
2824817	VDE 2164 SL/PH1	1	80	180	0,10
2824825	VDE 2164 SL/PH2	2	100	210	0,14

VDE 2163 K

Tournevis VDF pour vis à six pans creux, à tête sphérique







- > Testée individuellement, isolée jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- > Angle de travail inclinable dans n'importe quelle direction jusqu'à un maximum de 25°
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant

Code	N°	•	⊦ mm -l	⊢mm —	Δ_{kg}
2824485	VDE 2163 K 2,5	2,5	75	160	0,055
2824493	VDE 2163 K 3	3	75	160	0,055
2824515	VDE 2163 K 5	5	75	175	0,100
2824523	VDE 2163 K 6	6	100	210	0,140
2824531	VDE 2163 K 8	8	100	220	0,222

VDE 2163 TX

Tournevis VDE pour les vis TX d'extérieur





- > Testée individuellement, isolée jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main
- > Marquage de la forme d'entraînement au bout du manche
- > Lame en acier au molybdène-vanadium, trempée
- > Avec trou de suspension sur la poignée pour un stockage peu encombrant

Code	N°	③	□mm	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
2824558	VDE 2163 TX T5	T5	145	0,055
2824574	VDE 2163 TX T6	T6	145	0,100
2824582	VDE 2163 TX T7	T7	145	0,100
2824590	VDE 2163 TX T8	T8	145	0,100
2824604	VDE 2163 TX T9	T9	145	0,100
2824612	VDE 2163 TX T10	T10	145	0,100
2824620	VDE 2163 TX T15	T15	180	0,100

VDE 2160 PH 0 1 2

Code	N°	©	⊢mm —	∆kg∆
2824639	VDE 2163 TX T20	T20	180	0,100
2824647	VDE 2163 TX T25	T25	180	0,100
2824655	VDE 2163 TX T27	T27	210	0,100
2824663	VDE 2163 TX T30	T30	210	0,140
2824671	VDE 2163 TX T40	T40	270	0,140
2824698	VDE 2163 TX T45	T45	270	0,222

VDE 2170-2160 PH-077

Jeu de tournevis VDE 7 pièces





- > Pour vis à fente et vis cruciformes PH
- > Isolation jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, lame entièrement isolée
- > Poignée ergonomique à 3 composants Power-Grip³ pour une transmission maximale de la puissance avec un minimum de contraintes sur la main

> Raccord mécanique de la poignée et de la lame pour une transmission optimale de la force

Code Contenu pièces $\Delta_{kg}\Delta$ VDE 2170 2,5 4 5,5 6,5 mm 1616048 VDE 2170-2160 PH-077 0,575

VDE 4616

Détecteur de tension 1000 V







- > Tension de 12 V 1000 V AC/ DC (LED)
- > Test de continuité acoustique et optique jusqu'à 100 kΩ (buzzer/ LED jaune)
- > Affichage direct sans actionnement de bouton-poussoir (test de haute résistance)
- > Connexion à la charge par bouton-poussoir (test de faible résistance)
- > Testeur de phase sans contact/détecteur de rupture de câble (LED jaune clignotante)
- > Classe de protection IP65, étanche à la poussière, protégé contre les jets d'eau
- > Testé et approuvé selon la norme DIN EN 61243-3, VDE 0682-401:2015
- > Catégorie de surtension CAT IV 600 V, CAT III 1000 V

Code 3032744 VDE 4616 0,425

4615

Détecteurs de tension





- > Pour une tension de 220-250 V AC
- > Lame nickelée, entièrement isolée selon la norme **DIN VDE 0680-6**

> No. 4615 3 avec clip métallique et bouchon jaune

Code	N°	Θ	⊦mm-i	⊢mm—	Δ_{kg}^{\dagger}
6699110	46153	3,0	60	140	0,022
6699380	4615 3,5	3,5	90	140	0,037

VDE 8092 H

Cisailles à câble VDE



- > Pour couper les câbles multiconducteurs en cuivre et en aluminium jusqu'à max. 50 mm² ou jusqu'à un Ø de 10 mm
- > Poignées VDE isolées jusqu'à 1000 V, conforme à la norme EN 60900/IEC 60900, isolation par manchons
- > Rectification de précision pour une transmission optimale et une nouvelle géométrie de l'arête de coupe
- > Ne convient pas aux fils d'acier et aux conducteurs en cuivre tréfilé
- > Dureté de l'arête de coupe 55 HRC
- > Acier spécial trempé et revenu, forgé, rectifié, avec protection de la poignée par immersion

Code	N°	mm ²	Ø	l∢mm ►l	l⊲"inch►l	∆kg∆
3412407	VDE 8092-160 H	50	10	169	6 2/3"	0,21

V180

Cisailles à câbles



☆ 1000 V

> Coupe les câbles en cuivre et en aluminium jusqu'à 27 mm de diamètre, solide 200 mm²

> Testé individuellement, isolation de protection jusqu'à 1000 V

Code	N°	mm ²	Ø	∢mm ►	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
6430330	V 180 23	200	27	620	2,125

V 8091

Coupe-câble





- > Pour les câbles en cuivre et en aluminium
- > Testé individuellement, isolation de protection jusqu'à 1000 V
- > N° V 8091-320 : Câbles à un fil max. Ø 25 mm (1"), câbles multifilaires max. Ø 32 mm (1,1/4")

> N° V 8091-500 : Câbles toronnés Ø 52 mm max. (2.1/32")



Code	N°	l•mm≠l	∆ kg Å
6725130	V 8091-320	280	0,792
6725210	V 8091-500	280	0,999

VDE 183

VDE Clé à pinces





- > Outil universel réglable pour visser, plier, maintenir, presser et saisir
- > Mâchoires lisses pour une préhension en douceur des pièces sensibles à la surface (par exemple, raccords à vis chromés, robinetterie de salle de bains)
- > Fonction d'un cliquet à extrémité ouverte
- > Support de mâchoire fonctionnel unique, par exemple pour les mâchoires de protection
- > 21 positions de réglage et réglage rapide avec fonction d'engagement automatique
- > Isolation de protection jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, isolation double Check-Tool
- > DIN ISO 5743/IEC 60900

Code	N°	Taille	∢ mm ►	€mm	∆kg∆
3066088	VDE 183 10	10"	250	50	0,665

VDE 8094

Cisailles à câble VDE avec isolation par immersion



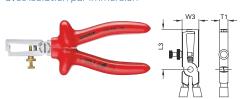


- > Pour la coupe de câbles multiconducteurs en cuivre et en aluminium jusqu'à Ø 20 mm
- > Le diamètre passe à Ø 25 mm lors de l'utilisation de coupes d'ébauche et de finition
- > La largeur de la prise reste dans la plage de l'opération ergonomique à une main
- > Bords tranchants trempés par induction
- > Ne convient pas aux fils d'acier et aux conducteurs en cuivre dur
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation par immersion: isolation double Check-Tool

Code	N°	mm ²	Ø	∢ mm ►	l⊲″inch≻l	∆dd
6725050	VDE 8094	70	20	200	8.1/2	0,423

VDE 8098

Dénudeur de fil VDE, avec isolation par immersion



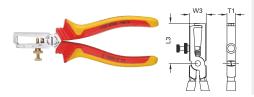


- > Auto-ouverture, avec ressort et vis de blocage
- > Mâchoires en forme de V pour le dénudage des conducteurs à un ou plusieurs brins avec isolation
- > Pour les fils de 0,8 à 6,0 mm²
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation par immersion: isolation double Check-Tool

Code	N°	L	L3	W3	T1	mm ²	∆kg∆
6708980	VDE 8098-160	160	43,5	18,5	8,5	0,8-6,0	0,217

VDE 8098 H

Dénudeur de fil VDE. avec isolation de la gaine





- > Auto-ouverture, avec ressort et vis de blocage
- > Mâchoires en forme de V pour le dénudage des conducteurs à un ou plusieurs brins avec isolation
- > Pour les fils de 0,8 à 6,0 mm²
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	L	L3	W3	T1	mm ²	Δ_{kg}^{\dagger}
1552074	VDE 8098-160 H	160	43,5	18,5	8,5	0,8-6,0	0,204

VDE 8099

VDE Pinces à dénuder STRIP-FIX avec isolation par immersion







- > Auto-réglable, pour des fils de 0,5 5,0 mm²
- > Mâchoires en forme de V pour le dénudage des conducteurs à un ou plusieurs brins avec isolation plastique
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation par immersion: isolation double Check-Tool

Code	N°	∢ mm ►	l⊲"inch≽l	mm ²	Δ_{kg}^{\dagger}
6709600	VDE 8099-160	160	6.1/2	0,5-5,0	0,226

VDE 8099 H

VDE Pinces à dénuder STRIP-FIX avec isolation de la gaine







- > Auto-réglable, pour des fils de 0,5 5,0 mm²
- > Mâchoires en forme de V pour le dénudage des conducteurs à un ou plusieurs brins avec isolation plastique
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	∢ mm ►	l⊲"inch⊁l	mm ²	
1552082	VDE 8099-160 H	160	6.1/2	0,5-5,0	0,211

VDE 146

Pince universelle VDE 7 fois réglable







- > Avec joint de sécurité et protection de serrage
- > Auto-serrage grâce à des surfaces de préhension décalées
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation par immersion: isolation double Check-Tool

Code	N°	∢mm ►	mm 🗐	∆kg∆
6120140	VDE 146 10	250	31	0,485

VDE 8131 AB

VDE Pinces à usages multiples avec manchon d'isolation, forme coudée





- > Pince de conception VDE spécialement adaptée aux besoins des électriciens
- > Coupe-câble, câbles jusqu'à 5x2,5 mm² ou Ø 12 mm
- > Lames à dénuder pour les fils de 1,5 mm² et 2,5 mm²
- > Profil de sertissage : Sertissage des embouts
- > Surface de préhension dentelée
- > Pointe de pince courbée
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	I⊲mm⊳i	∆ kg ∆
2910845	VDE 8131 AB-200 H	200	0,217

VDE 8250

Pince universelle VDE, avec isolation par immersion









- > Testé à l'unité
- > Pour les matériaux ronds et plats
- > Lames extra longues
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté de coupe 62 - 64 HRC
- > Pour tous les fils, y compris la corde à piano, 1,6 mm
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation par immersion: isolation double Check-Tool

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$
1429582	VDE 8250-160	160	35	22,8	6,0	10,4	0,236
6720090	VDE 8250-180	180	38,5	25,6	6,5	11,0	0,312
6720250	VDE 8250-200	200	40	27,0	6,0	12,0	0,365
6720330	VDE 8250-225	225	42	27,7	6,0	13,0	0,485

VDE 8250 H

Pince universelle VDE, avec isolation de la gaine













- > Testé à l'unité
- > Pour les matériaux ronds et plats
- > Lames extra longues
- > Tranchants de précision trempés par induction, dureté de coupe 62 - 64 HRC
- > Pour tous les fils, y compris la corde à piano, 1,6 mm
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	Δ_{kg}^{\dagger}
1550942	VDE 8250-160 H	160	35	22,8	5,8	10,4	0,228
1550950	VDE 8250-180 H	180	38,5	25,6	6,5	11,0	0,288
1550969	VDE 8250-200 H	200	39,5	27,0	6,5	12,4	0,369

VDE 8314

Pince coupante VDE, avec isolation par immersion











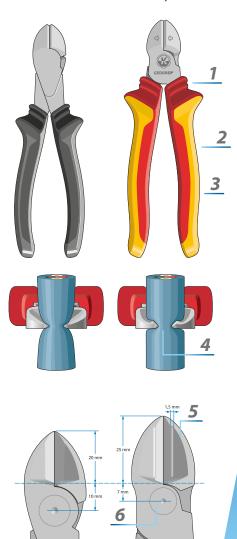
- > Fabrication conforme DIN ISO 5749
- > Avec une tête mince, idéale pour les espaces restreints
- > Pour fils mi-durs 1,6 mm

- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation par immersion: isolation double Check-Tool

Code	N°	L	L3	W3	T1	Ø	∆kg∆
6743540	VDE 8314-140	140	18,5	18,5	9,5	1,6	0,199
6743620	VDE 8314-160	160	19	22.0	10.0	1.6	0,253

(VDE) 8314-180

Convient particulièrement pour les travaux d'installation électrique



Sécurité maximale lors de l'utilisation sous tension grâce à une longue poignée isolée avec sécurité anti-glisse

Longue poignée coudée pour une transmission plus importante de la force et un meilleur maintien, notamment pour de gros diamètres de câbles

Force élevée grâce à la forme convexe des poignées*

Des tranchants XL plus longs que ceux de pinces coupantes diagonales comparables permettent de couper des câbles jusqu'à 15 mm de Ø (5 x 2,5 mm²)

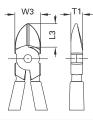
Des tranchants décalés facilitent la "découpe" et ménagent le produit à couper

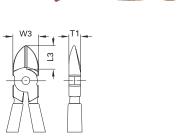
Pince coupante diagonale renforcée grâce à un point



VDE Coupeuse latérale de force avec isolation de la gaine













- > Avec une tête mince, idéale pour les espaces restreints
- > Pour fils mi-durs 1,6 mm

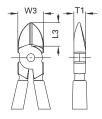
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	L	L3	W3	T1	Ø	Δ_{kg}^{\dagger}
2910950	VDE 8314-180 H	180	25	26,0	11,0	1,6	0,297

VDE 8314 H

Pince coupante VDE, avec isolation de la gaine











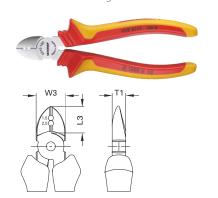
- > Avec une tête mince, idéale pour les espaces restreints
- > Pour fils mi-durs 1,6 mm

- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	L	L3	W3	T1	Ø	∆ _{kg} ∆
1552155	VDE 8314-140 H	140	18,5	18,5	9,5	1,6	0,177
1552163	VDF 8314-160 H	160	19	22.0	10.0	1.6	0.231

VDE 8315 H

VDE Découpeuse latérale avec isolation de la gaine









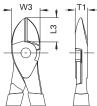
- > Coupeuse latérale d'électricien à double fonction : couper et décaper
- > Trous de dénudage pour conducteurs rigides et toronnés de 1,5 mm² et 2,5 mm² de section
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	L	L3	W3	T1	Ø	mm ²	∆ _{kg} ∆
1742582	VDE 8315-160 H	160	19	22,0	10,0	1,6	1,5 et 2,5 mm ²	0,231

VDE 8316

VDE Coupeuse latérale de force avec isolation par immersion













- > Pour fils durs/cordes à piano cf. tableau
- > Max. capacité de coupe Ø 1,8 2,0 mm
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900

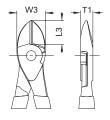
> Isolation par immersion : isolation double Check-Tool

Code	N°	L	L3	W3	T1	Ø	∆kg∆
1429590	VDE 8316-180	180	22,6	26,0	11,0	1,8	0,285
6742570	VDE 8316-200	200	22	28.0	11.0	2.0	0.341

VDE 8316 H

VDE Coupeuse latérale de force avec isolation de la gaine







- > Pour fils durs/cordes à piano cf. tableau
- > Max. capacité de coupe Ø 1,4 2,0 mm
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900

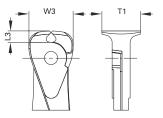
> Isolation des manchons

Code	N°	L	L3	W3	T1	Ø	∆ kg Å
1550993	VDE 8316-180 H	180	22,6	26,0	11,0	1,8	0,267
1551000	VDF 8316-200 H	210	22	28.0	11.0	2.0	0,344

VDE 8367

Coupe-circuit VDE











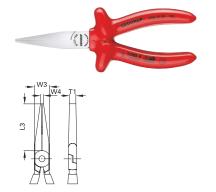
- > Un effet de levier important pour faciliter le travail
- > Pour le fil dur/piano 1,6 mm
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900

> Isolation par immersion : isolation double Check-Tool

Code	N°	L	L3	W3	T1	Ø	Δ_{kg}^{\dagger}
2324830	VDE 8367-160	160	6,9	27,0	23,5	1,6	0,22

VDE 8120

VDE Pinces à becs plats avec isolation par immersion







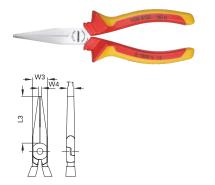


- > Avec de longues mâchoires, des surfaces de préhension dentelées
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation par immersion: isolation double Check-Tool

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	Δ_{kg}^{\dagger}
6715330	VDE 8120-160	160	51	16,5	3,4	9,0	0,185

VDE 8120 H

VDE Pinces à becs plats avec isolation de la gaine



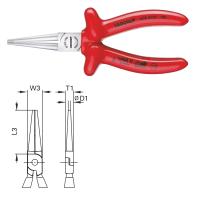


- > Avec de longues mâchoires, des surfaces de préhension dentelées
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	T	L3	W3	W4	T1	∆ _{kg} ∆
1552090	VDE 8120-160 H	170	51	16,5	3,4	9,0	0,175

VDE 8122

VDE Pinces à becs ronds avec isolation par immersion



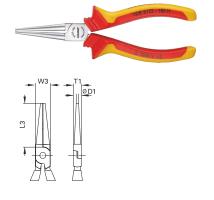


- > Avec de longues mâchoires, des surfaces de préhension dentelées
- > Pour les travaux de préhension et de pliage
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation par immersion: isolation double Check-Tool

Code	N°	L	L3	W3	D1	T1	∆kg∆
6717110	VDE 8122-160	160	48	16,5	2,5	8,7	0,17

VDE 8122 H

VDE Pinces à becs ronds avec isolation de la gaine

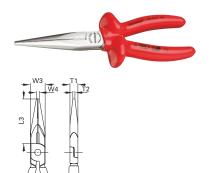


- 1000 V
- > Avec de longues mâchoires, des surfaces de préhension dentelées
- > Pour les travaux de préhension et de pliage
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	L	L3	W3	D1	T1	Δ_{kg}^{J}
1552104	VDE 8122-160 H	160	48	16,5	2,5	8,7	0,154

VDE 8132

Pince à becs plats VDE, avec isolation par immersion, droit



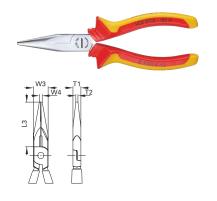


- > Mâchoires longues et plates, surfaces de préhension droites, dentelées
- > Pour les travaux de prise, de saisie, de pliage et de coupe
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation par immersion: isolation double Check-Tool

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	T2	Δ_{kg}^{\dagger}
6721570	VDE 8132-160	160	50	16,5	3,2	9,0	2,5	0,193
6721650	VDE 8132-200	200	75,7	3,7	3,7	9,5	2,8	0,248

VDE 8132 H

Pince à becs plats VDE, avec manchons isolants, droite



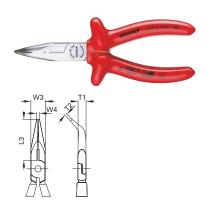


- Mâchoires longues et plates, surfaces de préhension droites, dentelées
- > Pour les travaux de prise, de saisie, de pliage et de coupe
- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	T2	\$\delta\text{kg}\delta\text{\$\delta\text{kg}}\delta\text{\$\delta\text{\$\delta\text{kg}}\delta\text{\$\delta\text{\$\delta\text{kg}}\delta\$\delta\text{\$\del
1552112	VDE 8132-160 H	160	50	16,5	3,2	9,0	2,5	0,164
1552120	VDE 8132-200 H	200	75,7	18,5	3,7	9,5	2,8	0,235

VDE 8132 AB

Pince à becs plats VDE, avec isolation par immersion, en angle



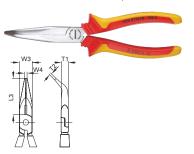
- **1000 ∨**
- > Becs demi-ronds, surfaces de préhension coudées, à denture
- > Pointes à 45° d'angle

- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation par immersion : isolation double Check-Tool

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	T2	∆ kg ♦
6721730	VDE 8132 AB-160	160	46	16,5	3,2	9,0	2,5	0,177
6721810	VDE 8132 AB-200	200	70,5	18,5	3,7	9,5	2,8	0,252

VDE 8132 AB H

Pince à becs plats VDE, avec manchon d'isolation, forme coudée





- Becs demi-ronds, surfaces de préhension coudées, à denture
- > Pointes à 45° d'angle

- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	L	L3	W3	W4	T1	T2	Δ_{kg}^{\dagger}
1552139	VDE 8132 AB-160 H	160	46	16,5	3,2	9,0	2,5	0,173
1552147	VDE 8132 AB-200 H	200	70,5	18,5	3,7	9,5	2,8	0,235

VDE 8314-160

VDE S 8003

Jeu de pinces VDE avec isolation par immersion 3 pièces





- Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/ IEC 60900
- Isolation par immersion : isolation double Check-Tool

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
6708120	VDE S 8003	VDE 8132-160 VDE 8250-180	3	0,76

VDE 5 8003 H

Jeu de pinces VDE avec isolation de la gaine 3 pièces





- > Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/ IEC 60900
- > Isolation des manchons

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
1550594	VDE S 8003 H	VDE 8132-160 H VDE 8250-180 H VDE 8314-160 H	3	0,747

1101-003 VDE

Boîte à outils du VDE en i-BOXX® 72, 8 pièces





> Testé individuellement, isolé jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900, sauf le testeur de tension N° 4615

> Dans la GEDORE i-BOXX® 72
 Code
 N°

 1828045
 1101-003 VDE

VDE 8132-200 H VDE 8250-180 H VDE 8314-160 H VDE 21704 5,5 VDE 2160 PH 1 2 4615 3

pièces

8

2,3







> Isolation protectrice jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/ IEC 60900

- > Isolation des manchons
- En GEDORE L-BOXX®
 Mini, y compris la gamme de pièces monobloc

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}
1692291	1102-002 VDE	VDE 8132-160 H VDE 8250-180 H VDE 8314-160 H	3	0,92

∆ kg ∆

0,95

pièces

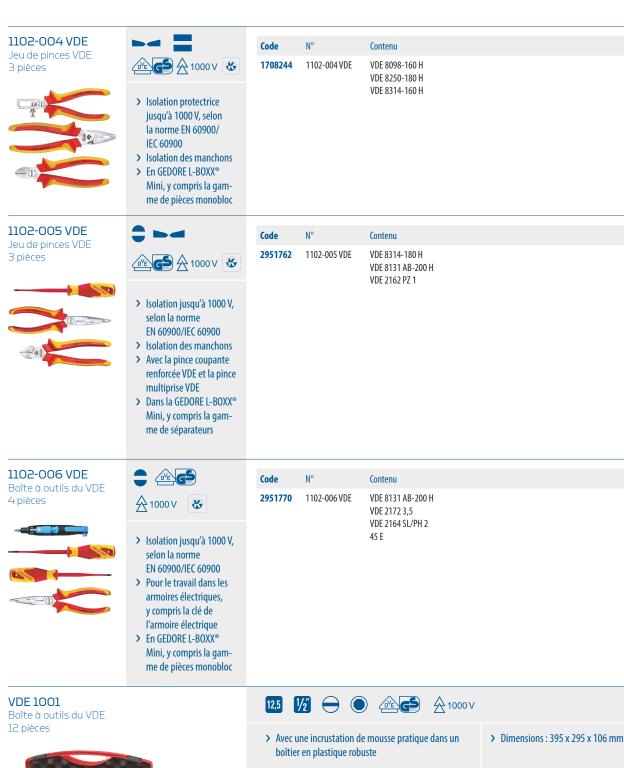
pièces

pièces

0,86

0,955

3





Code	N°	Contenu				

VDE 19 10 12 13 14 17 19 22 24 6602560 VDE 1001 VDE 1993 U VDE 1990-5 -10

VDE 2170 5,5

12

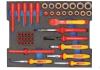
pièces

∆ kg ∆ 3,10

1100-1094

Assortiment d'outils VDE HYBRID















- > La gamme d'outils idéale pour les travaux de réparation et d'entretien des véhicules hybrides et électriques
- > Convient aux véhicules de tous les constructeurs
- > Tous les outils sont isolés conformément à la norme EN 60900/CE 60900
- > Dans GEDORE L-BOXX® 136

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
2979063	1100-1094	Clé à douille 3/8" VDE insert N° VDE 30. 6 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 22 mm	53	8,28

Tournevis VDE 3/8" embout femelle N° VDE INX 30, 8 10 12 mm

3/8" VDE extension N° VDE 3090 -3 -6, 75 150 mm

Cliquet réversible 3/8" VDE N° VDE 3093 U

VDE Fente pour tournevis N° VDE 2170, 2,5 3,5 4 5,5 mm Tournevis VDE N° de croix VDE 2160 PH 1 2 3

Tournevis VDE N° TX VDE 2163 TX T20 T25 T30 Coupe-câble VDE N° VDE 8094, 200 mm

Pince universelle VDE N° VDE 146 10, 10"

VDE Pince combinée N° VDE 8250-200 H, 200 mm Poignée à 2 composants

VDE Cisailles latérales électriques N° VDE 8314-180 H, 180 mm

VDE Pince à becs plats N° VDE 8132 AB-200 JC, manche 2C coudé de 200 mm

Pince à becs plats VDE N° VDE 8120-160 H, 160 mm poignée 2C

Couteau à câble VDE N° VDE 4522, 180 mm Contre-manchon N° V 914, taille 1 2 3

1041-003 Assortiment d'outils VDE en cas 74 pièces







- > Pratiquement conçu pour être utilisé sur place
- > Logé dans un boîtier solide en plastique ABS résistant aux chocs

> Cadre en aluminium robuste

Code	N°	Contenu	pièces	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	
2092156	10/1_003	Clá à fourche Nº 7, 10, 13, 17, 10, 22 mm 1///"	7/	10.3	

lé à fourche N° 7, 10 13 17 19 22 mm 1/4 Clé à fourche réglable N° 60 P 8, 8"

Clé à douille pour embout, boîte N° 666-U-20, avec cliquet 35 pcs

Jeu de tournevis coudés N° PH 42-88, 2 2,5 3 4 5 6 8 10 mm VDE Fente pour tournevis N° VDE 2170, 3 3,5 4 5,5 6,5 8 mm

VDE Tournevis cruciforme N° 2160 PH 0 1 2 VDE Pince à dénuder VDE 8098-160 H

VDE Multiplicateurs N° VDE 8131 AB-200 H

VDE Pinces combinées N° VDE 8250-180 H

VDE Coupe-câbles latéraux N° VDE 8316-180 H

Pince universelle VDE N° VDE 146 10, 10"

Couteau à câble VDE N° VDE 4522, 180 mm Couteau à câble N° 0513-09, lame L.90mm

Fente de détection de tension N° 4615 3, 220-250 V, 3mm

Marteau d'ingénieur et de non-retour à face douce KOMBI-PLUS R 247 H-30

Jeu d'outils à percussion N° 106, 6 pcs

Mètre à ruban en acier N° 4534-3, ruban L. 3 m

Volume tool case WK 1041 L

VDE 910

VDE Toile de protection en caoutchouc







- > Épaisseur : 1,6 mm
- > Les roulements empêchent les fissures!

Code	N°	L	L	Δ_{kg}
1826816	VDE 910 13	130	130	0,04
1826832	VDE 910 25	250	350	0,21
1827030	VDE 910 50	500	500	0,43
1828193	VDE 910 60	600	600	0,70
1828207	VDE 910 100	1.000	1.000	1,80
1828215	VDE 910 120	1.200	1.200	2,95

VDE 911

Tapis de sol isolé



Λ.	
44	1000 V
/ \	.000

- Équipement de protection VDE selon VDE 0303
- > Épaisseur : 4,5 mm
- > Les roulements empêchent les fissures!

Co	ode	N°	L	L	Δ_{kg}^{\dagger}
18	828258	V 911 100	1.000	1.000	6
18	828266	V 911 1000	10.000	1.000	60

VDE 912

Gants de protection pour les électriciens



- > Fabrication conforme DIN EN 60903
- > En latex naturel
- > Convient jusqu'à 1000 V

Code	N°	→ kg →
1828274	V 912 9	0,215
1878787	V 912 10	0.215

V 915

Poignée de sécurité NH avec brassard





>	Pour actionner les fusi-
	bles NH de taille 00 - 3

- > Pour l'insertion et le remplacement des fusibles basse tension de haute capacité (fusibles NH)
- Avec lames de contact selon DIN 43620 partie 1 des tailles 00 - 3 pour tension nominale jusqu'à 600 V AC

Code	N°	Δ_{kg}^{\dagger}
2661314	V 915	0,46

V 913

VDE Pince en plastique







- l'assemblage de matelas isolants
- > Avec ressort en acier inséré, non touchable de l'extérieur
- > Convient jusqu'à 1000 V

Code	N°	∢mm ▶	∆ kg ↓
1828304	V 913 80	80	0,030
1828312	V 913 160	160	0,075

VDE 914

Manchons de comptoir





- **☆**1000 V
- > Pour l'isolation des fils simples
- > Forme conique
- > Fabriqué en plastique élastique résistant
- > N° V 914 3 avec marquage 3

Code	N°	∢mm ►	Ø	∆kg∆
2324938	V 914 1	80	10,0	0,005
2324946	V 914 2	80	10,0	0,005
2324954	V 914 3	80	10,0	0,005

V 917

Cale d'expansion du





- > Isolation selon la norme IEC 60900
- > Convient pour le montage de bornes de dérivation de câbles et pour la répartition des câbles
- > Aide pour couper les fils de câbles, pas de

Code	N

2661462 V 917

0,16

- conducteurs principaux
- glissement

VDE 4522 Couteaux à câble VDE









- > Lame droite et solide en
- > Avec protection des lames

acier trempé

> Isolation jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900

Code	N°	_ :
6690400	VDE 4522	50

180





Couteaux à câble VDE avec lame à crochet







ouper et dénuc	le
bles dans des	

- > Pour co des câl endroits humides
- > Avec protection des lames
- > Isolation jusqu'à 1000 V, selon la norme EN 60900/IEC 60900

Code	N°	4	4===	∆kg∆
6698490	VDE 4527	40	203	0,098

Outils isolés 4528 > Pour le dénudage de Code N° **←** Δ_{kg} مان (المان) Coupe-câble universel câbles ronds de 4 à 6698300 4528 50 170 0,155 28 mm > Lame de crochet pour dénuder les barres et les câbles plats > Passage automatique de la lame de la coupe ronde à la coupe longitudinale sans avoir à déposer le couteau > Couteau intérieur à profondeur de coupe réglable, pivotant E-4528 > Couteau intérieur à Code N° Lames de rechange profondeur de coupe 1448161 E-4528 0,005 réglable, pivotant 4629 ∆ kg ∆ Code $L\, m$ Ruban isolant électrique 0,032 6699540 4629 10 15 V 406 **☆**1000 V Code N° |**⊲** mm ⊳| Δ_{kg}^{\dagger} Scie à métaux 6120060 V 406 0,229 265 > Pour les lames de scie à broche 148 mm > Convient jusqu'à 1000 V

WWW.GEDORE.COM

OUTILS D'INSTALLATION

Dans le secteur de la construction de sanitaires, de chauffage et de canalisations, les conditions de travail sont souvent difficiles. Salles d'entretien étroites et peu de liberté de mouvement composants et matériaux sensibles du système : les outils d'installation GEDORE ont été ont été développés en conséquence.

Les coupe-tubes GEDORE offrent des coupes nettes et fiables sur les tuyaux en acier et en fonte, les tuyaux d'installation électrique, les tuyaux composites multicouches et autres tuyaux spéciaux. Il n'est pas nécessaire de procéder à un ébarbage fastidieux et le travail est terminé rapidement.

La gamme d'outils d'installation comprend également des outils de bridage et les accessoires correspondants ainsi que diverses clés permettant de maîtriser efficacement le travail quotidien.

Les outils d'installation GEDORE sont développés dans le seul but d'aider l'utilisateur et de rendre le travail efficace et sûr - et ceci est évident dans chaque outil, de la molette de coupe à la clé pour bloc de taraudage : ils sont extrêmement robustes et durables.





GRANDE VARIÉTÉ DE FORMES ET FONCTION

- Large gamme d'outils spécialisés pour les travaux d'installation et de montage
- Des ensembles d'outils individuels ou pratiques en GEDORE i-BOXX®en
- Pièces de rechange et accessoires disponibles en option

TRAVAUX D'AMÉNAGEMENT

- Clé spéciale pour le montage du lavabo en option avec double mâchoire ou cliquet réversible
- Outils spéciaux pour l'usinage et l'assemblage des valves
- Outils pour visser et dévisser rapidement et facilement les boulons de suspension

TRAVAIL SUR LE RADIATEUR

- Clés à étages et clés à étages combinées pour les professionnels pour pose et dépose des embouts de vanne et des vannes de radiateur
- La clé à molette combinée 380 peut être combinée avec la Clé à bloc manuelle 3810
- Installation sans problème des blocs de soupapes, même dans les coins ou le passage



Coupe-tube à emboîtement pour les tubes en acier, SML et en fonte



- > Faible encombrement grâce à un fonctionnement à cliquet
- > Dans la version standard, convient pour les tuyaux de 85 à 175 mm Ø
- > Expansible pour des tubes jusqu'à 330 mm de diamètre extérieur

Co	de	N°	Ø <u>mm</u>	Epaisseur de paroi mm	Δ_{kg}^{\dagger}
45	36250	210015	85-175	3,2-8,0	5,7

E 210 Kit d'extension





- > Pour l'extension de la plage de coupe pour le N° 210015
- > Le nombre requis est indiqué dans le tableau "Plage de coupe des coupe-tubes de liaison N° 210015"

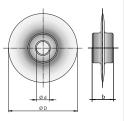
Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
2799626	210100	1 roue de coupe N° 210200 1 lien unique N° 210500 1 boulon N° 210600	3	0,395

E 210 Pièces de rechange









Code	N°	Désignation	Ø D	b	Ød	∆ _{kg} ∆
4536410	210200	Molette de coupe pour 210015	50	11	11	0,080
4536680	210600	Boulon pour 210015				0,027
4551480	210500	Lien unique pour 210015				0,290

PLAGE DE COUPE

du coupe-tubes à maillons N° 210015

Plage de coupe Ø intérieur en mm Ø extérieur en mm	Nombre de molettes de coupe	Accessoires nécessaires
85 - 115	3*	
110 - 145	4*	
135 - 175	5	
165 - 200	6	1 x 210100
190 - 225	7	2 x 210100
220 - 250	8	3 x 210100
240 - 280	9	4 x 210100
270 - 300	10	5 x 210100
295 - 330	11	6 x 210100

 $[\]ensuremath{^*}$ le coupe-tubes à maillons doit être raccourci du nombre correspondant de molettes de coupe

Coupe-tubes TUBEX pour les tubes en acier, SML et en fonte



- > Coupe-tubes haute performance avec 1 roue de coupe
- > Peut également être utilisé pour les tuyaux en acier inoxydable en remplaçant la roue de coupe (version 2")
- Fuseau protégé par une extension en forme de manchon

Code	N°	Taille	Ø <u>mm</u>	Epaisseur de paroi mm	∢mm ►	∆kg∆
4503400	220020	1/8 - 2	10 mm - 60 mm	2,0-6,3	380	2,90
4503590	220040	1.1/4 - 4	42 mm - 114 mm	2,6-8,0	520	4,96

222

Coupe-tubes TUBEX pour les tubes en acier, SML et en fonte

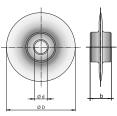


- > Coupe-tubes haute performance avec 3 roues de coupe
- Particulièrement adapté aux zones difficiles d'accès, car une rotation à 360° n'est pas nécessaire
- Peut également être utilisé pour les tuyaux en acier inoxydable en remplaçant la roue de coupe (version 2")
- > Fuseau protégé par une extension en forme de manchon

Code	N°	Taille	$ \emptyset \overline{\text{mm}} $	Epaisseur de paroi mm	∢ mm ►	∆kg⊅
4537060	222020	1/8-2	10-60	2,0-6,3	380	2,70
4553420	222040	1.1/4-4	42-114	2,6-8,0	520	4,84

E 220 - E 222 Roue de coupe





Code	N°	Désignation	Ø D	b	Ø d	Δ_{kg}
1524038	220221	Molette de coupe pour tube en acier inoxydable pour 220020, 222020	32	19	9	0,028
4503750	220220	Molette de coupe pour 220020, 222020	32	19	9	0,028
4503830	220240	Molette de coupe pour 220040, 222040	41	19	9	0,038
4552450	220620	Boulon de roue pour 220020, 222020				0,015
4552530	220640	Boulon de roue pour 220040, 222040				0,019

2180 Coupe-pipe



- Découpe en douceur grâce à des rouleaux de pression et des roues de coupe montés sur roulements à billes
- > Système de changement rapide de la roue de coupe sans outils
- Avec ébavureur intégré et roue de coupe de rechange dans la poignée

Code	N°	ot ot $ ot ot ot ot ot ot ot ot ot ot$	Epaisseur de paroi mm	l⊲ mm ⊳l	∆kg∆
2964066	2180 3	3-35	0,7-2,5	160	0,365
2964074	2180 4	3-45	0,7-2,5	180	0,390
2964082	2180 5	6-76	0,7-2,5	245	0,940

E-2180

Boulons d'engrenage





Code	N°	Désignation	Ø D	b	Ø d	∆kg∆
2964090	E-2180 3 A	Molette de coupe pour 2180 3, 2180 4	20	4,8	5,1	0,005
2964104	E-2180 5 A	Molette de coupe pour 2180 5	20	4,8	6,2	0,005
2964112	E-2180 3 B	Boulon de roue pour 2180 3, 2180 4, 2250 3				0,002
2964120	E-2180 5 B	Boulon de roue pour 2180 5, 2270 5				0,005

Coupe-tube QUICK AUTOMATIC niro pour les tubes en acier inoxydable

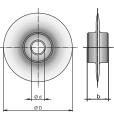


- > Corps en zinc moulé sous pression
- > Meules de coupe à haute dureté, revêtues, pour une durée de vie particulièrement longue
- > Alimentation automatique par ressorts à disque

Code	N°	$ \emptyset \overline{\underline{m}}\underline{m} $	Epaisseur de paroi mm	∢ mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
1154990	230311	4-32	0,7-3,0	165	0,43

E 2303 Roue de coupe





Code	N°	Désignation	Ø D	b	Ø d	∆kg∆
1154710	230411	Mol.de coupe p.acier inox.p 230311,231011	20	4,8	5,1	0,005
1154656	230611	Boul.roue				0,003

2325 Fraise à tubes



- > Pour l'ébavurage interne et externe
- > Corps en aluminium
- > Cône trempé avec 40 lames de fraisage

Code	N°	<u>∞</u> <u>mm</u>	∢ mm ►	→ kg →
1857681	232501	8-35	60	0,18
1419684	232500	10-56	85	0,42

232001 Fraise à tubes



- > Application universelle pour les tuyaux hydrauliques et de précision en acier, les tuyaux en cuivre et autres tuyaux en métaux non ferreux
- > Pour l'ébavurage interne et externe

Code	N°	$ \emptyset \overline{\underline{m}}\underline{m} $	l∢mm ►l	∆ kg ∆
1439510	232001	4-32	45	0,03

2250 Coupe-pipe

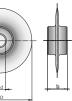


- > Convient aux tuyaux en cuivre, en laiton et en métal léger, aux tuyaux en plastique dur et à revêtement plastique en PVC, aux tuyaux en acier à paroi mince (tuyaux en acier de précision et tuyaux hydrauliques), aux tuyaux composites
- > Système de changement rapide de la roue de coupe sans outils
- > Avec ébavureur intégré et roue de coupe de rechange dans la poignée

Code	N°	Ø mm	Epaisseur de paroi mm	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}
2964031	2250 3	3-35	0,7-2,0	160	0,37

E 2250 3 A Roue de coupe





Code	N°	Désignation	Ø D	b	Ød	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
2964058	E-2250 3 A	Molette de coupe pour 2250 3	20	4,8	5,1	0,005
2964112	E-2180 3 B	Boulon de roue pour 2180 3, 2180 4, 2250 3				0,002

2300 Coupe-tubes QUICK AUTOMATIC pour les tubes en cuivre

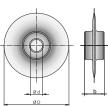


- > Corps en zinc moulé sous pression
- Convient aux tuyaux en cuivre, en laiton et en métal léger, aux tuyaux en plastique dur et à revêtement plastique en PVC, aux tuyaux en acier à paroi mince (tuyaux en acier de précision et tuyaux hydrauliques), aux tuyaux composites
- Alimentation automatique par ressorts à disque, couteau d'ébavurage rabattable

Code	N°	Ø <u>mm</u>	Epaisseur de paroi mm	∢mm ⊳	∆kg∆
4504050	230010	4-32	0,7-3,0	165	0,435
4504130	230020	13-65	1,0-7,3	275	1,460

E 2300 Roue de coupe





Code	N°	Désignation	Ø D	b	Ød	∆kg∆
4504640	230210	Molette de coupe pour 230010, 231000	20	4,8	5,1	0,005
4504800	230220	Molette de coupe pour 230020	32	9,9	6,1	0,018
1154656	230611	Boul.roue p.230010,2131000,230311,231001				0,003
1154540	230621	Boulon de roue de taille pour 230020				0,003

Coupe-tube miniature MINI-QUICK

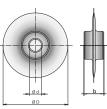


- Pour une utilisation dans des endroits difficiles d'accès
- Convient aux tuyaux en cuivre, en laiton et en alliage léger, aux tuyaux en acier à paroi mince (acier de précision et tuyaux hydrauliques)

Code	N°	$ \emptyset \overline{\text{mm}} $	Epaisseur de paroi mm	l⊲ mm ►l	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$
4504560	231000	4-16	0,7-3,0	50	0,125

E 2310 Roue de coupe





Code	N°	Désignation	Ø D	b	Ød	∆ kg ∆
4504640	230210	Molette de coupe pour 230010, 231000	20	4,8	5,1	0,005
1154656	230611	Boul.roue p.230010,2131000,230311,231001				0,003

239Outil de calibrage



- > Pour un calibrage précis des extrémités des tuyaux
- > Pour les tubes en cuivre semi-durs et souples

Code	N°	Ø <u>mm</u>	Δ_{kg}^{\dagger}
4506340	239012	12x1	0,067
4506420	239015	15x1	0,138
4506500	239018	18x1	0,179
4506690	239022	22x1	0,270

2270 Coupe-pipe pour les tubes en plastique et les tubes composites

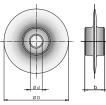


- > Pour une coupe propre des tuyaux composites multicouches (MSR) et autres tuyaux en plastique
- > Système de changement rapide de la roue de coupe sans outils
- > Avec ébavureur intégré et roue de coupe de rechange dans la poignée
- N° 2270 5 avec troisième rouleau de pression réglable pour un guidage optimal des différentes dimensions de tuyaux
- > Avec une adaptation rapide

Code	N°	ot ot $ ot ot ot ot ot ot ot ot ot ot$	Epaisseur de paroi mm	⊲ mm ►	∆kg⊅
2964015	2270 5	6-76	1,5-8,6	245	0,93
2963957	2270 6	50-127	4,0-19,8	345	1,73

E 2270 Roue de coupe





Code	N°	Désignation	Ø D	b	Ød	∆ kg Å
2963981	E-2270 6 B	Boulon de roue pour 2270 6				0,010
2964023	E-2270 5 A	Molette de coupe pour 2270 5	30	4,8	6,2	0,010
2963973	E-2270 6 A	Molette de coupe pour 2270 6	51	11	8,1	0,020
2964120	E-2180 5 B	Boulon de roue pour 2180 5, 2270 5				0,005

226100Jeu de ciseaux pour tubes en plastique



- Permet une coupe nette et précise en angle des tuyaux en plastique dur et souple, des tuyaux en caoutchouc avec ou sans tissu textile ainsi que de divers profils en plastique tels que les conduits de câbles, etc.
- Contient 2 raccords pour tuyaux de 16, 19 et 25 mm, 1 prisme 90° pour les profils et 1 butée d'angle, réglable jusqu'à 45
- > Livraison dans un étui plastique

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
1637983	226100	Jeu de ciseaux pour tubes en plastique	6	1,05

E 2261 Lames de coupe



Code	N°	Désignation	∆kg∆
1680137	226005	Lame de rechange pour 226100	0,05

2268 Cisailles à tuyaux



- Pour le découpage propre de PE, PP, PEX.
 Conduites en PPR, MSR, CPVC, PVC, PVDF, PB et VPE
- > Convient également pour les tuyaux
- > Découpe facile et propre à l'aide d'une seule main
- > Système de changement rapide des lames de coupe sans outils

Code	N°	<u> </u>	⊲ mm ►	Δ_{kg}
2963841	2268 2	42	245	0,475
2963892	2268 3	63	280	0.650

E-2268 Lames de coupe



Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
2963914	E-2268 2 A	Lame de rechange pour 2268 2	0,085
2963930	E-2268 3 A	Lame de rechange pour 2268 3	0,150
2963949	E-2268 B	Boulon de rechange pour 2268 2, 2268 3	0,005

Dispositif de bridage "boerdex"



- Pour le torchage de tubes en cuivre et en métal léger de différentes duretés
- Pour les systèmes de refroidissement, la technologie de la réfrigération
- Cône évasé trempé à 90° = 45° de flexion par rapport au tube
- > Avec pièce de poussée pour 180° = 90° de déviation du tuyau

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
4537300	233001	pour les tubes métriques de 4, 4,75, 6, 8, 10, 12, 14 mm 1 Fusée éclairante N° 233000 1 Pièce de poussée 180° N° 233200 1 Mâchoire de serrage 4-14 mm N° 233101	3	1,400
1919725	233009	pour les tubes métriques de 15, 16, 17, 18, 19mm 1 Fusée éclairante N° 233000 1 Pièce de poussée 180° N° 233200 1 Mâchoire de serrage 15-19mm N° 233109	3	1,205
4554660	233007	pour les tuyaux en pouces 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 5/8, 3/4" 1 Fusée éclairante N° 233000 1 Pièce de poussée 180° N° 233200 1 Mâchoire de serrage 3/16-3/4" N° 233107	3	1,460
2926741	233013	pour les tubes métriques de 4, 4,75, 6, 8, 10, 12, 14 mm pour les tuyaux en pouces 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 5/8, 3/4" 1 Fusée éclairante N° 233000 1 Pièce de poussée 180° N° 233200 1 Mâchoire de serrage 4-14 mm N° 233101 1 Mâchoire de serrage 3/16-3/4" N° 233107	4	2,020
2926768	233014	pour les tubes métriques 4, 4,75, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm 1 Fusée éclairante N° 233000 1 Pièce de poussée 180° N° 233200 1 Mâchoire de serrage 4-14 mm N° 233101 1 Mâchoire de serrage 15-19 mm N° 233109	4	1,870

1101-233301

Ensemble d'outils "boerdex" dans i-BOXX® 72



- > Pour le torchage de tubes en cuivre et en métal léger de différentes duretés
- > Pour les systèmes de refroidissement, la technologie de la réfrigération
- > Avec coupe-tube 3-35 mm Ø
- > en GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
4555550	1101-233301	pour les tubes métriques de 4, 4,75, 6, 8, 10, 12, 14 mm 1 Fusée éclairante N° 233000 1 Mâchoire de serrage 4-14 mm N° 233101 1 Pièce de poussée 180° N° 233200 1 Coupe-tube 3-35 mm Ø N° 2250 3 1 GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L	4	2,89

E 2330 Parties individuelles



Code	N°	Désignation	∆kg∆
4554150	233000	Corps évasé	0,660
4554820	233101	Mâchoire de serrage 4-14 mm	0,620
1885162	233109	Mâchoire de serrage 15-19 mm	0,555
4555470	233107	Mâchoire de serrage 3/16" - 3/4"	0,680
4505450	233200	Pièce de butée pour l'évasement à 180°	0,015

1101-2340 Double bride dans i-BOXX® 72



- Pour les brides de précision selon la norme DIN 74234
- > Pour les conduites de frein, les tuyaux hydrauliques, etc., dont l'épaisseur de paroi est comprise entre 0,7 et 1,0 mm
- > Ensemble complet pour les tubes métriques, métriques et en pouces
- > Avec coupe-tube de 4-32 mm Ø et coupe-tube miniature de 4-16 mm Ø
- > en GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
4505530	1101-234001	1 Corps de base N° 234000 1 Mors de serrage métrique N° 234101 6 Pièces de butée 4,75-10 mm N° 234204-234210 2 Jauges de réglage pièces de butée N° 234790 + 234801 1 Coupe-tube miniature 4-16 mm Ø N° 231000 1 Coupe-tube 4-32 mm Ø N° 232001 1 GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L	12	2,98
4662980	1101-234013	1 Corps de base N° 234000 2 Mâchoires de serrage N° 234101 234102 6 Pièces de butée 4,75-10 mm N° 234204-234210 4 Pièces de butée 3/16-3/8" N° 234303-234306 3 Jauges de réglage pièces de butée N° 234790 + 234801-802 1 Coupe-tube miniature 4-16 mm Ø N° 231000 1 Coupe-tube 4-32 mm Ø N° 232001 1 GEDORE i-BOXX® 72 N° 1101 L	18	4,20

E 234 Parties individuelles



Code	N°	Désignation	Δ_{kg}
4556440	234000	Corps de base	0,880
4556520	234101	Mâchoire de serrage métrique 4,75-10 mm	0,760
4556600	234102	Mâchoire de serrage en pouces 3/16"-3/8"	0,760
4556790	234204	Pièce de pression 4,75mm pour fusée E+F	0,018
4556870	234205	Pièce de pression 5mm pour fusée E + F	0,018
4556950	234206	Pièce de pression 6mm pour fusée E + F	0,018
4557090	234208	Pièce de pression 8mm pour fusée E + F	0,018
4557170	234209	Pièce de pression 9mm pour fusée E + F	0,018
4557250	234210	Pièce de pression 10mm pour fusée E + F	0,018
4557330	234303	Pièce de pression 3/16" pour fusée E + F	0,018
4557410	234304	Pièce de pression 1/4" pour fusée E + F	0,018
4557680	234305	Pièce de pression 5/16" pour fusée E + F	0,018
4557760	234306	Pièce de pression 3/8" pour fusée E + F	0,018
4557840	234790	Jauge de réglage	0,016
4557920	234801	Jauge de réglage métrique	0,011
4558060	234802	Jauge de réglage impériale	0,011

312 Porte-vanne venti-quick



- > En aluminium
- > Support de soupape de vidange et clé à vis pour les soupapes excentriques et standard 1.1/4"
- > Peut être utilisé par le haut et par le bas

Code	N°	∢mm ►	∆ _{kg} →	
4508980	312000	140	0,255	

314 Clé à douille pour vanne d'angle



- > Pour un montage en surface de toutes les vannes d'angle courantes
- > rupture du bord de l'ouverture du lecteur
- > Avec carré féminin de 1/2" d'entraînement

Code	N°	∢mm ►	Ø intérieur	∆kg∆
1147471	314000	82	27	0,15

3170 Clé de montage



- > Pour le montage sur le lavabo
- Avec insert de boulon de suspension coulissant pour les fixations M10 ou M12 de WD
- Clé à fourche SW 17x19 mm pour serrer ou desserrer les raccords de lavabo et les vannes d'angle

Code	N°	pour vis a deux filetages	Taille mm	∢mm ⊳	∆kg∆
4509360	317000	M10	17x19	250	0,33
4609310	317012	M12	17x19	250	0,33

3175 Clé de montage



- > Pour le montage sur le lavabo
- Avec insert de boulon de suspension coulissant pour les fixations M10 ou M12 de WD
- Avec cliquet annulaire réversible SW 17 ou SW 19 mm pour serrer ou desserrer les raccords à vis du lavabo
- > Clé à fourche SW 19 mm pour serrer ou desserrer les vannes d'angle

Code	N°	pour vis a deux filetages	Taille mm	∢mm ►	∆kg∆
4509520	317500	M10	17x19	250	0,33
4609580	317512	M12	19x19	250	0,33

Clé à molette



- > Pour les fixations WD (boulons de suspension) M6, M8, M10, M12
- > Avec insert fileté tournant

Code	N°	i∢mm∍i	Δ_{kg}
4509440	317100	220	0,3

3173

Outil d'insertion et de retrait des boulons de suspension



- > Auto-serrage avec mouvement rotatif
- > Pour un vissage et un dévissage rapide et facile des goujons, des boulons express et des boulons de suspension
- > Avec entraînement à douille hexagonale

Code	N°	Taille	\$ kg \$
1523171	317306	M6	0,13
1523198	317308	M8	0,13
1523201	317310	M10	0,13
1523228	317312	M12	0,13

3165

Clé à molette



- > Pour les mitigeurs à levier unique et les robinets à colonne avec raccord à vis central jusqu'à SW 36 mm
- > Avec entraînement hexagonal de 13 mm et inserts supplémentaires pour 9, 10, 11 et 14 mm
- > Griffe pivotante pour les mouvements de droite et de gauche

Code	N°	i≺mm⊁i	Δ_{kg}
2829274	316500	265	0,41

320000

Clé à molette



- > Avec tension de levier
- > Avec mâchoires en plastique interchangeables N° 320100, 8 mm de large
- > Pour les raccords nickelés et chromés

Code	N°	Désignation	Į	9	∢mm ⊳	∆kg⊅
4509600	320000	Clé à molette	65	45	275	0,72
4540520	320100	Mâchoires en plastique, paire			50	0,01

126008

Clé à pipe pour ceinture



- > Très doux pour les surfaces, convient particulièrement aux raccords chromés et aux surfaces polies
- > corps en métal léger, laqué bleu
- > Avec une ceinture en nylon haute résistance

Code	N°	ot ot	Ø" <u>inch</u>	∢mm ►	mm,	Δ_{kg}
1468308	126008	220	8"	300	27	0,325

E126208 Ceinture de remplacement 376 Clé à molette

> Ceinture en nylon haute résistance

Code	N°	∢ mm ►	<u>.mm</u>	Δ_{kg}^{\dagger}
1468316	126208	950	27	0,035





> Pour le montage et le démontage des mamelons de vanne 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1.1/4"

> Conduire via un carré de 18 mm

Code	N°	∆kg→
4541250	376100	0,245

3785 Clé sanitaire



> Avec 14 fonctions pour les extensions de vannes 3/8", 1/2", 3/4", 1"

- > Profondeur d'insertion jusqu'à 100 mm
- > Pour le montage et le démontage des vannes de radiateur et des raccords de retour
- > Pour les boulons de suspension M6, M8, M10, M12 et pour les bouchons de tuyau 3/8", 1/2"
- > Hexagon drive 17, 22

Code	N°	i+mm.►i	∆kg∆
4512820	378500	220	0,67

380 Clé Combi Step







> Pour le montage et le démontage des robinets de radiateur et des raccords de retour de 3/8" à 1" et des rallonges de robinetterie courtes

> Avec came, hexagonal et douze points d'entraînement

> Lecteur carré 1/2"

Code	N°	Désignation	Δ_{kg}
4512900	380000	Clé mixte à cliquet 1/2"	0,555
4630940	380001	Clé mixte à cliquet 1/2"	0,555
4513040	380100	Clé combinée à 5 pas 3/8"-1"	0,135
4611130	380150	Clé combinée à 8 étapes 3/8"-1"	0,135
4513120	380200	Cliquet 1/2"	0,420

3810 Clé du bloc de vannes



- > Clé pour serrer et desserrer les blocs de soupapes à cône européen avec came et raccord à vis hexagonal 30 mm
- > Conception courte et plate avec fonction de cliquet
- > Possibilité de montage côté tête pour une extension de 1/2". La rallonge sert de poignée et fournit en même temps un couple plus élevé
- > Montage latéral d'une rallonge de 1/2" pour travailler avec le cliquet devant le radiateur
- > Possibilité de monter la clé Combi-Step N° 3801 pour visser les embouts de raccordement 3/4"
- > DBGM (modèle d'utilité fédérale allemand)

Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
2233665	381030	Clé à bec, desserrée	0,225
2233673	381000	Jeu de clés p.bloc de vannes+rallo.125mm	0,390

CINTREUSES DE TUYAUX

Les tuyaux de gaz et d'eau, les tuyaux de chaudière, les tuyaux d'installation électrique et les tuyaux fabriqués dans des matériaux spéciaux tels que le cuivre et l'acier inoxydable : le cintrage et le formage sont un art en soi et nécessitent donc non seulement le savoir-faire mais aussi les bons outils.

La forme du tube à cintrer, l'épaisseur de la paroi, le diamètre extérieur, la qualité du tube et la forme du résultat final souhaité sont déterminants pour le choix de l'outil. GEDORE propose donc une gamme complète de cintreuses de tubes d'outils de cintrage de tubes et de cintreuses d'angles excentriques. Les outils de pliage et les accessoires correspondants sont également disponibles. Les coffrets intelligemment assemblés facilitent le choix du bon équipement.





OUTILS DE PLIAGE GEDORE -CE QUI FAIT LA DIFFÉRENCE

- Qualité durable pour les professionnels en utilisation continue
- Usinage en douceur des pièces
- Pour une large gamme de disponibles dans le commerce qualité de tuyaux















TOUS LES DOMAINES D'APPLICATION COUVERTS

- Cintreuses pour tuyaux
- Cintreuses manuelles
- Cintreuses de tuyaux
- Jeux d'outils en format pratique GEDORE i-BOXX®en ou L-BOXX®s
- Cintreuses angulaires excentriques pour matériaux plats et pleins
- Pièces détachées et accessoires disponibles en option

Cintreuse pour tubes





- > Dimensions de 4,75 à 10 mm Ø jusqu'à 90°
- > Avec deux matrices de pliage réversibles de 4,75 - 6 mm Ø et de 8 - 10 mm Ø
- > Pour les tubes en cuivre doux EN 1057, les tubes en métaux non ferreux ainsi que les tubes en acier de précision à paroi mince et les conduites de frein

Code	N°	Ø <u>mm</u>	Ø" <u>inch</u>	l ∢mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
1442007	241500	4,75-10,0	3/16-3/8	260	0,58

2423

Cintreuse pour tubes













> Dimensions de 10 à 22 mm Ø à 90°



Domaines d'application :

- > Pour les tuyaux flexibles en acier et en acier inoxydable (jusqu'à 18 x 1,5 mm max.)
- > Tubes en cuivre doux (également isolés thermiquement) et semi-durs EN 1057
- > Contient respectivement un rouleau de cintrage (par ex. pour les tubes en acier et en acier inoxydable) et un rail de cintrage (par ex. pour les tubes en cuivre semi-dur)

Code	N°	Ø <u>mm</u>	r=mm	l∢mm ►l	Δ_{kg}^{\dagger}
4564890	242310	10	43	420	1,40
4564970	242312	12	45	420	1,38
4565000	242315	15	60	560	2,14
4565190	242318	18	74	820	2,86
4565270	242322	22	86	820	4,18

1100-2431

Cintreuse de tuyaux en L-BOXX® 136











- > Dimensions de 6 à 15 mm Ø à 180°
- > Tubes en cuivre doux EN 1057 (également avec gaine fixe)



- > Pliage particulièrement facile par mouvement de cliquet avec cliquet réversible 1/2" en version longue
- > en GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L

1 rochet réversible 1/2" n° 1993 U-10 L

5 formes de cintrage pour les tubes de Ø 6, 8, 10, 12, 15 mm

1 Coupe-tube 3-35 mm Ø n° 2250 3

+ GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
4568450	1100-243100	1 Levier de flexion n° 243010 1 Porte-outil n° 243070	9	7,35

E 243 Parties individuelles



Code	N°	Désignation	∆kg∆
2680203	243070	Porte-outils Porte-outils	0,675
4566320	243010	Levier de flexion	0,980
6154550	1993 U-10 L	Cliquet réversible 1/2" 350 mm	0,620

E 243 Forme de courbure



Code	N°	<u> </u>	r=mm	∆kg∆
4566750	243050	6	28	0,26
4566830	243051	8	28	0,25
4567050	243053	10	35	0,44
4567210	243055	12	35	0,41
4567640	243058	15	45	0,65

Jeu de cintreuses pour tuyaux







- > Dimensions de 3 à 10 mm Ø à 180°
- > Pour les tubes de précision en acier EN 10305-3 (DIN 2394), les tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec des épaisseurs de paroi de 0,75 - 1,0 mm et les tubes pliables en acier inoxydable avec des épaisseurs de paroi de 1,0 mm

> Avec 5 moules de pliage en aluminium

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
1589830	278500	1 Corps de base 3-10 mm n° 278570 1 Levier de pliage 3-10 mm n° 278581	7	1,2

5 formes de cintrage en aluminium pour les tubes de \emptyset 3-4, 5, 6, 8, 10 mm

1101-2785

Cintreuse de tuyaux dans i-BOXX® 72





- > Dimensions de 3 à 10 mm Ø à 180°
- > Pour les tubes de précision en acier EN 10305-3 (DIN 2394), les tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec des épaisseurs de paroi de 0,75 - 1,0 mm et les tubes pliables en acier inoxydable avec des épaisseurs de paroi de 1,0 mm
- > Avec 5 moules de pliage en aluminium
- > Livré en GEDORE i-BOXX® 72 n° 1101 L

Code Contenu pièces 1589849 1101-278501 1 Corps de base 3-10 mm N° 278570 9 2,4

1 Levier de pliage 3-10 mm N° 278581

5 formes de cintrage en aluminium pour les tubes de Ø 3-4, 5, 6, 8, 10 mm

1 coupe-tube miniature 4-16 mm Ø N° 231011 1 Fraise à tube 8-35 mm Ø N° 232501 + GEDORE i-BOXX $^{\circ}$ 72 N $^{\circ}$ 1101 L

E 270E
E 2785
Parties individualles



Code	N°	Désignation	∆ kg ∆
2293625	278570	Corps de base 3-10 mm	0,64
2293641	278581	Levier de flexion 3-10 mm	0,38

E 2785 Forme de courbure



> Fabriqué en aluminium à haute résistance

Code	N°		r=mm	Alésage mm	∆ _{kg} ∆
1576798	278504	3-4	14	16	0,020
2963361	278505	5	16	16	0,025
1576801	278506	6	16	16	0,025
1576828	278508	8	24	16	0,055
1576836	278510	10	29	16	0,085

Jeu de cintreuses pour tuyaux









> Dimensions de 6 à 18 mm Ø à 180°

Domaines d'application:

- > Tubes en acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394)
- > Tuyaux hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec des épaisseurs de paroi de 1,0 - 2,0 mm
- > Tuyaux composites multicouches jusqu'à 16 mm
- > Tubes pliables en acier inoxydable avec des épaisseurs de paroi de 1,0 à 1,5 mm
- > Avec 8 moules de pliage en aluminium

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}
1589857	278600	1 Corps de hase 6-18 mm N° 278670	10	5.26

1 Levier de pliage 6-18 mm N° 278681

8 formes de cintrage en aluminium pour les tubes de Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm

1100-2786

Cintreuse de tuyaux en L-BOXX® 136







> Dimensions de 6 à 18 mm Ø à 180°

Domaines d'application:

- > Tubes en acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394)
- > Tuyaux hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec des épaisseurs de paroi de 1,0 - 2,0 mm
- > Tuyaux composites multicouches jusqu'à 16 mm
- > Tubes pliables en acier inoxydable avec des épaisseurs de paroi de 1,0 à 1,5 mm
- > Avec 8 moules de pliage en aluminium
- > en GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}
1611526	1100-278601	1 Corps de base 6-18 mm N° 278670 1 levier de pliage 6-18 mm enfichable N° 278680 8 formes de cintrage en aluminium pour les tubes de Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18 mm 1 Coupe-tube 3-35 mm Ø N° 2180 3	12	8,28

1100-2788

Cintreuse de tuyaux en L-BOXX® 136

1 poinçon de 3 mm

+ GEDORE L-BOXX® 136 N° 1100 L











> Dimensions de 3 à 18 mm Ø à 180°

Domaines d'application:

- > Tubes en acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394)
- > Tuyaux hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec des épaisseurs de paroi de 0,75 - 2,0 mm
- > Tuyaux composites multicouches jusqu'à 16 mm
- > Tubes pliables en acier inoxydable avec des épaisseurs de paroi de 1,0 à 1,5 mm
- > Avec 10 moules de pliage en aluminium
- > en GEDORE L-BOXX® 136 n° 1100 L

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
2963515	1100-278801	1 Corps de base 3-10 mm N° 278570 1 Levier de pliage 3-10 mm N° 278581 1 Corps de base 6-18 mm N° 278670 1 levier de pliage 6-18 mm enfichable N° 278680	16	8,72

5 formes de cintrage en aluminium E 2785 pour les tubes de Ø 3-4, 5, 6, 8, 10 mm 5 formes de cintrage en aluminium E 2786 pour les tubes de Ø 12, 14, 15, 16, 18 mm

1 Coupe-tube 3-35 mm Ø N° 2180 3

1 poinçon de 3 mm

+ GEDORE L-BOXX® 136 N° 1100 L

E 2786

Parties individuelles



278670 + 278681

Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
1677209	278670	Corps de base 6-18 mm	1,24
1626043	278680	Levier de pliage 6-18 mm enfichable	1,93
2293692	278681	Levier de flexion 6-18 mm	2,30

E 2786 Forme de courbure



> Fabriqué en aluminium à haute résistance

Code	N°	Ø mm	r=mm	Alésage mm	Δ_{kg}^{\dagger}
2963442	278606	6	32	30	0,20
1576844	278608	8	32	30	0,20
2963450	278610	10	36	30	0,22
1576852	278612	12	36	30	0,22
1576879	278614	14	36	30	0,20
1576887	278615	15	43	30	0,32
1576895	278616	16	43	30	0,32
1576909	278618	18	50	30	0,45

2787Jeu de cintreuses pour tuyaux









- > Dimensions de 20 à 25 mm Ø à 180°
- Pour les tubes en acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394), les tubes hydrauliques EN 10305-1 (DIN 2391) avec des épaisseurs de paroi de
- 1,5 2,5 mm, les tubes composites multicouches jusqu'à 25 mm et les tubes en acier inoxydable pliables avec des épaisseurs de paroi de 1,5 2,0 mm
 Avec 3 moules de pliage en aluminium

Code	N°	Contenu	pièces	∆kg∆
1589865	278700	1 Corps de base 20-25 mm n° 278770	5	13,04
		1 Levier de pliage 20-25 mm n° 278781		

3 formes de cintrage en aluminium pour les tubes de Ø 20, 22, 25 mm

E 2787Parties individuelles



278770 + 278781

Code	N°	Désignation	Δ_{kg}^{\dagger}
2293706	278770	Corps de base 20-25 mm	4,14
2293722	278781	Levier de pliage 20-25 mm	3,00

E 2787 Forme de courbure



> Fabriqué en aluminium à haute résistance

Code	N°	Ø <u>mm</u>	r=mm	Alésage mm	∆ kg ∆
1576917	278720	20	85	42	2,00
1576925	278722	22	85	42	1,95
1576933	278725	25	85	42	1,95

WWW.GEDORE.COM

Jeu de cintreuses pour tuyaux hydraulique





- > Dimensions de 10 à 22 mm Ø à 90°
- > Pour les tubes en cuivre doux EN 1057 jusqu'à 22 mm (également isolés thermiquement), les tubes composites multicouches jusqu'à 20 mm et les tubes en acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394) jusqu'à 18 x 1,5 mm
- N° 245611 Grâce à sa version renforcée, convient en outre pour les tubes en acier inoxydable recuit jusqu'à 18 x 1,2 mm
- > Pour les travaux sur site nécessitant peu de force
- > Avec 7 ou 10 formes de pliage et les supports de comptoir correspondants
- > En coffret matière plastique

Code	N°	Contenu	pièces	∆ _{kg} ♦
4635230	245610	1 Unité de base, hydraulique N° 245670, 7 outils de cintrage pour les tubes de Ø 10, 12, 14, 15, 18, 20, 22 mm 3 porte-comptoirs Ø 6-12, 14-17, 18-22 mm, 1 étui en plastique N° 245590	9	5,87
1585495	245611	1 Unité de base, hydraulique N° 245670 10 moules de pliage de l'aluminium pour les tubes de Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22 mm 1 support de comptoir Ø 6-12 mm, 2 contre-supports renforcés Ø 14-17, 18-22 mm 2 supports de contre-supports pour tubes de Ø 14-17, 18-22 mm 1 anneau pour les contre-supports, 1 étui plastique N° 245690	12	7,50

1100-2456

Jeu de cintreuses pour tuyaux hydraulique, en L-BOXX® 136









- > Dimensions de 10 à 22 mm Ø à 90°
- Pour les tubes en cuivre doux EN 1057 jusqu'à 22 mm (également isolés thermiquement), les tubes composites multicouches jusqu'à 20 mm et les tubes en acier de précision EN 10305-3 (DIN 2394) jusqu'à 18 x 1,5 mm
- Avec 7 formes de pliage et les supports de comptoir correspondants
- N° 1100-245681 convient en outre aux tubes en acier inoxydable recuit jusqu'à 18 x 1,2 mm grâce à une version renforcée.
- > Pour les travaux sur site nécessitant peu de force
- > Livraison en GEDORE L-BOXX® 136 N° 1100 L

Code	N°	Contenu	pièces	Δ_{kg}^{\dagger}
2963531	1100-245680	1 Unité de base, hydraulique N° 245670, 7 formes de cintrage en aluminium pour les tubes de Ø 10, 12, 14, 15, 18, 20, 22 mm 3 porte-comptoirs Ø 6-12, 14-17, 18-22 mm, 1 Coupe-tube 3-35 mm Ø N° 2250 3 + GEDORE L-BOXX° 136 N° 1100 L	12	6,86
2963558	1100-245681	1 Unité de base, hydraulique N° 245670 10 moules de pliage de l'aluminium pour les tubes de Ø 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22 mm 1 support de comptoir Ø 6-12 mm, 2 contre-supports renforcés Ø 14-17, 18-22 mm 2 supports de contre-supports pour tubes de Ø 14-17, 18-22 mm 1 anneau pour les contre-supports, 1 Coupe-tube 3-35 mm Ø N° 2180 3 + GEDORE L-BOXX® 136 N° 1100 L	15	9,62

E 245 Parties individuelles



Code	N°	Désignation	∆ kg ♣
4635310	245670	Unité de base hydraulique	2,35

E 2457 - E 2458Outil de pliage



- N° 245806-245822: Des supports de comptoir supplémentaires N° 245710-245731 sont nécessaires
- > Pour les tubes métriques

Code	N°	Désignation	otin	r=mm	Δ_{kg}
4635900	245806	Moule de pliage en fonte d'aluminium 6 mm	6	31	0,10
4636040	245808	Moule de pliage en fonte d'aluminium 8 mm	8	31	0,10
4636120	245810	Moule de pliage en fonte d'aluminium de 10 mm	10	31	0,10
4636200	245812	Moule de pliage en fonte d'aluminium 12 mm	12	34	0,11
4636390	245814	Moule de pliage en fonte d'aluminium 14 mm	14	41	0,12
4636470	245815	Moule de pliage en fonte d'aluminium 15 mm	15	48	0,14
4636550	245816	Moule de pliage en fonte d'aluminium 16 mm	16	49	0,15
4636710	245818	Moule de pliage en fonte d'aluminium 18 mm	18	72	0,19
4636980	245820	Moule de pliage en fonte d'aluminium 20 mm	20	80	0,20
4637010	245822	Moule de pliage en fonte d'aluminium 22 mm	22	88	0,20
4635580	245710	Contre-support 6-12 mm			0,38
4635660	245720	Contre-support 14-17 mm			0,46
1585509	245721	Contre-support 14-17 mm renforcé			0,38
4635740	245730	Contre-support 18-22 mm			0,46
1585517	245731	Contre-support 18-22 mm renforcé			0,48
1585533	245902	Support de comptoir 14-17 mm			0,29
1585541	245903	Support de comptoir 18-22 mm			0,34
1585525	245910	Anneau pour support de contre-support			0,13

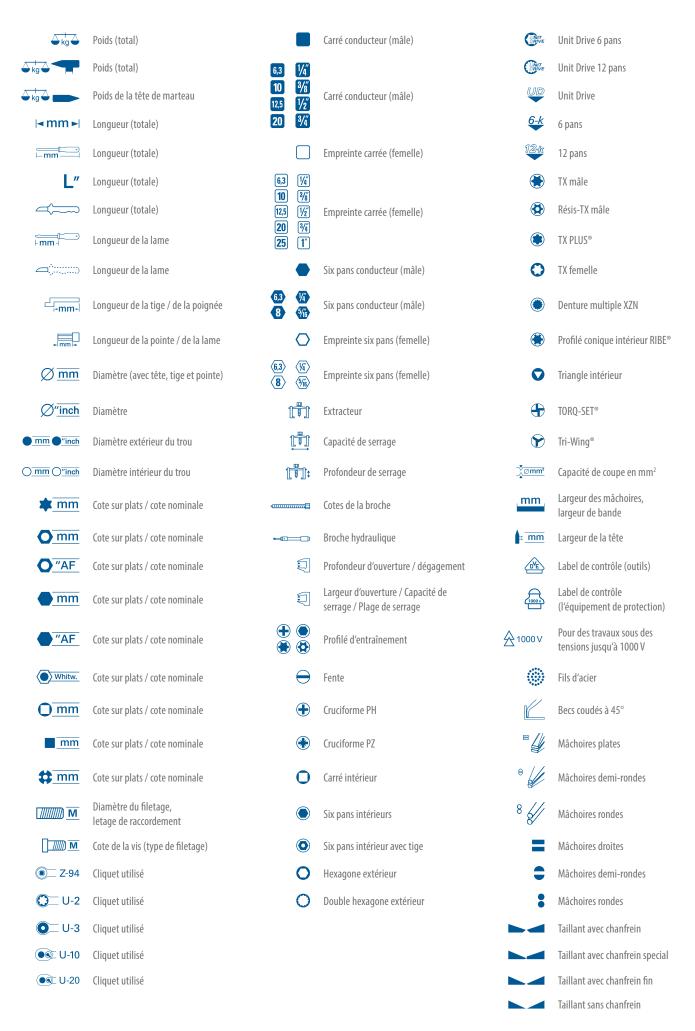
-					
28070 Cintreuse à angle excentrique	> Pour les matériaux ronds, plats et angulai- res en acier, cuivre et	Code 4539940	N° 280070	Désignation Cintreuse d'angle excentrique 70 mm de hauteur de travail, y compris outil	29,5
	aluminium jusqu'à 90°.			de cintrage 280071 pour des épaisseurs de matériau jusqu'à 6 (10) mm maxi (voir tableau "Capacités de cintrage maxi" au point 1)	
	 Avec butée angulaire réglable en continu Avec arrêt de longueur Unité de base manuelle 	4535010	280100	Cintreuse d'angle excentrique 100 mm de hauteur de travail, y compris les outils de cintrage 280111 et 280112 pour des épaisseurs de matériau jusqu'à 22 (30) mm maxi (voir tableau "Capacités de cintrage maxi" au point 2)	32,5
	pour le montage sur l'établi, avec le cadre de base optionnel n° 268500 également adapté à une utilisation stationnaire	4606130	280120	Cintreuse d'angle excentrique 120 mm de hauteur de travail, y compris outils de cintrage 280161 et 280162 pour des épaisseurs de matériau jusqu'à 22 (30) mm maxi (voir tableau "Capacités de cintrage max." au point 3)	34,1
E 280	> *) voir tableau	Code	N°	Conception	∆ kg Å
Outils de pliage	"Capacités de pliage max."	4605240	280071	Outil de pliage standard 70 mm, à arêtes vives / R =4 mm pour épaisseurs de matériau jusqu'à 6 (10) mm maxi *) utilisable dans les appareils N° 280070	1,020
Résultats		4605400	280111	Outil de pliage standard 100 mm, à arêtes vives / R =4 mm pour épaisseurs de matériau jusqu'à max. 6 (10) mm *) utilisable dans les appareils N° 280100	1,480
280072 280112 280162		4645030	280161	Outil de pliage standard 120 mm, à arêtes vives / R =4 mm pour des épaisseurs de matériau jusqu'à 6 (10) mm maxi *) utilisable dans les appareils N° 280120	1,800
		4605320	280072	Outil de pliage à rayon 70 mm, R=15 mm / R=25 mm pour épaisseurs de matériau jusqu'à max. 22 (30) mm *) utilisable dans les appareils N° 280070	1,120
280113		4605590	280112	Outil de pliage à rayon 100 mm, R=15 mm / R=25 mm pour épaisseurs de matériau jusqu'à max. 22 (30) mm *) utilisable dans les appareils N° 280100	1,690
280114		4645110	280162	Outil de pliage à rayon 120 mm, R=15 mm / R=25 mm pour épaisseurs de matériau jusqu'à max. 22 (30) mm *) utilisable dans les appareils N° 280120	1,960
		4605670	280113	Outil de pliage pour selle, 100 mm, à arêtes vives pour des épaisseurs de matériau jusqu'à 3 mm *) utilisable dans les appareils N° 280100	0,850
280115		4605750	280114	Outil de pliage pour selle, 100 mm, R=4 mm pour épaisseurs de matériau jusqu'à 6 (10) mm maxi *) utilisable dans les appareils N° 280100	0,905
		4605830	280115	Outil de pliage pour le pliage en biseau utilisable dans les appareils № 280070, 280100, 280120	0,695
280116		4605910	280116	Plaque de pliage pour selles hautes utilisable dans les appareils N° 280100	1,170
280117		4606050	280117	Bloc de pliage pour selles étroites utilisable dans les appareils N° 280100	2,310

CAPACITÉS MAXIMALES DE PLIAGE

Plieuse excentrique pour volutes réf. 280

Matériau	1) froid mm	chaud mm	2) froid mm	chaud mm	3) froid mm	chaud mm
Acier plat EN 10058 (DIN 1017) (Résistance 370 N/mm²)	70 x 6 (70 x 10)* (50 x 15)* (30 x 20)*	70 x 10 (70 x 20)* (50 x 25)*	100 x 10 80 x 12 50 x 15 30 x 20	100 x 20 80 x 25	120 x 8 100 x 10 80 x 12 50 x 15 30 x 20	120 x 20 80 x 25
Acier carré EN 10059 (DIN 1014) (Résistance 370 N/mm²)	6 (22)*	10 (30)*	22	30	22	30
Acier rond EN 10060 (DIN 1013) (Résistance 370 N/mm²)	6 (25)*	10 (30)*	25	30	25	30
Corniére EN 10056-1 (DIN 1028) (Résistance 370 N/mm²)	70 x 6	70 x 9	100 x 10	100 x 12	120 x 10	120 x 15
Cuivre en produits plats EN 13601 (Résistance 250 N/mm²)	60 x 6 (60 x 30)*		100 x 30		120 x 10 100 x 30	
Aluminium en produits plats EN 754-5 (DIN 1769) (Résistance 160 N/mm²)	70 x 10 (70 x 30)*		100 x 30		120 x 15 100 x 30	
	70 mm hauteu	r de travail	100 mm haute	eur de travail	120 mm hauter	ur de travail

^{*} Outil de cintrage N° 280072, disponible en option, est nécessaire



	Mâchoires droites	_	Tiroir		Verrouillage centralisé
	Mâchoires coudées à 45°	•	Porte	7	Serrure à pompe
ì	Mâchoires coudées à 90°		Etagère		Serrure avec clé pliante
©	Circlips intérieurs		Angle de reprise	ıx ex	Frein de blocage
	Circlips extérieurs	∢	Angle		Subdivision longitudinale/ transversale
	EPA / ESD	(-	Embout mâle/femelle soudable	100	Verrouillage des tiroirs
——————————————————————————————————————	Electronique	ra .	Embout mâle/femelle à clé coudée	Į	Epaisseur plateau de travail
	Lime plate	J-	Embout mâle/femelle à fourche	•	Clé pour armoires de commande
A	Lime triangulaire	3 =	Embout mâle/femelle polygonal ouvert	<u> </u>	Force de levage magnétique
•	Lime ronde (Embout mâle/femelle polygonal	Ė	Carré conducteur conique
	Lime demi-ronde		Embout mâle/femelle à carré	mm≭ू	Hauteur de tête
	Lime carrée		Embout mâle/femelle porte-outil	mm	Diamètre de tête
mm [⋆]	Largeur de la lame/du tranchant		Embout mâle/femelle à cliquet	@ .]	Cliquet à pignon libre
mm ≭≪	Epaisseur de la lame		Sécurité antiretour	—— [Poignée coulissante
o: 🌼	Transmission de la force		Certificat usine	a	Rallonge
-	Couple de sortie (max. N·m)	LED	Affichage virtuel		Cardan
<u> </u>	Couple d'entrée (max. N·m)	• ***** • RS 232	Interface RS 232		Poignée tournevis
hindund	Graduation	•	Serrage droite/gauche		Adaptateur
	Entraînement par carré simple	(C)	à déclenchement audible		Levier
¢	Entraînement par carré double	ŧ	Multiplicateur de couple mécanique		Coulisseau
9x12 14x18 mm	Empreinte d'entraînement		Electronique intégrée	mm	Dimension tige
16 22 28	Tenon d'entraînement		DREMOMETER MINI-F Finies les erreurs de manipulation	mm	Dimension zone de frappe
<u> </u>	en emballage carton ou plastique	± 1 %	Tolérance de 1%		Forme de mâchoire
6 2 × 10115	en coffret en tôle	±3%	Tolérance de 3%		Pinces renforcées « POWER PLIERS »
0 000 (0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Composition en coffret métallique ou plastique	± 4 %	Tolérance de 4%	● [*] mm	Diamètre de pointe
<u> mm</u>	Largeur de la tête	± 5 %	Tolérance de 6%	€mm	Diamètre de pointe
●-mm ⁻	Entraxe par rapport au bord	□•• •••	Declencheur rallonge	<u>mm</u>	Plage d'écartement
VPAS .	Label « Sécurité contrôlée »	<u>♥</u>	Bouton de déverrouillage	NEW	nouveau
Ω	magnétique	y de	Outils à déclenchement		Symboles de sécurité
r=mm	Rayon	////	Outils à glissement		

Outils à cassure

Accessoires pour clés à douille 1/2" 59,68 175 Adaptateur d'embout 1/4" Adaptateur d'embouts pour 7 R/7 UR 81 Adaptateur pour 7 R/7 UR 80 Agrandissement de la pièce 1/2" à 3/4" 144, 160 Agrandissement de la pièce 1/4" à 3/8" 114 Agrandissement de la pièce 3/4" à 1" 148, 163 Alène carrée 247 Ambulances de débosselage 369 Anneau de rechange Wedge 341 Appareil de magnétisation/ 247 démagnétisation 17 Armoire à outils Aspirateur articulé 366 267 Aspirateur de soudure Assortiment d'extracteurs internes 36 Assortiment d'outils BASIC 45 dans une mallette, 74 pièces 50 Assortiment d'outils en pouces, 57 pièces Assortiment de ciseaux 37, 61, 71 Assortiment de clés à douille 1/2 72,75 Assortiment de clés à douille 1/4" 66, 73 Assortiment de clés à douille 3/4" 73 Assortiment de clés à douille 3/8 72 Assortiment de pinces de préhension 61 38 Assortiment de pinces et de tournevis Assortiment de pinces VDE 60,70 Assortiment d'embouts 1/4" 174 Assortiment d'extracteurs 35 interne/externe en L-BOXX® 136 Assortiment d'outils 74 Assortiment d'outils, 57 pièces 48 Assortiment d'outils dans 53 Check-Tool-Modules, 308 pièces 53 Assortiment d'outils dans les modules Check-tes-Outils, 147 pièces Assortiment d'outils ELECTRICIEN 33 en GEDORE L-BOXX® 136, 36 pièces

49

Assortiment d'outils Modules de l'outil in check	53
Assortiment d'outils universels, 100 pièces	48
Assortiment d'outils VDE en cas	408
Assortiment d'outils VDE HYBRID	408
Assortiment universel d'extracteurs	35
В	
Bague de retenue pour les prises de clés à molette de 1/4"	154
Bague de retenue pour les prises de courant des clés à molette 1.1/2"	170
Bague de retenue pour les prises de courant des clés à molette 1/2"	161
Bague de retenue pour les prises de courant des clés à molette 2.1/2"	171
Bague d'insertion pour les cliquets de roue libre	153
Balance en acier	377
Bande de connexion, magnétique 1/2"	144
Bande de connexion, magnétique 1/4"	115
Bande de connexion, magnétique 3/8"	126
Battre des chiffres et des lettres	372
Bidon de pétrole	362
Bidons d'huile	362
Bit-Box Allround	174
Bit-box pour Clé à douille machine	174
Boîte à outils	11, 28
Boîte à outils du VDE	406, 407
Boîte à outils ELECTRICIEN, 87 pièces	46
Boîte à outils Spécial Electricien	47
Boîte à outils TOURING	29
Boîte à outils TOURING, 49 pièces	45
Boîte à outils volumineuse	29
Bornier à ressort 1/2"	145
Bornier à ressort 3/8"	126
Bougie d'allumage	367, 368
Boulons d'engrenage	368, 415
Broche d'assemblage	361

Assortiment d'outils mécaniques

В			
Broche d'assemblage	356	Cintreuse à angle excentrique	431
Brosse métallique	374	Cintreuse pour tubes	426
Brosse pour bougie d'allumage	374	Circlip pour les douilles de clés électriques 3/8"	156
Brosse pour étrier de frein	361	Circlip pour les prises	168
Burin à fente	351	de clés à molette 1"	
Burin commun	351	Circlip pour les prises de clés à molette 3/4"	164
Burin plat	351	de cles a molecte sy i	
Burin pointu	352	Cisaille	382, 383
		Cisaillement continu	382
С		Cisailles à câbles	255, 398
Cale d'expansion du câble	410	Cisailles à levier	254
Cardan 1"	151, 168	Cisailles à plaques	382
Cardan 1/2"	144, 161	Cisailles à tuyaux	419
Cardan 1/4"	114	Cisailles industrielles professionnelles	384
Cardan 3/4"	148, 164	professionnelles	
Cardan 3/8"	124, 156	Ciseau à croix	353
Carré à enfiler 22 Z	218	Ciseau à froid	350
Carré de connexion 1"	152	Ciseau à rainurer pour électricien	353
Carré de connexion 1/2"	144	Ciseau de remplacement	333
Carré de connexion 1/4"	114	Ciseau d'électricien	352
Carré de connexion 3/4"	148	Ciseaux à figures	383
Carré de connexion 3/8"	125	Ciseaux à métaux chauds	350
Carré d'entraînement 1/2"	135	Ciseaux de frappe	382
pour le cliquet SK		Clé à anneau glissant 22 Z	218
Carte d'outils avec assortiment	40	Clé à boîte VDE	390
de pinces / tournevis VDE		Clé à bracelet spéciale	363
Carte d'outils avec assortiment	40	Clé à cartouche	331
de pinces et de tournevis		Clé à double articulation	98
Carte d'outils du couvercle	40	Clé à douille	98, 235, 241
Ceinture de remplacement	423	Clé à douille à double tranchant,	99, 100
Ceinture professionnelle	385, 386	avec barrettes	
Chariot de visite	372	Clé à douille croisée	360
Chassis roulant pour GEDORE L-BOXX	41	Clé à douille de roue	361
Chassis roulant pour WorkMo B3	25	Clé à douille double	98, 99, 100
Chauffeur	350, 353	Clé à douille ouverte	97
Chauffeur de brides	334	Clé à douille pour vanne d'angle	421
Chef des opérations	281	Clé à douille pour vis à	217
Cintrage du fer hexagonal	356	six pans creux 16 Z	

Clé à douille VDE 390 Clé à tube foudroyante 2 Clé à douille VDE insert 3/8" 391 Clé Allen avec poignée en T 2 Clé à ergot 101 Clé Allen du VDE 3 Clé à fourche 14x18 220, 221 Clé Combi Step 4 Clé à fourche 16 Z 215, 216, Clé d'armoire électrique Universelle 1 Clé à fourche 22 Z 217 Clé de filtrage universelle 3 Clé à fourche 28 Z 218 Clé de montage 4 Clé à fourche 9x12 219 Clé de serrage pour la soudure de tuyaux 20 Clé à fourche à face de frappe 96 Clé demi-lune 3 Clé à fourche avec cliquet à anneau 79 Clé du bloc de vannes 4 Clé à fourche avec cliquet à anneau 79 Clé dynamométrique DREMASTER* K 1 Clé à fourche VDE 390 Clé dynamométrique DREMASTER* Z 1 Clé à fourche, extra longue 84 Clé dynamométrique DREMASTER* Z 1 Clé à griffes 97 Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18 Clé à priffes 97 Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18
Clé à ergot Clé à ergot Clé à fourche 14x18 Clé à fourche 16 Z Clé à fourche 16 Z Clé à fourche 22 Z Clé à fourche 22 Z Clé à fourche 28 Z Clé à fourche 28 Z Clé à fourche 9x12 Clé à fourche à face de frappe Clé à fourche avec cliquet à anneau Clé à fourche avec cliquet à anneau Clé à fourche VDE Clé à fourche VDE Clé à fourche, extra longue 84 Clé à griffes Clé dynamométrique DREMASTER® UK Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMASTER® UK Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 187 187, 188, 187 187,
Clé à fourche 14x18 220, 221 Clé Combi Step 4. Clé à fourche 16 Z Clé à fourche 16 Z Clé à fourche 22 Z Clé à fourche 22 Z Clé à fourche 28 Z Clé à fourche 9x12 Clé à fourche 3 face de frappe Clé à fourche avec cliquet à anneau Clé à fourche avec cliquet à anneau, réversible Clé à fourche VDE Clé à fourche VDE Clé à fourche, extra longue Clé à griffes Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMOMETER Clé dynamométrique DREMOMETER Clé dynamométrique DREMOMETER Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18 187 188 18
Clé à fourche 16 Z Clé à fourche 22 Z Clé de filtrage universelle Clé à fourche 28 Z Clé de montage Clé de serrage pour la soudure de tuyaux Clé à fourche à face de frappe Clé à fourche avec cliquet à anneau Clé à fourche avec cliquet à anneau, réversible Clé à fourche VDE Clé à fourche VDE Clé à fourche, extra longue Clé à griffes Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18
Clé à fourche 22 Z Clé de filtrage universelle Clé de montage Clé de montage Clé de serrage pour la soudure de tuyaux Clé à fourche 9x12 Clé de fourche à face de frappe Glé demi-lune Clé à fourche avec cliquet à anneau Clé à fourche avec cliquet à anneau Clé à fourche avec cliquet à anneau, réversible Clé à fourche VDE Clé à fourche VDE Clé à fourche, extra longue 84 Clé dynamométrique DREMASTER® UK Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18
Clé à fourche 28 Z Clé à fourche 9x12 Clé à fourche 9x12 Clé à fourche à face de frappe 96 Clé demi-lune Clé à fourche avec cliquet à anneau 79 Clé du bloc de vannes Clé dynamométrique DREMASTER® K Clé dynamométrique DREMASTER® SE Clé à fourche VDE Clé à fourche, extra longue 84 Clé dynamométrique DREMASTER® UK Clé à griffes 97 Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 185, 187, 188, 188, 188, 188, 188, 188, 188
Clé à fourche 9x12 Clé à fourche à face de frappe 96 Clé demi-lune Clé à fourche avec cliquet à anneau 79 Clé du bloc de vannes Clé dynamométrique DREMASTER® K Clé à fourche VDE 390 Clé dynamométrique DREMASTER® UK Clé à fourche, extra longue Clé à griffes 97 Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18
Clé à fourche à face de frappe Clé à fourche avec cliquet à anneau Clé à fourche avec cliquet à anneau 79 Clé du bloc de vannes 4. Clé à fourche avec cliquet à anneau, réversible Clé dynamométrique DREMASTER® K Clé dynamométrique DREMASTER® SE Clé à fourche VDE Clé à fourche, extra longue 84 Clé dynamométrique DREMASTER® UK Clé à fourche, extra longue 84 Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé à griffes 97 Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18
Clé à fourche avec cliquet à anneau 79 Clé du bloc de vannes 4. Clé à fourche avec cliquet à anneau, réversible 79 Clé dynamométrique DREMASTER® K Clé dynamométrique DREMASTER® SE Clé à fourche VDE Septimient de vannes Clé dynamométrique DREMASTER® UK Clé à fourche, extra longue Clé à fourche, extra longue Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé à griffes 97 Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18 187, 188, 18
Clé à fourche avec cliquet à anneau, réversible Clé dynamométrique DREMASTER® K Clé dynamométrique DREMASTER® SE Clé à fourche VDE Clé à fourche, extra longue Clé à griffes 97 Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18 187, 188, 18
réversible Clé dynamométrique DREMASTER® SE Clé à fourche VDE Service dynamométrique DREMASTER® UK Clé à fourche, extra longue Clé à griffes Service dynamométrique DREMASTER® UK Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18 187, 188, 18
Clé à fourche VDE 390 Clé dynamométrique DREMASTER® SE 19 Clé à fourche, extra longue 84 Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé à griffes 97 Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18 187, 188, 18
Clé à fourche, extra longue 84 Clé dynamométrique DREMASTER® Z Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18 187, 188, 18
Clé à griffes 97 Clé dynamométrique DREMOMETER 184, 185, 18 187 188 1 187 188 1
187 188 1
Clá à molette 02 02 422 422
Clé à molette 92, 93, 422, 423
Clé à molette 1" 166, 167 Clé dynamométrique DREMOMETER A+S 1
Clé à molette 1" 164, 166 Clé dynamométrique DREMOMETER MINI 1
avec fusible Impact-Fix Clé dynamométrique DREMOMETER SE A+S
Clé à molette 1.1/2" 169 Clé dynamométrique DREMOMETER T-FS 1
Clé à molette 1/2" 157, 158, 159, 160 Clé dynamométrique DREMOMETER Z A+S 157
Clé à molette 1/2" 159 Clé dynamométrique TORCOFIX SE 199, 2
avec gaine de protection Clé dynamométrique TORCOFIX TF-K 19
Clé à molette 1/4" 154 Clé dynamométrique TORCOFIX Z 200, 2
Clé à molette 3/4" 162, 163 Clé dynamométrique TSC SLIPPER 2
Clé à molette 3/4" 161, 162 Clé dynamométrique TSN SLIPPER 206, 2
avec fusible Impact-Fix Clé dynamométrique TYP 88 KNICKER 20
Clé à molette 3/8" 155 Clé dynamométrique à flambage TBN KNICKER 2
Clé à molette de 2.1/2" 170 Clé dynamométrique avec aiguille suiveuse 2
Clé à molette ouverte 16 Z 217 Clé dynamométrique DREMOMETER SE 1
Clé à pince avec système de changement rapide
Clé à pipe 285, 286 Clé dynamométrique DREMOMETER Z 1
Clé à pipe à chaîne 288, 289 avec système de changement rapide
Clé à pipe à chaîne BOSS 357 Clé dynamométrique électronique E-torc 2
Clé à pipe pour ceinture 422 Clé dynamométrique électronique TorcoTronic III 2
Clé à sangle 362 Clé dynamométrique pour réglage fixe TORCOFIX FS 2
Clé à tenon 362 Clé dynamométrique TORCOFIX K 2
Clé à tube d'angle 353, 354 Clé dynamométrique TORCOFLEX UK 2
ECK-SCHWEDE-snap Clé dynamométrique VDE 3:

_

Clá nalvannala	02.06
Clé polygonale Clé polygonale double	93, 96
Clé polygonale double à cliquet	85
Clé sanitaire	423
Clé universelle à douille croisée	360
Clés mixtes de même largeur	81, 82, 83, 84
Clés polygonales à frapper	94, 96
Cliquet à enfiler	217, 218
Cliquet à insertion réversible	219, 221
Cliquet à poignée transversale 1/4"	105
Cliquet adaptable DREMOMETER	190
Cliquet de construction en acier	153
Cliquet de roue libre	152
avec anneau d'insertion	
Cliquet de roue libre sans bague d'insertion	152
Cliquet d'engrenage 1"	150
Cliquet d'engrenage 1/2"	128
Cliquet d'engrenage 1/4"	105
Cliquet d'engrenage 3/4"	145
Cliquet d'engrenage 3/8"	116
Cliquet reversible	153
Cliquet reversible 1/2"	126, 127, 135
Cliquet reversible 1"	150
Cliquet réversible 1/2" joint	127
Cliquet reversible 1/4"	104, 105
Cliquet reversible 3/4"	145
Cliquet reversible 3/8"	115
Cliquet réversible à levier articulé 1/2"	128
Cliquet réversible de l'embout 1/4"	176
Cliquet réversible en aluminium 1/2"	127
Cliquet réversible VDE 1/2"	393
Cliquet réversible VDE 3/8"	391
Cliquet télescopique réversible 1/2"	127
Coffre à outils	29
Coffre à outils JUMBO	28, 29
Coffre trolley GEDORE	29
Compartiments de la jauge d'épaisseur	376
Composition Basic en L-BOXX® 136, 23 pièces	34

Composition de douilles	57, 66, 75
Composition de douilles 1"	150
Composition de douilles 1/2"	37, 38, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141
Composition de douilles 1/4"	37, 38, 57, 66, 110, 111, 112
Composition de douilles 1/4"+1/2"	138, 139
Composition de douilles 1/4"-3/8"-1/2"	72
Composition de douilles 3/4"	149
Composition de douilles 3/8"	57, 67, 74, 121, 122, 123
Composition de douilles avec clé à pinces	136
Composition de douilles tournevis 1/2"	58, 68, 138, 139, 140, 141
Composition de douilles tournevis 3/8"	58, 67
Composition de pinces	60,70
Compresseur de ressort universel	332
Conducteurs de pneus	333
Conseils	280
Coupe oblique électronique	263, 265
Coupe-boulons	290, 291
Coupe-câble	259, 398
Coupe-câble universel	411
Coupe-pipe	415, 417, 418
Coupe-tube à emboîtement	414
Coupe-tube miniature MINI-QUICK	418
Coupe-tube QUICK AUTOMATIC niro	416
Coupe-tubes à cliquet niro	368
Coupe-tubes QUICK AUTOMATIC	417
Coupe-tubes TUBEX	415
Coupe-tuyau à chaîne	368
Coupeur latéral électronique	261, 262
Coupeuse de mailles en acier de construction	291
Coupeuse latérale de force	253
Coupeuses latérales	252
Couteau à câble	383, 384
Couteau de poche	383, 384

С			
Couteau multicâble	268	Douille 1/2"	128, 129, 130,
Couteau utilitaire	384		131, 135
Couteaux à câble VDE	398, 410	Douille 1/4"	105, 106, 107, 108
Couteaux de travail	383	Douille 3/4"	146
Couteaux industriels	384	Douille 3/8"	116, 117, 118
Couteaux latéraux au carbure électronique	262, 263	Douille de 3/4" pour tournevis	147
CrimpMax-360 Professional	269	Douille pour embout de tournevis 1/4"	108, 109
Pince à sertir		Douilles 1/2", hexagonales	58
CrimpMax-Flex Professional Pince à sertir	269	Douilles impact 1/2"	59, 69
Crochets à outils	17, 18, 19	E	
Cuillère à fer	370	Élargissement de la pièce 3/8" à 1/2"	125, 156
		Embout de tournevis 1/4" TORQ-SET	174
D		Embouts de rechange droits (paire)	278
Deburrer	374	Emporte-pièce	381
Dénuder les couteaux latéraux	252	Ensemble d'extracteurs	39
Dénudeur de fil	260, 268	de roulements à billes	
Dénudeur de fil électronique miniature	265, 266	Ensemble d'ateliers sur les camions	336
Dénudeur de fil VDE	399	Système modulaire	
Détecteur de tension 1000 V	397	Ensemble de conducteurs	355
Détecteurs de tension	365, 397	Ensemble de fer à levier	357
Dispositif de bridage "boerdex"	420	Ensemble de fichiers clés	373
Dispositif de broyage des soupapes	363	Ensemble de trois pochettes	386
Dispositif de mesure de l'angle de rotation	215	Ensemble des diviseurs longitudinaux	16
Dispositif de séparation	322	Ensemble d'extracteurs de rivets et de têtes de rivets	356
Dispositif de test électronique	213	Ensemble d'extracteurs de roulements à billes PLUS	324
Capture Lite		Ensemble d'extracteurs industriels Système modulaire	336
Dispositif de test électronique	214	Ensemble d'extracteurs internes	326, 328
DREMOTEST E		Ensemble d'extracteurs internes et externes	329, 337
Dossier d'atelier	373	Ensemble d'extracteurs pour la réparation	337
Dossier de contact	373	de machines agricoles/construction Système modulaire	
Dossier de l'atelier de travail	373	Ensemble d'outils "boerdex"	420
Dossier de l'atelier semi-circulaire	373	dans i-BOXX® 72	
Dossier de l'atelier triangulaire	373	Ensemble d'outils de débosselage	371
Dossier du corps	369	Epandeur de printemps	332
Double bride dans i-BOXX® 72	420	Épaule carrée	217
Double clé à fourche	89, 90, 91	Etabli avec placard	14
Double jeu de clés articulées	57	Etabli mobile	12, 14, 15
Douille 1"	150, 151	Etabli mobile à tiroirs extra larges	13

E		F	
Établi mobile extra-large	13	Fer à levier en aluminium	357
Etabli pliant	15	Fer de montage octogonal	356
Etagère de stockage	21	Fichier de fil de discussion	379
Etau parallèle	375	Film de sécurité taille 1	312
Étrier numérique	376	Forger des pinces	291, 292
Extension (paire)	322	Fraise à tubes	416
Extension 1"	151, 168		
Extension 1/2"	142, 143, 161	G	
Extension 1/4"	113, 114, 154	Gamme d'outils PLOMBERIE en	34
Extension 3/4"	148, 164	GEDORE L-BOXX® 136, 44 pièces	
Extension 3/8"	124, 125, 156	Gants de mécanicien et d'assembleur FastFit	385
Extension de cardan 1/4"	114	Gants de mécanicien et d'assembleur M-Pact	385
Extension de Cardan 3/8"	124	Gants de protection pour les électriciens	409
Extension de la cardannerie 1/2"	143	Garde-boue	372
Extension flexible 1/4"	113	GEDORE i-BOXX® 72	41
Extension pour broche hydraulique	310	GEDORE Insetbox i3	41
Extension télescopique 1/4"	113	GEDORE L-BOXX® 136	40
Extension VDE 3/8"	391	avec poignée avant	
Extracteur	313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321	GEDORE L-BOXX® 136 gamme Spécial Artisans	31
Extracteur / séparateur de rotule à fourche	332	GEDORE L-BOXX® Mini	41
Extracteur à libération rapide	302, 304, 305	Genouillères, paire	387
Extracteur d'articulation à rotule	330	Gilet d'outils	387
Extracteur de borne polaire	314, 319	Goupille de retournement	99, 100
Extracteur de chemise de cylindre	328	Goupille de sécurité pour les	164
Extracteur de goujons	333	prises des clés électriques 3/4"	
Extracteur de joint à rotule universel	330	Goupille de verrouillage pour	170
Extracteur de moyeu de roue	329, 330	inserts de clés électriques 1.1/2"	
Extracteur de roulements à aiguilles	327	Goupille de verrouillage pour	156
Extracteur de roulements à billes	325	les douilles de clés électriques 3/8"	
Extracteur de ventilateur	317	Goupille de verrouillage pour	171
Extracteur de volant	331	les prises de clés électriques 2.1/2"	
Extracteur d'essieu traversant	331	Goupille de verrouillage pour	168
Extracteur interne	326, 327	les prises de tournevis électriques 1"	
Extracteur universel	298, 301, 302, 304, 305, 306	Goupille de verrouillage pour les prises de tournevis électriques 1/2"	161
Extracteur universel	299	Goupille tournante	97
HAUTE PUISSANCE		Graisser la broche à pression hydraulique	310
		Gratte-papier	381

G			
Grattoir à cuillère	380	Jeu de clés mâles coudées	59, 69, 75, 237,
Grattoir à cuillère triangulaire	380		241, 242, 243, 244, 245, 246, 247
		Jeu de clés mixtes	37, 38, 56, 58, 64,
Н			65, 67, 73, 86, 87
Homard à valve	363	Jeu de clés mixtes à cliquet	57, 65, 79, 80
		Jeu de clés mixtes, extra longue	84
T		Jeu de clés mixtes, métriques	82, 85
Industrie des boîtes de bits	175	Jeu de coupe-fil	380
Insérer un porte-embout	220	Jeu de douilles 1/2", hexagone	67
Insérer une clé à cliquet	220	Jeu de douilles impact 1/2"	59
Insert de clé à douille 3/8"	118	Jeu de douilles tournevis 1/2" + 1/4"	141
Insertion de module	271, 272	Jeu de pièces de butée de broche	312
Insertion de module pour les cosses de câble isolées	270	Jeu de pièces de rechange pour coupe-câbles	259
		Jeu de pinces	70, 275, 277, 291,
J			292, 293, 294, 295
Jauge à vis TX	247	Jeu de pinces à circlips	294
Jauge de bougie d'allumage	376	Jeu de pinces à sertir Automobile	273
Jauge de filetage	376	Jeu de pinces à sertir Industriel	273
Jauge d'épaisseur des soupapes	376	Jeu de pinces pour l'électronique	261
Jeu d'extracteurs	61, 303, 306,	Jeu de pinces VDE	406, 407
	307, 335	Jeu de plaques de séparation	25
Jeu d'extracteurs avec stand d'atelier	300	pour les tiroirs WorkMo B2+B3	
Jeu d'extracteurs, 2 branches	300	Jeu de tournevis	59, 60, 69,
Jeu d'adaptateurs 1/4" - 3/4"	114		70, 74, 75
Jeu d'adaptateurs de filetage	334	Jeu de tournevis 1/4"	110
Jeu de bits de torsion	175	Jeu de tournevis 3/8"	123
Jeu de chasse-goupilles	354, 355	Jeu de tournevis 3C	236, 237
Jeu de cintreuses pour tuyaux	426, 427, 428,	Jeu de tournevis électriques 1/2"	157
	429, 430	Jeu de tournevis hexagonaux	237
Jeu de ciseaux pour tubes en plastique	419	Jeu de tournevis impact 1/2"	171
Jeu de clés à cliquet avec clé à pinces	80	Jeu de tournevis TX	237
Jeu de clés à douille 1/2", profil UD	58, 67	Jeu de tournevis VDE	60, 70, 397
Jeu de clés à douille double	73, 99	Jeu d'emporte-pièces	382
Jeu de clés à douille ouvertes	57, 66	Jeu d'extracteurs à vis	379
Jeu de clés à fourche avec cliquet à anneau, réversible	80	Jeu d'extracteurs de fil	378
Jeu de clés à fourche double	56, 64, 90, 91,	Jeu d'outils	355
Jeu de clés à molette	94	Joint à cliquet réversible de 3/8"	115
Jeu de clés à molette à double extrémité, ouvert	64		

K			
Kit d'outils 1/4" pour moto	111	Marteau de forgeron	344
Kit d'outils pour l'installation des roulements	312	Marteau de forgeron ROTBAND-PLUS - L'original	344
		Marteau de monteur	342
L		Marteau de rabotage	370
Lames de coupe	419	Marteau de toiture avec aimant	34:
Lames de lime à découper	369	Marteau d'ingénieur anglais avec boule	342
Lames de rechange	268, 411	Marteau en cuivre	350
Lampe d'essai pour voiture	365	ROTBAND-PLUS	
Lampe LED Li-MH chargement USB	378	Marteau en nylon	349
L'assortiment d'outils PRO	44	Marteau en plastique	348
dans une mallette, 100 pièces Le ciseau du maçon	352	Marteau Europe Centrale ROTBAND-PLUS	340, 34
Le ciseau du maçon Le marteau de Mason	344	Marteau piqueur de soudage	34:
Le marteau de mason Le marteau de menuisier Le style français	344	ROTBAND-PLUS - L'original	34.
Lève-personne magnétique	366, 367	Marteau piqueur de soudure	340
Levier multi-usage	361	Marteau sans recul	340
Licol de machine	385	KOMBI-PLUS R) 7 7
Lime pour étrier de frein	361	Massette antirebond	346, 34
·		Mètre à ruban en acier	378
М		Mini jack magnétique	366
Mâchoires de rechange (paire)	289	Mini-coupeur latéral électronique	261, 262
Mâchoires de rechange (paire)	288, 289	Mini-coupeuse diagonale électronique	26:
Mâchoires de rechange pour l'étau parallèle	375	Miroir d'inspection	377
Maillet	343, 344	Module de distance	62
Maillet en caoutchouc	349	Module de distance en tôle	62, 63
Maillet ROTBAND-PLUS - L'original	343	Module de la boîte à outils WorkMo B2	23
Manche à cendres de rechange	349, 350	Module de la boîte à outils WorkMo B3	24
Manche de remplacement pour maillet	343	Module d'insertion pour les embouts de fils	27
Manchons de comptoir	410	Module d'insertion pour les récipients plats	27
Manivelle 1/2"	141	Module Grand, 325 pièces	52
Marteau à coulisse	327	Module longitudinal	63
Marteau à écailles	346	Module Moyen, 207 pièces	5
Marteau à la dérive	370	Module Spécial Mesures	61, 7
Marteau à panne ronde	371	Monture de scie à métaux	374
Marteau à pointes	371	Multiplicateur de couple	226, 227, 228, 229
Marteau de couvreur	345	DREMOPLUS ALU	
Marteau de débosselage	370		
Marteau de finition	370		

Outil à griffes	367
Outil d'arrachage de précision	268
Outil de calibrage	418
Outil de dénudage StrippMax-Round Professional	267
Outil de pliage	430, 431
Outil de réglage	355
Outil de travail hydraulique	321
Outil d'insertion et de retrait des boulons de suspension	422
Outillage mobile WorkMo B3	23
Р	
Paire de lames de rechange pour pinces à dénuder STRIP-FIX	260
Paire de patins à roulettes pour WorkMo B2+B3	25
Panneau arrière	12, 15
Panneau de contreplaqué	12
Panneau de la paroi arrière	12, 15
i anneau de la parorantere	12, 13
Parties individuelles	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430
<u> </u>	324, 420, 421, 426,
Parties individuelles	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430
Parties individuelles Petit assortiment de modules 104 pièces	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50
Parties individuelles Petit assortiment de modules 104 pièces Petite scie à métaux	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50 374
Parties individuelles Petit assortiment de modules 104 pièces Petite scie à métaux Petite scie à métaux PUK®	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50 374 375
Petit assortiment de modules 104 pièces Petite scie à métaux Petite scie à métaux PUK® Petites cisailles universelles	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50 374 375 384
Petit assortiment de modules 104 pièces Petite scie à métaux Petite scie à métaux PUK® Petites cisailles universelles Pièce de butée pour broche hydraulique	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50 374 375 384
Petit assortiment de modules 104 pièces Petite scie à métaux Petite scie à métaux PUK® Petites cisailles universelles Pièce de butée pour broche hydraulique Pièce d'élargissement 1" à 1.1/2"	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50 374 375 384 311 168
Petit assortiment de modules 104 pièces Petite scie à métaux Petite scie à métaux PUK® Petites cisailles universelles Pièce de butée pour broche hydraulique Pièce d'élargissement 1" à 1.1/2" Pièce d'élargissement 1.1/2" à 2.1/2"	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50 374 375 384 311 168 170
Parties individuelles Petit assortiment de modules 104 pièces Petite scie à métaux Petite scie à métaux PUK® Petites cisailles universelles Pièce de butée pour broche hydraulique Pièce d'élargissement 1" à 1.1/2" Pièce d'élargissement 1.1/2" à 2.1/2" Pièce enfichable à souder Pièces de connexion pour embouts	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50 374 375 384 311 168 170 220, 221
Petit assortiment de modules 104 pièces Petite scie à métaux Petite scie à métaux PUK® Petites cisailles universelles Pièce de butée pour broche hydraulique Pièce d'élargissement 1" à 1.1/2" Pièce d'élargissement 1.1/2" à 2.1/2" Pièce enfichable à souder Pièces de connexion pour embouts de tournevis 1/4"	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50 374 375 384 311 168 170 220, 221 174
Petit assortiment de modules 104 pièces Petite scie à métaux Petite scie à métaux PUK® Petites cisailles universelles Pièce de butée pour broche hydraulique Pièce d'élargissement 1" à 1.1/2" Pièce d'élargissement 1.1/2" à 2.1/2" Pièce enfichable à souder Pièces de connexion pour embouts de tournevis 1/4" Pièces de connexion pour embouts de tournevis 5/16"	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50 374 375 384 311 168 170 220, 221 174
Petit assortiment de modules 104 pièces Petite scie à métaux Petite scie à métaux PUK® Petites cisailles universelles Pièce de butée pour broche hydraulique Pièce d'élargissement 1" à 1.1/2" Pièce d'élargissement 1.1/2" à 2.1/2" Pièce enfichable à souder Pièces de connexion pour embouts de tournevis 1/4" Pièces de connexion pour embouts de tournevis 5/16"	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50 374 375 384 311 168 170 220, 221 174 179
Petit assortiment de modules 104 pièces Petite scie à métaux Petite scie à métaux PUK® Petites cisailles universelles Pièce de butée pour broche hydraulique Pièce d'élargissement 1" à 1.1/2" Pièce d'élargissement 1.1/2" à 2.1/2" Pièce enfichable à souder Pièces de connexion pour embouts de tournevis 1/4" Pièces de rechange Pied à coulisse de poche	324, 420, 421, 426, 427, 429, 430 50 374 375 384 311 168 170 220, 221 174 179 286, 414 376

Pince à becs plats VDE Pince à becs ronds	405, 406
Pince à becs ronds	
	256
Pince à câble Bowden / coupe-câble	259
Pince à chaîne	284
Pince à circlips pour anneaux de retenue externes	274, 275, 276
Pince à circlips pour les anneaux de retenue	6
Pince à circlips pour les anneaux de retenue internes	276, 277, 278, 279
Pince à coller	283
Pince à décaper la peinture	267
Pince à épiler	377
Pince à grande bouche	283
Pince à outils	17
Pince à poinçon de retrait	37
Pince à poinçonner	37
Pince à prise parallèle	283
Pince à saisir	269, 270, 281, 282
Pince à sertir - kit de démarrage	273
Pince à sertir de précision	269
Pince à sertir électricien	273
Pince à souder	284
Pince à souder les profilés	284
Pince à tourbillonner le fil	289
Pince combinée à angle	250
Pince coupante à bec de levier	254
Pince coupante d'extrémité	254
Pince coupante d'extrémité électronique	263
Pince de combinaison de puissance	251, 252
Pince de Monier	254
Pince de montage V-GRIP	280
Pince de table de machine	283
Pince électronique à becs plats	264, 265

Discount for the	207 22
Pince multiprise	287, 288
Pince plate	256, 257
Pince pliante	289
Pince pour anneaux de retenue externes	279
Pince pour embout de fil	268
Pince pour filtre à huile / clé à cartouche à 3 bras	331
Pince pour les anneaux de retenue internes	280
Pince pour pompe à eau	288
Pince pour segment de piston	364
Pince spéciale	283
Pince spéciale pour pompes	288
Pince universelle VDE	399, 400
Pinceau à dossiers	374
Pinces à becs de bécassine pour l'électronique	264
Pinces à becs pointus électroniques	264
Pinces à saisir, longues mâchoires	283
Pinces combinées	250, 251
Pinces coupantes pour les extrémités de câbles	254
Pinces d'assemblage	369
Pinces d'équilibrage	361
Pinces électroniques miniatures à coupe diagonale	267
Pinces mécaniques	258
Pinces multiples	257
Pincettes de précision	377
Plan de travail en bois pour WorkMo B2	24
Plan de travail en bois pour WorkMo B3	24
Planchette pour genoux	372
Plaque de base	17
Plateau à outils	21
Plateau de rangement	21
Pochette à outils	387
Poignée à charnière 1/2"	142
Poignée à charnière 3/8"	124
poignée articulée 3/4"	147
Poignée carrée enfichable 1/4"	113
Poignée coudée 1/2"	142

Poignée coudée 3/8"	124
Poignée coulissante 1"	151
Poignée coulissante 1/2"	142
Poignée coulissante 1/4"	113
Poignée coulissante 3/4"	147
Poignée coulissante 3/8"	124
Poignée de protection des mains	350
Poignée de ramassage enfichable SE	220
Poignée de rechange	342, 344
Poignée de rechange Hickory	342, 345, 346
Poignée de rechange Hickory KOMBI-PLUS R	348
Poignée de rechange ROTBAND-PLUS	341, 343, 344
Poignée de sécurité NH avec brassard	409
Poignée en croix avec gâchette 1/2"	142
Poignée en T 1/2"	141
Poignée en T 1/4"	113
Poignée en T 3/8"	123
Poignée tournevis	177
Poinçon	354
Poinçon central automatique	354
Pointe de montage octogonal	356
Pompe à main hydraulique	321
Porte-bombe aérosol	20
Porte-clé	20
Porte-embout	177
Porte-embout 5/16" pour cliquet SK	135
Porte-embout pour les tournevis mécaniques	177
Portefeuille d'outils	21
Porte-foret	20
Porte-marteau avec crochet métallique	386
Porte-outils	19, 20, 380
Porte-rouleau de papier	18, 21
Porte-vanne venti-quick	421
Presse hydraulique	311
Prise carrée	220, 221
Puller	322

R			
Racleur triangulaire plein	381	Séparateur transversal	16
Racloir creux triangulaire	364, 365, 380	Servante d'atelier	6, 8, 11
Racloir plat	381	Servante d'atelier workster Smartline	8, 9, 10
Racloir plat en carbure	381	Servante d'atelier avec assortiment d'outils	6, 7
Racloir triangulaire	381	Servante d'atelier avec sécurité tiroirs	6, 8
Rallonge	94	Servante workster highline	10
Réducteur 1" à 3/4"	152, 168	Siphon	366
Réducteur 1.1/2" à 1"	169	Soutien	328
Réducteur 1/2" à 3/8"	144, 160	Spatule	384
Réducteur 2.1/2" à 1.1/2"	170	Subdivisions longitudinales	16
Réducteur 3/4" à 1/2"	148, 163	Support de clé à douille	20
Réducteur 3/8" à 1/4"	125, 156	Support de machine	19
Règle pliante en bois	378	Support de tuyau	19
Roue de coupe	368, 415, 416, 417,	Support d'insertion	176
	418, 419	Support rond	19
Ruban de tissu de rechange	362, 363	Système de verrouillage pour	24
Ruban isolant électrique	411	WorkMo B2+B3	
5		Т	
Sac à dos pour outils PROFI	387	Tableau d'outils vide	17
Sac à dos pour outils SOFT	387	Tapis antidérapant Marchandises de chantier	16
Sac à outils	28	Marchandises de Chantier	
Sac à outils avec assortiment d'outils, 29 pièces	47	Tapis de sol isolé	409
a outils, 29 pieces		Testeur d'antigel	369
Sac d'électricien	386	Testeur de torsion électronique	214
Sac duo	386	Testeur électronique Capture Hub	213
Sac universel	385	Tête de champignon DREMASTER® DMK	196
Sangle de serrage	364	Tête de champignon TORCOFIX K	201
du segment de piston		Tête de coupe de rechange	291
S-BOXX® B3	25	Tête de rechange en plastique	349
Scie à bois	375	Tête de rechange en polyamide (pièce)	348
Scie à métaux	375, 411	Tête de rechange polyamide (pièce)	348
Scooter pour	25	KOMBI-PLUS R	
WorkMo B2		Tête de remplacement Nylon	349
Scribe au carbure	355, 377	Tireur TWIST PULL	313
Scriber	377	Titulaire	21
Séparateur de noix	333	Tournevis 1/2"	171
Séparateur et ensemble	36, 323	Tournevis 1/4", pack économique	172, 173
d'extraction		Tournevis 3C avec capuchon de frappe	238

Т		U	
Tournevis à cliquet SilentGEAR 1/4" avec 12 embouts intégrés	172	Un outil de décapage performant	267
Tournevis à cliquet SilentGEAR	172	V	
Porte-embout 1/4"		VDE Clé à douille insert 1/2"	392
Tournevis à déport	242, 243, 244, 245,	VDE CIé à pinces	398
Tournevis à deux trous	246, 247 101	VDE Coupeuse latérale de force	401, 402, 403
Tournevis à embout de 1/4"	175, 176	VDE Découpeuse latérale	402
Tournevis à embout femelle 1/2"	131, 132, 133, 134	VDE Pince coupante	400, 402
Tournevis à embout femelle 3/8"	119, 120, 121	VDE Pince en plastique	410
Tournevis avec poignée 2C-T	240	VDE Pinces à becs plats	403, 404
Tournevis coudé avec embout	245	VDE Pinces à becs ronds	404
Tournevis de test de couple type TT	206	VDE Pinces à dénuder STRIP-FIX	399
Tournevis déporté avec poignée 2C-T	240, 241	VDE Pinces à usages multiples	400
Tournevis dynamométrique type ESD FH	203	VDE Toile de protection en caoutchouc	409
Tournevis dynamométrique type PRIME FH	203	VDE Tournevis à embout femelle 1/2"	392
Tournevis dynamométrique type PRO FH	204	VDE Tournevis à embout femelle 3/8"	391
Tournevis dynamométrique type QSN	205	VDE-extension 1/2"	392
Tournevis dynamométrique type Quickset	206	Ventouse de rechange en caoutchouc	363
Tournevis dynamométrique type TLS	204	Vérin hydraulique	321
Tournevis électronique	239		
Tournevis embout femelle 1	151	W	
Tournevis hexagonal	239, 240	WorkMo B2 boîte à outils mobile	23
avec poignée 2C-T	237, 210		
Tournevis hexagonal avec poignée en T	393		
Tournevis MaVo	394		
Tournevis pour magasin	177		
Tournevis VDE	393, 394, 395, 396, 397		
Tournevis VDE set SLIM DRIVE	395, 396		
Tournevis VDE SLIM DRIVE	394, 395		
Tournevis VDE SLIM DRIVE PlusMinus	396		
Tournevis, embout 5/16"	178, 179		
Tube de rallonge pour DREMOMETRE E - F	190		
Tube d'extension ALU pour le DREMOMETRE A - DX	191		

0050 0067	202	103	207	1.06/5 5	202
0059 - 0067	383	183	287	1.06/S-E	302
19	128	1000	45	1.06/ST	303
100	285, 353	1090	46	1.07	304
101	354	1091	47	1.07/4	305
103	351	1277	384	1.07/4-B	305
104	351	1335	28	1.07/AS	306
106	355	1430	11	1.07/B	304
109	352	1440	29	1.07/E	304
110	352	1502	15	1.07/K	306
111	352	1504	14	1.07/K-B	307
112	352	1505	12	1.07/K-SE	307
113	355	1578	11	1.07/K-SE S	307
115	354	1580	11	1.07/S-E	305
116	354	1930	144	1.09	313
117	383	1932	144	1.10	313
119	354	1985	141	1.11	314
120	288, 357	1987	142	1.12	314, 315
122	289	1990	142	1.13	314, 315
125	364	1994	144	1.14	316
126	364	1995	144	1.14/L	317
127	364	1998	141	1.15	316
130	380	126008	422	1.15/HSP	316
131	380	1 B (AF)	82	1.15/L	317
132	364, 380	1 B (MM)	81	1.16	317
133	96	1 B (MM) / 1 B (AF)	82	1.17	317
134	365, 381	1 B (WW)	82	1.17/H	321
135	356, 361	1.04	298	1.17/HSP	318
137	281, 282	1.04/B	298	1.18	318, 319
138	284	1.04/HP	299	1.18/1.19	335
139	283	1.04/HP-B	299	1.18/XS	319
140	379	1.04/ST	300	1.19	318, 319
141	357	1.04/ST-HP-B	300	1.19/XS	319
142	287	1.06	301	1.20	320
145	288	1.06	302	1.23	320
146	288	1.06/AS	303	1.23/XS	320
149	247	1.06/B	301	1.26	333
152	287	1.06/E	302	1.26/HYD	333
169	177	1.06/H	321	1.26/K	333
175	285	1.06/HSP	310	1.28	333
176	286	1.06/HSP-D	311	1.29	325
179	384	1.06/HSP-V	310	1.30/0-9	326
	301		3.10		320

1.30/10	327	1041-002	44	1101-142-2150	38
1.30/N	327	1041-003	408	1101-19	38
1.31	328	106/B	308	1101-233301	420
1.32/1-2	329	106/E	308	1101-2340	420
1.34/1 - 1.34/4	326	106/N	308	1101-2785	427
1.34/10	326	106/S - 108/XS	308	1101-5705	382
1.35	327	106/SE	308	1101-7-7 R	38
1.36	328	106/VB	308	1101-D 20	38
1.37	328	106/XSE	308	1102 L	41
1.38	322	1-07/4-B-HSP	306	1102-001	295
1.38/V	322	108 UNI	350	1102-002 VDE	406
1.40	322	110 HS	352	1102-003	293
1.41	323	1100 CT1-19	37	1102-004 VDE	407
1.50	321	1100 CT1-20	37	1102-005 VDE	407
1.50/1	321	1100 CT1-350	37	1102-006 VDE	407
1.51	321	1100 CT1-7	37	1102-007	293
1.55	311	1100 L	40	1102-008	293
1.61	329	1100 R	41	1110 WM 221	23
1.62	330	1100 W-001	40	1110 WM 24	23
1.64	331	1100 W-002 VDE	40	1110 WM 321	24
1.68	331	1100-01	31	1110 WM 34	24
1.70	332	1100-02	33	1110 WMHP 2	24
1.72	330	1100-03	34	1110 WMHP 3	24
1.73	330	1100-1.04	35	1110 WMR 23	25
1.74	330	1100-1.04/12A	35	1110 WMR 24	25
1.75	331	1100-1.30	36	1110 WMR 34	25
1.76/1	331	1100-1.41/2A	36	1110 WMS 23	24
1.78/P	332	1100-1094	408	1110 WMSB 3	25
1.78/S	332	1100-2431	426	1110 WMT 23	25
1.79	332	1100-2456	430	1110 WMW-2	23
1.80	312	1100-2786	428	1110 WMW-3	23
1.81/1 + 2	334	1100-2788	428	112 S	353
1.81/10 + 20	334	1100-BASIC	34	119 L	355
1.81/K	335	1101 L	41	121 G	366
1.85/1	312	1101-001	295	121 G-3	366
1.90	334	1101-002	293	121-2	366
1.91	333	1101-003 VDE	406	121-3	366
1.92	324	1101-004	295	125 B	356
100 A	354	1101-1.04/SEB-08	300	126 0-60	364
104/TE	308	1101-1.29/1K	39	1263 L	28
1041-001	45	1101-1.29/3K	39	1265 L	28

132 CLIC	365	1500 CT1-30	67	1500 ES-20	57
132-2	364	1500 CT1-350	71	1500 ES-2133	57
132-3	364	1500 CT1-400	64	1500 ES-2150 PH	59
132-4	365	1500 CT1-534	66	1500 ES-2150 PZ	60
133 D	381	1500 CT1-6	64	1500 ES-2163 TX	60
133 F	381	1500 CT1-7 R	65	1500 ES-2163 TXB	60
133 H	381	1500 CT1-7 RA	65	1500 ES-30	57
133 K	381	1500 CT1-7 UR	65	1500 ES-34	57
134 B	365	1500 CT1-7 URA	65	1500 ES-350	61
134 K	381	1500 CT1-711	71	1500 ES-400	56
136 BM	283	1500 CT1-8000	70	1500 ES-534	57
136 K	284	1500 CT1-D 19	67	1500 ES-6	56
136-500	356	1500 CT1-IN 19 LKM	68	1500 ES-7	56
137 KR	283	1500 CT1-INX 19 LK	68	1500 ES-7 R	57
137 MSP	283	1500 CT1-ITX 19 LKP	68	1500 ES-711	61
137 P	283	1500 CT1-ITX 30	67	1500 ES-7-32	56
137 T	283	1500 CT1-K 1900	69	1500 ES-8000	61
137-600	356	1500 CT1-VDE 142	70	1500 ES-D 19	58
138 X	284	1500 CT1-VDE 2170 PZ	70	1500 ES-DT 2142	59
138 Y	284	1500 CT2-1 B	64	1500 ES-IN 19 LKM	58
138 Z	284	1500 CT2-7	64	1500 ES-ITX 19 LKP	58
138-400	356	1500 CT2-7-32	65	1500 ES-ITX 30	58
139-400	356	1500 CT2-DT 2142	69	1500 ES-K 19 L	59
1400 L	17	1500 CTD-20 BIT	66	1500 ES-K 1900	59
140-380	357	1500 ED-150 K	63	1500 ES-VDE 145	60
142-430	357	1500 ED-230 CT	63	1500 ES-VDE 2170 PZ	60
1440 Z	28	1500 ED-30	62	1500 H 0	17
1450 L	17	1500 ED-70	62	1500 H 1	18
146 B	288	1500 ED-70 K	62	1500 H 10	21
1500 CT1-142	70	1500 ED-70 S	62	1500 H 13	16
1500 CT1-19	67	1500 ED-70 XL	63	1500 H 18	18
1500 CT1-19 IS	67	1500 ED-85	63	1500 H 19	19
1500 CT1-1993 T	68	1500 ES-1 B	56	1500 H 2 - 1500 H 3	17
1500 CT1-1993 U-20	68	1500 ES-1.07	61	1500 H 20	18
1500 CT1-2	64	1500 ES-137	61	1500 H 21	19
1500 CT1-20	66	1500 ES-145	60	1500 H 22	19
1500 CT1-2133	66	1500 ES-19	58	1500 H 23	19
1500 CT1-2150 PH	69	1500 ES-19 IS	58	1500 H 24	20
1500 CT1-2150 PZ	69	1500 ES-1993 T	59	1500 H 25	20
1500 CT1-2163 TX	69	1500 ES-1993 U-20	59	1500 H 25-8	20
1500 CT1-2163 TXB	70	1500 ES-2	56	1500 H 27	20

1500 H 20	21	1993 TU-10	127	2095	11 /
1500 H 28	21				114
1500 H 29	18	1993 U-10 L	126	2098	113
1500 H 30	18	1993 U-10 T	127	2099	113
1500 H 31	19	1993 U-20	126	2104	351
1500 H 33	19	1993 U-20 G	126	2132	152
1500 H 34	20	1993 U-20 SK	135	2133	235
1500 H 37	20	1993 U-3	127	2150	232
1500 H 38	20	1993 Z-94	128	2153	232
1500 H 39	19	1996 - 1997	142	2180	415
1500 H 4	17	2	86	2187	151
1500 H 40	21	25	98	2190	151
1500 H 5	18	27	361	2194	152
1500 H 9	21	29	153	2195	151
1504 XL	13	208	355	2250	417
1506 XL	13	220	415	2268	419
1507 XL	13	222	415	2270	418
156 S	247	224	368	2300	417
164 IN	239	225	286	2325	416
19 DMU 183	136	227	286	2330	420
19 DMU-20	136	230	291	2415	426
19 EMU / D 19 EMU	137	231	292	2423	426
19 IMU / D 19 IMU	138	233	292	2430	11
19 JMU	137	239	418	2456	430
19 KMU / D 19 KMU	137	246	384	2675	172
19 L	129	251	370	2785	427
19 SK	135	260	371	2786	428
19 SK-19V	135	261	370	2787	429
19 SK-8Bit	135	269	369	28070	431
19 SKU-20	135	277	371	210015	414
19 TX 20	141	278	371	226100	419
19 V20U-10	138	280	371	230311	416
19 V20U-20	139	291	384	231000	418
19 VMU / D 19 VMU	137	298	362	232001	416
1981 K	142	299	362	2 AR	94
1987 A	142	2004	8	2 ATM	94
1990 A	142	2005	6	2.20	336
1990 KR	143	2030	114	2.30	336
1990 M	143	2087	113	2.40	337
1993 ALU-10	127	2088	113	2.50	337
1993 GU-10 XL	128	2090	113	20 (AF)	106
1993 GU-3	127	2094	114	20 (MM)	105

20 F 343 2142 ΓΜΗ 200 260 F 360 20 H 343 2142 ΓΜΜ 239 27-273 370 20 IMU-3 112 2142 ΓΝ 200 28-27-26 370 20 LOM) 100 2142 ΓΝΟ 277 28 LM-LV 360 20 LOMO 106 2150-2160 PH 230 28 LM-LV 360 20 LOMO 112 2150-2160 PH 230 28 LM-L28 LW 360 20 LOMO 112 2150-2160 PH 230 28 LM-L28 LW 360 20 COST 341 2156 PH 233 28-291 360 20 COST 48 2160 PH 233 28-293 370 20 COST 48 2160 PH 233 28-293 370 20 COST 49 2160 PH 233 28-293 370 20 COST 49 2160 SPZ 233 28-293 370 20 COST 216 COST 233 38-04 382	20 EM	112	2133 T	241	26 RS	100
2010U-3	20 F	343	2142 T (AF)	240	269 F	369
2010-3	20 H	343	2142 T (MM)	239	272 - 273	370
Description	20 IMU-3	112	2142 T-008	237	275 - 276	370
	20 ITU-3	112	2142 TX	240	28 CU	360
	20 L (AF)	106	2142 TX-007	237	28 LM - LV	360
205T 344 21545K 28 28 PU + 28 PUV 300 2004 / 2005 HP 12 160 PH 23 289-291 370 2004 0511 E 8 2160 PH-206 236 292-293 370 2005 CT2-119 74 2160 KPH 238 28 40 362 2005 CT2-2131 T 75 2160 KPH 238 22 146 2005 CT2-2131 T 75 2161 KPL 233 34 38 2005 CT2-2143 KIX 75 2161 FPL 233 36 362 2005 CT2-2143 KIX 75 2161 KX 234 37 363 2005 CT2-2160 74 2163 KX 234 39 361 2005 CT2-2019 72 2163 TX 234 39 361 2005 CT2-2019 72 2163 TX 235 304 28 2005 CT2-2014 75 2163 TX 235 308 36 2005 CT2-2020 73 2169 TX 319	20 L (MM)	106	2150-2160 PH	236	28 LR + 28 LRV	360
2004 / 2005 HP 12 2160 PH 233 289 - 291 370 2004 0511 E 8 2160 PHZ-06 236 292 - 293 370 2005 0511 E 6 2160 FZ 233 298-04 362 2005 CT2-119 74 2160 SK PH 238 2A 93 2005 CT2-2131 T 75 2160 SK PL 238 32 146 2005 CT2-2142 TX 75 2161 PH 233 36 362 2005 CT2-2143 TX 75 2161 PH 233 36 362 2005 CT2-2160 74 2163 XX 234 37 363 2005 CT2-2160 72 2163 TX 234 36 362 2005 CT2-2019 72 2163 TX 234 39 361 363 2005 CT2-1019 75 2163 TX 235 304 289 2005 CT2-103 72 2163 TX 235 304 289 2005 CT2-103 73 2163 TX 235	20 LMU-10	112	2150-2160 PZ-06	236	28 PR + 28 PRV	360
	20 ST	344	2154SK	238	28 PU + 28 PUV	360
2005 0511 E 6 2160 FZ 233 298-04 362 2005 CT2-119 74 2160 SK PZ 238 2A 93 2005 CT2-2133 T 75 2160 SK PZ 238 32 146 2005 CT2-2143 XTX 75 2161 PH 233 36 362 2005 CT2-2160 74 2163 KX 234 37 363 2005 CT2-2194 73 2163 TX 234 36 36.3 2005 CT2-1919 73 2163 TX 234 39 361 2005 CT2-1914 75 2163 TX 234 39 361 2005 CT2-1914 75 2163 TX 234 39 361 2005 CT2-1914 75 2163 TX 235 304 289 2005 CT2-1020 73 2163 TX 235 308 96 2005 CT2-1034 75 2169 TX 172 132 421 2005 CT2-1040 75 2169 TX 172 132 132 <td>2004 / 2005 HP</td> <td>12</td> <td>2160 PH</td> <td>233</td> <td>289 - 291</td> <td>370</td>	2004 / 2005 HP	12	2160 PH	233	289 - 291	370
2005 CT2-119	2004 0511 E	8	2160 PHZ-06	236	292 - 293	370
2005 CT2-2133T	2005 0511 E	6	2160 PZ	233	298-04	362
2005 CT2-2143 KTX 75 2161 PR 233 34 98 2005 CT2-2143 KTX 75 2161 PZ 233 36 362 2005 CT2-2160 74 2163 KTX 234 37 363 2005 CT2-25PK 73 2163 TX 234 39 361 2005 CT2-0 19L 75 2163 TXB 235 304 289 2005 CT2-0 20 73 2163 TXB-05 237 305 289 2005 CT2-0 30 72 2163 TXB-05 237 305 289 2005 CT2-0 20 73 2169-012 172 312 421 2005 CT2-0 30 74 2193 U-10 150 314 421 2005 CT2-0 30 74 2193 U-10 150 314 421 2005 CT2-0 32 73 2193 U-10 150 314 421 2005 CT2-12 30 74 2193 U-10 150 36 423 2005 CT2-12 30 74 2193 U-2 372 301 </td <td>2005 CT2-119</td> <td>74</td> <td>2160SK PH</td> <td>238</td> <td>2A</td> <td>93</td>	2005 CT2-119	74	2160SK PH	238	2A	93
	2005 CT2-2133 T	75	2160SK PZ	238	32	146
2005 CT2-2160 74 2163 K 234 37 38 2005 CT2-25PK 73 2163 KTX 234 38 361,333 2005 CT2-0 19 72 2163 TX 234 39 361 2005 CT2-0 19 L 75 2163 TXB 235 304 289 2005 CT2-0 20 73 2163 TXB 235 308 96 2005 CT2-0 30 72 2163 TXB 235 308 96 2005 CT2-0 30 72 2169 OT2 172 312 421 2005 CT2-0 30 74 2193 U-10 150 314 421 2005 CT2-0 30 74 2193 U-10 150 314 421 2005 CT2-17 X12 73 2193 U-10 150 36 423 2005 CT4-27A 73 2200 - 2201 372 3019 125 2005 CT4-27 73 220 E 349 3081 124 2005 CT4-27 73 225 E 349 3081 <td< td=""><td>2005 CT2-2142 TX</td><td>75</td><td>2161 PH</td><td>233</td><td>34</td><td>98</td></td<>	2005 CT2-2142 TX	75	2161 PH	233	34	98
2005 CT2-25PK 73 2163 KTX 234 38 361,333 2005 CT2-D 19 72 2163 TX 234 39 361 2005 CT2-D 19L 75 2163 TXB 235 304 289 2005 CT2-D 20 73 2163 TXBP-05 237 305 289 2005 CT2-D 30 72 2163 TXIP 235 308 96 2005 CT2-D 1242 75 2169-012 112 312 421 2005 CT2-D 30 74 2193 U-10 150 314 421 2005 CT2-D 30 74 2193 U-3 150 376 423 2005 CT2-D 30 74 2193 U-3 150 376 423 2005 CT2-D 30 74 2193 U-3 150 380 423 2005 CT4-276 73 2200 - 2201 372 3019 125 2005 CT4-277 73 224E 348 3020 124 2005 CT4-8000 74 225E 349 3081	2005 CT2-2143 KTX	75	2161 PZ	233	36	362
2005 CT2-D 19 72 2163 TX 234 39 361 2005 CT2-D 19L 75 2163 TXB 235 304 289 2005 CT2-D 20 73 2163 TXIP 235 308 96 2005 CT2-D 2142 75 2169 -012 172 312 421 2005 CT2-D 72142 75 2169 -012 172 314 421 2005 CT2-TX 30 74 2193 U-10 150 314 421 2005 CT3-32 73 2193 U-2 150 36 423 2005 CT4-27 73 2200 - 2201 372 309 125 2005 CT4-27 73 220E 349 300 125 2005 CT4-20 73 224E 348 3020 125 2005 CT4-20 72 226E 349 3087 124 2005 CT4-20 72 226E 349 300 124 2005-T5-190 7 247 H 348 309 309 <	2005 CT2-2160	74	2163 K	234	37	363
2005 CT2-D 19L 75 2163 TXB 235 306 289 2005 CT2-D 20 73 2163 TXB-05 235 308 96 96 2005 CT2-D 30 72 2169 TXIP 235 308 96 2005 CT2-D 12142 75 2169-D 12 172 312 421 421 2005 CT3-X30 74 2193 U-10 150 314 421 2005 CT3-32 73 2193 U-3 150 376 423 2005 CT4-2160-119 74 2193 Z-94 3150 376 423 2005 CT4-X1G 73 2200-2201 372 3019 125 2005 CT4-XIG 73 224 E 348 3020 125 2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3081 124 2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3090 124 2005 CT5-190 74 247 H 348 309 124 2005 CT5-190 74 248 F 347 3095 124 2005 CT5-308 74 248 F 347 3096 124 2005 CT5-308 74 248 F 347 309 309 314 309 30	2005 CT2-25PK	73	2163 KTX	234	38	361, 383
2005 CT2-D 20 33 2163 TXIP 235 305 289 2005 CT2-D 30 72 2163 TXIP 235 308 96 2005 CT2-DT 2142 75 2169-012 172 312 421 2005 CT2-TX 30 74 2193 U-10 150 314 421 2005 CT3-32 73 2193 U-3 150 376 423 2005 CT4-2160-119 74 2193 Z-94 150 380 423 2005 CT4-27 73 2200 - 2201 372 3019 125 2005 CT4-2800 74 225 E 349 3081 124 2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3087 124 2005 CT5-190 7 47 H 348 309 124 2005 CT5-190 7 247 H 348 309 124 2005 CT5-190 7 248 F 349 309 124 2005 CT5-190 7 248 F 349 309 124	2005 CT2-D 19	72	2163 TX	234	39	361
2005 CT2-D 30 72 2163 TMP 235 308 96 2005 CT2-DT 2142 75 2169-012 172 312 421 2005 CT2-XX 30 74 2193 U-10 150 314 421 2005 CT3-32 73 2193 U-3 150 376 423 2005 CT4-2160-119 74 2193 Z-94 150 380 423 2005 CT4-27 73 2200 - 2201 372 3019 125 2005 CT4-28000 74 225 E 349 3081 124 2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3087 124 2005 -T5-190 7 247 H 348 309 124 2005 -T5-308 7 248 F 349 309 124 2090 A 114 248 H 346 3096 124 2090 A 124 248 H 346 3096 124 2090 A 124 248 H 346 3096 124 <	2005 CT2-D 19L	75	2163 TXB	235	304	289
2005 CT2-DT 2142 75 2169-D12 172 312 421 2005 CT2-TX 30 74 2193 U-10 150 314 421 2005 CT3-32 73 2193 U-3 150 376 423 2005 CT4-2160-119 74 2193 Z-94 150 380 423 2005 CT4-27 73 2200 - 2201 372 3019 125 2005 CT4-8000 74 225 E 349 3081 124 2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3087 124 2005 CT5-147 6 227 E 349 3090 124 2005 CT5-149 7 24 H 348 3094 125 2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3090 124 2005 CT5-147 6 227 E 349 3090 124 2005 CT5-190 7 24 H 348 3094 125 2005 TS-190 7 248 F 347 3098 124 </td <td>2005 CT2-D 20</td> <td>73</td> <td>2163 TXB-05</td> <td>237</td> <td>305</td> <td>289</td>	2005 CT2-D 20	73	2163 TXB-05	237	305	289
2005 CT2-TX 30 74 2193 U-10 150 314 421 2005 CT3-32 73 2193 U-3 150 376 423 2005 CT4-2160-119 74 2193 Z-94 150 380 423 2005 CT4-27 73 2200 - 2201 372 3019 125 2005 CT4-8000 74 225 E 349 3081 124 2005 CT4-U-20 72 26E 349 3090 124 2005 -T5-147 6 227 E 349 3090 124 2005 -T5-190 7 247 H 348 3094 125 2005 -T5-308 7 248 F 347 3095 124 2090 A 114 248 ST 347 3098 123 2093 U-10 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25 V 98 317 426	2005 CT2-D 30	72	2163 TXIP	235	308	96
2005 CT3-32 73 2193 U-3 150 376 423 2005 CT4-2160-119 74 2193 Z-94 150 380 423 2005 CT4-27 73 2200 - 2201 372 3019 125 2005 CT4-7XL 73 224 E 348 3020 125 2005 CT4-8000 74 225 E 349 3081 124 2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3090 124 2005 CT5-147 6 227 E 349 3090 124 2005 CT5-190 7 247 H 348 3094 125 2005 CT5-308 7 248 F 347 3095 124 2090 A 114 248 ST 347 3098 123 2093 U-3 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 252 - 297 369 3171 426	2005 CT2-DT 2142	75	2169-012	172	312	421
2005 CT4-2160-119 74 2193 Z-94 150 380 423 2005 CT4-27 73 2200 - 2201 372 3019 125 2005 CT4-7 XL 73 224 E 348 3020 125 2005 CT4-8000 74 225 E 349 3081 124 2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3087 124 2005 CT5-147 6 227 E 349 3090 124 2005 CT5-190 7 247 H 348 3094 125 2090 A 114 248 F 347 3095 124 2090 KR 114 248 ST 347 3098 123 2093 U-10 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 252 - 297 369 3171 421 2093 U-3 105 260 97 3173 421	2005 CT2-TX 30	74	2193 U-10	150	314	421
2005 CT4-2-7 73 2200 - 2201 372 3019 125 2005 CT4-7 XL 73 224 E 348 3020 125 2005 CT4-8000 74 225 E 349 3081 124 2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3087 124 2005-TS-147 6 227 E 349 3090 124 2005-TS-190 7 248 F 347 3095 124 2005-TS-308 7 248 F 347 3095 124 2090 A 114 248 ST 347 3096 124 2093 U-10 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25V 98 3170 421 2093 U-3 105 252-297 369 3171 422 2093 U-3 105 26D 97 3173 3173 422	2005 CT3-32	73	2193 U-3	150	376	423
2005 CT4-7 XL 73 224 E 348 3020 125 2005 CT4-8000 74 225 E 349 3081 124 2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3087 124 2005-T5-147 6 227 E 349 3090 124 2005-T5-190 7 247 H 348 3094 125 2005-T5-308 7 248 F 347 3095 124 2090 A 114 248 H 346 3096 124 2090 KR 114 248 ST 347 3098 123 2093 U-10 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25 V 98 3170 421 2093 U-3 105 252 - 297 369 3171 422 2093 U-3 105 260 97 3173 3173 422	2005 CT4-2160-119	74	2193 Z-94	150	380	423
2005 CT4-8000 74 225 E 349 3081 124 2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3087 124 2005-T5-147 6 227 E 349 3090 124 2005-T5-190 7 247 H 348 3094 125 2005-T5-308 7 248 F 347 3095 124 2090 A 114 248 H 346 3096 124 2090 KR 114 248 ST 347 3098 123 2093 U-10 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25V 98 3170 421 2093 U-3 105 252 - 297 369 3171 422 2093 Z-94 105 26 D 97 3173 3173 422	2005 CT4-2-7	73	2200 - 2201	372	3019	125
2005 CT4-U-20 72 226 E 349 3087 124 2005 -TS-147 6 227 E 349 3090 124 2005 -TS-190 7 247 H 348 3094 125 2005 -TS-308 7 248 F 347 3095 124 2090 A 114 248 H 346 3096 124 2090 KR 114 248 ST 347 3098 123 2093 U-10 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25 V 98 3170 421 2093 U-3 T 105 252 - 297 369 3171 422 2093 Z-94 105 26 D 97 3173 3173 422	2005 CT4-7 XL	73	224 E	348	3020	125
2005-T5-147 6 227 E 349 3090 124 2005-T5-190 7 247 H 348 3094 125 2005-T5-308 7 248 F 347 3095 124 2090 A 114 248 H 346 3096 124 2090 KR 114 248 ST 347 3098 123 2093 U-10 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25 V 98 3170 421 2093 U-3 T 105 252 - 297 369 3171 422 2093 Z-94 105 26 D 97 3173 3173 422	2005 CT4-8000	74	225 E	349	3081	124
2005-TS-190 7 247 H 348 3094 125 2005-TS-308 7 248 F 347 3095 124 2090 A 114 248 H 346 3096 124 2090 KR 114 248 ST 347 3098 123 2093 U-10 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25 V 98 3170 421 2093 U-3 T 105 252 - 297 369 3171 422 2093 Z-94 105 26 D 97 3173 422	2005 CT4-U-20	72	226 E	349	3087	124
2005-TS-308 7 248 F 347 3095 124 2090 A 114 248 H 346 3096 124 2090 KR 114 248 ST 347 3098 123 2093 U-10 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25 V 98 3170 421 2093 U-3 T 105 252 - 297 369 3171 422 2093 Z-94 105 26 D 97 3173 422	2005-TS-147	6	227 E	349	3090	124
2090 A 114 248 H 346 3096 124 2090 KR 114 248 ST 347 3098 123 2093 U-10 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25 V 98 3170 421 2093 U-3 T 105 252 - 297 369 3171 422 2093 Z-94 105 26 D 97 3173 422	2005-TS-190	7	247 H	348	3094	125
2090 KR 114 248 ST 347 3098 123 2093 U-10 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25 V 98 3170 421 2093 U-3 T 105 252 - 297 369 3171 422 2093 Z-94 105 26 D 97 3173 422	2005-TS-308	7	248 F	347	3095	124
2093 U-10 104 25 PK 98 3114 97 2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25 V 98 3170 421 2093 U-3 T 105 252 - 297 369 3171 422 2093 Z-94 105 26 D 97 3173 422	2090 A	114	248 H	346	3096	124
2093 U-20 104 25 PK-012 99 3165 422 2093 U-3 105 25 V 98 3170 421 2093 U-3 T 105 252 - 297 369 3171 422 2093 Z-94 105 26 D 97 3173 422	2090 KR	114	248 ST	347	3098	123
2093 U-3 105 25 V 98 3170 421 2093 U-3 T 105 252 - 297 369 3171 422 2093 Z-94 105 26 D 97 3173 422	2093 U-10	104	25 PK	98	3114	97
2093 U-3 T 105 252 - 297 369 3171 422 2093 Z-94 105 26 D 97 3173 422	2093 U-20	104	25 PK-012	99	3165	422
2093 Z-94 105 26 D 97 3173 422	2093 U-3	105	25 V	98	3170	421
	2093 U-3 T	105	252 - 297	369	3171	422
2098 T 113 26 R 100 3175 421	2093 Z-94	105	26 D	97	3173	422
	2098 T	113	26 R	100	3175	421

3219	148	42	383	42 X	246
3221	148	43	246	42 Z	245
3287	147	44	101	43 TX	247
3290	148	401	374	43 TX-09	247
3294	148	403	374	4400 - 4485	201
3295	148	404	375	45 S	101
3296	147	406	375	4533-2	378
3785	423	407	375	4549 - 4550	201
3810	423	409	375	4549 - 4550 - 4551	200
320000	422	411	375	513	384
30 (AF)	116	420	382	534	97
30 (MM)	116	421	382	5700	381
30 GMU / D 30 GMU	122	422	382	5703	382
30 HMU / D 30 HMU	121	423	382	5.10	312
30 IMU-10	122	424	383	50 - 57	367
30 JMU / D 30 JMU	121	425	383	50 MH - 57 MH	367
304 (MM)	88	4528	411	56 E	350
306 (MM) / 306 (AF)	94	4529	268	63	383
306 G	96	4534	378	614	369
3090 KR	124	4589	368	626	99
3090 M	125	4610	365	641	367
3093 GU-3	115	4611	365	643	361
3093 U-10	115	4612	365	644	374
3093 U-20	115	4615	397	645	374
3093 U-3	115	4629	411	652	363
3093 Z-94	116	4 E	342	653	363
31 K	152	4 R (MM)	85	654	363
31 KR	152	40 Z	101	670	175
31 R	153	400 (MM)	88	671	176
32 EM / D 32 EM	149	41 - 41 B	153	673	176
32 FM / D 32 FM	149	41 E	346	676	177
3293 U-10	145	41 V - 41 BV	153	680	172
3293 U-2	145	4100 - 4301	202	685	172
3293 U-3	145	4150 - 4151	203	686	173
3293 Z-94	145	42 (AF)	245	690	173
3549 UK - 3550 UK	202	42 (MM)	244	699	177
36 Z	363	42 A (AF)	245	6952	384
37 E	350	42 DKEL	242	6 (AF)	90
38 E	350	42 EL (AF)	244	6 (MM)	89, 90
4	87	42 EL (MM)	243	60 CP	92
40	101	42 KEL	243	60 P	92

60 S	93	763	191	895	91
600 E + 600 H	340	7112	219	8007	280
600 IH	341	7118	220	8090	255
609 H	344	7212	219	8092	255
62 P	93	7218	221	8093	255
620 - 630	175	7312	219	8094	255
620 E + 620 H	343	7412	219	8096	384
620-024	174	7418	221	8097	260
622 H	350	7612	220	8098	260
626 S	99	7618	221	8099	260
640-120	366	7812	220	8120	256
640-500	366	7912	220	8122	256
642 SP	367	7918	221	8132	256
647 - 648	374	7 (AF)	84	8133	257
65 E	342	7 (MM)	83	8134	369
666-006	174	7 (MM) / 7 (AF)	85	8136	258
666-032-A	174	7 R	79	8137	258
666-032-J	175	7 R-005	79	8138	258
666-042	175	7 R-012	80	8139	268
670 K	176	7 RA	80	8140	270
673 K	176	7 RA 183	80	8141	269
673 L	176	7 RB	81	8142	269
677 H	345	7 UR	79	8146	268
685 X	173	7 UR-005	80	8147	267
687 TX	173	7 UR-012	80	8148	268
689 TS	174	7 XL	84	8150	269
690 PZD	173	703 M	376	8151	269
699 L	177	705 M	376	8154	260
700	177	722-1	377	8155	270
702	376	722-2	377	8156	270
706	376	7460 Z - 7471 Z	194	8157	270
708	247	7480 SE - 7482 SE	194	8159	267
710	376	75 GSTM	345	8178	291
711	376	75 ST	345	8179	291
717	377	75 STKM	345	8200	215
718	377	7554 AM A+S - 7572 F A+S	193	8210	250
720	377	77 E	346	8245	251
745	377	77 ST	346	8248	250
746	377	880	178	8250	251
753	191	885	178	8276	361
754	190	890	178	8313	252

8314	252, 253	8000 A 0G - A 2G	275	8306-7	262
8315	252, 253	8000 A 04 - A 6	275	8306-8	262
8316	253	8000 A 41 - A 61	276	8306-9	263
8317	259	8000 A E 0 - AE 4	274	8307-3	264
8318	254	8000 AE 01 - AE 41	274	8307-4	264
8340	290	8000 J 0 - J 4	274	8307-7	264
		8000 J 01 - J 41	277		
8367 8368	254 254	8000 J 02 - J 42	277	8308-1 8308-3	263
8370	254	8000 J 4 - J 6	278	8308-4	263
8380	254	8000 J 41 - J 61	279	8320 JC	259
8385	289	8000 JE 0 - JE 4	276	8340 Z	290
8532	371	8000 JE 01 - JE 41	277	8350-2	265
8533	371	8005 A	279	8350-3	265
8551	379	8005 J	280	8350-5	267
8552	378	8-0100	91	8350-6	266
8553	380	8-011	91	8350-7	266
8577	191	8132 AB	257	8350-8	266
8601	342	8136 AB	258	8350-9	266
8612	214	8140-01/-02	270	8351-1	266
8701	373	8140-03/-04/-05	271	8352-3	265
8719	373	8140-06/-07/-08	271	8353-1	265
8722	373	8140-09/-10/-11	271	8353-2	267
8725	373	8140-12	271	8354-1	267
8726	361	8140-14	271	8460 Z - 8471 Z	192
8728	373	8140-18	272	8480 SE - 8482 SE	192
8729	373	8140-20	272	8551 S	379
8730	374	8140-21/-22	272	8551 TG	380
8754	217	8140-23	272	8551 TGZ	380
8756	217	8140-24/-25	272	8554 AM - 8559 AML	184
8794	218	8152 - 8153	269	8560 A - 8565 AL	185
8795	217	8250-225 TL	252	8561 B - 8566 BL	186
8796	218	8305-2	264	8562 C - 8567 CL	186
8797	217	8305-6	264	8563 D - 8568 DL	187
8798	218	8305-7	265	8563 DR - 8568 DRL	188
8799	218	8305-9	265	8564 - 8572	190
8801	209	8306-1	261	8564 E - 8569 EL	189
8 (MM)	90	8306-10	263	8570 CD - 8575 CDL	187
8000 A 0 - A 4	275	8306-2	261	8571 DX - 8576 DXL	188
8000 A 01 - A 41	276	8306-4	262	8572 F	189
8000 A 01G - A 21G	275	8306-5	262	8573 BC - 8578 BCL	186
8000 A 02 - A 42	276	8306-6	262	8574 DS - 8579 DSL	187

8581 EK - 8586 EKL	188	D 19 XMAU-20	141	E 122	289
8790 - 8793	217	D 20 (AF)	107	E 126208	423
8791 (AF)	216	D 20 (MM)	107	E 20 H	343
8791 (MM)	215	D 20 DMU-3	110	E 210	414
8792 (AF)	216	D 20 EMU-3	110	E 220 - E 222	415
8792 (MM)	216	D 20 KAU-20	111	E 224	349, 368
885 X	179	D 20 KMU-20	110	E 224 E	349
887 TX	179	D 20 L (AF)	107	E 225	349
890 PZD	178	D 20 MOT	111	E 2250 3 A	417
894 (MM) / (AF)	92	D 20 TMU-10	111	E 226 E	350
95	351	D 21 (AF)	151	E 2261	419
96	353	D 21 (MM)	150	E 2270	419
97	351	D 21 EMU-10	150	E 2300	417
98	353	D 30 (AF)	117	E 2303	416
99	353	D 30 (MM)	117	E 2310	418
905	372	D 30 KMU-20	122	E 2330	420
906	372	D 30 L (AF)	118	E 234	421
907	372	D 30 L (MM)	118	E 243	426
920	385	D 30 TX20 U-20	123	E 245	430
922	385	D 32 (AF)	146	E 2457 - E 2458	430
9144	288	D 32 (MM)	146	E 247	348
9 E	344	D 32 EA	149	E 247 H	348
9 F	344	D 32 EMAU-2	149	E 248	348
90 HS	355	D 55	368	E 248 H	346
900 20	378	DG 30	118	E 2785	427
94 ST	344	DMK	194	E 2786	429
ADS - EDS	210	DMKPK	196	E 2787	429
AGSE9	220	DMSE	197	E 280	431
B 1500 L	14	DMUK	196	E 4 E	342
B 1525	15	DMZ	197	E 5	341
BR 1504	14	DT 2142	240	E 600 E + E 600 H	341
СН	213	DT 2142-008	237	E 609 H	344
CL	213	DT 2143 KTX	241	E 620 E + E 620 H	343
D 19 (AF)	130	DT 2143 KTX-007	241	E9E+E9H	344
D 19 (MM)	129	DTT 42	241	E-100 / E-175 / E-9100	286
D 19 (WW)	130	DVI-20L/Z - DVI-28L/Z	228	E-1101 BT	41
D 19 L (AF)	131	DVV-13Z	229	E-1500 - E-2500	16
D 19 L (MM)	130	DVV-40Z - DVV-40ZRS	226	E-1580	16
D 19 L-015	139	DVV-540RS	227	E-2005 CT	16
D 19 TMU-10	136	DVV-60ZRS - DVV-130ZRS	227	E-2180	415
D 19 WAU-20	141	E 120	288	E-2268	419

E-251 H	345	IN 19 L	133	ITX 20 TX-015	110
E-3000	16	IN 19 LK	134	ITX 30	119
E-36	362	IN 19 LKM	140	ITX 30 L	119
E-36 Z	363	IN 19 PA	141	ITX 30 PM	123
E-411	375	IN 19 PM	139	ITX 30 TX-015	123
E-4528	411	IN 19 Q	138	ITX 32	147
E-4529	268	IN 19-009	139	ITX K 19	160
E-8000 J 4 - J 6	278	IN 20	109	K 19 (AF)	158
E-8005 A	280	IN 20 K	109	K 19 (MM)	157
E-8005 J	280	IN 20 L	109	K 19 L	158
E-8007V	281	IN 21	151	K 19 LS	159
E-8099	260	IN 30 (AF)	120	K 19 LS-004	157
E-8178	291	IN 30 (MM)	120	K 1900	171
E-8179	291	IN 30 L	120	K 1900-018	171
E-8320	259	IN 30 LK	120	K 19-028	157
E-8601	342	IN 30 LKM	123	K 20 (AF)	154
E-S 1507 XL SF1	16	IN 32	147	K 20 (MM)	154
E-S 1507 XL SF2-5	16	IN 32 L	147	K 21 (AF)	167
ESD 25 FH	203	IN 34	98	K 21 (MM)	166
ET-1100 W	40	IN K 19	160	K 21 L	167
ET2SA	212	IN K 21	167	K 21 S	164
E-TP	214	IN K 32	163	K 21 SL	166
H 42 CKEL-09	242	INR 19 L	134	K 30	155
H 42 DKEL-88	242	INS 20 PM	110	K 32 (AF)	162
H 42 EL-88	243	INX 19	134	K 32 (MM)	162
H 42 EL-88 A	243	INX 19 L	134	K 32 L	163
H 42 KEL-88	243	INX 19 PM	140	K 32 S	161
H 42-10	244	INX 30	120	K 32 SL	162
H 42-88 A	245	INX 30 L	121	K 37	169
H 43 KTX-07	247	IS 19	132	K 37 L	169
H 43 TX	246	IS 20	108	K 64	170
H 6	21	IS 30	119	KB 1930	160
IKS 19	132	ITX 19	131	KB 1932	160
IKS 19 PZD	132	ITX 19 B	132	KB 1970	161
IKS 20	109	ITX 19 INU-20	138	KB 1975	161
IKS 20 PZD	109	ITX 19 L	131	KB 1990	161
IKS 30	119	ITX 19 LKP	140	KB 1995	161
IKS 30 PZD	119	ITX 19 PM	140	KB 2070	154
IN 19 (AF)	133	ITX 19 TX-017	140	KB 2075	154
IN 19 (MM)	133	ITX 20	108	KB 2090	154
IN 19 K	134	ITX 20 K	108	KB 2132	168

KB 2137	168	S 1007	49	TS-147	53
KB 2170	168	S 1072-001	47	TS-190	53
KB 2175	168	S 1151	48	TS-308	53
KB 2190	168	S 1151 A	50	TSC	208
KB 2195	168	S 1400 G	48	TSN	206, 207
KB 3019	156	S 141-3	357	TT	206
KB 3020	156	S 1500 ES-01	50	TT3KH	212
KB 3070	156	S 1500 ES-02	51	TX 19	131
KB 3075	156	S 1500 ES-03	52	TX 19 E-09	140
KB 3090	156	S 2032-05	114	TX 20	108
KB 3095	156	S 8000	294	TX 30	118
KB 3219	163	S 8000 AE	275	TX 4	87
KB 3221	163	S 8000 JE	277	TX K 19	159
KB 3270	164	S 8003 JC	292	TX K 30	155
KB 3275	164	S 8003 TL	291	V 180	398
KB 3290	164	S 8007	294	V 2160 MS PH 2	394
KB 3295	164	\$ 8008	294	V 406	411
KB 3721	169	S 8028	295	V 60 CP	390
KB 3764	170	S 8100	294	V 8091	398
KB 3770	170	S 8140 A	273	V 913	410
KB 3775	170	S 8140 E	273	V 915	409
KB 619 - KB 630	174	S 8140 J	273	V 917	410
KB 6437	170	S 8140 PN	273	VDE 1001	407
KB 6470	171	S 8200 JC	292	VDE 146	399
KB 6475	171	S 8303 JC	292	VDE 183	398
KB 819 - KB 830	179	S 8303 TL	292	VDE 19	392
KD 26 R	100	S 8305 ESD	261	VDE 1990	392
KD 626	99	S 8393	293	VDE 1993 U	393
KR 19	159	SCL 42-70	246	VDE 2 E	390
PH 42-88	244	SCL 42-90 A	246	VDE 2133	390
PRIME FH	203	SCL 43 TX-80	246	VDE 2160 PH	394
PRO FH	204	SK 2154 PH-06	238	VDE 2160 PZ	395
QSN	205	SL 1916	144	VDE 2162 PH	395
Quickset	206	SL 2013	115	VDE 2162 PZ	395
R 1500 L	17	SL 3014	126	VDE 2162-2172 PH-02	395
R 1504 L	15	SUKSE	220	VDE 2162-2172 PM-06	396
R 1504 XL-L	15	TBN	209	VDE 2162-2172 PZ-06	396
R 2004 L	12	TF-K	199	VDE 2163 K	396
RF	214	TF-SE	199	VDE 2163 TX	397
RT 1504 L	15	TF-Z	200	VDE 2164	396
RT 2004 L	12	TLS	204	VDE 2170	393

VDE 2170-2160 PH-077	397	VDE INX 30	391
VDE 2172	394	VDE S 8003	406
VDE 30	391	VDE S 8003 H	406
VDE 3090	391	VH 19	145
VDE 3093 U	391	VH 30	126
VDE 42	393	VS 1582	21
VDE 42 T	393	VS 19 H	21
VDE 4508	390	VS 245 H	21
VDE 4522	410	WHL-L7	10
VDE 4527	410	WK 1000 L	29
VDE 4616	397	WK 1040 L	29
VDE 8092 H	398	WK 1041 L	29
VDE 8094	398	WK 1072 L	28
VDE 8098	399	WK 1091 L	29
VDE 8098 H	399	WSL-L7	9
VDE 8099	399	WSL-L-TS-147	9
VDE 8099 H	399	WSL-L-TS-190	9
VDE 8120	403	WSL-L-TS-308	10
VDE 8120 H	404	WSL-M6	8
VDE 8122	404	WT 1056 1	385
VDE 8122 H	404	WT 1056 10	387
VDE 8131 AB	400	WT 1056 11	387
VDE 8132	405	WT 1056 12	387
VDE 8132 AB	405	WT 1056 13	387
VDE 8132 AB H	406	WT 1056 2	385
VDE 8132 H	405	WT 1056 3	385
VDE 8250	400	WT 1056 4	386
VDE 8250 H	400	WT 1056 5	386
VDE 8314	400	WT 1056 6	386
VDE 8314 H	402	WT 1056 7	386
VDE 8314-180 H	401	WT 1056 8	386
VDE 8315 H	402	WT 1056 9	387
VDE 8316	402		
VDE 8316 H	403		
VDE 8367	403		
VDE 894	390		
VDE 910	409		
VDE 911	409		
VDE 912	409		
VDE 914	410		
VDE IN 19	392		

MENTIONS LÉGALES

La présente édition du catalogue remplace toutes les précédentes. Photos et caractéristiques techniques correspondent à la situation actuelle.

En raison des améliorations et de l'adaptation à l'évolution des techniques, nous vous réservons le droit de procéder à des modifications quant à l'apparence, aux dimensions (toujours en « mm » sauf en cas d'indication contraire), aux poids, caractéristiques et aux performances. Aucune réclamation concernant des modifications ou des livraisons différées de produits précédemment livrés n'est recevable. Des suppressions peuvent être effectuées à tout moment sans qu'elles puissent donner lieu à réclamation.

Toutes les instructions d'utilisation et conseils de sécurité sont sans engagement. Ils ne se substituent en aucun cas aux prescriptions légales ou à celles émises par les associations professionnelles.

Une reproduction, même partielle, ne peut être effectuée qu'après accord préalable et donné par écrit par GEDORE. Tous droits dans le monde entier réservés.

Vous trouverez la version actuelle de nos conditions commerciales générales ainsi que nos conditions de livraison et de paiement dans l'impressum à l'adresse : www.gedore.com

GEDORE Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG

Remscheider Straße 149 42899 Remscheid · GERMANY

Brands of the GEDORE Group

gedore.com · ochsenkopf.com

Conception globale, réalisation graphique et agencement :

GEDORE GmbH Remscheider Straße 149 42899 Remscheid · GERMANY

© Copyright by GEDORE Remscheid





DES OUTILS POUR LA VIE

GEDORE Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG

Remscheider Straße 149 42899 Remscheid · GERMANY Tel. + 49 (0) 21 91- 596 - 0 Fax + 49 (0) 21 91- 596 - 230 info@gedore.com www.gedore.com

Vertrieb Deutschland Tel. + 49 (0) 21 91- 596 - 900 Fax + 49 (0) 21 91- 596 - 999

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41 78166 Donaueschingen · GERMANY Tel. +49 771 83223-0

Fax +49 771 83223-90

GEDORE Torque Solutions GmbH

Bertha-Benz-Straße 12 71665 Vaihingen/Enz · GERMANY T +49 7042 9441-0 F+49 7042 9441-41 torque-solutions@gedore.com

GEDORE AUSTRIA GmbH

Gedore-Str. 1 8190 Birkfeld / Stmk. · AUSTRIA Tel. +43 (0) 3174 / 363 64 00 Fax +43 (0) 3174 / 363 83 20 sales.austria@gedore.com www.gedore.at

GEDORE Tools S.A. (Pty) Ltd.

103 Qashana Khuzwayo (Shepstone) Road, New Germany, 3610 - South Africa PO Box 68, New Germany, 3620 SOUTH AFRICA Tel. +27 (0) 31 / 705 3587 Fax +27 (0) 31 / 705 32770 esales@gedore.co.za www.gedore.co.za

GEDORE IBÉRICA S.L.

c/Arangutxi 12, Poligono Industrial de Júndiz 01015 Vitoria Alava · SPAIN Tel. +34-945-29 22 62 Fax +34-945-29 21 99 gedore@gedore.es www.gedore.es

Gedore Torque Ltd

(Formerly Gedore UK) North Office, Unit 3B Enterprise Way Airedale Business Centre Skipton, North Yorkshire BD23 2FJ · UNITED KINGDOM Tel. +44 (0) 1756 / 70 67 00 sales@gedoreuk.com www.gedoreuk.com

GEDORE France SARL

Parc d'activités des Béthunes - La Mare II 10, avenue du Fief - Bât. 12 BP 79144 Saint-Ouen-l'Aumône F-95074 Cergy Pontoise Cedex · FRANCE Tél. +33 (0)1 34 40 16 60 Fax +33 (0)1 34 40 16 61 jadore@gedore.fr www.gedore.fr

GEDORE TECHNAG B.V.

Flemingweg 7, 2408 AV Alphen aan den Rijn · NETHERLANDS Tel. +31 (0) 172 / 42 73 50 Fax +31 (0) 172 / 42 73 60 info@gedore.nl www.gedore.nl

GEDORE (INDIA) Private Limited

148, Sector 3, IMT Manesar Gurgaon — 122051 Haryana · INDIA Tel. +91 (0) 124 22910 - 65/66/67 Fax +91 124 2341067 sales@gedoreindia.com www.gedore.in

GEDORE POLSKA Sp. z o.o.

ul. Žwirki i Wigury 56a 43-190 Mikołów · POLAND Tel. +48 (0) 32 / 738-40 10 Fax +48 (0) 32 / 738-40 20 gedore@gedore.pl www.gedore.pl

Ferramentas GEDORE do Brasil S.A. Rua Vicentina Maria Fidélis, 275 Bairro Vicentina | São Leopoldo - RS | 93025-340 · BRAZIL Tel. +55 51- 3589 9200 Fax + 55 51- 3589 9222 export@gedore.com.br www.gedore.com.br

GEDORE TOOLS INC

4055 Faber Pl Dr North Charleston SC, 29405 · USA Phone: +1 (843) 225 5015 Fax: +1 (843) 300 0315 in fo@gedore tools.comwww.gedoretools.com

GEDORE Tool Trading (Shanghai) Co., Ltd.

1/F., Block 2, 1358 Pingan Road, Minhang, Shanghai · CHINA 201109 Tel. +86-21-3388 7258 Fax +86-21-3388 7259 Service Hotline: 400 880 1858 info@gedore.cn www.gedore.cn

Votre revendeur:

Brands of the GEDORE Group gedore.com · ochsenkopf.com

gedore.com