

Hydraulikschauber Datenblatt

Serie LDH 60 - 27.000 Nm

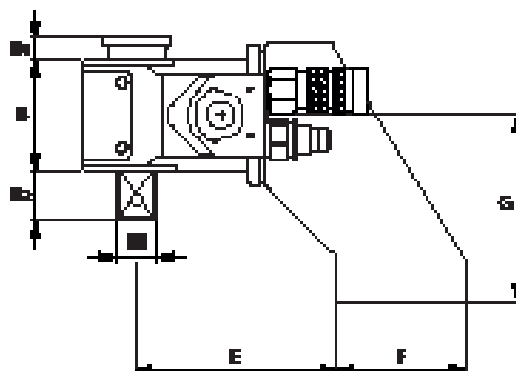
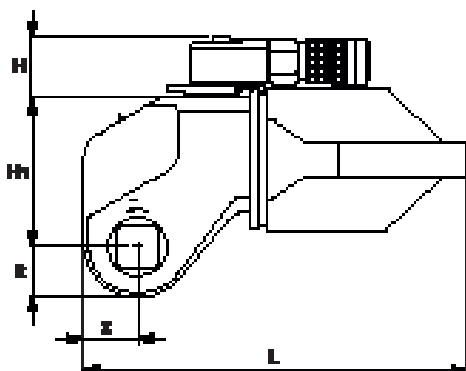


Stark. Platzsparend.

- » Kleinste Abmessungen und kompakte Bauweise für engste Platzverhältnisse
- » Ein integriertes Überdruckventil sorgt für mehr Arbeitssicherheit
- » großzügig dimensionierte Ölkanäle im Gerät, sorgen für eine minimale Erwärmung unter Dauerbelastung
- » Verschiedene Einsätze als Zubehör erhältlich, für flexibles Arbeiten
- » Schnellwechselmechanik für schnelles Umsetzen des Reaktionsarms

Technische Daten

Typ	Nm min ¹ /max ²	lbf·ft min ¹ /max ²	■	B mm	B ₁ mm	B ₂ mm	E mm ³	F mm ³	G mm	H mm	H ₁ mm	L mm ³	R mm	X mm	kg ^{*4}
LDH - 12V	60 - 1200	45 - 880	¾"	46	7	28	-/88	-/48	78	37	62	-/158	19	22	1.9
LDH - 24V	120 - 2350	90 - 1730	¾"	53	6	28	59/109	60/58	95	37	72	146/194	24	27	2.0
LDH - 48V	230 - 4800	170 - 3500	1"	68	14	32	70/125	89/80	115	37	92	193/239	31	34	3.9
LDH - 75V	400 - 7560	290 - 5570	1½"	76	12	44	74/134	94/93	122	37	107	207/266	36	39	6.2
LDH - 100V	500 - 10000	370 - 7300	1½"	84	13	39	85/150	105/99	130	37	115	233/292	39	43	7.8
LDH - 170V	800 - 16000	590 - 11800	1½"	100	11	45	93/163	118/108	150	50	135	265/325	48	54	11.8
LDH - 270V	1300 - 27000	960 - 19900	2½"	119	18	76	121/206	145/133	200	50	164	329/402	59	63	24.0



- *1 Minimales Drehmoment bei 40 bar
 - *2 Maximales Drehmoment bei 800 bar
 - *3 Reaktionsarm Typ L(LM) / Reaktionsarm Typ S(LM)
 - *4 Ohne Reaktionsarm
- Weitere Drehmomentbereiche auf Anfrage.
Alle Angaben ohne Gewähr.
Technische Änderungen vorbehalten.